

株式会社 伊藤製作所

あらゆる素材機能をパワーアップ!!

加工

設計・製作・製品

自動車・鉄道・船舶

家電、
エレクトロニクス

医療・介護福祉・
健康

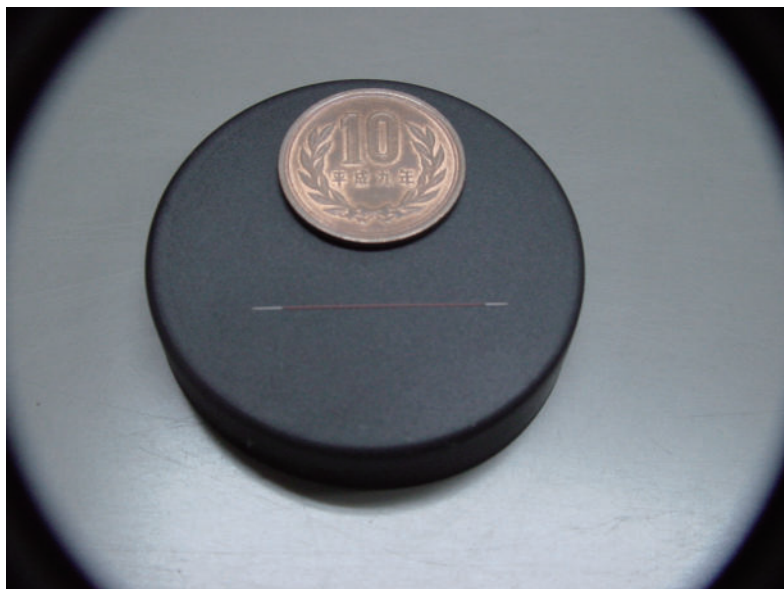
環境・エネルギー

防災・安全

バイオアグリ

食品

生体部品



精密検査機器部品 (φ 90 μ × 30mm)



本社工場

セールスポイント

お客様のニーズに合わせ、小ロットから対応いたします。半導体・電子・食品・OA機器・プラント・医療・大学等幅広い取引業界からの技術・情報展開により、最良の塗装を施し、短納期、低コストでお届け致します。

営業方針

あらゆる製品表面への機能性皮膜処理を取扱い、提案・開発・施工から、製品性能の可能性を提供。当社しか出来ない加工方法や加工材料を極めて品質・コスト・納期で他社に負けない製品作り。

受賞歴・認証取得等

昭和60年 神奈川県優良工場表彰受賞
昭和62年 神奈川県労働基準局より安全進歩賞受賞
平成7年 神奈川県標準工場指定
平成10年 かながわ中小企業モデル工場指定
平成15年 本社工場移転、小田原工場を本社とする

企業概要

設立	昭和46年7月
資本金	1,500万円
代表者	代表取締役社長 伊藤 旭
従業員数	35名
事業内容	表面処理塗装（フッ素樹脂、セラミック、シリコン、モリブデン等）
年商	33,000万円
主要取引先	富士写真フイルム(株) 富士テクノプロダクツ(株) テルモ(株) 秋田精工(株) 高島産業(株) (株)荏原製作所

主力製品

樹脂(テフロン)・セラミック・モリブデン・シリコンによる対象素材の機能総塗装処理

オンリーワン技術

表面特殊処理加工

得意技術

表面処理加工
材料開発

主な機械設備

塗装ブース	サーフェスター
乾式ブース	レーザー外径計測機
大型ガス炉	熱式循環炉
塩水噴霧器	ブラスト機
マイクロスコープ	投影拡大鏡
硬度試験機	実態顕微鏡
デジタルマイクロスコープ	レーザースキャンマイクロメーター

お問い合わせ

本 社 工 場	小田原市菅比85番地 TEL 0465-36-3257 FAX 0465-36-8942
研 究 棟	小田原市矢作164番地 TEL 0465-48-3355
Eメール	itocoat@nifty.com
U R L	https://itocoat.co.jp/
担 当 者	伊藤 匡
担当者連絡先	TEL 0465-36-3257 FAX 0465-36-8942
交通アクセス	鉄道/小田急線栢山駅及び開成駅よりタクシー約5分 車/東名大井松田ICより足柄大橋を渡り左折約10分

株式会社 薄衣電解工業

愛あるコーティング・テクノロジーで未来に挑戦!



フープめっき自動ライン



北上工場

セールスポイント

試作から量産まで、あらゆるめっきに関するご相談に対応させていただきます。特殊素材への対応を中心とした技術力と、幅広い工法・めっき種別に裏づけされた生産力に自信があります。また、最近では、長年培ってきた半導体部品への錫(スズ)めっきの技術を基盤として、ハイブリッド車・電気自動車の電装部品、スマートグリッド関係の電装部品への錫めっきの受注が大きく増加しております。

営業方針

「顧客の信頼にこたえる品質の創造」
創業以来、半導体分野で培ってきた外装・機能メタルコーティングの超精密コーティング技術、ノウハウを基に多品種少量短期という顧客ニーズにも高品質、安定供給にてお応え致します。

受賞歴・認証取得等

平成 8 年 3 月 ISO9001認証取得(北上工場)
平成10年 4 月 かながわ中小企業モデル工場指定
平成15年11月 ISO14001認証取得(北上工場)

主力製品

精密・機能めっき加工、フープめっき加工

企業概要

設立	昭和35年5月
資本金	8,000万円
代表者	代表取締役 薄衣 敏則
従業員数	70名
事業内容	半導体及び電子部品のめっき加工 コネクタ部品等のフープめっき加工 マニュアル等一般めっき加工
年商	9.5億円
主要取引先	アルプスアルパイン(株)、旭日産業(株) 郡山ヒロセ電機(株)、SMC(株)、JX金属商事(株)

オンリーワン技術

低温黒色クロム処理、抗ウィスカータイプ錫(スズ)めっき

得意技術

- 電子部品・設備部品へのめっき加工
アルマイト、低温黒色クロム処理、錫(スズ)、ニッケル、無電解ニッケル、亜鉛各種クロメート他、多様な加工種別に対応しております。
- コネクタ部品へのフープめっき加工
フープ材・線材への高速部分金めっき加工、錫(スズ)めっき加工に対応しております。

主な機械設備

- 生産設備
ニッケルめっき装置、無電解ニッケルめっき装置、金めっき装置、無電解金めっき装置、銀めっき装置、銅めっき装置、すずめっき装置、アルマイト処理装置、全自動亜鉛めっき装置、低温黒色クロム処理装置、フープめっき装置
- 品質保証・環境対応設備
蛍光X線膜厚測定装置、SEM(走査電子顕微鏡)装置、排水処理装置、純水製造装置、原子吸光分光光度計、マイクロスコop、その他多数

お問い合わせ

本社・川崎営業所	川崎市川崎区池上新町3-3-1 TEL 044-277-6543 FAX 044-277-0550
北上工場	岩手県北上市北工業団地1-10 TEL 0197-66-5678 FAX 0197-66-5555 Eメール kitakami@usugidenkai.co.jp
Eメール	info@usugidenkai.co.jp
URL	https://www.usugidenkai.co.jp/
担当者	川崎営業所長 大森 薫
担当者連絡先	TEL 044-277-6543 FAX 044-277-0550
交通アクセス	JR、京浜急行 川崎駅より臨港バス15分「観音橋」 バス停 徒歩2分

