

# ヨコキ株式会社

自動車の効率的な生産や品質向上技術を提案するエンジニアリング企業です。



検査治具



自動溶接組立設備



リチウムイオン電池組立設備

## セールスポイント

自動車・航空機に関わる物づくりを事業の核とし、新たな価値の創造を追求しています。検査治具設計製作、大物樹脂の高精度加工では、国内トップクラスの地位を確立。ロボット技術を活用した自動車生産設備、リチウムイオン電池組立設備の設計製作にも強味を持っています。

## 営業方針

創業から100年に及ぶ実績と専門技術の蓄積、更に最先端のCAD・CAM・CAE技術を駆使して、お客さまの信頼を頂く。仕様提案から設計・製作まで一貫して行う総合エンジニアリング力により、お客さまのニーズに応える。お客さまの信頼と満足を得る製品を世界に提供する。ISO9001、ISO14001取得企業として継続的な改善を行う。

## 受賞歴・認証取得等

1998年 4月 かながわ中小企業モデル工場指定  
 2001年10月 ISO9001認証取得  
 2005年 5月 ISO14001認証取得  
 2017年10月 厚生労働省労働基準局より「無災害記録第三種」授与  
 (記録時間720万時間)  
 2021年 6月 「32年無災害優良事業所」授与

## 主力製品

検査治具  
 自動溶接組立設備  
 リチウムイオン電池組立設備  
 航空機組立設備  
 造形デザインモデル

## 得意技術

CAD/CAM/CAEによる3次元加工技術  
 大物樹脂加工技術  
 3次元設計、ロボットシミュレーション技術  
 ロボット、センサー適用技術  
 自動車生産技術分野のエンジニアリング

## 主な機械設備

門型5面加工機(5000×3000×800+1300H) 1台  
 門型5面加工機(2500×4000×800+950H) 1台  
 門型5面加工機(2000×3000×420+1050H) 1台  
 門型5軸加工機(2300×4000×600+850H) 1台  
 6軸ロボット(FANUC) 1台、3次元測定機 11台、  
 多関節3次元測定機 6台、NX 16台、CATIA-V5 4台、ICAD-SX 23台、  
 PSR 4台、DELMIA 2台、FANUC ROBOGUIDE 1台、  
 ATOSⅢ Triple Scan デジタイザシステム 1台

## 企業概要

設立	昭和19年6月
資本金	8,000万円
代表者	代表取締役社長 井上 博司
従業員数	105名
事業内容	自動車用検査治具・自動溶接組立設備・リチウムイオン電池組立設備・航空機組立設備の設計製作、造形デザインモデルの製作、大物樹脂加工
年商	22億円
主要取引先	日産自動車(株)、スズキ(株)、トヨタ自動車東日本(株)、ユニプレス(株)、日本発条(株)
近年の採用人数(採用年)	3名
求める人材	何事にも興味を持ち、常に新しい技術にチャレンジできる人材

## お問い合わせ

本社	横浜市保土ヶ谷区今井町555番地 TEL 045-351-1211 FAX 045-351-1231
新羽工場	横浜市港北区新羽町1249番地 TEL 045-543-3886
湘南工場	平塚市大神3421-36 TEL 0463-73-6651
相模原工場	相模原市緑区橋本台2-14-40 TEL 042-703-6129
Eメール	eigy@yokoki.co.jp
URL	https://www.yokoki.co.jp/
担当者	営業技術部 東 武男
担当者連絡先	TEL 045-351-1211 FAX 045-351-1231
交通アクセス	相鉄二俣川駅北口より保土ヶ谷駅行きバス20分[今井大上]下車1分、JR保土ヶ谷駅東口より美立橋・二俣川北口行きバス25分[美立橋]下車2分

# 株式会社 リガルジョイント

## 流体を主軸にサステナブルに取り組む企業



### セールスポイント

流体制御機器、オゾン環境機器、熱交換器のプロとして独自の発想力と商品力でお客様の問題を解決します。

### 営業方針

四つの事業でお客様の身になって商売をします。

- ①流体関連機器の開発・製造・販売  
半導体製造装置を始め、機械、医療、環境分野等で使用する流量センサー、マニホールド、継手の部品提供や提案を行います。
- ②環境改善製品の開発・製造販売  
オゾンの性質を活用した技術で脱臭、殺菌、水質浄化など様々な分野で環境改善の提案を行います。
- ③熱交換器の開発・製造・販売  
省エネ機器の性能向上や小型化に寄与する高効率型の熱交換器の提案を行います。家庭用燃料電池システム「エネファーム」に搭載されています。
- ④受託製造の設計、販売  
流体制御ユニットの設計から組立、水・エア・ガスのハード配管、パイプ曲げ加工、自動溶接など得意技術を活かし、あらゆるニーズに対応しています。

### 主力製品

・配管継手、流量計、集合配管システム・熱交換器・アルカリ電解水生成装置、その他環境機器・各種金属の加工、樹脂部品の受託製造

### 企業概要

設立	1974年（昭和49）年7月
資本金	5,760万円
代表者	代表取締役 小田中 奈穂美
従業員数	65名
事業内容	流体機器、継手類、オゾン環境機器、熱交換器の商品開発、設計、製造、販売。 各種配管、精密板金、パイプ加工、各種溶接加工等。
年商	18億6千万円
主要取引先	(株)KOKUSAI ELECTRIC、(株)アルバック キャノンアネルバ(株)、ITWジャパン(株) 芝浦メカトロニクス(株) 半導体・FPD製造メーカーほか多数

### 受賞歴・認証取得等

- ・昭和61年11月25日 相模原市中小企業優良事業所表彰受賞
- ・平成2年度 神奈川県優良工場指定
- ・平成10年11月30日 ISO9001認証取得
- ・平成14年11月29日 ISO14001認証取得
- ・平成18年4月1日 かながわモデル工場認定
- ・平成21年 かながわスタンダード認定「マニホールド」製品
- ・平成21年 第1回TAMA環境ものづくり大賞受賞
- ・平成23年 第1回かながわ地球温暖化対策大賞受賞
- ・平成25年 かながわ産業Navi大賞フロンティア部門受賞
- ・平成25年 第30回神奈川工業技術開発大賞ビジネス賞受賞
- ・平成30年 「はばたく中小企業・小規模事業者300社」受賞
- ・令和元年 「地域未来牽引企業」に選定

### オンリーワン技術

・当社のマニホールドは流体の分配、配合において流量センサーや電磁弁、バルブ等を任意に組み込む事ができる。・樹脂成型により軽量化されたブロックをリングで接続し流量センサーや電磁弁、バルブ等を搭載して流路を自在に変更でき、コンパクトに集積化を実現。

### 得意技術

・流体関連のコンパクト設計・施工・販売・高効率熱交換器の開発（省エネ機器の性能向上に寄与）・脱臭、殺菌、排水浄化、廃液削減など様々な分野での、環境改善・各種金属、樹脂部品の特注品製造・地元を中心とした約350社の協業ネットワークを活用

### 主な機械設備

・双腕型産業用ロボット、アークスポット溶接機・小型切削加工機「ロボドリルα-D21LiB5」・熱交換器評価試験装置「KAIROS」、実流評価試験装置、水加圧耐圧試験機、耐食性試験機、画像寸法定器・酸素ガス発生器、オゾン発生器、超音波洗浄機、強アルカリ電解水生成機

### お問い合わせ

本 社	神奈川県相模原市南区大野台1-9-49 TEL 042-756-7567 FAX 042-752-2004
Eメール	info@rgl.co.jp
U R L	https://www.rgl.co.jp
担当者	管理部 総務課 後藤
担当者連絡先	m_goto@rgl.co.jp
交通アクセス	・JR横浜線淵野辺駅 (2番乗場：淵野辺駅南口行き（共和廻り）) からバス約5分共和下車徒歩7分 ・小田急線相模大野駅 (5番乗場：JR相模原駅行) からバス約20分嶽の内入り口下車徒歩5分

# 海洋電子工業株式会社

海と空を舞台に活躍するエンジニア集団。船舶・航空機用通信機器で貢献します。



本社外観



広島事業所外観



佐世保事業所外観

## セールスポイント

官公庁をユーザーに安定した企業基盤があります。

## 営業方針

常に顧客満足志向、品質向上の継続的改善に努めます。

## 受賞歴・認証取得等

- 昭和46年 優良企業表彰(神奈川県)
- 昭和47年 優良企業表彰(横浜市)
- 昭和49年 経営合理化模範の企業表彰(中小企業庁)
- 昭和49年 優良申告法人表彰(横浜南税務署)
- 昭和51年 神奈川県建築コンクール優秀賞(神奈川県)
- 平成11年 ISO9001認証取得
- 平成11年 防衛技術発明賞
- 平成14年 防衛庁長官感謝状
- 平成15年 かながわモデル工場の指定(神奈川県)
- 平成16年 企業等防犯連絡協議会感謝状(金沢警察署)
- 平成19年 ISO14001認証取得
- 平成21年 ISO27001認証取得
- 平成23年 神奈川県警本部長、感謝状
- 平成24年 金沢養護学校長、感謝状
- 平成27年 かながわモデル工場の指定(神奈川県)
- 平成27年 優良申告法人(横浜南税務署)
- 平成29年 横浜市長、感謝状
- 平成29年 教育委員会教育長、感謝状
- 平成30年 航空幕僚長、感謝状
- 令和 2年 横浜市商工会議所、表彰状
- 令和 3年 金沢企業防犯連絡協議会、感謝状
- 令和 3年 防衛大臣、感謝状

## 企業概要

設立	1951年6月
資本金	6,132万円
代表者	代表取締役社長 榎本 英雄
従業員数	400名
事業内容	衛星通信装置、水中関連機器、航法装置等の開発、設計、製造および保守整備
年商	60億円
主要取引先	官公庁 大手造船所 大手電機メーカー

## 主力製品

衛星通信装置、水中関連機器、航法装置等の開発、設計、製造および保守整備

## オンリーワン技術

船舶搭載通信関連機材の開発、設計、製造

## 得意技術

船舶搭載通信関連機材の開発、設計、製造

## 主な機械設備

環境試験装置(恒温恒湿器、動電式振動試験装置)  
標準測定器(ルビジュウム周波数標準、マルチファンクション校正器)  
クリーンルーム及びシールドルーム  
水圧試験装置

## お問い合わせ

本社	神奈川県横浜市金沢区鳥浜町12-51 TEL：045-771-1241 FAX：045-771-1248
広島事業所	広島県呉市郷原町字一ノ松光山2507-915 TEL：0823-77-1241 FAX：0823-77-1435
佐世保事業所	長崎県佐世保市小佐々町黒石339-61 TEL：0956-68-3411 FAX：0956-68-3449
東京事務所	東京都新宿区市谷本村町2-11 TEL：03-3235-8163 FAX：03-3235-8164
大湊出張所	青森県むつ市大湊浜町11-4 TEL：0175-28-4580 FAX：0175-28-4581
舞鶴出張所	京都府舞鶴市浜町8-23 TEL：0773-64-5797 FAX：0773-64-5801
沖縄出張所	沖縄県那覇市久米2-4-16大樹生命那覇ビル7階 TEL：098-943-1139 FAX：098-863-4513
入間出張所	埼玉県入間市豊岡1-2-21入間サントピア5階 TEL：04-2962-0888 FAX：04-2962-0896
Eメール	ishitobi@kaiyo-denshi.co.jp
URL	https://www.kaiyo-denshi.co.jp/
担当者	総務部 総務課 石飛 伸悟
担当者連絡先	TEL：045-771-1241 FAX：045-771-1248
交通アクセス	JR根岸線『新杉田駅』下車 ①バス61系統『入国管理局前』行き 約10分『鳥浜町東』バス停前 ②シーサイドライン『鳥浜駅』下車徒歩15分

# 株式会社 木梨電機製作所

将来を展望した、提案型技術集団です。



会社全体



拡声放送

## セールスポイント

「技術力で企業価値を高める」を経営理念に掲げ、システム商品の物づくりを中心に、電子機器のソフト、ハードウェアの設計、開発業務を含む一連の業務を請負、お客様に提供しています。

## 営業方針

- ・道路、交通事業分野を中心に、制御、計測、画像応用技術を用いたシステム商品の御提供。および大型精密光学機器の設計、製造等で、お客様のニーズにお応え致します。
- ・当社のノウハウを生かし、EMS型ビジネスを推進し、受注拡大を目指しています。

## 受賞歴・認証取得等

- 2000年9月 ISO14001認証取得
- 2004年3月 ISO9001認証取得
- 2007年5月 優良申告法人として表敬を受ける
- 2018年9月 ISO14001:2015認証取得
- 2018年9月 ISO9001:2015認証取得

## 企業概要

設立	1948年(昭和23年)3月
資本金	3,120万円
代表者	代表取締役 城所 明男
従業員数	85名
事業内容	<ul style="list-style-type: none"> <li>・高度道路交通システム関連機器の設計、製造。</li> <li>・画像処理応用装置および、センサー応用装置の設計、製造。</li> <li>・半導体製造検査装置および、顕微鏡関連装置の設計、製造。</li> </ul>
年商	100億円
主要取引先	パナソニック コネクト(株) レーザーテック(株)

## 主力製品

- ・道路交通システム端末装置
- ・車両識別装置
- ・ETC関連装置(車両検知器、制御装置、他)
- ・半導体及び液晶関連の大型検査装置
- ・非常/業務放送設備

## 得意技術

ハードウェア、ソフトウェア、メカ、メカトロを統合したシステム技術  
画像処理・画像認識処理ソフトウェア技術  
映像信号処理、高速デジタル・アナログ信号処理技術  
精密光学応用技術

## 主な機械設備

クリーンルーム(class1000)  
各種測定器  
CAD(機械・電子・FPGA開発)  
鉛フリー自動半田装置

## お問い合わせ

本 社 工 場	座間市広野台二丁目1番11号 TEL 046-256-8211 FAX 046-256-8218
Eメール	Suzuki_t@kinashi-denki.co.jp
U R L	http://www.kinashi-denki.co.jp
担 当 者	総務・経理部 鈴木 禎二
担当者連絡先	TEL 046-256-8211 FAX 046-256-8218
交通アクセス	小田急線 相武台前駅南口 徒歩13分

# 株式会社 計測技術研究所

## 未来を創る技術力 技術を育む元気力



代表製品



左：本社 / 右：日吉事業所

### セールスポイント

1973年創業以来、電源機器、映像機器、電子計測器の三事業を中心として、その開発力と独自性を活かした製品を生み出してきました。エネルギーやカーエレクトロニクスをはじめとする「社会インフラ分野」および映像に代表される「暮らしの分野」に当社の技術を展開し、高度化する未来に向け当社がその一助になることを目指してまいります。

### 営業方針

全ての価値観が急速に変化している中、50年に亘り培った揺るぎない技術と経験でその変化に真摯に向き合い、創造性を感じさせる付加価値の高い製品とサービスを提供してまいります。

### 主力製品

- 電源機器：電子負荷装置(直流・交流/回生/LED用)、直流/交流安定化電源、安全試験器、双方向電源、充放電試験器、電源自動試験器、リップルノイズメーター
- 映像機器：8K/4K対応超高精細ビデオサーバー、映像信号変換器
- 電子計測器：FM/AM標準信号発生器、オーディオアナライザ、VICSやETCなどの評価・検査機器

### 企業概要

設立	1973年3月3日
資本金	9,500万円
代表者	代表取締役社長 渡辺 祐二
従業員数	60名
事業内容	電源機器、映像機器、電子計測器、関連ソフトウェア等の設計・開発、製造、販売および輸出入
年商	12億円
主要取引先	コニカミノルタプラネタリウム、日本電計、乃村工藝社、穂高電子、国華電機、東芝エレクトロニクスシステムズ、大西熱学、日亜化学工業、オムロンアミューズメント、西川計測 他

### 受賞歴・認証取得等

- 2007年 7月 ISO9001認証取得
- 2010年 1月 第43回グッドカンパニー大賞 優秀企業賞受賞
- 2011年 11月 横浜知財みらい企業認定
- 2018年 8月 ISO9001:2015再認証取得

### オンリーワン技術

スイッチング電源リップルノイズのデジタル測定  
8K/4K超高画質低遅延アップスケールアルゴリズム

### 得意技術

電力回生、大電力変換、高速電流制御、デジタル(DSP)制御、超高速デジタル信号処理、リアルタイム制御、高周波アナログ技術

### 主な機械設備

標準室、恒温槽、各種測定器  
ネットワークサーバー、電気CAD、機構CAD、基板CAD

### お問い合わせ

本社	横浜市都筑区茅ヶ崎南2-12-2 TEL 045-948-0211 FAX 045-948-0221
Eメール	public-info@hq.keisoku.co.jp
URL	https://www.keisoku.co.jp/
担当者	管理部 総務課
担当者連絡先	TEL 045-948-0211 FAX 045-948-0221
交通アクセス	横浜市営地下鉄「仲町台」駅より徒歩15分(本社)

# コペル電子株式会社

地球環境課題に技術で貢献 パワー半導体検査装置のパイオニア



パワーサイクル試験装置



社屋

## 主力製品

- ・半導体自動検査装置
- ・省力用電子機器
- ・メカトロニクス関連機器
- ・理科学機器
- ・コンピュータ関連機器

## 受賞歴・認証取得等

- 昭和58年4月 神奈川県優良工場の表彰
- 昭和61年4月 神奈川県標準工場の指定
- 平成10年4月 かながわ中小企業モデル工場の指定
- 平成16年1月 ISO14001認証取得
- 令和 3年7月 ISO9001認証取得