株式会社 極東窒化研究所

新しい価値の創造と品質の向上による顧客満足・環境影響を配慮した経営

加工

設計・製作・製品

自動車・鉄道・船舶

家電、
エレクトロニクス

医療・介護福祉

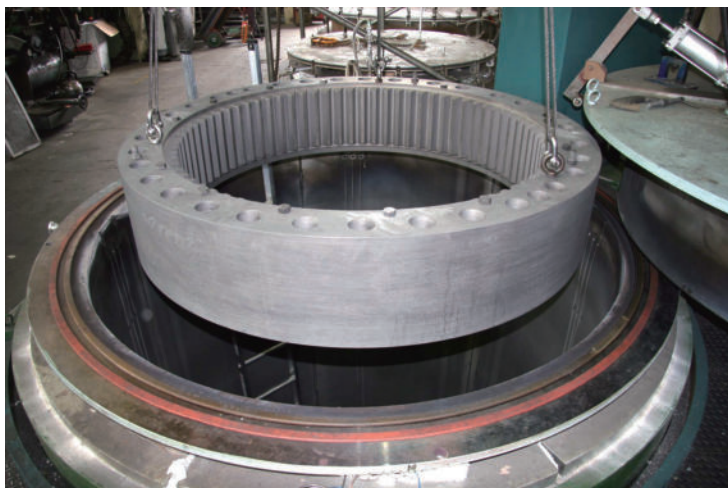
環境・エネルギー

防災・安全

バイオ・アグリ

食品

生体部品



建機用超大型歯車 (直径 1.8 m)



本社工場

セールスポイント

- 1) 表面硬化処理、改質処理専門で60年
- 2) 22基の炉をフル稼働し、短納期に対応
- 3) 直径2.2mの日本最大級の炉を所有、大型部品処理に対応

営業方針

お客様に満足いただける品質、納期、コストの追及

受賞歴・認証取得等

- 昭和49年 2月：神奈川県より優良工場表彰
 昭和52年 4月：神奈川県標準工場に指定
 昭和59年11月：秦野市より優良工場表彰
 平成 2年 2月：日本海事協会の認定
 平成10年 4月：神奈川県よりかながわ中小企業モデル工場に指定
 平成15年 3月：ISO9001:2000を取得
 平成21年12月：ISO9001:2008へ移行
 平成24年 3月：JISQ9100認証を取得
 平成25年11月：秦野市より優良工場表彰

企業概要

設立	昭和32年12月小田原市にて創業
資本金	1,000万円
代表者	代表取締役会長 小野 宗一
従業員数	15名
事業内容	ガス窒化による金属表面硬化処理・改質処理
年商	2億円
主要取引先	日立建機株式会社 大久保歯車工業株式会社 株式会社タムラ製作所 日本ギア工業株式会社 東芝機械株式会社

主力製品

建設機械部品、工作機械部品、産業機械部品、船舶部品、自動車部品、航空機部品、金型等のガス窒化処理

オンリーワン技術

パズナイト処理及び特許技術SP処理(ステンレス鋼の特殊窒化処理)

得意技術

直径2.1mまでの大型部品と長さ7mまでの長尺部品の処理

主な機械設備

窒化炉21基、焼鈍炉1基、集中温度制御装置

お問い合わせ

本社・工場	神奈川県秦野市三屋42 TEL 0463-75-2211 FAX 0463-75-3515
Eメール	技術的な問い合わせ： tech@kyokutou-tikka.com それ以外の問い合わせ： general@kyokutou-tikka.com
URL	https://kyokutou-tikka.com
担当者	堀江忍(技術営業課長) 武田康秀(総務部長)
担当者連絡先	TEL 0463-75-2211 FAX 0463-75-3515
交通アクセス	小田急線秦野駅もしくは渋沢駅よりバスで10-15分

相模塗装株式会社

さまざまな素材に新しい命を。私たちは付加価値製造メーカーです。



ロボット塗装ライン



会社外観

セールスポイント

お客様各位から塗装加工のねらいである耐食性に強く、美しい塗装が常に保障されていると高い評価を頂いております。

営業方針

- ・お客様に信頼される自社製品(表面処理)を造り提供する
 - ・信頼に応え、安全と品質向上に努める
 - ・健全な未来を築くため、地域社会と共に地球の環境保全に寄与する
- 多くのモノが日進月歩で発展している時代において、当社の役割は何かを考え、企業理念「お互いの幸のため共存共栄の美りをあげる」の実現のため全力で挑戦します。

受賞歴・認証取得等

- 1995年1月 『バッチ式スプレー塗装用ブース』を実用新案に登録
- 1998年4月 かながわ中小企業モデル工場 知事より認定

企業概要

設立	昭和38年10月30日
資本金	4,000万円
代表者	代表取締役社長 相原 敏行
従業員数	40名
事業内容	工業製品の塗装
年商	4億円
主要取引先	市光工業(株) オートリブ(株) スタンレー電気(株) 他

主力製品

自動車照明部品、内装部品

オンリーワン技術

UV塗装

得意技術

- ・ハードコートなどの機能性塗装
- ・塗装ロボットによる精密塗装
- ・電鍍マスクキングによる部分塗装

主な機械設備

- ・プラスチック塗装ライン 3式
- ・UV塗装ライン 1式
- ・塗装ロボット 3基

お問い合わせ

本社	神奈川県平塚市東八幡5-10-2 TEL 0463-21-5038 FAX 0463-22-5760
Eメール	info@sagamitosoh.co.jp
URL	https://www.sagamitosoh.co.jp/
担当者	工場長 井上
担当者連絡先	TEL 0463-21-5038
交通アクセス	電車:JR平塚駅からバス東八幡工業団地行き×15分 小松電子前下車徒歩2分 車:圏央道「寒川南」J.Cから5分、又は、新湘南バイパス「茅ヶ崎中央」J.Cから10分

新光ネームプレート株式会社

知識を深め機会を捉え、遊び心を持つ人のいる会社



セールスポイント

マルチコートは、従来サングラスやガラス等の光学製品に広く使われてきましたが、当社独自の研究開発によりまるで宝石の様な輝きを可能にしました。又金属表面処理等では出来なかった色彩を持つメタル感を実現しました。現在では、装飾製品として色々な分野のエンブレムとして多くのお客様に利用されています。

営業方針

最新鋭の設備と印刷、塗装、成形加工、プレス、レーザー等の複合技術により、車のエンブレム、デジカメ、携帯電話、パソコン等のロゴマーク及び外観装飾パーツを製造しています。

受賞歴・認証取得等

平成24年 かながわ中小企業モデル工場指定

企業概要

設立	昭和38年9月21日
資本金	3,000万円
代表者	代表取締役 秋山 直樹
従業員数	48人
事業内容	樹脂装飾品の製造販売及び研究開発受託
年商	41億円
主要取引先	豊田合成(株)、(株)東海理化、(株)ユーシン エレマテック(株)、キヤノン(株) シャープ(株)、(株)ニコン