## オンリーワン技術

自動車用IGBT測定装置

## 主な機械設備

- オシロスコープ 20台
- マルチメータ 20台
- 発振器 10台
- 各種電源 30台
- 電子系・機械系CAD、旋盤、ボール盤、フライス

## セールスポイント

電子、機械、ソフトウェアのトータルサポート

## 営業方針

IGBT、MOS-FET、ダイオード、トランジスタ、IC、LSI等の半導体、電子部品あるいは機能部品の特性検査、計測器の開発、製造、販売を中心としている。

また、生産ライン、品質管理部門での省力化、自動化に、コンピュータ応用システム、メカトロニクス等を手がけて多様化する顧客のニーズに応えている。

さらに、理科学機器として、ペルチェ素子を応用した精密0℃基準温度発生装置・ゼロコンの製造販売も行っている。

## 得意技術

スイッチングタイム等の動特性や熱抵抗・耐圧・リーク等の静特性測定装置を中心に、HV・EVを始めとする自動車用・電車用などの大電力半導体素子の測定器を得意とする。

## 企業概要

設立	昭和43年11月
資本金	4,900万円
代表者	代表取締役 中野 繁太
従業員数	55名
事業内容	・電子計測器 ・コンピュータ応用システム ・メカトロニクス
主要取引先	トヨタ自動車、日産自動車、本田技研工業、デンソー、ローム、日本電気、東芝、キヤノン、新電元工業、富士電機、富士通、三菱電機、パナソニック、ルネサスエネクトロニクス、ダイキン工業、アルプス電気、関西電力、東京ウェルズ、サンケン電気、リコー、日本インター、日本電信電話(NTT)、アンリツ、日立製作所、情報通信研究機構、国立天文台、宇宙航空研究開発機(順不同)

## お問い合わせ

本社	神奈川県厚木市船子43 TEL 046-247-7366 FAX 046-247-1273
Eメール	info@copernics.co.jp
URL	https://www.copernics.co.jp
担当者	藤岡 哲
担当者連絡先	TEL 046-247-7366 FAX 046-247-1273
交通アクセス	小田急小田原線盤甲石田駅徒歩12分 東名厚木インターより車で5分

# 株式会社 サンコウ電子研究所

独特のセンサー技術、技法を用いた測定器・検査器で品質管理業務をトータルにバックアップ



デュアルタイプ膜厚計



紙・ダンボール用水分計



ハンディタイプ検針器

## セールスポイント

長年の実績から、使う人の視点に立った、操作性優先の設計思想。現場使用を最大の目的とした頑健な製品をご提供します。

## 営業方針

コツコツと誠実にものづくりを続け、研究開発・製造販売・アフターサービスの一貫体制でお客様をサポートします。

## 主力製品

膜厚計、水分計、検針器、金属探知器、鉄筋探査機、環境関連機器、他

## 受賞歴・認証取得等

- 1989年4月 神奈川県標準工場に指定
- 1998年4月 かながわ中小企業モデル工場に指定
- 2006年3月 第2回川崎ものづくりブランドに認定

## 得意技術

特殊分野における測定センサー関連の技術、技法

## 主な機械設備

耐火試験室、恒温試験槽、光学式デジタルマイクロメータ、スケール板作製用CADシステム、恒湿保管庫、他

## 企業概要

設立	1963年(昭和38年)8月
資本金	4,600万円
代表者	代表取締役 藤村 俊也
従業員数	53名
事業内容	電子応用測定器・検査器の研究開発、製造、販売並びに仕入れ販売
年商	9億22百万円(令和4年7月)
主要取引先	JFEホールディングス 株式会社 三菱重工業 株式会社 関西ペイント 株式会社 日本ペイント 株式会社 株式会社 ブリヂストン トヨタ自動車 株式会社



## お問い合わせ

本社	神奈川県川崎市高津区久末1677 TEL 044-751-7121 FAX 044-755-3212
営業統括部	東京都千代田区内神田2-6-4 柴田ビル7F TEL 03-3254-5033 FAX 03-3254-5055
東京営業所	東京都千代田区内神田2-6-4 柴田ビル2F TEL 03-3254-5031 FAX 03-3254-5038
大阪営業所	大阪府北区東天満1-11-9 和氣ビル2F TEL 06-6881-1230 FAX 06-6881-1232
仙台営業所	仙台市宮城野区鉄砲町中2-5 ポヌール・エスト1F TEL 022-292-7030 FAX 022-292-7033
名古屋営業所	名古屋市北区金城3-11-27 名北ビル TEL 052-915-2650 FAX 052-915-7238
福岡営業所	福岡市博多区奈良屋町11-11 TEL 092-282-6801 FAX 092-282-6803
生産技術センター	神奈川県川崎市高津区久末1589
Eメール	info@sanko-denshi.co.jp
URL	https://www.sanko-denshi.co.jp
担当者	総務部 倉田
担当者連絡先	TEL 044-751-7121 FAX 044-751-3466
交通アクセス	電車:JR南武線武蔵新城駅から 綱島行バス「鷹巣橋」下車徒歩5分 お車:東名川崎ICから尻手黒川線(川崎方面) 五反田橋右折300m先信号右折100m

あらゆる場所で、見えない場所で活躍しています



※2台取り付けられています。



缶を直接温めて、  
溶剤を扱いやすくします。



monoOne-120



## セールスポイント

モノづくりにこだわり、あらゆる場面やお客様にお使いいただけるヒーターをお作りしたいと考えております。  
また、製造に関わる人の気持ち、使用するお客様の気持ちを細やかに把握するよう努めています。

## 営業方針

「ものを思う。ひとを思う。」  
工業用ヒーターの製造を通して、世の中も温める企業でありたい、これが私たちの基本方針です。

## 主力製品

シリコンラバーヒーター、リボンヒーター、  
デジタル温度調節器(モノワンシリーズ)、  
セメンティングスポットヒーター、  
PSE缶ヒーター(バンドヒーター)、  
布ヒーター(&FIBERS)、  
温度センサー、シリコンスポンジ等

## 受賞歴・認証取得等

かながわ子ども・子育て支援大賞特別賞・よみうり子育て応援団大賞奨励賞・かながわ「産業Navi大賞」優秀賞・横浜型地域貢献プレミアム企業認定・横浜知財みらい企業認定・神奈川がんばる企業エース認定  
ISO9001・ISO14001

## 企業概要

設立	1990年5月
資本金	2,000万円
代表者	男澤 誠
従業員数	42名
事業内容	産業用・工業用ヒーターの製造、販売
年商	3.7億円
主要取引先	パナソニック株式会社、他 7,500社以上

## オンリーワン技術

デジタル温度調節器「monoOne-120」は、ヒーターの温度を管理しつつ、被加熱物の温度も測定(モニター機能)。  
2つの温度を同時に監視することで、よりの確な温度管理を実現しました。

## 得意技術

金属ヒーターにはないフレキシブルな形状に加工できるシリコンラバーを使った産業用電気ヒーターを一枚からオーダーメイドで製造・販売しています。

## 主な機械設備

恒湿恒温槽 4基  
プレス機 1基  
乾燥機 2基  
電気温度試験機 10基  
工業用マシン 3台  
エアコンプレッサー 4台  
溶接機 2台

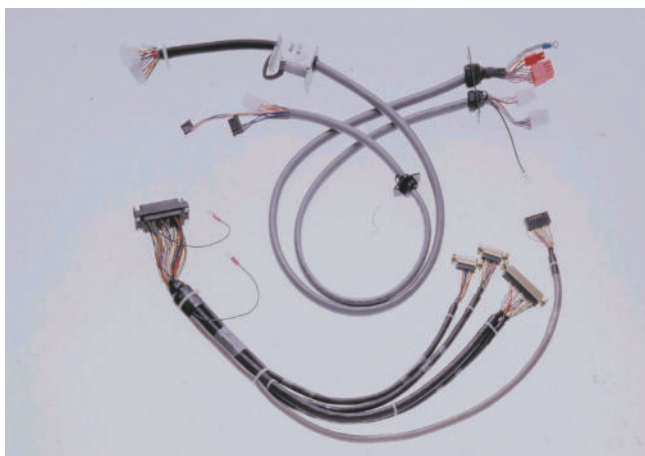
## お問い合わせ

本社	神奈川県横浜市都筑区東山田4-42-16 TEL 045-590-5561 FAX 045-590-5571
Eメール	ejji.matsumoto@threehigh.co.jp
URL	https://www.threehigh.co.jp
担当者	営業統括本部部長 松本 英嗣
交通アクセス	横浜市営地下鉄グリーンライン「東山田駅」から徒歩15分

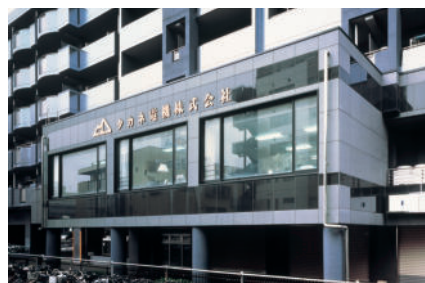


# タカネ電機株式会社

ワイヤーハーネスからプリント基板、中間製品の小ロットから量産の開発・製品化まで対応



束線 (ワイヤーハーネス)



本社事務所 (川崎市中原区)

## セールスポイント

- 各種電子機器、関連計測器、内部ユニット等の開発・設計・製品化まで幅広い分野に対応できる技術力を持った専門メーカー。
- 当社の海外拠点(香港・中国広東省・江蘇省、タイ、フィリピン、ベトナム、ラオス)を活用したグローバルな材料調達力とコスト競争力により幅広いニーズに対応。
- 高品位・少量多機種生産から大量生産まで対応。
- 試作や新商品開発にも協力。

## 営業方針

ワイヤーハーネスやプリント配線基板等の試作から少量多品種、変種変量生産に対応します。

## 受賞歴・認証取得等

- 平成3年 川崎市優良受診企業表彰受賞  
神奈川県優良工場指定
- 平成12年 優良申告法人表敬
- 平成14年 本社宮内工場・宇都宮工場ISO14001認証取得
- 平成17年 茨城工場ISO14001認証取得
- 平成18年 「IT経営百選」の「奨励賞企業」受賞
- 令和元年 本社宮内工場・宇都宮工場ISO9001認証取得
- 令和3年 本社宮内工場ISO13485認証取得

## 企業概要

設立	1964年2月1日
資本金	8,800万円
代表者	代表取締役 簗原 利憲
従業員数	100名(海外:東莞工場/300名、蘇州工場/600名、タイ工場/800名、フィリピン工場/140名、ベトナム工場/80名、ラオス工場/70名)
事業内容	束線業界約60年の信頼・実績 海外工場を活かした価格競争を実現 物品調達から生産まで一貫生産対応 OEM製品の開発・設計・組立
年商	150億円(内 海外130億円)
主要取引先	キヤノン(株)、キヤノンファインテックニスカ(株)、キヤノン電子(株)、荏原実業(株)、(株)ミカミ、日本電産コパル電子(株)

## 主力製品

- 基板設計・実装(アナログ基板・デジタル基板)
- 束線組立(事務機用AC束線・DC束線・半導体機器用特殊ケーブル)
- 中間製品の組立
- OEM製品の開発・設計・組立

## 得意技術

- 異形部品の多いアナログ基板の設計・実装
- 基板に接続する束線やその他スイッチ・センサー類の部品調達を含むサブ・アッセンブリー・ユニットの組立
- 各種自動機による品質の高い束線の量産
- 取引先のニーズに対応できる幅広い組立技術力と、グローバルな材料調達力を背景とした中間製品及びOEM製品の開発・設計・組立
- アジア海外拠点活用による強いコスト競争力

## 主な機械設備

- JAM、新明和、小寺 全自動圧着機
- AMP DECAM 7全自動圧接機
- JST CZ/CSR/XR全自動圧接機

## お問い合わせ

本社事務所	神奈川県川崎市中原区上小田中5-2-2 なとりプラザ中原2F TEL 044-751-6101 FAX 044-751-6103
本社宮内工場	神奈川県川崎市中原区宮内2-7-11 TEL 044-777-4375 FAX 044-777-4378
茨城工場	茨城県常総市豊田1136-2 TEL 0297-42-1011 FAX 0297-42-1012
宇都宮工場	栃木県宇都宮市平出工業団地45-5 TEL 028-663-5111 FAX 028-663-5194
海外ネットワーク	・高嶺電子有限公司(香港九龍) ・高嶺電子(東莞)有限公司(広東省) ・高嶺電子(蘇州)有限公司(江蘇省) ・タカネ・エレクトロニクス・タイランド ・タカネ・エレクトロニクス・フィリピン ・タカネ・エレクトロニクス・ベトナム ・タカネ・エレクトロニクス・ラオス
Eメール	takane@mild.ocn.ne.jp
URL	https://www.takane-jp.com
担当者	総務課 青野
担当者連絡先	TEL 044-751-6101 FAX 044-751-6103
交通アクセス	JR南武線武蔵中原駅下車(富士通と反対) ハックドラッグ 2F

# 株式会社 ティエスイー

社会インフラを支える設備の「制御盤」の設計から製造まで一貫して対応します



省電力制御盤設置例



本社社屋

## セールスポイント

各種産業・インフラ向け制御盤製作のエキスパート

## 営業方針

制御盤事業を核とした、設計・技術力を中心に、製造、試験、現地調整・工事まで、モノづくりの最上流から最下流まで、一貫通貫のシステムとして受注。お客様へ「トータル」に「システム」でご提案できる「エンジニアリング」サービスを提供しております。

## 受賞歴・認証取得等

平成 4年4月 神奈川県優良工場認定  
 平成 6年4月 大和市優良工場認定  
 平成 7年4月 神奈川県 一般建設業 電気工事業 認可  
 平成11年4月 かながわ中小企業モデル工場指定  
 平成14年8月 ISO9001 2000年度版認証取得  
 平成17年8月 ISO14001 2004年度版認証取得  
 平成17年8月 特定労働者派遣業務 認可  
 平成22年5月 神奈川県特定建設業電気工事業認可

## 主力製品

産業用自動制御装置、電力系統保護装置  
 発・変電監視制御装置、上下水道監視・計装制御装置  
 電力変換制御装置、情報管理システム装置  
 電気・通信工事全般、省エネルギーシステム

## オンリーワン技術

最大83%の省エネ率。ファンとポンプの省エネソリューション。

## 得意技術

産業、公共、電力、各種プラントの監視・制御盤製作  
 省電力システムの提案から据付工事までの一貫対応  
 電気・通信工事

## 主な機械設備

ACサーボ・ダイレクトツインドライブNCT 1式  
 NCT用インテリジェント自動倉庫 1式  
 NCT用自動搬入挿入装置 1式  
 自動プログラミング装置 3台  
 他 板金・機械加工設備各種  
 全自動電線切断皮剥機 2台  
 電子オートマーカ 3台  
 他 装置・検査設備各種

## 企業概要

設 立	昭和34年8月21日
資 本 金	5,000万円
代 表 者	代表取締役社長 高橋 正実
従 業 員 数	110名
事 業 内 容	制御、監視システム製品の製造、販売 電気、通信工事の施工管理、及び工事 省電力システムの製造販売
年 商	16.3億円(2021年度)
主 要 取 引 先	東芝三菱電機産業システム株式会社 東芝インフラシステムズ株式会社 大和市

## お問い合わせ

本 社 工 場	神奈川県大和市深見西1-4-42 TEL 046-261-2255 FAX 046-263-1103
府 中 事 業 所	東京都府中市本宿町3丁目9-1 TEL 042-367-3111 FAX 042-330-7185
Eメール	soumu@tse-corp.co.jp
U R L	http://www.tse-corp.co.jp
担 当 者	管理部 総務担当
担当者連絡先	TEL 046-261-2255 FAX 046-263-1103
交通アクセス	小田急江ノ島線大和駅・ 相模鉄道線大和駅より徒歩10分

# 東京レーダー株式会社

## 次世代通信システムを実現する確かな技術力



SMT/実装ライン



クリーンルーム クラス7 (10,000)

### セールスポイント

ワンストップサービス(国内一貫生産)  
開発から製造、出荷、保守までサポートしていますので、複数の業者に発注する煩わしさがありません。

### 営業方針

官公庁向けの公共無線システムなどのシステム全体や個々の無線通信機器の設計から製造までの一貫体制を確立しています。ソフトウェア、無線系・制御系回路をはじめとした多様な要素技術が統合化されるフィールドにおいて、初期設計段階から技術支援を行い、設計・開発、試作評価に独自の技術力を発揮します。近年ではEMS事業においても、当社の技術力・生産力で大手メーカーの新製品の開発プロジェクトにおいて、非常に重要なパートナーとしての位置を占めております。東京レーダーは、設計・開発・試作からロット生産まで、様々なお客様のニーズに柔軟にお応えします。

### 主力製品

移動体通信システム、EMS・ODM・OEM事業、医療・ヘルスケア製品、環境エネルギー製品

### 企業概要

設立	1959年3月5日
資本金	9,000万円
代表者	代表取締役社長 齋藤 正志
従業員数	116人
事業内容	移動体通信システム・無線通信対応システム等の開発・設計・製造・販売・保守サービス
年商	22億円
主要取引先	日本電気株式会社、NECプラットフォームズ株式会社、NECソリューションイノベータ株式会社、NECネットワーク・センサ株式会社、NECネットエスアイ株式会社、沖電気工業株式会社、株式会社ニューテック、防衛省海上自衛隊横須賀地方総監部