主力製品

車のエンブレム、電子機器のロゴマーク等

オンリーワン技術

電波障害のない金属膜、ウェルドやヒケを最小限に抑えられる特殊な薄肉シート成形

得意技術

樹脂装飾品の加工技術

主な機械設備

樹脂成形機、プレス機、レーザー加工機、スクリーン印刷機、塗装・真空蒸着装置、システム機器等

お問い合わせ

本社・工場	神奈川県相模原市中央区田名塩田1-11-9 TEL 042-777-7271 FAX 042-777-2110
Eメール	info@shinko-name.co.jp
URL	http://www.shinko-name.co.jp
担当者	総務部次長 小野清美
担当者連絡先	TEL 042-777-7271 FAX 042-777-2110
交通アクセス	JR相模線番田駅より徒歩15分 JR・京王橋本駅よりタクシー15分

第一塗装工業株式会社

小ロット多品種対応型温度管理クリーン塗装システムによる精密塗装



陸上自衛隊向けOD色塗装

営業方針

- ・「向上心」を社是として、塗装を通して社会に強く必要とされる存在として、この第一塗装工業を継的に発展向上させることを経営理念としている。
- ・ISO14001、ISO9001に加えて、「航空・宇宙・防衛」分野の国際品質規格JISQ9100を平成29年9月に認証取得し、この分野での活動強化を実行します。

主力製品

- ・屋外マイクロ波衛星通信機器塗装、携帯電話屋外通信基地局装置塗装(通信キャリア向け)
- ・防衛省陸上自衛隊野外通信システム機器塗装(OD色塗装)
- ・防衛省航空機及び飛行体通信機器塗装(米国防省MIL規格準拠)
- ・人工衛星機器塗装(米国防省MIL規格準拠)
- ・民間航空機部品塗装(米国防省MIL規格準拠)

得意技術

- ・塩害対策を含め、屋外通信機器に要求される塗膜性能を確実に実現する塗装
- ・航空機搭載通信機器・人工衛星搭載通信機器に要求される塗膜性能を確実に実現する塗装
- ・厳格な塗膜性能を実現しつつ、美しい外観品質も合わせて実現する
- ・ISO9001、JIS Q 9100を認証取得しており、塗膜性能及び法令遵守を保証

企業概要

設立	創業 昭和16年1月 法人設立 昭和34年12月
資本金	3,700万円
代表者	石川 政男
従業員数	25名
事業内容	金属製品塗装、板金・切削製品の製作からの一括受注
年商	6億3,900万円(2021年11月期)
主要取引先	日本電気株式会社 NECネットワークセンサ株式会社 沖電気工業株式会社 三菱電機特機システム株式会社 関東航空計器株式会社 東芝電波プロダクツ株式会社



本社工場

主な機械設備

- ・1階147mコンベヤー連続式塗装ライン(1F)
塗装可能最大許容寸法:全面塗装1000mm×900mm×500mm
片面塗装1000mm×1800mm×500mm
- ・2階第1塗装ゾーン
塗装可能最大許容寸法:全面塗装2300mm×1200mm×2500mm
- ・2階第2塗装ゾーン
小ロット多品種温度管理クリーン塗装システム
塗装可能最大許容寸法:全面塗装1000mm×900mm×500mm
- ・2階第3塗装ゾーン
小ロット多品種温度管理クリーン塗装システム
84mコンベヤー連続式塗装ライン
塗装可能最大許容寸法:全面塗装720mm×660mm×630mm
- ・マイクロスコープ VHX-2000 (株)キーエンス社製
- ・分光測色計CM-2600d KONICA MINOLTA社製
- ・ハンディ膜厚計 DUALSCOPE MPOR KONICA MINOLTA社製
- ・電磁膜厚計 DUALSCOPE FMP20 ドイツ ヘルムート フィッシャー社製
- ・ハンディ光沢計 PG-1 NIPPON DENNSHOKU社製

お問い合わせ

本社	横浜市都筑区佐江戸町739番地 TEL 045-932-6611 FAX 045-935-3767
Eメール	h-ishikawa@daiichi-toso.co.jp
URL	www.daiichi-toso.co.jp
担当者	取締役 石川 英明
担当者連絡先	TEL 045-932-6611 FAX 045-935-3767
交通アクセス	JR横浜線鴨居駅から徒歩15分

株式会社 大協製作所

防錆処理の一貫メーカー

加工

設計・製作・製品

自動車・鉄道・船舶

家電・
エレクトロニクス

医療・介護福祉・
健康

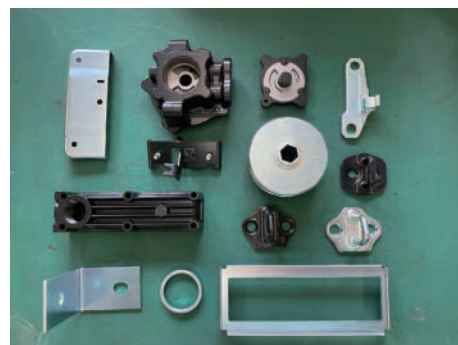
環境・エネルギー

防災・安全

バイオ・アグリ

食品

生産用品



セールスポイント

QCD(品質・コスト・納期)でお客様のニーズに素早くお応えします。

営業方針

優れた表面処理技術と徹底した品質管理で、望まれる良い製品を安く提供する。

先端の技術を駆使した一貫生産体制で信頼の二文字をお客様にお届けする。

受賞歴・認証取得等

平成10年 4月 かながわ中小企業モデル工場指定
 平成29年12月 ISO9001:2015認証取得
 令和 2年11月 ISO14001:2015認証取得
 令和 2年11月 「はばたく中小企業・小規模事業者300社」2020
 令和 3年 3月 「日本でいちばん大切にしたい会社」大賞審査委員会特別賞
 令和 3年10月 「もにす認定制度」認定 厚生労働省

企業概要

設立	昭和38年11月3日
資本金	4,100万円
代表者	代表取締役社長 栗原 識
従業員数	60名
事業内容	金属表面処理 電気めっき・カチオン電着塗装
年商	6億円
主要取引先	日本発条株式会社 三井金属アクト株式会社 多田プレス工業株式会社 株式会社アズテック 株式会社赤羽金属製作所

主力製品

自動車部品

オンリーワン技術

高防錆複合処理

得意技術

亜鉛めっき、亜鉛ニッケル合金めっき上のカチオン電着塗装

主な機械設備

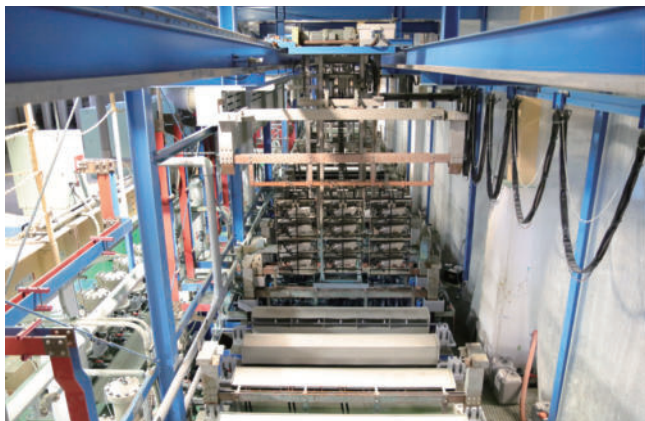
全自動亜鉛鍍金装置、全自動亜鉛ニッケル合金鍍金装置、カチオン電着塗装装置

お問い合わせ

本社	横浜市保土ヶ谷区今井町1125番地 TEL 045-351-1121 FAX 045-351-1105
福島工場	福島県西白河郡矢吹町井戸尻489-1 TEL 0248-44-5817 FAX 0248-44-5888
Eメール	s-kurihara@daikyo-inc.co.jp
URL	http://www.daikyo-inc.co.jp/
担当者	代表取締役社長 栗原 識
担当者連絡先	TEL 045-351-1121 FAX 045-351-1105
交通アクセス	JR横須賀線・保土ヶ谷駅よりバス10分 横浜新道今井インターより1分