### オンリーワン技術

- ・各種通信方式開発実績…アナログ・3G・BLE・Wi-Fi・ZigBee・4値FSK・GPS等様々な開発実績から、お客様のニーズに合ったデータ通信をご提案いたします。
- ・製造受託・製品検査…自社工場を保有し、基板実装や検査のみの対応も可能です。電子機器開発・試作でお困りのことがございましたらお気軽にご連絡ください。

### 主な機械設備

高密度量産高速搭載機(0603・異型部品対応)  
鉛フリー対応窒素ガス雰囲気炉、X線検査装置  
はんだ槽(共晶、鉛フリー、鉛フリービスマス)、プレスフィット、  
クリーンルーム クラス7(10,000)

### 受賞歴・認証取得等

- 1978年11月 神奈川県優良工場の認定
- 1982年6月 神奈川県標準工場指定
- 1994年1月 社団法人中小企業研究センターより特別奨励賞受賞
- 2001年4月 かながわ中小企業モデル工場指定(継続中)
- 2005年3月 ISO14001認証取得
- 2007年3月 ISO9001認証取得
- 2017年3月 ISO27001認証取得
- 2018年3月 医療機器製造業登録
- 2022年5月 かながわSDGsパートナー登録

### お問い合わせ

本社	横浜市保土ヶ谷区西久保町15-7 TEL 045-335-1111 FAX 045-335-1975
藤岡事業所	群馬県藤岡市中大塚1065-2 TEL 0274-24-3611 FAX 0274-24-3616
Eメール	info@radar.co.jp
URL	http://www.radar.co.jp
担当者	総務部 片岡
担当者連絡先	TEL 045-335-1111 FAX 045-335-1975
交通アクセス	相鉄線 天王町駅 徒歩3分 横須賀線 保土ヶ谷駅下車 徒歩10分

# 東邦電子株式会社

## センサからシステムまでを創造する

温度コントローラ



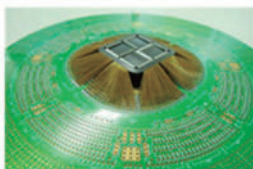
無線通信機器



温度センサ



プローブカード



社屋

### セールスポイント

お客様のご要望に合わせたカスタマイズ・オーダー製品を低価格・短納期にて開発・生産致します。

### 営業方針

当社は、「お客様満足」を第一に考え、収集したお客様のニーズを社内に反映し、ニーズに応える為最新の技術を開発・蓄積し、安定した品質の製品を製造しております。

また、蓄積した技術を基に新分野への製品開発も手がけ、創業以来の主幹事業である「制御機器事業(温度を中心とした制御機器・温度センサ・記録計)」、「半導体関連事業(プローブカード)」に加えて、2017年9月より「無線通信機器(neoMOTE)」への営業展開をしております。国際規格であるISOの登録にも力を入れ、品質マネジメントシステム(ISO9001)、環境マネジメントシステム(ISO14001)を審査登録しています。

### 企業概要

設立	1963年10月
資本金	4,800万円
代表者	代表取締役社長 河本 悟
従業員数	191名
事業内容	<ul style="list-style-type: none"> <li>温度を中心とした制御機器設計・製造・販売</li> <li>温度センサの設計・製造・販売</li> <li>半導体関連機器設計・製造・販売</li> <li>無線通信機器の設計・製造・販売</li> </ul>
年商	47億円
主要取引先	旭化成(株)、アズワン(株)、ソニー(株)、東芝セミコンダクター社、三菱重工エンジン&ターボチャージャ(株)他順不同

### 受賞歴・認証取得等

平成 7年 3月	中小企業庁長官賞受賞
平成12年 9月	第17回神奈川県工業技術開発大賞受賞
平成12年10月	第1回相模原地域経済賞受賞
平成13年 2月	フロンティアテクノロジー賞受賞

### 主力製品

温度調節計、デジタル調節計、温度センサ、放射温度センサ、記録計、SSR、電力調整器、プローブカード、無線通信機器

### 得意技術

計測制御技術、微細加工技術

### 主な機械設備

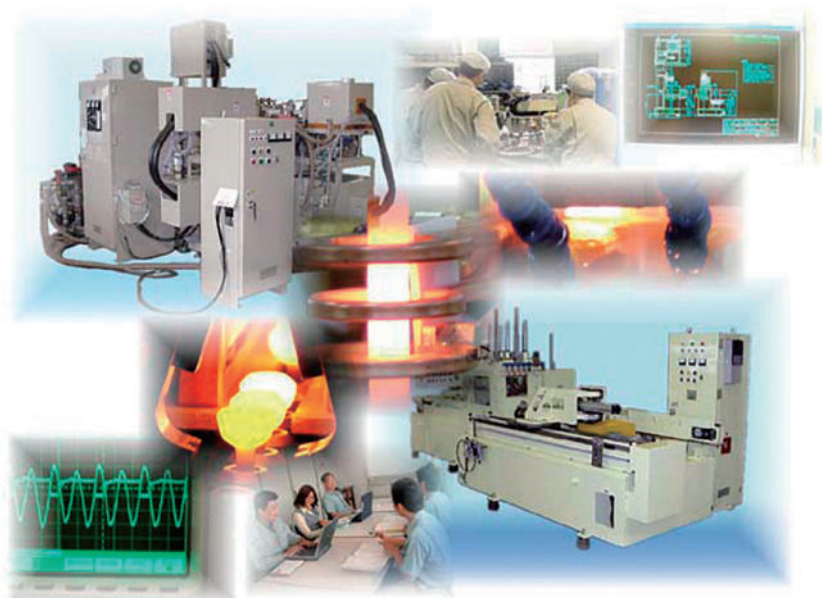
チップマウンター、恒温槽、恒温水槽、検定槽、リフロー、外観検査装置、X線検査器

### お問い合わせ

本 社	神奈川県相模原市緑区西橋本2-4-3 TEL 042-700-2100 FAX 042-700-2112
東京営業所	渋谷区西原3-1-8
大阪営業所	大阪市北区天神橋2丁目北1番21号
熊本営業所	熊本市東区東野2-10-23
技術センター	神奈川県相模原市緑区大山町6-7
相模原工場	相模原市中央区田名塩田1-13-21
新 潟 工 場	魚沼市干溝2065-2
熊 本 工 場	熊本市東区東野2-10-23
Eメール	info@toho-inc.co.jp
U R L	http://www.toho-inc.com/
担当者	営業部 栗原
担当者連絡先	TEL 042-700-2100 (代) FAX 042-700-2112
交通アクセス	JR横浜線・京王線「橋本駅」から徒歩で約5分

# 日本サーモニクス株式会社

先進的で高品位な高周波誘導加熱装置を通して顧客満足度日本一を目指す。



本社工場

## セールスポイント

当社は高周波誘導加熱装置(IH)を設計・製造・販売している会社です。トヨタ、ホンダ、ニッサン、スバル等の自動車部品を熱処理する装置がサーモニクスブランドとして国内・海外の生産現場で数多く稼働しています。パワーエレクトロニクスとメカトロニクスの融合したものづくりが得意です。

## 営業方針

先進的な高周波誘導加熱装置及び周辺装置を製作し、自動車業界を中心とした工業加熱の需要にお応えします。

## 受賞歴・認証取得等

昭和60年11月 相模原市中小企業優良事業所指定  
 昭和63年11月 神奈川県中小企業優良工場指定  
 平成 2年11月 (社)発明協会神奈川支部長賞受賞  
 平成11年10月 ISO9001認証取得  
 平成18年 4月 かながわ中小企業モデル工場指定

## 企業概要

設立	昭和48年9月
資本金	4,000万円
代表者	代表取締役 石川 秀實
従業員数	60名
事業内容	高周波誘導加熱応用装置 及び自動省力化機器の製造販売
年商	19億円
主要取引先	(株)NITTAN 本田技研工業(株) 日野自動車工業(株) ヤマハ発動機(株) (株)豊田自動織機 日立アステモ(株) 日本電子工業(株)

## 主力製品

- ・高周波焼入・焼戻装置
- ・予熱・焼バメなどの加熱装置
- ・溶解・熱間応用などの高温加熱装置
- ・金属材料や半導体などの加熱試験装置
- その他の応用加熱装置

## 得意技術

高周波誘導加熱(IH)技術を応用した各種装置の製作。50年余の技術蓄積と豊富な経験とノウハウを有します。

## 主な機械設備

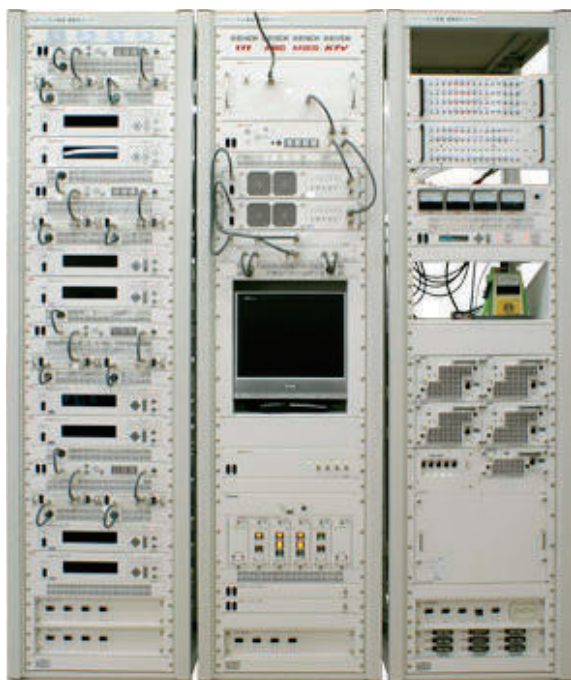
- 社内加熱試験用高周波電源・焼入機械
- ・2D・3D CAD
  - ・各種ソフトウェア
  - ・電界強度計・オシロスコープ・放射温度計・サーモビューア
  - ・ロックウエル・マイクロビッカース硬度計、金属顕微鏡、マイクロスコプ等の測定器
  - ・三次元測定器・施盤・フライス盤・複合機

## お問い合わせ

本社 テクニカルセンター ラボラトリー	神奈川県相模原市中央区田名塩田1-13-6 TEL 042-777-3411 FAX 042-777-3277
Eメール	info@thermonics.co.jp
URL	http://www.thermonics.co.jp/
担当者	営業部 長谷川
担当者連絡先	TEL 042-777-3411 FAX 042-777-3277
交通アクセス	JR相模線番田駅より徒歩20分

# 日本通信機株式会社

放送・CATV・マイクロ波分野において高品質、高性能なデジタル・アナログ機器を供給



地上デジタル放送中継局送信機



本社・工場

## セールスポイント

高品質、高性能でしかも廉価な製品をお客様の要望に応じてタイミング良くご提供します。

## 営業方針

弊社は永年にわたり放送、CATV、マイクロ波技術の各分野において高度技術を蓄積しており、全国のお客様の様々なニーズに的確にお応えします。

## 受賞歴・認証取得等

- 1990年 神奈川県標準工場指定
- 1996年11月 ISO9001認証を取得
- 1998年 かながわ中小企業モデル工場指定
- 2002年 2月 ISO14001認証を取得
- 2018年 4月 中小企業庁長官賞受賞(FM同期放送送信機)

## 企業概要

設立	1949年8月
資本金	1億円
代表者	代表取締役社長 榎 幸一
従業員数	85名
事業内容	テレビ/ラジオデジタル放送関連機器 CATVデジタル放送関連機器 電波望遠鏡などマイクロ波関連機器
年商	12億円
主要取引先	日本放送協会・NHKアイテック・民法放送局・ 国立天文台・JAXA・NiCT・日本無線・ 日立国際電気

## 主力製品

FM同期放送送信機器・地上デジタル放送中継局機器

## オンリーワン技術

デジタル信号処理技術で、どこでもクリアな音声のラジオ放送を実現

## 得意技術

放送関連デジタル技術、マイクロ波技術ほか

## 主な機械設備

標準信号発生器、スペクトラムアナライザ、ネットワークアナライザ、  
電磁界シミュレータ、セシウム周波数原器、CADシステム

## お問い合わせ

本社・工場	愛甲郡愛川町中津4005 TEL 046-286-6607 FAX 046-286-7827
Eメール	info@nitsuki.com
URL	http://www.nitsuki.com/
担当者	総務部主管部長 和田 敦
担当者連絡先	TEL 046-286-6607 FAX 046-286-7827
交通アクセス	小田急線本厚木駅から内陸工業団地へ

# 株式会社 平山ファインテクノ

創業100年の伝統とテクノロジーを融合し、プリント配線板の安定供給を目指します。



本社



上野原工場



山梨工場

## セールスポイント

設計から製造まで一貫した管理体制  
装置開発の早期化ニーズに対応した短納期生産体制

## 営業方針

リジット基板を中心とした高信頼性の多層配線板から両面板に至るまで多品種少量試作から中量産を一貫して安定供給できる基板メーカーとして営業展開しております。

## 受賞歴・認証取得等

昭和52年5月 神奈川県標準工場に指定  
昭和54年8月 UL規格認定取得  
平成10年4月 ISO9001認証取得  
平成10年4月 かながわ中小企業モデル工場に指定  
平成16年3月 ISO14001認証取得  
平成22年2月 経済産業省よりIT経営実践企業に認定  
平成26年5月 かながわ中小企業モデル工場指定更新

## 企業概要

設立	昭和29年11月
資本金	9,000万円
代表者	代表取締役社長 平山 光裕
従業員数	170名
事業内容	プリント配線板設計・製造
年商	31.5億円：令和3年度
主要取引先	NECプラットフォームズ(株) オムロン(株)、(株)アドバンテック セレスティカ・ジャパン(株)、アート電子(株) アズビル(株)、(株)エム・システム技研 昭立電気工業(株)

## 得意技術

高多層・高密度・高機能プリント配線板製造  
SVH・IVHプリント配線板製造  
インピーダンスコントロールプリント配線板製造  
環境対応プリント配線板製造  
放熱対応プリント配線板製造

## 主な機械設備

CAD・CAMシステム、プリント配線板製造設備  
各種検査装置、信頼性評価設備

## お問い合わせ

本社	川崎市中原区中丸子174番地 TEL 044-422-5571 FAX 044-435-7659
上野原工場	山梨県上野原市八ツ沢2193-260 TEL 0554-30-2250
山梨工場	山梨県山梨市上石森1500番地 TEL 0553-23-1197
Eメール	soumu@hrym.com
URL	http://www.hrym.com
担当者	総務部：中田
担当者連絡先	TEL 044-422-5571 FAX 044-435-7659
交通アクセス	南武線：向河原駅より徒歩10分 東横線：武蔵小杉駅より徒歩12分 第三京浜道路：京浜川崎インター、玉川インターから約15分



# 株式会社 マーク電子

独自の発想による製品開発力にて医療関連機器に貢献!



本社および医療機器製造センター（後方）



R&D イノベーションセンター



イマジネーション(イノベーション)ルーム

## セールスポイント

はかる技術で未来を照らすメディカルメーカ

## 営業方針

『はかる』『量る』『測る』『計る』をテーマに、斬新な“Idea”で常に挑戦型技術集団企業として、「開発から製造までの一貫した総合技術」を日々高め、お客様に満足と共感を得られるよう努力していきます。

## 主力製品

- ・検体分析/検査装置・外科用靱帯検査装置
- ・DR-MARK:点滴監視システム
- ・IoTの末端ネットワーク[マークネット] ・非接触[液・気泡センサー]

## 所属団体

- ・かながわモデル工場協議会(会長)
- ・相模原商工会議所(工業部会常議員)
- ・神奈川県工業協会 ・神奈川県医療機器工業会

## 企業概要

設立	昭和52年2月20日
資本金	8,150万円
代表者	代表取締役 大津 恭男
従業員数	60名
事業内容	医療機器の開発・設計・製造・販売(製造販売業許可取得)電子計測・制御装置・光学・磁気センサー等を応用した機器及び放射線関連機器の開発設計製造
年商	12億円
主要取引先	株式会社日立製作所、富士フィルム株式会社、SMC株式会社、日本シグマックス株式会社、日本光電工業株式会社、日本レイテック株式会社他数社 東京大学、北里大学、他大学研究機関(産学連携)



## 主な機械設備

《開発・設計設備》

- 電気系CAD 6台
- 機構系3DCAD 2台
- 電気計測機器  
(デジタルオシロ、シグナルアナライザ等)
- 試験環境設備類  
(恒温・恒湿槽、電磁シールドテント、漏れ電流試験機、絶縁耐圧試験機)



## 受賞歴・認証取得等

平成12年 3月	ISO9001(品質)認証取得
平成14年10月	ISO14001(環境)認証取得
平成15年 5月	かながわ中小企業モデル工場指定
平成21年 5月	ISO13485(医療)認証取得
平成22年10月	医療機器製造業許可(薬事法第13条) (神奈川県知事許可:14BZ200251)
平成28年11月	医療機器製造販売業許可 (神奈川県知事許可:14B2X10036)
令和 3年 4月	[DR-MARK]特許取得 第33回 中小企業優秀新技術・新製品賞「優良賞」受賞
10月	[DR-MARK]九都府市のきらりと光る産業技術表彰
令和 4年 3月	[健康経営優良法人2022(プライト500)]認定
8月	[DR-MARK]令和4年度相模原市トライアル発注認定製品]に認定

## お問い合わせ

本 社	神奈川県相模原市緑区橋本台1-32-1 TEL 042-774-4131 FAX 042-774-2567
Eメール	info@markd.co.jp
U R L	http://markd.co.jp
担当者連絡先	営業部：医療機器製品センター TEL 042-774-4156 FAX 042-771-1226 専務取締役 大石 雄大 TEL 042-774-4134 FAX 042-772-7022
交通アクセス	JR横浜線・京王相模原線「橋本」南口下車 徒歩15分 JR相模線 「南橋本」下車 徒歩7分



# 美和電気株式会社

電力・鉄道・医療機器など幅広い分野に応える独創的技術を持つ会社



マグサイン



充電器故障検出器



プラグテスター



工所用変圧器並行運転転換相装置



本社/技術センター

## セールスポイント

「技術の上で他社の後追いをしない」をモットーにオリジナリティーあふれる製品を提供しています。

## 営業方針

顧客第一の姿勢を貫き、お客様の要求事項に適合する高品質、高信頼性の製品を適正な価格で提供する。

## 受賞歴・認証取得等

- 昭和57年 4月 科学技術振興功績者受賞
- 平成 3年11月 神奈川工業技術開発大賞受賞
- 平成26年 1月 パワーセーブモニター・第10回川崎ものづくりブランド認定
- 平成29年 3月 ISO9001・2015認証取得

## 企業概要

設立	1944(昭和19)年10月
資本金	8,000万円
代表者	代表取締役社長 千葉 克実
従業員数	62名
事業内容	電気機械器具製造販売
年商	10億円
主要取引先	東京電力(株)他全国各電力会社、(株)日立製作所、(株)東芝

## 主力製品

地中線事故区間検出装置、トランスデューサ、電気指示計器、電力用制御機器、静止形継電器、情報表示装置

## オンリーワン技術

地中送電線地絡事故検出技術、高精度電力計測技術、マグサイン(磁気反転表示器)製造技術

## 得意技術

各種電力用計測、制御技術、電力情報伝送技術

## 主な機械設備

電力、電圧、電流標準発生器、高精度デジタルマルチメータ、各種ノイズ試験器

## お問い合わせ

本社	川崎市中原区今井南町34-30 TEL 044-722-7131 FAX 044-722-7136
技術開発部	川崎市中原区今井南町34-30 TEL 044-733-3633 FAX 044-733-8394
千葉工場	匝瑳市椿1665-13 TEL 0479-73-1151 FAX 0479-73-1154
Eメール	marketing@miwa-denki.co.jp
URL	http://www.miwa-denki.co.jp/
担当者	営業部 中川 俊治
担当者連絡先	TEL 044-722-7131 marketing@miwa-denki.co.jp
交通アクセス	東急東横線、目黒線又はJR南武線、武蔵小杉駅より徒歩10分

# 大倉インダストリー株式会社

## レーザー顕微鏡技術を応用した検査装置の開発



DMD コンフォーカルレーザー顕微鏡 DMX-010V



本社

### セールスポイント

特にレンズを含む光学系システムの設計及び製品開発を得意分野とし、微小な傷の欠陥検出装置の製作や、ミクロンの寸法測定に優れた技術を有しております。

尚、今回開発した408nmバイオレットレーザー顕微鏡はレーザスキャンにDMD(Digital Micromirror Device)を採用することにより、高速、広偏向が可能となり従来の顕微鏡以上の広視野を高速で画像取得することが可能となりました。この顕微鏡(DMX-101V)を搭載したX-Yステージ等の検査装置の販売に力を注ぎたいと思っております。

### 営業方針

DMDコンフォーカルレーザー顕微鏡の開発に成功。

### 受賞歴・認証取得等

- 昭和56年10月 神奈川県優良工場表彰受賞
- 昭和61年 4月 神奈川県標準工場指定
- 平成10年 4月 かながわ中小企業モデル工場指定

### 企業概要

設立	1976年7月1日
資本金	3,000万円
代表者	代表取締役 佐倉 武伸
従業員数	25名
事業内容	電子機器設計製造販売
年商	7億円
主要取引先	レーザーテック(株) 住友電気工業(株) 大手電機メーカー

### 主力製品

- DMDレーザー顕微鏡(DMX-010V) 408nm
- シリコンウエハーエッジ検査装置(EPM-300)
- テンションアナライザー(走行中のテープのテンションを測定)
- 電子式トルクアナライザー(微小トルク測定)

### オンリーワン技術

Digital Micromirror Device採用 顕微鏡の開発技術

### 得意技術

光学システムの設計及び検査装置の開発

### 主な機械設備

各種光学測定器、オートコロメータ、干渉計、フライス盤、旋盤、その他

### お問い合わせ

本社	横浜市港北区樽町2-6-18 TEL 045-542-6111 FAX 045-544-1533
Eメール	sakura@ohkuraindustry.co.jp
URL	http://www.ohkuraindustry.co.jp
担当者	代表取締役 佐倉 武伸
担当者連絡先	TEL 045-542-6111 FAX 045-544-1533
交通アクセス	東横線綱島下車10分

# コーエイ工業株式会社

メカトロニクスで培ったハイテク技術を世界に向けて社会に役立つ製品作り。



交通遮断機 ゲートマン



テロ対策用 ハードポスト

## セールスポイント

「技術のコーエイ」として顧客からの如何なる要求にも応えられる、電気・機械・ソフトウェアの技術陣を擁し、全製品自社ブランドにて省力・省エネ・効率化に貢献し、常に新製品の開発を致しております。最近では橋桁等の高所作業用に開発した「柱状建築物用作業装置」や光電センサーの透過窓の曇りを防止する「防曇ユニット」、豪雪地帯での落雪防止のために「落雪防止装置」などを開発致しました。

## 営業方針

私達は、お客様に満足していただく事を最優先に考え、高性能、高品質な製品とサービスを、長期に渡り安定供給いたします。少量・多品種・短納期に対応する豊富な製品バリエーションを有し、イックデリバリーをモットにしております。

## 受賞歴・認証取得等

特許権取得件数27件、その他商標権、意匠権多数。世界10カ国に登録しております。科学技術庁長官賞、発明功労賞、佐々木賞。その他各企業からの感謝状多数。

## 主力製品

**ハードポスト:**テロ車両の突入を瞬時に防ぐ自動昇降式高速電動ボラード。米国内務省認定規格K12、K8、K4取得。  
**パワーポスト:**駐車場等の車両進入規制用に電動により自動昇降するポール。  
**エクスカリバー:**移動可能な自走式バリケード  
**ゲートマンETC:**道路、駐車場用の交通遮断機、信号機、高速道路用ETC発進制御機。  
**測定制御機器:**電子式調節弁、電動操作弁、緊急遮断弁、種箱循環システム、連続パルプ濾水度計、電子式パルプ濃度調整装置、自動秤量弁微量遠隔制御装置、微量制御遠隔装置、赤外線式絶乾坪量測定装置、凝集度測定装置、濾液採取装置。

## 得意技術

電子回路設計、ソフトウェア開発、機械設計  
 各種プラント設計及びエンジニアリング、試作品製作  
 研究用試験装置開発及び製造

## 主な機械設備

マシニングセンター、NCフライス、NC旋盤、研磨機  
 ホブ盤、スロッター、コンターマシン、各種溶接機

## 企業概要

設立	1962年3月
資本金	3億9,365万円
代表者	代表取締役 細川 浩
従業員数	65名
事業内容	測定器・自動制御機器の設計製造販売
年商	9億円
主要取引先	アズビル(株)、千葉積水工業(株)、王子グループ、日本製紙グループ、(株)ケイヒン、(株)中北製作所、大王製紙(株)、Koei (UK)、VentimAB、Omal、ALTA、Crane、USKoei、中央バルブサービス

## お問い合わせ

営業本部	小田原市城山1-7-7 TEL 0465-35-4333 FAX 0465-35-4328
本社工場	小田原市東町1-7-5 TEL 0465-35-1666 FAX 0465-35-8686 富士営業所 (静岡県富士市) US koei Technologies, Inc
Eメール	koei@koeiind.co.jp
URL	http://www.koeiind.co.jp/
担当者	営業本部 平井 雅夫
担当者連絡先	TEL 0465-35-4333 FAX 0465-35-4328
交通アクセス	JR東海道線 小田原駅西口 徒歩1分 (営業本部) // 小田原駅 徒歩15分 (本社工場)

# TOHO 東邦電機工業株式会社

すべては鉄道の安全のために *Safety & Ecology & Kindly*



相模工場

## 検知・記憶・表示・情報

### セールスポイント

鉄道信号機器を主体としたメーカーで、全国の鉄道事業者に納品している。新技術や新製品の研究開発に注力し創造性や発想力を活かす体制と社風を築いてきた。独自開発した踏切警報灯類は、2009年度、2013年度、2021年度とグッドデザイン賞を3回受賞している。2018年9月カラーユニバーサルデザインの認証を取得、カラーバリエーションで人に優しい製品開発にも力を注いでいる。

### 営業方針

社会のニーズを的確にとらえ、企業理念の「創造・変革・具現」に基づいた高信頼性な「安全・安定」商品を生み出すことで、皆さまに安心を提供してまいります。

### 主力製品

- 【検知】踏切制御子(列車検知)、踏切警報監視器
- 【記憶】リレー動作記憶装置、運転状況記録装置
- 【表示】鉄道用信号機、各種踏切警報灯
- 【その他】各種車両搭載機器、踏切警報音発生器、GPS時刻補正ユニットほか

### オンリーワン技術

フェイルセーフ技術

### 企業概要

設立	1944年(昭和19年)3月28日
資本金	9,600万円
代表者	代表取締役社長 村田 章臣
従業員数	150名
事業内容	信号・通信・保安用機器および車両機器の設計・製造・販売
年商	24億円
主要取引先	北海道旅客鉄道・東日本旅客鉄道などJR各社、小田急電鉄・東武鉄道など私鉄各社

### 受賞歴・認証取得等

- 2009年10月 グッドデザイン賞受賞(全方向踏切警報灯)
- 2013年 8月 包装アイデア賞受賞(eco1シリーズ)
- 2013年10月 グッドデザイン賞受賞・ベスト100選出(eco1シリーズ)
- 2013年11月 同ものづくりデザイン賞受賞(eco1シリーズ)
- 2014年 4月 かながわ中小企業モデル工場指定
- 2015年 3月 発明大賞 考案功労賞受賞(両面形踏切警報灯)
- 2017年 5月 かながわ中小企業モデル工場指定更新
- 2018年 9月 カラーユニバーサルデザイン認証取得(両面形踏切警報灯)
- 2020年 4月 かながわ中小企業モデル工場指定更新
- 2021年10月 グッドデザイン賞受賞【踏切警報灯(全方向形)ecoK】
- 2022年 3月 発明大賞 発明功労賞受賞【踏切警報灯(全方向形)ecoK】

### 得意技術

鉄道分野における「検知・記憶・表示・情報」に係る各種機器の、設計から製造まで一貫した生産体制を構築しています。

### 主な機械設備

高周波疑似軌道回路装置(自社製)／振動試験装置／恒湿恒温槽／散水試験所／ノイズ試験器／サージ試験機／基板検査装置／LED点灯試験機

### お問い合わせ

本社	東京都目黒区目黒1-6-30
相模工場	神奈川県座間市相模が丘4-62-26 TEL 046-251-1313 FAX 046-251-1383
Eメール	info@toho-elc.co.jp
URL	https://www.toho-elc.co.jp
担当者	総務部長 岩田 清
担当者連絡先	TEL:046-251-1313 iwata@toho-elc.co.jp
交通アクセス	1. 小田急電鉄 小田急相模原駅より徒歩約20分 2. 小田急電鉄 南林間駅より神奈川中央交通バス「イオンモール座間」行もしくは「小田急相模原駅」行「小松原入口」バス停下車すぐ

加工  
設計製作／製品  
自動車・鉄道・船舶  
家電、エレクトロニクス  
医療・介護福祉  
環境・エネルギー  
防災安全  
バイオアプリー  
食品  
生体部品

# 東洋測器株式会社

お客様の満足は私たちの満足です。



小型ロードセル



社屋

## セールスポイント

- ・計量・計測に最適なロードセルを低価格、短納期で対応します。
- ・特殊品も1台より対応可能です。

## 営業方針

- ・計量・計測に必要なロードセルを低価格、短納期で対応します。
- ・特殊品も1台より対応可能です。

## 受賞歴・認証取得等

- 2011年1月 神奈川県優良工場受賞
- 2011年8月 品質マネジメントシステムISO9001取得
- 2013年5月 かながわ中小企業モデル工場受賞

## 主力製品

ロードセル／薄型台はかり／圧力計／トルク計／デジタル指示計・アンプ

## オンリーワン技術

特殊品ロードセルの設計・製作

## 得意技術

小型化・多分力計の設計・製作

## 主な機械設備

ひずみゲージ製造装置	1式
温度試験炉	4式
電気炉	10式
トルク試験機	3式
荷重試験機	12式
圧力試験機	5式
サンドブラスト装置	2式
熱処理真空炉	1式
溶接機	1式
基準分銅	各種
その他	10kg,20kg組分銅

## 企業概要

設立	1986年7月18日
資本金	3,500万円
代表者	代表取締役 串田 健司
従業員数	97名
事業内容	ひずみゲージ応用各種機器の設計・製造・販売
年商	9億8,000万円
主要取引先	株式会社荏原製作所 大陽日酸エンジニアリング株式会社 東横化学株式会社 株式会社ユキシステム 他

## お問い合わせ

本社・工場	神奈川県横浜市港北区新羽町964-24 TEL 045-540-8353 FAX 045-544-8354
Eメール	tmi-info@toyo-sokki.co.jp
URL	http://www.toyo-sokki.co.jp/
担当者	技術部技術課係長 高橋 諭
交通アクセス	電車:横浜市営地下鉄ブルーライン「北新横浜駅」より徒歩10分 車:第三京浜港北インターチェンジ出口より5分 首都高速横浜北線新横浜出口より5分

# 株式会社 トヤマ

## サイエンスをかたちにするテクノロジー



集束イオンビーム飛行時間型2次イオン質量分析装置



新社屋



代表取締役社長  
遠藤 克己

### 受賞歴・認証取得等

- 1998年 4月 かながわ中小企業モデル工場指定
- 1999年 11月 文部省高エネルギー加速器研究機構 Bファクトリー実験施設及びニュートリノ振動実験施設建設への努力 感謝状授受
- 2005年 12月 ISO9001、ISO14001同時認証取得
- 2006年 5月 広島大学 放射光科学教育研究施設BL設計、製造への成果 感謝状授受
- 2008年 8月 日本加速器学会 創業者 遠藤元正「特別功労賞」授受
- 2008年 9月 日本真空協会 50周年記念式典にて 創業者 遠藤元正「真空の匠」授受
- 2008年 9月 日本真空協会 50周年式典にて多年にわたる当協会に貢献したことにたいし「感謝状」授受
- 2009年 7月 日本原子力研究開発機構・高エネルギー加速器研究機構・J-PARCセンタ連名 大強度陽子加速器施設 (J-PARC) 完成に貢献したことにたいし「感謝状」授受
- 2012年 2月 理化学研究所・高輝度光科学研究センター連名 X線自由電子レーザー施設 (SACLA) 完成に貢献したことにたいし「感謝状」授受
- 2022年 1月 宇宙航空研究開発機構 (JAXA) 「はやぶさ2プロジェクト」に貢献したことにたいし「感謝状」授受

### セールスポイント

綿密な設計、熟練の技術、そして、万全のアフターサービス。一貫して自社で対応する体制が世界最高性能の実験装置を創り出す。ISO9001、ISO14001認証取得済み。

### 営業方針

ものづくりを通して、世界平和の為の科学技術発展に貢献する。

### 主力製品

最先端科学技術研究開発用オーダーメイド実験装置・機器類、粒子加速器周辺機器、シンクロトロン放射光利用設備(ビームライン、分光器、ミラー駆動機構、モニター等)、真空装置、薄膜成膜装置、質量分析装置、物性研究用分析装置、半導体研究開発用実験装置、その他

### オンリーワン技術

超高真空仕様メカ設計・製作技術、極高真空技術、環境極微量物質の超高感度リアルタイム分析技術、超高精度(ナノオーダー)位置決め技術、その他

### 得意技術

超高真空仕様装置・機器、半導体成膜装置、軟X線～X線光学系、精密位置決め、精密加工、その他

### 主な機械設備

工作機械(門型マシニングセンタ MPC-3165B(数値制御装置 TOSNUC999付)、TUE-200(S)型 立旋盤(NC装置 FANUC Series 0i-TD付)、超精密非球面加工機 ULC-100D(S)、ワイヤ放電加工機 MV2400R、真空熱処理炉・チラー(RKE18000A-V オリオン製))

### 企業概要

設立	1956年
資本金	5,000万円
代表者	代表取締役社長 遠藤 克己
従業員数	149名
近年の採用人数(採用年)	7名(2022年入社)
事業内容	高真空・超高真空機器、精密機械機器、理化学関係研究機関向け実験機器の設計・製作・加工
年商	29億542万円(2021年9月決算)
主要取引先	住友電気工業、Brookhaven National Laboratory(米国)、東芝セミコンダクター、デンソー、MAX-IV(スウェーデン)

### お問い合わせ

本社・工場	足柄上郡山北町岸3816-1 TEL 0465-79-1411 FAX 0465-79-1412
関西営業所	姫路市北条口1-35-101 TEL 0792-26-8373 FAX 0792-26-8374
東北営業所	宮城県仙台市若林区新寺3丁目5-31 パークフロント1F TEL 022-297-6880 FAX 022-297-6881
Eメール	generaldept@toyama-jp.com
URL	http://www.toyama-jp.com
担当者	総務部 香川 篤史
担当者連絡先	TEL 0465-79-1411 FAX 0465-79-1412
交通アクセス	小田急小田原線新松田駅よりタクシーで20分