大同工業株式会社

複合技術の集大成、これが一貫生産の強み



- ・2014年7月新メッキラインを有する座間工場B棟を新設
- ・2016年8月座間工場B棟に三価メッキ(赤黒)ラインを増設
- ・2018年10月座間工場B棟に三価メッキ(青黒)ラインを増設
- ・2020年3月大同タイランドラヨン工場増築ラインを増設

セールスポイント

開発・設計、生産技術、樹脂成形、メッキ、塗装、組付、品質管理などの各部門が様々なアイデアを出しながら複合技術が生まれます。複合技術を生かし、一貫生産をすることにより、高品質、低コストを意識したものづくりを実現させています。

営業方針

プラスチック射出成形、メッキ、塗装、アッセンブリーまでの一貫生産

主力製品

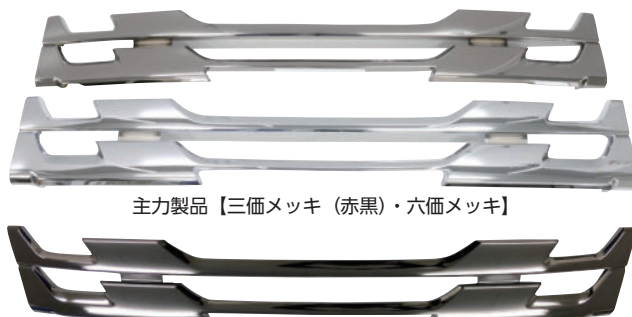
「六価クロムメッキ」
 光沢のある銀白色の色調で非常に美しい外観をしている
 「三価クロムメッキ(赤黒)」
 独特で美しいダーク色調の高級感がある外観
 「三価クロムメッキ(青黒)」
 三価クロムメッキ(赤黒)の色調をより濃く表した外観

受賞歴・認証取得等

- 1998年4月 かながわ中小企業モデル工場指定
- 2004年3月 ISO9001認証取得
- 2017年3月 ISO14001認証取得
- 2018年10月 神奈川がんばる企業エース認定

企業概要

設立	昭和33年10月2日
資本金	1,800万円
代表者	梁川 永昌
従業員数	120名
近年の採用人数(採用年)	4名(2021年)
事業内容	自動車用、産業用樹脂加工部品、ラベル類の設計と製造販売。金型設計、樹脂成形、メッキ、塗装、組付の一貫生産を得意とする。
年商	17.5億円
主要取引先	商用車・乗用車メーカー全般



主力製品【三価メッキ(赤黒)・六価メッキ】



新主力製品【三価メッキ(青黒)】



最新設備を有する座間工場B棟

得意技術

- ・成形とメッキ・成形と塗装・メッキと塗装の複合技術
- 1. 設計:付加価値製品を生む金型技術
- 2. 成形:表面処理を考慮した成形技術
- 3. メッキ:環境を考慮した高度な先進技術
- 4. 塗装:メッキ上への精密な塗装技術

主な機械設備

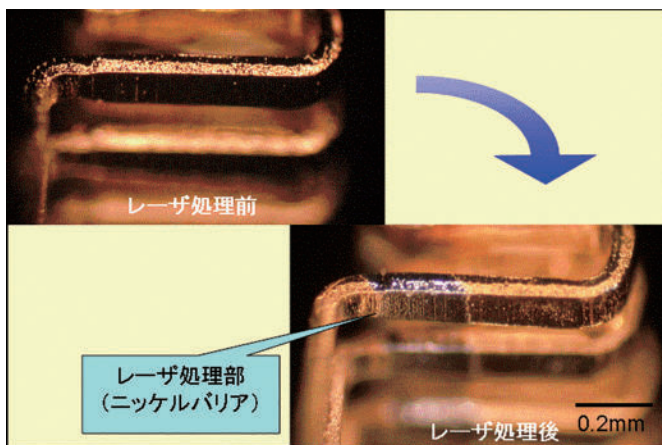
- ・三価クロムメッキライン(赤黒)×1基
- ・三価クロムメッキライン(青黒)×1基
- ・六価クロムメッキライン×1基
- ・射出成形機(100tから850t)×5台
- ・塗装ブース×4基
- ・各種試験機(キャス、恒温恒湿機等)
- ・色彩色差計×1台
- ・CAD(CATIA,NX)×2台
- ・三次元(画像)測定機×1台

お問い合わせ

本社	大和市深見西2-1-19 TEL 046-261-4440 FAX 046-200-5100
Eメール	t_tokue@daidokogyo.com
URL	http://www.daidokogyo.com/
担当者	管理部 人事総務課 徳江 貴宏
担当者連絡先	046-261-4440 t_tokue@daidokogyo.com
交通アクセス	小田急線、相鉄線 大和駅より徒歩10分

東新工業株式会社

テクノロジーを豊かな社会に鮮やかに結びつける企業



レーザー加工によるニッケルバリア形成



東新工業株式会社本社外観

セールスポイント

独創的な技術を用いて、部分めっき加工を実現し、必要な場所に必要な機能を持たせるめっき技術開発に取り組んでいます。また、自社開発したオリジナル設備を使用して、量産品から少量多品種品にいたるまで様々な製品製造に対応しています。更に、ISO14001、ISO9001を取得し、品質・環境の両面から改善活動を実施しています。

営業方針

当社は、めっきという事業を通してより豊かで、より人に優しい社会を作り上げていくことを目指しています。また、常に先見性を持ち、活力ある組織を駆使して魅力ある製品・サービスを提供し、社会に貢献しています。

受賞歴・認証取得等

平成13年 8月 ISO14001認証取得
 平成14年 1月 神奈川県優良工場表彰
 平成14年 8月 ISO9001認証取得
 平成17年11月 神奈川県工業技術開発大賞受賞
 平成18年 4月 「明日の日本を支える元気なモノ作り中小企業300社」選出
 平成20年 4月 神奈川県労働基準局より、快適職場に認定
 平成26年10月 神奈川県工業技術大賞 ビジネス賞受賞

企業概要

設立	昭和44年4月
資本金	9,000万円
代表者	山崎 慎介
従業員数	232人
事業内容	電子部品のめっき加工業
年商	52億円
主要取引先	日本航空電子工業株式会社 株式会社 村田製作所 ヒロセ電機株式会社 パナソニック株式会社 日圧電子部品株式会社 日本端子株式会社

主力製品

部分金めっき加工、部分錫めっき加工

オンリーワン技術

ニッケルバリア仕様のめっき
 コネクタは接点部とはんだ接合部の機能を一つの端子に有しています。しかし、全長が1mm程度の微小コネクタの場合、はんだを接合部に供給すると接点部まで濡れ広がってしまいます。そこで、はんだ接合部と接点部を分離するためにニッケルバリアを形成しています。当社では、このバリア層の形成にめっきにレーザー処理を応用し、高精度、高品質な微小コネクタを製造する技術開発に成功し、量産化に結び付けています。

得意技術

フープ材の高速部分金めっき、部分錫めっき技術
 形状の複雑なコネクタ用フープ材の指定箇所に金めっきや錫系めっきを行う技術を得意としています。

主な機械設備

フープめっき設備、レーザー処理装置、EPMA、蛍光X線膜厚測定装置、原子吸光分光光度計

お問い合わせ

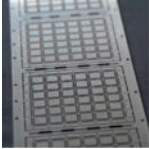
本社横浜工場	神奈川県横浜市金沢区福浦2-10-13 TEL 045-785-1800 FAX 045-785-1811
いわき工場	福島県いわき市好間工業団地16-11 TEL 0246-47-1800 FAX 0246-47-1810
Eメール	satosg@toshin-ind.co.jp
URL	http://www.toshin-ind.co.jp
担当者	経営本部 取締役 統括本部長 佐藤 茂
担当者連絡先	TEL 045-785-5544 FAX 045-785-0215
交通アクセス	金沢シーサイドライン 福浦駅 徒歩5分

株式会社 野毛電気工業

精密で高品質の貴金属めっきで社会に貢献


製品群

〈フープ材へのめっき〉



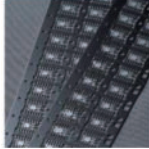
全面めっき
〈ガラスへのめっき〉

〈フープ材へのめっき〉



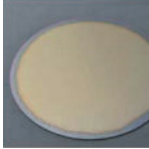
ストライプめっき

〈フープ材へのめっき〉



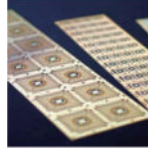
スポットめっき

〈ウエハーへのめっき〉



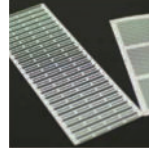
全面めっき

〈リードフレームへのめっき〉




金属フレームのみ

〈リードフレームへのめっき〉



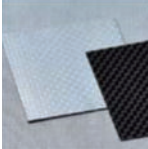
金属フレーム+樹脂モール

〈ワイヤーへのめっき〉



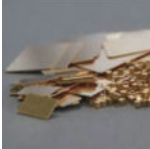
全面めっき

〈CFRP へのめっき〉




全面めっき

〈小物製品へのパレルめっき〉



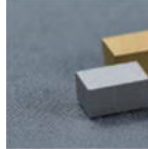
全面めっき

〈樹脂粒子へのめっき〉




全面めっき

〈セラミックスへのめっき〉

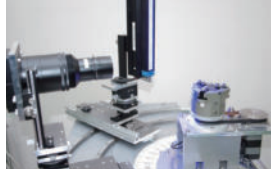


全面めっき

めっきイメージ



検査装置販売



セールスポイント

貴金属めっきと精密加工の複合技術

営業方針

あらゆる新製品へのチャレンジ

受賞歴・認証取得等

- 昭和59年 科学技術長官賞受賞
- 平成5年 神奈川県知事賞受賞
- 平成8年 ISO9001認証取得
- 平成17年 ISO14001認証取得
- 平成19年 横浜価値組企業に認定
- 平成20年 横浜価値組企業に再認定
- 平成20年 元気なモノ作り中小企業300社に選定
- 平成23年 横浜市CSR企業認定
- 平成25年 横浜市CSR企業再認定

企業概要

設立	1950年11月3日
資本金	9,800万円
代表者	代表取締役社長 佐藤 中則
従業員数	300名
事業内容	<ul style="list-style-type: none"> ・各種エレクトロニクス部品材料及び半導体材料の表面処理・貴金属めっき ・極細線伸線加工 ・プレス・カット ・外観検査機の製造・販売
年商	40億円
主要取引先	エムテックスマツムラ、オムロン、東芝、凸版印刷、日電精密工業、パナソニック、三菱重工、ルネサス

主力製品

リードフレームへの貴金属を中心とした各種めっき
 フープ材への貴金属を中心とした各種めっき
 細線への貴金属を中心とした各種めっき
 ウエハーへの貴金属を中心とした各種めっき
 宇宙衛星・防衛部品への各種めっき
 その他微細部品への各種めっき
 外観検査機の製造・販売

得意技術

各種貴金属精密めっき

主な機械設備

フープ材部分めっき装置、CMOS・CCD金めっき装置、線材めっき装置、極細線伸線機、UBMめっき装置、リードフレーム部分めっき装置

お問い合わせ

本社 (横浜事業部)	横浜市金沢区福浦2-10-1 TEL 045-701-5810 FAX 045-701-5833
Eメール	sales@nogeden.co.jp
URL	http://www.nogeden.co.jp
お問い合わせ先	横浜事業部営業グループ
担当者連絡先	TEL 045-701-5891 FAX 045-701-5833
交通アクセス	金沢シーサイドライン福浦駅下車徒歩5分

かながわモデル工場協議会会員ガイド 47

株式会社 ブラザー

技術革新で高付加価値の創造と地球環境保護をモットーとする



超大型無電解ニッケルめっきライン (メガニッケル®)



本社・本工場

セールスポイント

無電解ニッケルめっきの専用設備を持ち、半導体、液晶製造装置精密金型メーカーの絶大な信頼を得ております。
超大型無電解ニッケルめっきラインは、川崎ものづくりブランドに認定されました。
アルミエンジンへの硬質クロムめっきは、国内最大級の設備と他社には無い特殊技術を持っています。

営業方針

- ・社業を永続的に発展させ、公益に奉仕する
- ・技術革新により、価値あるものを創造する
- ・人間尊重を旨とし、相互理解をする

受賞歴・認証取得等

- 1995年 神奈川県優良工場表彰受賞
- 1996年 川崎市優良企業表彰受賞
- 1998年 かながわ中小企業モデル工場指定
- 2000年 神奈川県特定産業集積活性化事業補助金取得
- 2003年 ISO9001 認証取得
- 2004年 ISO14001 認証取得
- 2009年 経済産業省ものづくり中小企業製品開発等支援補助金取得
- 2009年 第5回川崎ものづくりブランド「メガニッケル」認定
- 2014年 中小企業・小規模事業者ものづくり・商業・サービス革新事業に係る補助金取得

得意技術

セラミックス・カーボン・ガラス上の無電解ニッケルめっき、小型アルミエンジン用シリンダーの耐摩耗クロムめっき、黒色無電解ニッケルめっき(ファインブラック®)

企業概要

設立	1955年3月9日
資本金	2,000万円
代表者	代表取締役 石田 幸兒
従業員数	50人
事業内容	・半導体製造装置関連の精密・厚付無電解ニッケル及び大型無電解ニッケルの表面処理加工 ・セラミックス上の無電解ニッケル、特殊表面処理加工 ・エンジンのシリンダー内面の硬質クロム
主要取引先	キャノン(株)、(株)やまびこ、東芝エネルギーシステムズ(株)、(株)日立ハイテク、(株)藤田製作所

主力製品



- ・セラミックスへの厚付けめっき
弊社独自の技術により、密着性の良い200μm以上の厚めっきが可能。特に大型製品に対応可。長さ3m以上の製品にめっきを行っている。



- ・超大型無電解ニッケルめっき
「メガニッケル®」4000W×2000L×3000Dmm 最大荷重10tの国内最大級無電解ニッケルめっきライン
2009年「第5回川崎ものづくりブランド」で加工技術として初の認定を受ける。