# 株式会社 藤田電機製作所

精密技術と信頼をもって貢献する藤田グループ



温湿度衝撃データロガー



本社・二宮工場

## セールスポイント

精密加工技術と電子技術融合による新製品開発、ハードに付随したソフト開発にも力を注いでいます。

## 営業方針

当社は創業以来90余年、電気計測器部品、光学機器部品、通信機部品および、電子記録計（データロガー）などの製造を中心に、設計はもとより、部品加工から組立までの一貫生産に取組み、さらに、この高精度の技術を生かしたメカトロニクス機器の開発に力を入れています。

## 受賞歴・認証取得等

昭和46年7月 内閣総理大臣安全功労賞受賞  
 平成 6年4月 かながわ中小企業モデル工場指定  
 平成 8年3月 ISO9001(財)日本品質保証機構認証取得  
 平成19年3月 ISO14001(財)日本品質保証機構認証取得

## 主力製品

電気指示計器部品  
 パネルメーター  
 温湿度衝撃データロガー（電子記録計）  
 アイリスメーター（光量自動絞り機構）  
 赤外線カットフィルター切替機構  
 通信機部品  
 顧客管理ソフト  
 アルコールチェッカー

## 得意技術

電気計測器部品設計製造技術  
 光学機器部品設計製造技術  
 精密プレス技術  
 金属表面処理技術  
 精密切削技術

## 主な機械設備

精密金型加工設備（ワイヤー放電加工機等）  
 プレス加工設備（デジタルサーボプレス（200t）等）  
 電気めっきライン（Cu、Ni、Zn、Ag、Sn、アルマイト他）  
 精密切削設備（エスコマチック30台、NC38台、MC7台）

## 企業概要

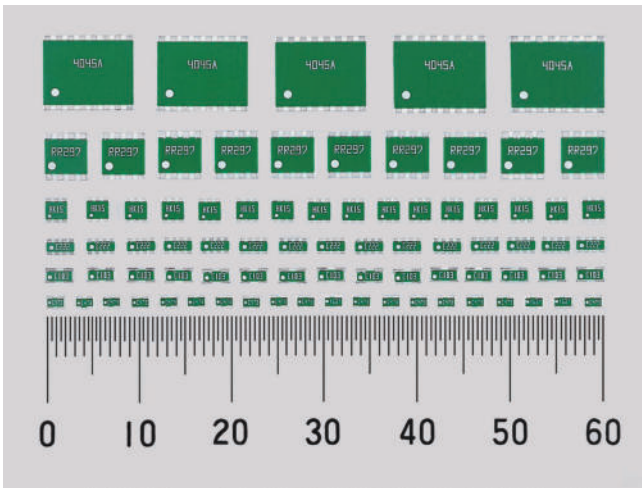
設立	1929年4月1日
資本金	1億円
代表者	代表取締役社長 藤田 力
従業員数	100名
事業内容	電気計測器部品、光学機器部品、 その他電子機器の設計・製造、 プレス加工、プレス金型設計・製作
年商	20億円
主要取引先	(株)日立製作所、ソニー(株)、 (株)ジュピターコーポレーション、富士フィルム(株)、 岩崎通信機(株)、甲神電機(株)、東洋計器(株)、 (株)第一エレクトロニクス

## お問い合わせ

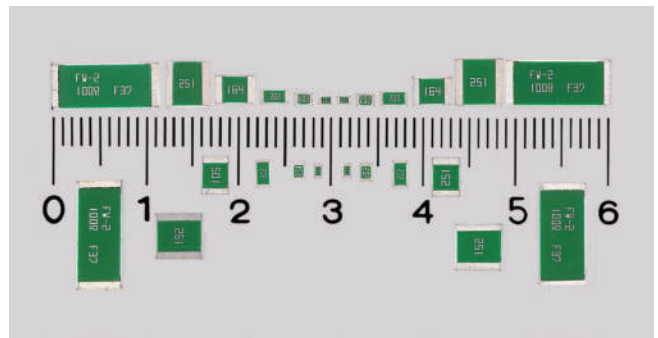
本社	神奈川県中郡二宮町山西945番地
二宮工場	TEL 0463-71-0651 FAX 0463-72-3990
伊勢原工場	神奈川県伊勢原市桜台2-28-1 TEL 0463-95-1221
Eメール	ogasawara@fujita-denki.co.jp
URL	https://www.fujita-denki.co.jp
担当者	総務部シニアマネージャー 小笠原 仁志
担当者連絡先	TEL 046-395-1224 FAX 0463-92-9055
交通アクセス	鉄道等/JR東海道線二宮駅徒歩5分 車/小田原厚木道路二宮インターより5分

# 株式会社 フラット電子

金属薄膜抵抗器を製造し50年、業界トップクラスの高性能・高信頼性の抵抗器を完成しました。



チップ形金属薄膜ネットワーク抵抗器



角形金属薄膜チップ抵抗器

## 営業方針

1. お客様のご要求する金属薄膜抵抗器を製造・販売する。
2. 顧客満足度向上に努める。

## 受賞歴・認証取得等

1. 2004.4:ISO09001認証取得
2. 2007.4:ISO14001認証取得
3. 2006.1:神奈川県優良工場表彰

## 主力製品

角板形金属薄膜固定抵抗器、角形金属薄膜チップ抵抗器、SIP形金属薄膜ネットワーク抵抗器、チップ形金属薄膜ネットワーク抵抗器

## オンリーワン技術

抵抗温度係数:±1ppm/°C 製造・販売 可

## 得意技術

スパッタによる薄膜形成とフォトリソグラフィによる精密パターン形成により、温度変化による抵抗値変動が極めて小さい金属薄膜抵抗器の製作が得意です。

特にネットワーク抵抗器において相対誤差を小さくするための設計ノウハウを有しており、お客様に喜ばれております。

## 主な機械設備

スパッタリング装置	レーザークライブ装置
レーザートリミング装置	レーザーマーキング装置
	レーザー元素分析装置

## 企業概要

設立	1967年(昭和42年)9月
資本金	5,000万円
代表者	速水 英治
従業員数	100名
事業内容	計測器・制御器に使用され高性能・高信頼性の金属薄膜抵抗器を製造・販売しております。チップ形金属薄膜抵抗器・チップ形金属薄膜ネットワーク抵抗器は電子秤・電子天秤等に採用され高性能化に寄与しています。
年商	16億円
主要取引先	三菱電機株式会社名古屋製作所 横河電機株式会社 アズビル株式会社 日置電機株式会社 エー・アンド・デイ株式会社 株式会社スパンドニクス 日本電産リード株式会社

## お問い合わせ

本社工場	横浜市泉区中田北3丁目1-27 TEL 045-802-9460 FAX 045-804-0924
Eメール	ホームページの「お問い合わせフォーム」からご連絡ください。
URL	<a href="https://www.flatdenshi.co.jp">https://www.flatdenshi.co.jp</a>
担当者	代表取締役社長 速水 英治
担当者連絡先	TEL 045-802-9460 FAX 045-804-0924
交通アクセス	東海道線戸塚駅-地下鉄戸塚駅乗換-中田駅下車 -徒歩10分。

加工

設計製作/製品

自動車/鉄道/船舶

家電、  
エレクトロニクス

医療/介護福祉、  
健康

環境・エネルギー

防災安全

バイオ/アグリ

食品

生体/食品



# 明立精機株式会社

微細な有害振動をカットする「精密除振システム」のリーディングカンパニー



アクティブ除振システム MAPS シリーズ



本社のあるテクノウェイブ100ビル

## セールスポイント

ナノレベルの精密さが求められる最先端の技術分野では、人体に感じない微細な振動でも大きな障害となる。このような状況下で独自の技術で微細な有害振動をカットするための除振システムを日本で最初に開発したのが明立精機だ。半導体、液晶、レーザー、バイオ、精密加工など新しいテクノロジーの開発には新しい除振システムが欠かせなくなっており、まさに日本のものづくりを陰で支えている企業である。

## 営業方針

顧客の要望に応え、顧客に信頼される除振システムを確実に提供することにより、持続的発展と社会的貢献を達成する。

## 受賞歴・認証取得等

- 1988年 神奈川県優良工場表彰受賞
- 1991年 中小企業庁より優良企業として表彰受賞
- 1992年 神奈川県より標準工場(現モデル工場)指定
- 1998年 ISO9001の認証取得
- 2007年 エコアクション21の認証取得
- 2008年 経済産業省元気なモノ作り中小企業300社表彰

## 企業概要

設立	1968年9月
資本金	3,000万円
代表者	代表取締役 木地 伸雄
従業員数	30名
事業内容	精密除振システムの開発製造販売 振動測定、解析、コンサルタント業務
年商	10億円
主要取引先	大手精密・電機・機械メーカー 測定機、半導体、試験装置メーカー 全国国公立私立大学 国、都道府県の研究機関 など3,000社

## 主力製品

精密機器用高性能除振システム、アクティブ除振システム

## 得意技術

- ・精密機器・測定機の振動対策
  - ・微小振動の計測・解析
- 有害振動は機器を設置する建物の環境や搭載する機器によって様々です。このため個々の振動を解析し最適な除振システムを提案します。

## 主な機械設備

振動試験機、FFTアナライザ、モーダル解析装置、有限要素法解析装置、門型マシニングセンター他

## お問い合わせ

本社	横浜市神奈川区新浦島町1-1-25 TEL 045-453-5731 FAX 045-453-3381
大阪営業所	大阪市淀川区
座間工場	神奈川県座間市ひばりが丘5-6-14
Eメール	info@meiritz.jp
URL	http://www.meiritz.jp
担当者	座間工場 高崎 博幸
担当者連絡先	TEL 046-205-4011 FAX 046-205-4010
交通アクセス	小田急江ノ島線 南林間駅 バス10分

# かもめプロペラ株式会社

## 創業90余年、可変ピッチプロペラ納入実績5300台は世界屈指



かもめ可変ピッチプロペラ



かもめサイドスラスト

### セールスポイント

船舶の推進・操船システムに関するあらゆるご要望にお応えできるよう製品のラインアップを整えてまいりました。「固定ピッチプロペラ」、「可変ピッチプロペラ」、「サイドスラスト」、「高揚力フラップラダー」、「推進機関最適制御システム」、「ジョイスティックコントロール装置」等のハード並びにソフトウェアに豊富な経験と実績を有しております。

### 営業方針

船舶用推進器メーカーとして、独自の技術力を持ち、船舶の近代化に貢献し、省エネ・高性能・高品質をモットーに、常に顧客のご要望に合わせた商品の製造・販売に努力しています。

### 受賞歴・認証取得等

1998年10月 ISO9001認証取得  
 1999年4月 かながわ中小企業モデル工場指定  
 2006年4月 経済産業省「全国の元気なモノ作り中小企業300社」に選定  
 2012年10月 可変ピッチプロペラ5000号機を出荷  
 2017年12月 経済産業省「地域未来牽引企業」に選定  
 日本国政府・日本海事協会外 各国の船級協会承認

### 企業概要

設立	昭和18年3月27日 創業大正13年9月
資本金	1億円
代表者	代表取締役社長 板澤 宏
従業員数	170名
事業内容	船舶用プロペラ製造、不動産賃貸
年商	50億円
主要取引先	(株)IHI原動機・(株)赤阪鐵工所 ジャパンマリンユナイテッド(株) 川崎重工業(株)・海上保安庁 防衛省・ヤンマー(株) (株)カナックス・三菱重工業(株)

### 主力製品

可変ピッチプロペラ・固定ピッチプロペラ・サイドスラスト・K-フラダー（フラップラダー）・ジョイスティックコントロール装置・軸系・推進機関最適制御システム（PRO-CON CX-300）・自動負荷制御装置（ALC）

### オンリーワン技術

独自に開発した可変ピッチプロペラ

### 得意技術

可変ピッチプロペラ製造

### 主な機械設備

低周波誘導炉・NC翼面加工専用機・NC横中ぐり盤・NCマシニングセンター・NCターニングレース・ラジアルボール盤・三次元計測機・ボス加工専用機・NC羽根軸加工専用機・ボス複合加工機

### お問い合わせ

本社	横浜市戸塚区上矢部町690 TEL 045-811-2461 FAX 045-811-9444
大阪営業所	大阪市淀川区西中島6-3-32-507 TEL 06-6307-7152 FAX 06-6307-7153
九州営業所	福岡市中央区荒戸1-12-17-3F TEL 092-741-1878 FAX 092-752-0116
東北営業所	石巻市松並2-5-3 TEL 0225-95-3015 FAX 0225-95-3016
Eメール	info@kamome-propeller.co.jp
URL	http://www.kamome-propeller.co.jp
担当者	常務取締役 福与 邦彦
担当者連絡先	TEL 045-811-2469 FAX 045-811-9444
交通アクセス	東海道線 戸塚駅東口下車、神奈中バス 三ツ境方面行き上矢部バス停下車、徒歩5分

# 株式会社 タチバナ製作所

## 高度技術の钣金・特殊部品を一貫生産



3次元レーザー加工機（2台）



中型車ダブルキャブ

### セールスポイント

非量産車のドア、フロアー、ルーフをユニット単位でプレス加工からレーザー加工、溶接組立までの一貫生産ができます。

### 営業方針

自動車車体と同部品の試作開発を主体に治具設計から量産まで受注し、トラック運転台（大・小型車）及び、ボディー部品の試作・特別仕様車のボディー一式並びに少量特別仕様車のボディー改造等を行っております。

### 主力製品

- ・大型車向け、リヤ・ドア、ルーフ、キャブ部品
- ・小型車向け、リヤ・ドア、ルーフ、キャブ部品、フロアー・バックパネル

### 受賞歴・認証取得等

- 1998年4月 かながわ中小企業モデル工場指定
- 2010年5月 ISO9001:14001認証取得

### 得意技術

- ・試作钣金

### 主な機械設備

- ・プレス機械（油圧）1200トン・1000トン・500トン、（メカ）200～30トン 11基
- ・ベンダー3m（220トン）、2.5m（80トン）
- ・ポータブルスポット溶接機 52台
- ・定置スポット溶接機 18台
- ・CO2溶接機 22台
- ・TIG溶接機 1台
- ・ボディー組立用定盤 3000×4000
- ・3次元5軸制御レーザー加工機 1900×2500 3基
- ・2次元レーザー加工機 1500×3000 1基
- ・CAD NX3 1台

### 企業概要

設立	昭和30年8月
資本金	2,300万円
代表者	代表取締役社長 湯山 忠隆
従業員数	54名
事業内容	・試作钣金・自動車車体製造 ・特殊・多種製品・製作
年商	10億円
主要取引先	いすゞ自動車株式会社 株式会社湘南ユニテック 高田工業株式会社

### お問い合わせ

本社	神奈川県横浜市旭区上白根町1105番 TEL 045-952-2344 FAX 045-952-0274
Eメール	tachibana1@nyc.odn.ne.jp
URL	http://www2.odn.ne.jp/tachibana1
担当者	総務・経理担当 立川 賢一郎
担当者連絡先	TEL 045-952-2344 FAX 045-952-0274
交通アクセス	保土ヶ谷バイパス、下川井インター下車、丸子茅ヶ崎線を丸子方面に向かって1.5km

# 横浜フォームラバー株式会社

より良く より安く より早く 安全 安心を基本に存在価値のある企業を目指す。



航空機シート



航空機シート（フルフラットシート）

## セールスポイント

ポリウレタンフォームを基軸とした工業用フォーム資材の生産、加工、販売を「より良く、より安く、より早く」をモットーに、自動車、航空機、鉄道、車輜、工業用資材のクッション材及び縫製並びに防音材、シール材を手掛け、フォーム資材の事であればどんなニーズにも対応できる会社を目指す。

## 営業方針

顧客満足100%を目指し、提案型営業を行う。

## 主力製品

自動車用シートクッション  
航空機用シートクッション  
鉄道車両シートクッション  
工業用資材フォーム材

## 企業概要

設立	1958年（昭和33年）6月
資本金	5,000万円
代表者	取締役社長 相澤 昭二
従業員数	62人
事業内容	ポリウレタンフォームの生産、加工、販売
年商	26億円
主要取引先	トヨタ紡織株式会社 株式会社イノアックコーポレーション アーケムビジネスジャパン株式会社 株式会社ジャムコ 全日本空輸株式会社

## 受賞歴・認証取得等

平成12年4月 かながわ中小企業モデル工場指定  
平成18年2月 ISO14001認証取得  
平成20年2月 ISO9001認証取得  
平成22年6月 JISQ9100認証取得

## 得意技術

ポリウレタンフォームのラミネート加工  
フォーム資材の3次元加工  
フォーム資材のプレス抜き打ち加工  
自動車、航空シート、車両シート縫製

## 主な機械設備

縦型裁断機 スライサー 油圧プレス機  
フレームラミネート機 ボンディングラミネート機  
接着ライン 工業用ミシン 自動裁断機  
粘着加工機(コンマコーター)

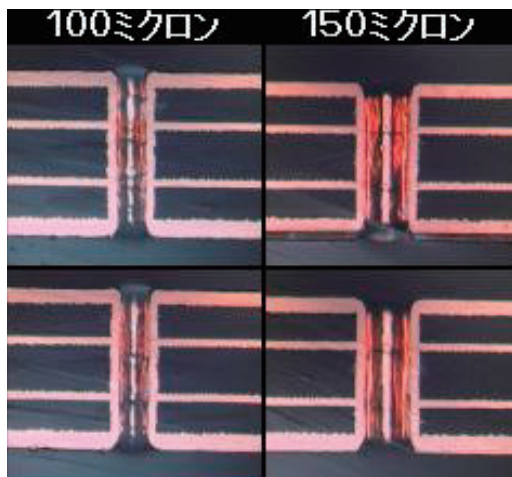
## お問い合わせ

本社	横浜市金沢区鳥浜町13-2
横浜工場	TEL 045-771-1331 FAX 045-771-1277
岩手工場	岩手県北上市流通センター9-55
長泉工場	静岡県駿東郡長泉町南一色886-18
大月工場	山梨県都留市小野134
担当者	管理部長 福岡 正徳
担当者連絡先	TEL 045-771-1331 FAX 045-771-1277
交通アクセス	電車/JR京浜東北根岸線新杉田駅乗換 シーサイドライン鳥浜駅下車 徒歩5分 お車/首都高速杉田インターより鳥浜町方面に向かい鳥浜交差点左折鳥浜公園前



# 相模ピーシーアイ株式会社

パソコン・携帯電話・DVD・ゲーム等のプリント配線基板の孔明・外形加工専門メーカーです



## セールスポイント

全国3拠点で地域に密着営業、年間365日24時間の稼働体制と生産効率の追求により、高品質・低コスト・短納期を実現し、多彩な加工ニーズにお応えします。

## 営業方針

1969年の創業以来プリント配線基板を中心に様々な材料の極小径孔明・切削(ドリル・レーザー・外形・座ぐり)加工に携わってまいりました。100マイクロ～200マイクロメートルでプリント配線基板を始め、シリコン・石英ガラス・カーボン・パイレックス・その他の難削材を孔明・溝切り・外形加工致します。高精度かつ高品質で信頼性の高い製品を、短納期・低コストでお届けするため常に一歩進んだ技術革新を目標にしております。

## 受賞歴・認証取得等

平成8年12月 ISO9002(1994)認証取得  
 平成16年8月 ISO9001(2000)認証取得  
 平成19年7月 ISO14001認証取得

## 企業概要

設立	昭和44年8月25日
資本金	9,800万円
代表者	代表取締役 鈴木 克人
従業員数	163名
事業内容	プリント配線基板の孔明・外形加工・プリント配線基板の再生(PCBレスキュー)・難削材の微細孔明・溝切り・外形加工
主要取引先	日本シイエムケイ株式会社 TDK株式会社 シーゲイト ウェスタンデジタル 株式会社愛工機器製作所

## 主力製品

100～200マイクロメートルでプリント配線基板を始め、シリコン・石英ガラス・カーボン・パイレックス・その他の難削材を孔明・溝切り・外形加工します。

## オンリーワン技術

ドリルによるシリコン・石英ガラス・カーボン・パイレックス・その他の難削材の微細孔明・溝切り・外形加工

## 得意技術

プリント配線基板の孔明加工  
 プリント配線基板の外形加工  
 プリント配線基板の座ぐり加工  
 プリント配線基板のレーザー加工  
 シリコン・石英ガラス・カーボン・パイレックス・その他の難削材の微細孔明・溝切り・外形加工

## 主な機械設備

NCドリル孔明・外形加工機、高精度微細加工機、量産用多ステージ削加工機、各種検査装置

## お問い合わせ

本社	神奈川県相模原市中央区田名3039-28 TEL 042-763-1551 FAX 042-763-3620
本社工場	神奈川県相模原市中央区田名3039-21
新潟工場	新潟県長岡市中之島807-5
長浜工場	滋賀県長浜市東上坂町265
Eメール	eigyos@pci.co.jp
URL	http://www.s-pci.co.jp
担当者	営業統括部 本社営業課 伊井 達也
担当者連絡先	TEL 042-763-1551
交通アクセス	JR横浜線・京王相模原線「橋本駅」下車 神奈中バス「橋57・田名バスターミナル」行き「清水」下車・徒歩約10分



# 株式会社 昭和真空

スマート社会のその先へ 真空技術で支える豊かな未来



「超小型水晶デバイス用周波数調整装置」



本社・相模原工場

## 受賞歴・認証取得等

- 平成 6年11月 神奈川工業技術開発大賞奨励賞受賞
- 平成10年 4月 かながわ中小企業モデル工場指定
- 平成13年12月 ISO9001認証取得
- 平成17年12月 ISO14001認証取得
- 平成18年 6月 経済産業省より「明日の日本を支える元気なモノ作り中小企業300社」選定
- 平成23年11月 「九都府市のきらりと光る産業技術」受賞
- 平成26年11月 神奈川工業技術開発大賞ビジネス賞受賞
- 平成30年12月 経済産業省より「地域未来牽引企業」に選定
- 令和 2年 6月 経済産業省より「グローバルニッチトップ企業100選」に選定

## オンリーワン技術

水晶デバイス用周波数調整技術

## 得意技術

1. 真空状態を作りだすハードウェアとしての真空技術
2. 真空中におけるロボット搬送技術
3. パソコンによる自動化制御技術
4. 真空中における成膜のソフトウェア技術

## 主な機械設備

光学用多層膜真空蒸着装置、エッチング式周波数調整装置、実験用スパッタリング装置、実験用イオンプレーティング装置、実験用プラズマ重合装置等

## セールスポイント

真空技術をキーテクノロジーとして、電子部品用薄膜形成装置を開発・製造。特に水晶デバイス製造用真空薄膜装置では世界シェア80%

## 営業方針

当社は設立以来、真空技術の開発に力を注ぎ、特に水晶デバイス製造装置の分野でパイオニアとしての地位を確立しました。また「技術革新による高度化する顧客ニーズへの対応」「積極的な提案指向の営業活動」「グローバル経営の推進」を実施し、お客様のご要望に応え、発展に貢献することで「お客様のお役に立つ存在価値のある企業」であり続けることができると確信しております。

## 主力製品

真空蒸着装置、スパッタリング装置、イオンプレーティング装置、ALD装置、ドライエッチング・アッシング装置ほか、総合的な真空機器ならびに装置等

\*上記装置で製造された電子部品等は次のような製品に使われています。

スマートフォン、携帯電話、タブレットPC、デジタルカメラ、プロジェクター、自動車、LED等

## 企業概要

設立	1958年8月
資本金	2,177百万円(2018年3月末現在)
代表者	代表取締役執行役員社長 小俣 邦正
従業員数	197名(2022年3月末現在)
事業内容	真空技術応用装置、当該装置の構成部品ならびに付属品の開発・製造・販売・輸出入
年商	116億円(2022年3月期)
主要取引先	京セラ(株)、セイコーエプソン(株)、(株)大真空、日本電波工業(株)、(株)村田製作所、その他電子部品メーカー、大学、各種官庁研究機関など多数。

## お問い合わせ

本社・相模原工場	相模原市中央区田名3062-10 TEL 042-764-0321 FAX 042-764-0329
Eメール	keieikikaku@showashinku.co.jp
URL	http://www.showashinku.co.jp
担当者	経営企画室 柴田 康宏
担当者連絡先	TEL 042-764-0385 FAX 042-764-0389
交通アクセス	JR横浜線 橋本駅下車 バス20分

# 株式会社 医研工業

## 世界オンリーワンの製造、製造技術、商品への挑戦と知的財産化



縫合針、針付縫合糸、鍼灸針

### 営業方針

不可能と考えられている技術への挑戦を行い、真似のできない世界レベルのより良き、より役に立つ商品の開発及び製造販売

### 受賞歴・認証取得等

昭和55年 神奈川県知事より優良工場として受賞  
 平成16年4月 かながわ中小企業モデル工場指定  
 平成18年 全国労働衛生週間相模原・津久井地区推進大会団体賞受賞  
 平成22年 高さ自動上下枕「メカピロ」相模原市トライアル製品に認定

### 企業概要

設立	昭和41年11月
資本金	1,100万円
代表者	代表取締役 中山 慎一郎
従業員数	68人
事業内容	医療用縫合針、医療用針付縫合糸、線材加工品、包装材、その他製造設備の開発、及び製造販売
年商	67,000万円
主要取引先	(株)河野製作所、東京ダイヨー(株)、日腸工業(株)、(株)シラカワ、(株)ジーシー、アルフレッサファーマ(株)、松田医科工業(株)、その他海外顧客

### 主力製品

医療用縫合針(アイド針・アイレス針)、医療用針付縫合糸、その他専用加工機

### オンリーワン技術

他メーカーが挑戦しない新しい技術への挑戦と商品化

### 得意技術

製造設備の機械設計、世界に無いオンリーワン商品の開発

### 主な機械設備

ワイヤーカット、放電加工機、電子顕微鏡、微細穴開用レーザー装置、EOG滅菌器、投影機、自社開発による製造設備全般

### お問い合わせ

本 社	神奈川県相模原市中央区田名2287-1 TEL 042-785-2145 FAX 042-785-2147
Eメール	omiya@iken-k.co.jp
U R L	http://www.iken-k.co.jp
担当者	管理部 大宮 道彦
担当者連絡先	TEL 042-785-2145 FAX 042-785-2147
交通アクセス	JR横浜線橋本駅、京王線橋本駅より、田名バスターミナル行き、清水バス停下車徒歩5分

# 株式会社 ケープ (Cape Co., Ltd)

「Loving Care」の理念のもと「褥瘡ゼロ」を目指して、付加価値の高い商品を提供



マイクロライメイト ビッグセル アイズ



社屋

## セールスポイント

商品開発は、臨床現場との共同研究の積み重ねによりエビデンスに基づき開発されています。

## 営業方針

床ずれ防止用エアマットレスを中心とした介護用品の開発製造により、「常に世の中の役に立つ企業」となること

## 主力製品

床ずれ防止用エアマットレス  
床ずれ防止用ウレタンフォームマットレス  
車いす用クッション  
ポジショニングピロー／体位変換器  
携帯型接触圧力測定器  
生体用洗浄器 (医療機器)

## 受賞歴・認証取得等

平成12年 4月 かながわ中小企業モデル工場指定  
令和 2年10月 グッドデザイン賞受賞  
令和 3年 8月 プラネット福祉用具アワード受賞

## オンリーワン技術

エア(空気)の圧力管理技術に対するケープへの市場の信頼は高い。厳格な圧力管理を実現するための圧力センサーによる電子制御、トリプルフィットセル<sup>®</sup>、スモールチェンジ機能、独自の3連順次圧切替システム等がオンリーワン技術。

## 得意技術

医療、福祉現場での臨床データに基づく「床ずれ防止用エアマットレス」の研究開発。

## 主な機械設備

消毒設備

## 企業概要

設立	昭和56年
資本金	5,000万円
代表者	代表取締役 花房 圭太郎
従業員数	120名
事業内容	エアマットレスの製造・卸および輸出入 介護用品の製造・卸および輸出入 介護用品の販売、レンタルサービス
年商	3,000百万円
主要取引先	東洋紡 ラックヘルスケア セーレン

## お問い合わせ

本社	神奈川県横須賀市平成町2-7 TEL 046-821-5511 FAX 046-821-5522
福岡営業所	福岡市博多区上牟田2-7-1 TEL 092-431-0885 FAX 092-431-0889
アンテナショップ	「健康と介護の専門店リップル」 横須賀市田浦港町1283-2 TEL 046-861-8814 FAX046-861-8815
Eメール	lovingcare@cape.co.jp
URL	https://www.cape.co.jp
担当者	管理本部
担当者連絡先	TEL 046-821-5511 FAX 046-821-5522
交通アクセス	京浜急行線「県立大学駅」徒歩10分



# トーイツ株式会社

## ヒューマニティを根底として医療機器業界のリーダーを目指す



網島工場

### セールスポイント

顧客満足を第一とし、医療の向上に貢献する優れた製品やサービスを提供する。法律・規則を遵守しつつ、常に挑戦的かつ革新的な発想をもって、継続的な改善をする。

### 営業方針

1. 生命の尊重と人間愛にもとづく企業活動を継続する精神。
2. 高度な科学技術に裏づけられた信頼性の高い製品を生産する精神。
3. 安全で確かな医療機器の製造・販売・サービスにかかわる専門分野で社会に貢献する精神。
4. 常に革新的な製品開発のための技術を磨き販売・サービスの面でも積極的に取り組む精神。

### 主力製品

分娩監視装置、ドプラ胎児診断装置、周産期管理システム

### オンリーワン技術

瞬時自己相関法を用いた分娩監視装置の開発

### 得意技術

超音波トランスジューサの製造

### 企業概要

設立	昭和33年6月
資本金	1億8,000万円
代表者	代表取締役社長 池田 一寛
従業員数	128名
事業内容	産科、婦人科及び新生児科用の医療機器の設計、製造、販売及び修理
年商	38億円
主要取引先	大学医学部・医科大学付属病院・国公立・私立病院及び診療所



分娩監視装置 MT-610 プレミアムタイプ

・分娩監視の基本性能に加えて、品胎計測、NIBP、SpO<sub>2</sub>、母体心電、内測陣痛、児頭誘導心電の計測が可能

### 受賞歴・認証取得等

1980年10月	神奈川県優良工場表彰受賞
1982年 6月	神奈川県標準工場指定
1986年 7月	神奈川工業技術開発大賞受賞
1998年10月	かながわ中小企業モデル工場指定
1998年 9月	ISO9001:1994/EN4600:1996/ ISO13485:1996登録認証取得
2003年 9月	ISO9001:2000/ISO13485:1998登録認証取得
2008年 8月	ISO13485:2003登録認証取得
2009年 6月	ISO9001:2008登録認証取得
2009年 9月	網島工場建て替え新築
2015年11月	網島工場 ISO/IEC27001:2013/JIS Q 27001:2014登録認証取得
2018年 9月	網島工場 ISO9001:2015/ISO13485:2016 登録認証取得
2019年 8月	本社・網島工場 ISO13485:2016登録認証取得

### お問い合わせ

網島工場	神奈川県横浜市港北区網島東5-10-3 TEL 045-543-1121 FAX 045-546-1313
URL	<a href="http://www.toitsu.co.jp">http://www.toitsu.co.jp</a>
担当者	製造部
担当者連絡先	TEL 045-543-1121 FAX 045-546-1313
交通アクセス	鉄道/東急東横線網島駅下車 東急バス日吉駅行き(住宅廻り)7分「広町」下車0分

# 株式会社 ニクニ

## 創造性と技術革新で夢を実現する企業



PM キャンドモータ渦流ポンプ



ニクニ本社

### セールスポイント

渦流ポンプのトップメーカー。独自の微細気泡生成技術も確立。「環境に配慮した幅広い製品群」と「高度な精密加工・組立技術」によりお客様のご要望に信頼で応えます。

### 営業方針

- ・小流量高圧を特徴とする渦流ポンプ、精密洗浄、特殊液の送液・循環の用途に販売力を注力
- ・独自の精密濾過装置で、環境負荷を低減する技術を提案
- ・ミキシング・セパレータ、真空の流体技術を複合化し、ユーザへの課題解決型の営業を展開

### 主力製品

産業用ポンプ（渦流ポンプ、渦巻きポンプ、液封式真空ポンプ、高圧ダイヤフラムポンプ、インナーボルテックスポンプ）  
マイクロバブルジェネレータ、精密濾過装置、サイクロンセパレータ、真空ユニット  
導電率自動管理装置、各種自動機等

### 企業概要

設立	1946年8月31日
資本金	8,000万円
代表者	代表取締役社長 大崎 荘一郎
従業員数	148名
事業内容	産業用ポンプ、ポンプ応用装置、環境関連装置、半導体・液晶露光装置の主力部品製造、電子顕微鏡等の超精密加工製品の製造
年商	72億円（2022年3月期）
主要取引先	ニコン、ディスコ、栗田工業、オルガノ、ユアサ商事、東芝産業機器システム、シャープ、三井精機、牧野フライス製作所、東京精密、SMC、野村マイクロサイエンス 等

### 得意技術

流体技術（小流量高圧、固液分離、ミキシング、真空等）  
精密加工・組立技術、精密濾過技術

### 主な機械設備

NC旋盤、各種マシニングセンタ 五面加工機、  
門型マシニングセンタ、複合加工機械、平面研削盤、3Dプリンタ  
三次元測定機 クリーンルームその他多数。

### トップのプロフィール

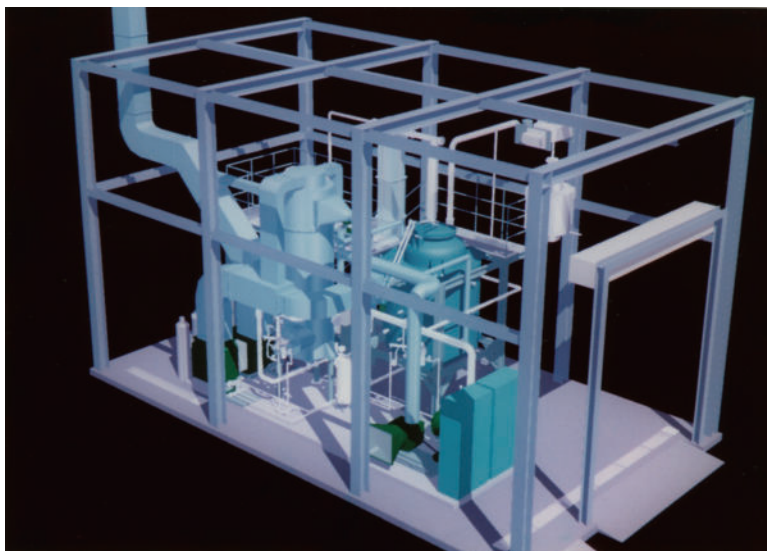
1974年明治大学政経学部卒。1981年ニクニ入社。  
1997年代表取締役就任。  
日本液体清澄化工業会副理事。