- ・硬質クロムめっき
アルミエンジンのシリンダー内面に密着性の高い硬質クロムめっきを付ける技術を持ち、硬さ・寸法膜厚等の品質管理を徹底。お得意様より絶大な信頼を得る。



- ・金型への超精密無電解ニッケルめっき
精密加工された金型に防錆効果を持たせるため要望通りの厚みをサブミクロン単位でめっき加工出来る。光学系レンズ金型や樹脂成型金型に200μm以上のノーピンホール厚付けめっきが可能。



- ・黒色無電解ニッケルめっき(ファインブラック®)
「六価クロム」の使用制限に伴い、黒クロムめっきの代替表面処理として黒色無電解ニッケルめっき(ファインブラック®)の開発に成功しました。均一なめっき皮膜を得ることはもちろん、複雑形状にもめっきが可能となり、硬度・耐熱性に優れ、非常に環境負荷の低い皮膜です。

お問い合わせ

本社	川崎市川崎区浅野町3番8号 TEL 044-322-7571 FAX 044-322-7780
Eメール	binfo@brotherplating.co.jp
URL	http://www.brotherplating.co.jp/
担当者	営業サービス本部 本部長 伊藤 英雄
担当者連絡先	TEL 044-322-7571 FAX 044-322-7780
交通アクセス	JR川崎駅(又は京急川崎駅)より、臨港バス(川22系統三井埠頭行き)浜町三丁目(または浜町二丁目)下車 徒歩7分



横浜プレジジョン株式会社

Challenge into the future without stopping

横浜プレジジョン株式会社
YOKOHAMA PRECISION CO.,LTD.

高度めっき技術で
時代を拓く。

事業内容
・メッキ加工営業
・特殊工程管理
・めっき技術開発

私たちの提供するめっき技術
・宇宙・航空・防衛関連部品への貴金属めっきも取り扱っております。
◆航空機宇宙機器パーツへの貴金属めっき
◆命を守る保安部品の機能を表面処理でバックアップ

- 航空機部品
 - アルミ基盤-炭素繊維-銅メッキ
 - 機体部-炭素繊維-銅メッキ
 - 機体部-炭素繊維-銅メッキ
 - 機体部-炭素繊維-銅メッキ
- 航空機部品
 - 機体部-炭素繊維-銅メッキ
 - 機体部-炭素繊維-銅メッキ
 - 機体部-炭素繊維-銅メッキ

航空機部品、航空機部品、航空機部品

会社概要

- 会社名 横浜プレジジョン株式会社
- 所在地 横浜市金沢区鳥浜町12番6-4
- 代表者 代表取締役社長 鈴木佳則
- 創業 昭和21年2月1日
設立 昭和32年11月
- 施設・設備
かながわ中小企業モデル工場
- ◆ ファーストビル(オフィス)
建物 鉄筋コンクリート(地上4層)1,331.39㎡
- ◆ ファーストビル(ファクトリー)
・建物 鉄筋コンクリート(地下1層 地上3層)2,194.4㎡
・貯水塔 地下2層(2000トン)
- ◆ セカビル
建物 鉄筋コンクリート(地上2層)426.84㎡

会社概要 設備概要

設備名	内容
メッキ装置	全自動亜鉛メッキ装置 ユーゼライトサイクルマスター 電源5,000A 1基
メッキ装置	全自動亜鉛パレルメッキ装置 ユーゼライトHOB(揺動パレル) 電源6,000A 2基
メッキ装置	全自動制御装置コントロールルーム(中央制御室) ユーゼライト社製 1式
メッキ装置	全自動長尺専用銅メッキ装置 ユーゼライトマイコン制御23工程 1基
メッキ装置	全自動長尺専用ニッケルメッキ装置 ユーゼライトマイコン制御23工程 1基
メッキ装置	半自動銅メッキ装置 ユーゼライト社製 電源5,000A、5,500ℓ 1基
メッキ装置	半自動半光沢ニッケルメッキ装置 ユーゼライト社製 電源2,500A 7,000ℓ 1基
メッキ装置	半自動光沢ニッケルメッキ装置 ユーゼライト社製 電源2,500A 7,000ℓ 1基
メッキ装置	光沢クロムメッキ槽 電源4,000A 5,000ℓ1槽
メッキ装置	硬質クロムメッキ槽 3,000A 4,000ℓ 1槽
メッキ装置	硬質クロムメッキ槽 電源5,000A 5,000ℓ 1槽
メッキ装置	亜鉛メッキ槽 電源3,000A 4,500ℓ 1槽
メッキ装置	錫メッキ槽(酸性浴) 1,000ℓ 1槽
メッキ装置	錫パレルメッキ槽(アルカリ浴) 1槽
メッキ装置	金めっき槽 200ℓ、50ℓ、50ℓ、計3槽
メッキ装置	銀メッキ槽 500ℓ 3槽
メッキ装置	ガドミウムメッキ槽 1,000ℓ 1槽

循環型社会を目指して

地域に根ざした企業活動を通じて、環境にも配慮し、住みよい地球と豊かな社会作りが使命と私たちは考えます。

県内でも有数の産量を誇るニッケル、クロムメッキの取扱い完全無公害工場です。メッキ加工後の排水は横浜市の運営する処理場の方へ流れ処理されています。

環境対応型めっき

人体に影響を及ぼすクロム槽等は、精製水と連携して環境に配慮し安全に処理しています。

○ 環境対応型めっき槽
○ 環境対応型めっき槽

厚生労働省 平成30年度 持続企業

2019年7月15日に「横浜経済産業部 2019年度事業所」の認証プログラムに認定されました。

営業方針

- ・めっき先端技術に更なる機能を付与した薄膜技術への研究・開発を通じ、産業界の更なる発展に貢献して行く。
- ・現場実践主義と顧客第一主義の徹底。
- ・高度めっき技術で時代を拓く。

主力製品

精密機械部品、電波機器部品、航空機部品、宇宙開発機器部品、防衛機器部品、制御機器部品、コンピューター及び計算機部品、特殊車両部品、電機部品、自動車部品、重電・強電部品、原子力発電部品、ゴルフ用品、ホテル銀食器、その他、

得意技術

銅、ニッケル、クロム、工業用クロム、亜鉛、黒亜鉛、錫、鉛、半田、金、銀、ガドミウム、パラジウム、パーカーライジング、アロジウム処理、

企業概要

設立	昭和21年2月1日
資本金	4,860万円
代表者	代表取締役社長 鈴木佳則
従業員数	30名
近年の採用人数	5名
求める人材	スキルアップをめざし探求心を持ち続ける意志の持ち主
事業内容	電気めっき業
年商	3億6千万円
主要取引先	共同カイテック株式会社、京浜発條株式会社、株式会社IHIエアロスペース、三菱電機株式会社、昭和電線ケーブルシステム株式会社、株式会社日立産機システム
社名の由来	プレジジョンとは精密という意味⇒精密めっきの意

主な機械設備

- 全自動亜鉛メッキ装置 ユーゼライトサイクルマスター 電源5,000A 1基
- 全自動亜鉛パレルメッキ装置 ユーゼライトHOB(揺動パレル) 電源6,000A 2基
- 全自動制御装置コントロールルーム(中央制御室) ユーゼライト社製 1式
- 全自動長尺専用銅メッキ装置 ユーゼライトマイコン制御23工程 1基
- 全自動長尺専用ニッケルメッキ装置 ユーゼライトマイコン制御23工程 1基
- 半自動銅メッキ装置 ユーゼライト社製 電源5,000A、5,500ℓ 1基
- 半自動半光沢ニッケルメッキ装置 ユーゼライト社製 電源2,500A 7,000ℓ 1基
- 半自動光沢ニッケルメッキ装置 ユーゼライト社製 電源2,500A 7,000ℓ 1基
- 光沢クロムメッキ槽 電源4,000A 5,000ℓ1槽
- 硬質クロムメッキ槽 3,000A 4,000ℓ 1槽
- 硬質クロムメッキ槽 電源5,000A 5,000ℓ 1槽
- 亜鉛メッキ槽 電源3,000A 4,500ℓ 1槽
- 錫メッキ槽(酸性浴) 1,000ℓ 1槽
- 錫パレルメッキ槽(アルカリ浴) 1槽
- 金めっき槽 200ℓ、50ℓ、50ℓ、計3槽
- 銀メッキ槽 500ℓ 3槽
- ガドミウムメッキ槽 1,000ℓ 1槽

お問い合わせ

本 社 横浜市金沢区鳥浜町12-64
TEL 045-771-1401 FAX 045-771-1404

横浜プレジジョン 総務部 総務課 横浜市金沢区鳥浜町12-64

Eメール ypc@yokohama-precision.co.jp

U R L https://www.ypc-next.com/

担当者 総務部係長 鈴木徳人

担当者連絡先 ypc@yokohama-precision.co.jp

電車での場合 JR根岸線「新杉田」駅より(駅構内に接続)モノレールに乗り換え「シーサイドライン」にて2ツ目「鳥浜」下車 徒歩8分 ベイサイドマリナー方向へ800m

お車での場合 横浜横須賀道路「並木インター」出口より国道357号線「鳥浜町」交差点右折 直進800m

株式会社 イノウエ

組紐の新用途開発に限りない挑戦

加工

設計・製作・製品

自動車・鉄道・船舶

家電・エレクトロニクス

医療・介護福祉

環境・エネルギー

防災・安全

バイオ・アグリ

食品

生活用品



各種ヘアリングゴム



本社・本社工場

セールスポイント

消費者の目線でおしゃれの創造美の追求をし安心安全をお届け

営業方針

消費者ニーズの多様化に対応するためほんの隙間の商品「あったらいいね、便利だね」を皆の力で生み出そう

受賞歴・認証取得等

平成15年 7月	ISO9001 2008認証取得
平成18年度	神奈川県優良工場表彰
平成21年11月	エコテックス100クラス1認証取得
平成22年 4月	かながわ中小企業モデル工場に指定
平成28年 1月	関東経済産業局長 表彰
平成31年 1月	相模原市仕事と家庭両立支援推進企業表彰

企業概要

設立	平成4年11月2日
資本金	4,680万円
代表者	井上 毅
従業員数	44名
事業内容	組紐・ゴム紐製品の製造販売
年商	14億円
主要取引先	(株)パルタック・(株)あらた・(株)東流社 (株)シャンティ・(株)東京堂・貝印(株)

主力製品

ヘアゴム・ヘアゴムリング・静電気除去リング

オンリーワン技術

ゴム紐のエンドレス加工

得意技術

組み口の変化による柄変え

主な機械設備

角8打・16打・32打・48打・2交打・3交打・リリアン機・ジャガード織機

お問い合わせ

本 社	神奈川県相模原市緑区鳥屋750 TEL 042-785-0136 FAX 042-785-1279
Eメール	rie-inoue@inouegum.com
U R L	https://www.inoue-braid.co.jp
担当者	井上 理恵
担当者連絡先	TEL 042-785-0136 FAX 042-785-1279
交通アクセス	JR・京王橋本駅バスターミナル2番乗場 鳥居原ふれあいの館行き 中開戸下車

株式会社 エコー

人間とテクノロジーのより良きコミュニケーションを求めて



本社・工場



福岡工場

セールスポイント

信条《創造》《信頼》《熱意》《実行》《感謝》 限りなき未来に向かい、躍動するエコー 私たちは基本を大切に、常に無限の可能性を信じ失敗をおそれず、ことにあたります。

営業方針

創業以来、健康機器、安全・警報機器、光学機器、照明機器等の幅広い分野において着実にマイペースで成長を続けてまいりました。これからも「社会に貢献し社員と共に繁栄しよう」をモットーにお互いの力をフルに発揮し、より豊かなライフテクノロジーの為に努力してゆきます。

受賞歴・認証取得等

- ・高圧ガス保安協会認定工場
昭和45年:ガスケイホウキ・・・登録
- ・甲種電気用品の製造事業所登録
 - 1) 昭和47年10月:交流電動機等広用機器類製造事業
 - 2) 昭和49年 7 月:配線器具製造事業
 - 3) 昭和49年 7 月:電気器具製造事業
- 平成10年 4 月 かながわ中小企業モデル工場指定
- 平成13年 9 月 ISO9001認証取得(警報器事業部)
- 平成18年 3 月 ISO9001認証取得(光学機器事業部)
- 平成19年 3 月 ISO9001認証取得(エンプラ事業部)
- 平成30年11月 ISO9001認証取得(光電事業部)

企業概要

設立	昭和36年8月14日
資本金	1億円
代表者	代表取締役 中島 準一郎
従業員数	本社220名 福岡工場80名 滋賀工場30名
事業内容	プラスチック製品成形・組立
年商	43億円
主要取引先	・TOTOウォシュレットテクノ(株) ・新コスモス電機(株) ・ホーチキ(株) ・富士精工(株) ・富士通フロンテック(株) 他

主力製品

- ・光学機器 ・健康機器 ・安全・警報機器

得意技術

- ・プラスチックレンズと周辺応用機器の製造
- ・温水洗浄便座関連の製造
- ・ガス漏れ警報器の製造
- 上記関係のプラスチック成形及び組立の製品

主な機械設備

- ・射出成形機76台 ・工作機械21台
- ・二次加工・組立関連機器22台 ・研磨機3台
- ・非球面加工機1台 ・NCフライス1台
- ・自動挿入機4台 ・チップマウンター2台

お問い合わせ

本社	神奈川県厚木市三田3000番地 TEL 046-242-1101 FAX 046-241-8621
福岡工場	福岡県田川郡福智町赤池474-118 TEL 0947-28-5353 FAX 0947-28-5900
滋賀工場	滋賀県蒲生郡日野町大字大谷480-3 TEL 0748-43-0226 FAX 0748-43-1338
Eメール	kanri@kk-echo.com
URL	http://www.kk-echo.com/
担当者連絡先	総務課 TEL 046-242-1101 FAX 046-241-8621
交通アクセス	鉄道等/小田急線本厚木駅下車バス25分「上三田」 下車徒歩3分 車/圏央道圏央厚木インターより約4km

株式会社 光伸化成製作所

プラスチックを世界へ

加工

設計・製作・製品

自動車・鉄道・船舶

家電、
エレクトロニクス

医療・介護福祉

環境・エネルギー

防災安全

バイオアグリ

食品

生活用品



本社

セールスポイント

当社は35Tから1800Tまでの射出成形機12台を所有し、精密部品から大物部品まで多種多様なニーズにお応えいたしております。モデル（切削品、注型品、光造形）金型設計、金型加工（海外可）、成形、二次加工、組立までの一貫体制の確立により、お客様の継続的な成長に貢献出来ると確信しております。