### お問い合わせ

本社・営業部	川崎市高津区二子5-8-1 第3井上ビル2階 TEL 044-833-1121 FAX 044-833-6482
営業所	名古屋、大阪、福岡
生産拠点	山形（3拠点）、広島、岡山
海外拠点	上海、台湾、アメリカ（シカゴ）、ベトナム（ハノイ） HPよりお問い合わせください。
URL	<a href="http://www.nikuni.co.jp">http://www.nikuni.co.jp</a>
担当者	人事・総務G 内田 裕次
担当者連絡先	TEL:044-833-1101
交通アクセス	本社：JR南武線「久地」駅より徒歩13分 本社営業部：JR南武線「武蔵溝ノ口」駅より徒歩7分 東急田園都市線「高津」駅より徒歩3分

# 株式会社 小山工業所

## 70年の実績に基づく確かなプラント配管技術



CGによる廃棄物処理プラントモデル



### セールスポイント

当社は昭和21年の創業以来、主に原子力、火力、地熱等の配管事業に関わる設計、製作、現地据付までを一貫して施工する専門業者です。平成13年6月にはISO9001を取得し世界に通用するニッチトップ企業を目指しています。

### 営業方針

- ・配管事業における「ニッチトップ企業」への経営変革
- ・高温高压管から原子力配管までの設計～製作～据付の一貫した受注体制
- ・压力容器、コンベア、減容機、差圧流量計の設計～製作～据付工事一式

### 受賞歴・認証取得等

- S37.4 通産省火力発電関係溶接認可工場資格取得
- S38.4 通産省原子力発電関係溶接認可工場資格取得
- S54.4 神奈川県中小企業モデル工場指定
- H1.12 優良申告法人表彰、優申会会員
- H13.6 ISO9001認証取得
- H17.2 電気工作物溶接に関する民間製品認証取得

### 企業概要

設立	昭和21年2月
資本金	4,000万円
代表者	代表取締役 小山 英明
従業員数	200名
事業内容	すべての配管の設計～製作～据付一式 压力容器、コンベア、減容機 差圧流量計設計～製作～据付一式
年商	30億円
主要取引先	(株)東芝、東芝プラントシステム(株) (株)IHI、三菱日立パワーシステムズ(株) 富士電機(株)

### 主力製品

配管プレファブ、各種容器、コンベア、減容機、差圧流量計

### オンリーワン技術

パワープラント、ケミカルプラントの大半の系統配管について、鋼および合金鋼(CS、SUS、CrMo、インコネル)の溶接に対応できる技術を保持。

### 得意技術

配管プレファブ3次元CAD技術  
高温高压品の溶接技術  
配管据付技術

### 主な機械設備

AutoCAD 各種溶接機 高周波加熱パイプベンダー  
マシニングセンター 200tプレス 放射線透過設備  
ショットブラスト設備

### お問い合わせ

本社	神奈川県綾瀬市深谷上8-19-23 TEL 0467-70-0252 FAX 0467-70-0251
Eメール	info@koyama-k.co.jp
担当者	営業部 高島 順一
担当者連絡先	TEL 0467-70-0250 FAX 0467-70-0251
交通アクセス	鉄道/相鉄線「さがみ野駅」下車バス又はタクシー で「綾瀬工業団地」 車/保土ヶ谷バイパス下川井～中原街道～与蔵山 ～綾瀬工業団地

# 日精オーバル株式会社

わが社は地球温暖化防止に役立つ省エネルギー機器を社会に提供する。



遠赤外線暖房機（高収束型）



衣類乾燥装置

## 受賞歴・認証取得等

- 1984年 5月 日本瓦斯協会太田賞:ガス遠赤外線サウナヒータ
- 1997年 7月 (社)遠赤外線協会:多段触媒燃焼赤外線暖房優秀製品技術賞
- 1999年 7月 神奈川県より環境保全推進企業として表彰
- 2004年 6月 (社)遠赤外線協会:遠赤外線特殊作業衣類乾燥装置:優秀製品技術賞
- 2005年11月 クリーン排ガスの高効率遠赤外線ヒータが神奈川技術開発大賞地域環境技術賞
- 2006年 6月 (社)遠赤外線協会:ガス遠赤外線サウナヒータ:製品・技術振興表彰
- 2013年 7月 ISO9001認証取得(メーター事業部門内)

## オンリーワン技術

- 1、船舶用油圧作動弁開度指示計
- 2、指向性赤外線加熱装置

## 得意技術

- 1、工場、学校等の大空間、開放空間の遠赤外線放射伝熱による部分暖房の画期的省エネ効果
- 2、遠赤外線放射伝熱は空気の媒体なしで人、物体を直接効率よく加熱するので、省エネの原点の活用技術

## 主な機械設備

流量計試験装置・燃焼試験装置・環境計測装置・気水混合弁試験装置・風量風圧試験装置・横型精密マシニングセンタ・万能フライス盤・ロボドリル

## セールスポイント

- ①気体、液体のエネルギーの精密計測にオーバル流量計
- ②クリーン、省エネ用の高性能ガンタイプバーナ
- ③温暖化防止に大空間工場、等の省エネに遠赤外線暖房

## 営業方針

1. わが社は一大家族である。(親和)
  1. 各自は貴重な存在になれ。(責任)
  1. 職場は心技を磨く道場である。(錬磨)
- ※上記運営の三信条を基に環境保全と省エネルギーを目的とした製品の開発に努める。

## 主力製品

- 1、オーバル流量計、船舶用油圧開度指示計、水濾過機
- 2、オイルバーナ、ガスバーナ、工業用溶解炉、燃焼器
- 3、ガス・灯油遠赤外線暖房機、乾燥機、サウナと応用機器、電気赤外線ヒーター、衣類乾燥装置

## 企業概要

設立	昭和32年11月12日
資本金	1,700万円
代表者	代表取締役 見方 亮
従業員数	80名
事業内容	1、オーバル流量計とその応用機器 2、各種燃焼機器とその応用機器 3、遠赤外線放射ヒータとその応用機器
主要取引先	(株)オーバル:矢崎エナジーシステム(株):愛知金属工業(株):川重冷熱工業(株):東京ガス(株):大阪ガス(株):東邦ガス(株):(株)工技研究所

## お問い合わせ

相模工場	神奈川県座間市相模が丘6-26-11 TEL 046-251-1607 FAX 046-251-4578
Eメール	info@nissei-oval.co.jp
URL	http://www.nissei-oval.co.jp
担当者	総務部 結城 透
担当者連絡先	TEL 046-251-1607 FAX 046-251-4578
交通アクセス	小田急電鉄小田急相模原駅から徒歩15分(東海大付属相模中学、高等学校の先300m右側):東名横浜町田インターより6km

# 株式会社 ネエチア

## セキュリティシステムで社会に貢献



監視システム設計部門



本社事業所

### セールスポイント

常に最適なソリューションとサービスを。安全と安心をお約束するセキュリティ機器・システムの提案・開発・製造・販売・施工・保守まで…ネエチアはワンストップでご提供いたします。

### 営業方針

施設の数だけ、安心の形がある。私たちネエチアは、「human power (人)と、digital technology (技術)の融合」から生まれたオリジナルのサービス群に、創業当初より蓄積した実績とノウハウを加味することで、すべてのお客様の課題を解決、安全と安心を提供いたします。

### 企業概要

設立	昭和47年10月3日
資本金	3,900万円
代表者	代表取締役社長 中村 真一郎
従業員数	210名
事業内容	防犯機器の製造・販売 防犯システムの施工・保守メンテナンス 機械警備・常駐警備 TV放送システム機器の修理・メンテナンス
年商	17億3,800万円
主要取引先	(株)NHKアイテック、(株)クマヒラ、鴻池運輸(株)、相模鉄道(株)、ソニービジネスソリューション(株)、(株)帝国ホテル、東京応化工業(株)、防衛省、(株)明治、森永乳業(株)、各公共施設、各店舗 等

### 主力製品

- ・外周警戒ソリューション(ファイバー、レーザー等)
- ・監視カメラシステム
- ・入退室管理システム
- ・セキュリティ周辺機器

### 得意技術

- ・防犯用システム設計(ベスト・ソリューション)
- ・機器制御用ソフトウェア開発
- ・放送システムのインテグレーション・メンテナンス

### お問い合わせ

本社事業所	神奈川県綾瀬市大上1-7-38 TEL 0467-77-2222 FAX 0467-78-2857
関西営業所	大阪市北区西天満5-1-15 西天満パークビル2号館 TEL 06-6312-0065 FAX 06-6312-0128
Eメール	nature@e-nature.co.jp
URL	http://www.e-nature.co.jp
担当者	総務業務部門-中島 徳久
担当者連絡先	TEL 0467-77-2222 FAX 0467-78-2857
交通アクセス	相鉄線「さがみ野」駅より神奈川中央バス10分「寺尾」バス停前



おおくさやくひん  
**大草薬品株式会社**  
 大地の恵みで社会に貢献



主要製品



社屋



多列式計数充填機（錠剤・丸剤）

### セールスポイント

神奈川県内では唯一、漢方生薬製剤に特化した医薬品製造メーカーです。また、今までのノウハウをもとに「天然物」や「消化器」をキーワードとした健康食品の開発・製造にも着手し、「神奈川なでこブランド」3年連続認定や、未病事業創出促進事業にも参画しました。

### 営業方針

- ・「品質の高い医薬品を製造販売することにより、社会に貢献する企業を目指す」を経営理念とし、品質第一、お客様第一、社員第一を掲げ、会社一丸となって絶え間なく努力と研鑽を続けています。
- ・漢方生薬製剤を中心に一般用医薬品を製造しており、「より快適に生きる」という時代の要請に応え、オリジナル生薬製剤、健康食品等の開発、製造にも意欲的に取り組んでいます。

### 企業概要

設立	昭和31年9月（創業 昭和6年2月）
資本金	1,700万円
代表者	代表取締役 大草 貴之
従業員数	30名
事業内容	漢方薬及び生薬製剤の胃腸薬、便秘薬、かぜ薬等の一般用医薬品並びに健康食品の製造販売
年商	6億円
主要取引先	日邦薬品工業株式会社 大草薬品販売株式会社 全国の薬局・薬店

### 主力製品

- ・漢方生薬製剤（大草胃腸薬（胃腸薬）、大草丸（便秘薬）、カゼコール（かぜ薬）、リバイチンS（強壮薬）、豊温錠（婦人薬）等）
- ・健康食品（潤貴、桑の葉粒、オーラケア等）

### 得意技術

少量多品種の医薬品製造  
 散剤、顆粒剤、丸剤、錠剤、糖衣錠等の製造

### 主な機械設備

抽出装置、製丸機、調合機、造粒機、打錠機、糖衣装置等

### お問い合わせ

本社	神奈川県横須賀市森崎1-17-15 TEL 046-834-1193 FAX 046-834-1858
Eメール	soumu@okusa.co.jp
URL	http://www.okusa.co.jp/
担当者	総務部 中園 博文
担当者連絡先	TEL 046-834-1193 FAX 046-834-1858
交通アクセス	京浜急行北久里浜駅から徒歩8分 横浜横須賀道路佐原インターから北へ900メートル

# 株式会社 カジノヤ

健康生活を応援しております。



カジノヤ社屋

## セールスポイント

カジノヤの醗酵技術「低温熟成法」で本物志向の味にこだわり、自然で美味しい納豆をお届けするために、包装の簡素化に取り組むなど環境配慮にも心がけています。また、大豆栽培を通じた食育活動や地産地消商品の開発など、地域貢献にも取り組んでいます。

## 営業方針

当社は昭和21年創業以来、味にこだわり心を込めた納豆づくりをしてまいりました。大豆の原材料は、日本・アメリカで栽培され、遺伝子組み換え大豆を使用していない厳選されたもので、自然で安心な食品を提供しております。

## 主力製品

納豆  
主な商品  
北海道小粒納豆、しそのり納豆、大粒納豆、麦納豆

## オンリーワン技術

炭火熟成法

## 得意技術

低温熟成法

## 企業概要

設立	昭和21年4月
資本金	1,000万円
代表者	代表取締役 梶 俊夫
従業員数	130名
事業内容	納豆製造業
年商	20億円
主要取引先	パルシステム生活協同組合連合会 生活クラブ連合会 株式会社三和 小田急商事株式会社 他

## 受賞歴・認証取得等

平成5年10月	優良施設厚生大臣賞受賞
平成15年	優良申告法人として表敬される
平成18年	川崎市名産品認定
平成23年	北海道小粒納豆ミニ2 全国納豆鑑評会 小粒・極小粒部門 全国農業協同組合連合会長賞
令和元年	北海道大粒ミニ2 全国納豆鑑評会 大粒・中粒部門 農林水産省食糧産業局長賞
平成28年・令和元年	北海道小粒納豆ミニ3 モンドセレクション金賞受賞
平成30年	本社工場HACCP認証
令和元年	本味しそのり納豆カップ3 モンドセレクション金賞受賞
令和元年	国税庁長官納税表彰
令和3年	財務大臣納税表彰

## 主な機械設備

自動蒸煮釜5機  
自動盛込機6ライン  
自動醗酵室18室  
自動包装ライン13機

## お問い合わせ

本社・工場	神奈川県川崎市麻生区岡上5-18-1 TEL 044-988-4577 FAX 044-988-4923
町田センター	町田市小野路字湯船2460-1 TEL 042-737-4333 FAX 042-737-4334
関西営業所	兵庫県川西市久代1丁目12-16 TEL 072-756-7885 FAX 072-756-7888
その他	豆の蔵商事・・・納豆販売、大豆取引、他
Eメール	soumubu@kajinoya.co.jp
URL	https://www.kajinoya.co.jp/
担当者	総務部 岡田 純
担当者連絡先	TEL 044-988-4577 FAX 044-988-4923
交通アクセス	小田急線鶴川駅下車 徒歩10分

# 鈴廣かまぼこ株式会社

伝統あるのれんを守りながら積極的に新しい未来を開拓する企業



## セールスポイント

伝統的な小田原蒲鉾の製造に愚直に取り組む一方、未来社会へ向けて、魚を、何よりも安全で人々の健康のために役に立つ動物性タンパク質食品として役立てるよう、さまざまな用途開発の研究を行っております。

## 営業方針

「おいしい」という感動とともに、安心・安全・健康を。お客様の笑顔が私たちの感動です。

## 主力製品

蒲鉾／竹輪／あげかま／焼かまぼこ／  
伊達巻／シーセージ／魚肉ペプチド

## 得意技術

ねり製品製造技術・凍結技術

## 企業概要

設立	1951年
資本金	1,000万円
代表者	代表取締役 鈴木 博品
従業員数	554名
事業内容	水産加工品の製造と販売
年商	102億円
主要取引先	高島屋／大丸／イトーヨーカ堂／大都魚類

## 受賞歴・認証取得等

2000年	かながわ中小企業モデル工場指定		
2004年	メセナアワード「生活文化賞」受賞		
2005年	TPM優秀賞 第1類		
2005年	第57回全国蒲鉾品評会	御蒲鉾古今	農林水産大臣賞
2009年	第61回全国蒲鉾品評会	御蒲鉾鹿の子	水産庁長官賞
2011年	第63回全国蒲鉾品評会	時季づくり(ムツ)	農林水産大臣賞
2012年	第64回全国蒲鉾品評会	御蒲鉾古今	農林水産大臣賞
2015年	第67回全国蒲鉾品評会	御蒲鉾古今	農林水産大臣賞
2016年	第68回全国蒲鉾品評会	御蒲鉾古今	農林水産大臣賞
2022年	第73回全国蒲鉾品評会	百年ちくわ	農林水産大臣賞

## 主な機械設備

蒲鉾製造ライン 焼物製造ライン 竹輪製造ライン  
揚物製造ライン 伊達巻製造ライン 播漬設備  
シーセージ製造ライン 魚肉ペプチド製造ライン  
凍結設備

## お問い合わせ

本社	神奈川県小田原市風祭245 TEL 0465-24-3141 FAX 0465-23-3230
恵水工場	神奈川県小田原市成田974 TEL 0465-39-1147
Eメール	sum@kamaboko.com
URL	http://www.kamaboko.com
担当者	総務部 露木
担当者連絡先 交通アクセス	TEL 0465-24-3141 FAX 0465-23-3230 鉄道等／小田急線蛸田駅より徒歩20分。JR小田原駅よりタクシー15分。 車／小田原厚木道路、小田原東インターより5分。



# ファミリー製菓株式会社

## 身内や知り合いに自信を持って紹介出来る会社



### セールスポイント

「身内や知り合いに自信を持って紹介出来る会社」「顧客・取引先を笑顔に、次に従業員とその家族を笑顔に、そしてコミュニティを最後に株主を笑顔に。」笑顔になる会社を目指します。

### 営業方針

「作りたての美味しさをそのまま」を実現する独自製法により開発・生産・販売をしています。

### 主力製品

冷凍ケーキ(トルテ・カットケーキ・ロールケーキ・アップルパイ等)  
約100種

### 得意技術

急速冷凍や超音波カッター2台保有し急速冷凍や冷凍品のカットを得意としております。

### 企業概要

設立	昭和51年12月1日
資本金	6,525万円
代表者	代表取締役 鈴木 伝
従業員数	76名
事業内容	冷凍洋菓子製造
近年の採用人数 (採用年)	2022年 専門学校生1名 2021年 専門学校生2名



### 主な機械設備

急速冷凍機・インクジェットプリンター

### 今後の展開

海外事業を視野に入れていく予定

### お問い合わせ

本社	横須賀市久里浜8-17-21 TEL 046-854-9825 FAX 046-854-9822
Eメール	soumu@famiel.co.jp
URL	http://www.famiel.co.jp
担当者	総務部・総務課長 西岡
担当者連絡先	TEL 046-854-9825 FAX 046-854-9822
交通アクセス	京急久里浜駅からバス10分 「東京湾フェリー乗り場」下車1分

# 有限会社 山上蒲鉾店



平成 21 年農林水産大臣賞受賞蒲鉾「梅鶴」



風景

## セールスポイント

小田原の地下水と生ぐちにこだわった製法

## 営業方針

いつの時代も伝統の技術に新しい感覚を盛り込み、最良の原料を使用して最高の品質のかまぼこを作る

## 受賞歴・認証取得等

平成15年11月 農林水産大臣賞受賞  
平成16年10月 厚生労働大臣賞受賞  
平成21年 6月 農林水産大臣賞受賞

## 企業概要

設立	明治11年
資本金	1,200万円
代表者	代表取締役 上村 純正
従業員数	25名
事業内容	かまぼこ製造業
主要取引先	第一水産(株)

## 主力製品

板付き蒸しかまぼこ／いわしはんぺん／揚もの

## 主な機械設備

蒲鉾製造ライン  
いわしはんぺん製造ライン  
揚もの製造ライン

## お問い合わせ

本社工場	神奈川県小田原市浜町3-15-2 TEL 0465-24-3050 FAX 0465-24-3052
Eメール	yamajou@ruby.famille.ne.jp
URL	http://yamajoukamaboko.co.jp
担当者	代表取締役 上村 純正
担当者連絡先	TEL 0465-24-3050 FAX 0465-24-3052
交通アクセス	小田原駅 国府津行バス 新宿停車 徒歩2分。 小田原厚木道路成田インターより10分。 西湘バイパス小田原より3分。



# 株式会社 オオヤマフーズマシナリー

## 機械でひらく手作りの味



大正時代の餅搗機（大山好蔵の発明）



横浜本社

### 営業方針

米菓製造機械メーカーとして、内外の得意先から多大のご信頼を頂いてきました。これからも食品の嗜好の変換を的確に把握し、各種食品加工機械の近代化に邁進して、社会に奉仕します。

### 主力製品

洗米機 米浸漬装置 蒸し機 自動製餅装置 二連自動餅揚機  
各種乾燥機 ガスマたはマイクロウェブ焼成機 味付装置  
餅切断装置 パフスナック菓子製造ライン  
その他各種食品加工機械

### 企業概要

設立	1923年3月 創業 1951年6月 会社設立
資本金	2,000万円
代表者	代表取締役 大山 裕
従業員数	42名
事業内容	米菓・包装餅・パフスナック等各種菓子及び一般食品加工機械の開発・設計・製作並びに販売
年商	12億円
主要取引先	(株)天乃屋 岩塚製菓(株) 丸彦製菓(株) (株)栗山米菓 山崎製パン(株) (株)もち吉 リスカ(株) その他

### 受賞歴・認証取得等

昭和59年 中小企業庁の中小企業合理化モデル工場の指定  
平成10年 かながわ中小企業モデル工場の指定

### 得意技術

各種食品加工機械及びそのプラントの開発・設計・製造

### 主な機械設備

NC旋盤、フライス盤、ラジアルボール盤、プラズマ溶接機、インバータ溶接機、油圧プレス、油圧シャーリング機、CAD

### お問い合わせ

本社	神奈川県横浜市神奈川区神大寺2-29-30 TEL 045-491-1841 FAX 045-491-8888
本社工場	神奈川県横浜市神奈川区六角橋4-4-29 TEL 045-481-4727
郡山工場	福島県郡山市待池台2-11(郡山西部第二工業団地内) TEL 024-973-6284
新潟営業所	新潟市東区一日市1818-3 TEL 025-250-8620
OFMAC	Thailand
Eメール	oyama@ofmac.com
担当者	大山 裕
担当者連絡先	TEL 045-491-1841 FAX 045-491-8888
交通アクセス	鉄道／横浜市営地下鉄片倉町駅下車徒歩7分 東神奈川駅、東白楽駅、横浜駅下車 横浜市バス 36系統・82系統にて神奈川土木事務所まで 車／首都高速道・東神奈川、三ツ沢第3京浜三ツ沢

# 株式会社 金原

総合ユニフォームメーカー ～ユニフォームはいま、創造の世界～



## セールスポイント

培ったノウハウを生かし、全国の学校、官公庁、鉄道、ホテルといった様々な制服のデザイン企画・提案・製造までを、一貫して行っております。

## 営業方針

常に“真のニーズ”にお応えすることで、信頼されるユニフォームメーカーとしてお客様と共に発展していきたいと考えております。

## 受賞歴・認証取得等

昭和63年 1月 かながわ中小企業モデル工場に指定

## 主力製品

男女学生服 官公庁・会社制服 作業服、他

## 得意技術

短納期・小ロットにも対応可能。品質についても細部に亘りこだわりを持って縫製。

## 企業概要

設立	昭和23年7月
資本金	4,950万円
代表者	代表取締役 金原 光宏
従業員数	103名
事業内容	総合ユニフォームメーカー
年商	32億円
主要取引先	官庁(県、市、国) 百貨店及び専門店 一般企業

## 主な機械設備

各種ミシン 電動式延反機 各種プレス機  
ボイラー CAD コンピューターグラフィックス  
他、縫製関連施設一式

## お問い合わせ

本 社	神奈川県横浜市保土ヶ谷区西谷3丁目13-3 TEL 045-371-0641(代) FAX 045-371-9714
東 京 支 店	東京都江東区三好2-14-9 TEL 03-5875-8617 FAX 03-5875-8602
札幌営業所	札幌市中央区北7条西11-4-1 みやこビル TEL 011-261-5961 FAX 011-261-5790
新潟営業所	新潟市中央区鳥屋野3-1-50 TEL 025-290-7670 FAX 025-290-7671
商品センター	横浜市旭区上白根町912 TEL 045-951-5171 FAX 045-955-2001 横浜市旭区都岡町6-1
Eメール	kimpara@kimpara.co.jp
URL	https://www.kimpara.co.jp
担当者	総務経理部
担当者連絡先	TEL 045-371-0646 FAX 045-371-4401
交通アクセス	相模鉄道本線 西谷駅 徒歩5分

加工  
設計製作/製品  
自動車・鉄道/船舶  
家電、  
エレクトロニクス  
医療/介護福祉  
環境・エネルギー  
防災安全  
バイオアグリ  
食品  
生活用品

# 株式会社 常盤産業

生産性を高めつつ高品質で多様化した製品を生産します。



脱酸素剤「バイタロン」



本社工場

## セールスポイント

創業から46年間、クリーニング関連商品、脱酸素剤の製造販売、健康食品及び食品の小分け充填作業を中心に全国の食品メーカー、クリーニング業者ならびに業務商社との継続的な取引を背景としてその卸社に対して全国に販売拠点が多数あり、強固な販売拠点を確保している。

## 営業方針

脱酸素剤および鮮度保持剤、防虫防カビ剤、芳香剤の製造にあたり、命となる包材の構成(PAT)として多くの特許を取得し、食品(乾燥、ウェット)等に適した製品を開発、製造し、市場からの要望や問いには研究室で遅滞なく対応、有機加工食品の製造許可も取得し各種特許や技術を融合し新たな生活関連資材や食品を開発していく。

## 受賞歴・認証取得等

2011年 6月 ISO9001取得  
2012年12月 ISO14001取得  
2014年 4月 ISO22000取得

## 主力製品

脱酸素剤(バイタロン) 鮮度保持剤(アロンフレッシュ) 防虫防カビ剤、消臭剤、芳香剤、各種不織布製品、化粧品製造販売業(14C0X00063) 医薬部外品製造販売業(14D0X00030) 有機加工食品認定工場(AFASSEQ-AH-050901)

## 企業概要

設立	1977年2月21日
資本金	1,000万円
代表者	代表取締役 山崎 辰男
従業員数	41名
事業内容	脱酸素剤、鮮度保持剤、不織布加工製品、クリーニング資材等の製造販売 食品、健康食品の小分け受託製造
主要取引先	全国全般

## オンリーワン技術

装置、製品、包材の構成技術などについて多くの特許を所有しています。また、当社が製造する酸素検知剤は、食品添加物を使用することで従来の製品よりも安全性の面で秀でることが可能であり、競合の製品は食品添加物を使用したものではない。さらにはこれについて特許を取得。

## 得意技術

各種製品の小分け充填加工技術、包装技術は各種機械を取り揃えており顧客要望を満たす充填から仕上げまでを一貫作業工程で行える。また、各種許認可を有し、化粧品、健康食品、食品、有機加工食品にわたり作業を行えます。社旗環境に配慮した製品開発も行っています。

## 主な機械設備

不織布チュービング底シール製袋機、3方シール液体充填機、3方シール充填機、3方、4方シール兼用多列液体充填機、液体ボトル詰め充填ライン、コンピュータスケール、3方シール小袋充填機、錠剤多品種3方シール充填機、縦ピロー粉体充填機、縦ピロー充填機、多列スティック充填機、4方シール多列充填機、L型シュリンク包装機&トンネル、横ピロー包装機、超音波溶着サイドシール製袋機、高圧蒸気滅菌機、錠剤計数機、打錠機(複数)、多品種対応ボトリングライン、要冷蔵必要カプセル充填液体瓶詰め装置、脱酸素剤製造設備 他

## お問い合わせ

本社	神奈川県相模原市南区麻溝台7-24-35 TEL 042-766-1001 FAX 042-766-1110
本社工場、研究開発部・品質管理室	相模原市麻溝台7-15-2
第一工場	相模原市南区麻溝台8-37-9
第二工場	相模原市南区大野台2-3-13
第三工場	相模原市南区麻溝台7-24-35
第四工場	相模原市南区麻溝台7-15-3
配送センター	相模原市南区麻溝台8-10-2
富山工場	富山県下新川郡朝日町舟川新128-1
Eメール	info@tokiwa-sangyo.co.jp
URL	http://www.tokiwa-sangyo.co.jp
担当者	取締役社長 大西 正彦
担当者連絡先	TEL 042-766-1001 FAX 042-766-1110
交通アクセス	相模原総合体育館前バス停より3分

# 富士工業株式会社

環境に優しく、快適な住空間を創造する。富士工業の“CLEAN&QUALITY”



煙を吸いとるダイニング照明・クーキレイ



相模原工場

## セールスポイント

レンジフードは、鋼板を切断・加工・溶接し、塗装を施して、各種部品を取付けて製造します。当社では、この全ての工程を一貫生産システムで管理し、それぞれに自動化など、最新の設備を投入して、品質の向上とコストダウンを図っております。また、これらの生産を支える精密金型の生産にも、常に最新のマシニングセンター、ワイヤーカット放電加工機、CAD・CAM等の導入を行っております。最新の設備に熟練した技術力を加えて、一つ一つキメ細かく仕上げ、常に皆様に喜んでいただける製品づくりに努めております。

## 営業方針

レンジフードのOEM方式で開発・設計から製造まで一貫して行う当社は、国内シェア50%を超えるトップメーカーとして時代のニーズを捉え、新しい商品開発にも取り組んでおります。

## 受賞歴・認証取得等

1995年12月 ISO9001認証取得  
 2002年 4月 ISO14001認証取得  
 2003、2004、2008年、2010年 グッドデザイン賞受賞  
 2016年 Red Dot デザイン賞受賞

## 企業概要

設立	昭和16年12月
資本金	10,000万円
代表者	代表取締役 柏村 浩介
従業員数	693名
事業内容	レンジフードファン(家庭用換気扇)
年商	224億円(平成27年度)
主要取引先	富士工業販売株式会社 日本鐵板株式会社 銀河電機工業株式会社 三京塗料株式会社 他

## 主力製品

レンジフードファン

## 得意技術

プレス機械による各種板金加工、プレス金型治具及び特殊工具製作

## 主な機械設備

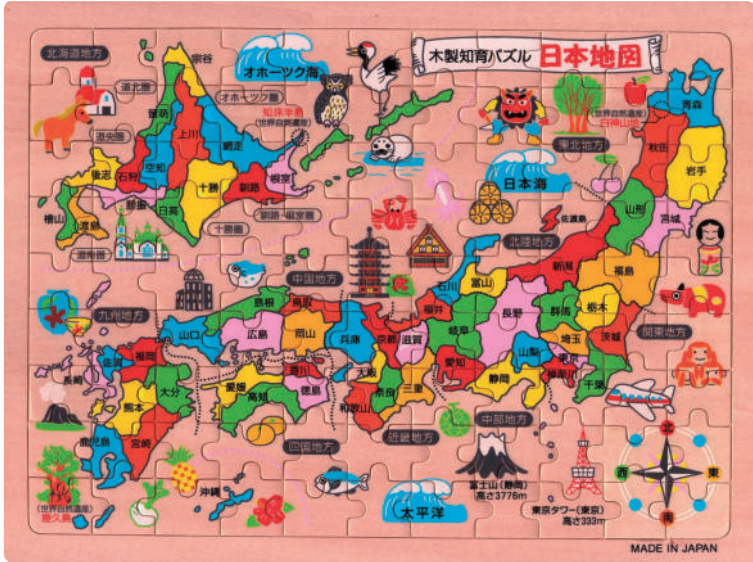
・プレス 59台	・NCT 5台
	・NCB 11台
	・油圧プレス 5台
	・他 38台
・溶接機 94台	・スポット溶接機 88台
	・レーザー加工機 3台
	・アーク溶接機 2台
	・ティグ溶接機 1台
・工作機械 49台	・マシニングセンター 2台
	・ワイヤーカット放電加工機 4台
	・フライス盤 4台
	・平面研削盤 5台
	・他 34台

## お問い合わせ

本社	神奈川県相模原市中央区淵野辺2-1-9 TEL 042-753-1001 FAX 042-753-1009
白河工場	福島県西白河郡中島村大字滑津字大池向11-2 TEL 0248-52-2905 FAX 0248-52-2703
大阪支店	大阪市中央区南船場2-1-3 フェニックス南船場1階 TEL 06-6265-2190 FAX 06-6265-2191
札幌支店	札幌市白石区本通17丁目南11番3号 北村ビル TEL 011-860-5100 FAX 011-860-5101
九州営業所	福岡市博多区博多駅前3-13-9 井上ハイツ203号 TEL 092-477-6713 FAX 092-477-6714
URL	http://www.fjic.co.jp
担当者	総務課 深谷 昌弘
担当者連絡先	TEL 042-753-1001 FAX 042-753-1009
交通アクセス	JR横浜線 淵野辺駅より徒歩15分

# ミコー産業株式会社

常に新しい発想をもとに物作りに取り組んでいます



## セールスポイント

常に新製品、新技術の開発に取り組んでおり、特に製品デザイン、製品企画は業界内で定評があり、また、シルクスクリーン印刷技術、プレス加工技術は常に業界トップであり、その品質は多くの顧客に支持されている。その一方で、多くの展示会等に出品して、その時代に対応した製品づくりを心がけ、販路拡大を進めている。

## 営業方針

外注依存度の高い業界の中にあって、材料加工から最終梱包、検品作業まで一貫作業の出来る機械設備を保有し、顧客のニーズに迅速に対応した高品質の製品づくりを心がけており、長年にわたり多くの顧客に、その製品、信頼度は支持されている。

## 企業概要

設立	昭和45年8月
資本金	1,000万円
代表者	代表取締役 横田 仁
従業員数	15名
事業内容	木製品製造業 (家具を除く)
年商	1億2,000万円
主要取引先	(株)ムラカミ (株)イーアドバンス (株)スリーライト (株)マリモクラフト

## 受賞歴・認証取得等

昭和59年度	神奈川県優良工場表彰
昭和63年	神奈川県標準工場指定
平成10年4月	かながわ中小企業モデル工場指定

神奈川県デザインコンクールにて入賞多数

## 主力製品

木製教育教材、木製観光みやげ品、木製インテリア雑貨

## 得意技術

シルクスクリーン印刷

## 主な機械設備

全自動パネルソー、全自動ラジアルソー、シルクスクリーン印刷機

## お問い合わせ

本社	神奈川県小田原市寿町4-2-13 TEL 0465-35-3888 FAX 0465-34-7806
中国工場	広東省東莞寮歩鎮横坑管理区
Eメール	miko@pop02.odn.ne.jp
URL	http://www1.odn.ne.jp/miko/
担当者	横田 仁
担当者連絡先	TEL 0465-35-3888 FAX 0465-34-7806
交通アクセス	JR小田原駅より徒歩20分

## かながわモデル工場協議会会員ガイド

---

令和5年3月発行

発行者 / かながわモデル工場協議会

会 長 村山 忠雄

編 集 / かながわモデル工場協議会事務局

横浜市中区日本大通1

神奈川県産業労働局産業部産業振興課内

TEL 045-210-1111 内5646

<https://www.navida.ne.jp/k-model/>





かながわモデル工場協議会  
**会員ガイド 2023**