営業方針

私達のモットーは「お客様の成長に貢献する」ことです。常にお客様の利益を最優先に考え、多様化するお客様のニーズに迅速、的確にお応え致します。真のパートナーとしてお客様が強い競争力を備え、継続的に成長できるよう貢献しております。

受賞歴・認証取得等

平成13年3月 ISO9001/2000認証取得
平成17年3月 ISO14001/2004認証取得

企業概要

設立	1954年2月1日
資本金	8,920万円
代表者	代表取締役 伊山 孝秀
従業員数	60名
事業内容	プラスチック射出成形、金型加工、二次加工（めっき、蒸着、塗装、水圧転写、印刷、組立他）
年商	20億円
主要取引先	・トヨタ、ホンダ等のTier1自動車部品メーカー ・日本電気グループ ・パチンコ/パチスロメーカー

主力製品

OA製品、自動車部品、家電製品、アミューズメント製品

オンリーワン技術

本空インサート成形技術

得意技術

フィルム（本空、アルカンターラ、金属調フィルム等）インサート成形、めっき、塗装、水圧転写等の加飾技術

主な機械設備

35t～1800tまでの射出成形機計12台、金型設備、三次元測定器

お問い合わせ

本社・工場	相模原市中央区田名塩田1-14-13 TEL 042-777-3211 FAX 042-777-3693
URL	http://www.kpw.co.jp
担当者	伊山
担当者連絡先	TEL 042-777-3211 FAX 042-777-3693 Eメール: iyama.t@kpw.co.jp
交通アクセス	JR相模線 番田駅 徒歩20分 JR横浜線 橋本駅 タクシー25分

高和電気工業株式会社

環境と資源に配慮は企業の役目!世界に通用する企業を目指す!



部品から装置まで



本社工屋

セールスポイント

モールド成形品から配電盤、制御盤などの制御装置まで、開発を含む設計から製造までを一貫して行える、固有技術を生かした多品種少量生産の得意な企業です。

営業方針

顧客満足を最優先にをモットーに「間違いのない品質」「遅れない納期」「安い値段」を売ることにより世界に通用する企業を目指しています。特にSkill(技能、技術)を研きながらWill(意志)の向上に重点を置き、お客様から信用される会社を目指しています。

主力製品

- ・各種端子台
- ・プラスチック成形加工、FRP、注形等の成形加工
- ・電子・電気機器
- ・制御・配電盤設計・組立・試験
- ・メカトロ製品組立
- ・EBW(電子ビーム溶接機)

企業概要

設立	昭和33年3月
資本金	7,500万円
代表者	代表取締役社長 飯高 研市
従業員数	170名
事業内容	制御、配電盤の設計製造、電子・メカトロ部品の設計製造、プラスチック成形加工、金型製造 他
年商	50億円
主要取引先	(株)東芝グループ各社・日本電気(株)グループ各社・ホーチキ(株)・(株)京三製作所・大同信号(株) その他

受賞歴・認証取得等

- 昭和46年4月 中小企業庁より合理化モデル工場指定
- 昭和53年11月 UL認定を取得
- 平成10年4月 かながわ中小企業モデル工場指定
- 平成12年7月 ISO14001認証取得
- 平成18年6月 ISO9001認証取得

オンリーワン技術

高秀グループの総合力を生かした、モールド部品から制御装置までの一貫生産が可能な総合生産力を持っています。ATSの地上子・車上市子又幹式ガイシ等の注形技術も持っています。

得意技術

創業以来、プラスチック成形品、金型製作に関しては立案・設計・試作・製造検証試験まで一貫した生産システムを構築しています。

主な機械設備

- 熱可塑性射出成型機 15t~150t 14台
- ミットヨ三次元測定器 1台
- 三次元CAD 4台
- 流動解析支援ソフト(3D TIMON) 2台
- X線透視装置 1台
- 電子ビーム溶接機 2台

お問い合わせ

本社	神奈川県川崎市多摩区登戸834-1 TEL 044-900-5300 FAX 044-900-5397
桑名事業所	三重県桑名市坂井字畑田890番地 TEL 0594-31-5360
小山営業所	栃木県小山市城北3-24-12 リードプラザC号室 TEL 0285-24-6264
URL	http://www.kowa-dk.jp/
担当者	管理部 総務課
担当者連絡先	TEL 044-900-5300 FAX 044-900-5397
交通アクセス	JR南武線・小田急線 登戸駅下車 徒歩12分

サニー工業株式会社

上下水道、超純水、薬品、食品、飲料等に対応した配管部品の製造、加工、施工。



Ritmo 社製溶着機

セールスポイント

PE（ポリエチレン）・PP（ポリプロピレン）・PVDF（ポリフッ化ビニリデン）・PVC（塩化ビニール）など、プラスチック材を駆使した配管部品製造/加工は、サニー工業の最も得意とする技術のひとつです。その技術は上下水道や電力・情報通信等のライフラインや半導体製造プラントにも、多数使用されています。また特殊な加工部品においても高品質な製品を、数多く手がけています。

営業方針

当社は創業以来、塩化ビニールをはじめポリエチレン・ポリプロピレン・ポリフッ化ビニリデン等を用いた配管部品製造及び加工を通じて、永年技術開発と品質の向上に努めてきました。社会が日々急速に技術変動する中で、プラスチック加工技術や配管システムの技術にさらに磨きをかけるとともに、時代のニーズを的確にとらえ、柔軟な開発力をもつ企画・提案型の企業として社会に貢献していきたいと考えております。

企業概要

設立	1963年7月
資本金	4,600万円
代表者	代表取締役社長 林 哲郎
従業員数	20名
事業内容	プラスチック樹脂配管部品の製造・加工
年商	5億円
主要取引先	(株)クボタケミックス ジョージフィッシャー(株) 古川電気工業(株) 前澤化成工業(株)

受賞歴・認証取得等

1981年3月	川崎市優良企業表彰受賞
1982年10月	川崎市労働災害防止企業表彰受賞
1985年11月	神奈川県優良工場表彰受賞
1988年4月	神奈川県標準工場に指定
1998年4月	かながわ中小企業モデル工場に指定

主力製品

PVDF・PE・PPの溶着加工品、電力・情報通信ケーブル地下埋設用部品、上下水道用配管部品。

オンリーワン技術

イタリア[Ritmo社製溶着機]を使用した、特殊溶着加工(セグメントバンド)。

お問い合わせ

本社・工場	神奈川県川崎市川崎区浅野町4-9 TEL 044-333-7351 FAX 044-333-1523
Eメール	info@sunny-web.com
URL	http://www.sunny-web.com
担当者	林 哲郎
担当者連絡先	TEL 044-333-7351 FAX 044-333-1523
交通アクセス	JR川崎駅より臨港バス「三井埠頭」行、浜町2丁目下車徒歩約7分

株式会社 誠武

新製品の開発着手から量産まで、製品開発のあらゆるステージをサポート



本社工場

セールスポイント

商品企画からデザイン、設計、試作、量産まで、新製品開発のあらゆるステージのサポートを行っています。

特に試作のステージでは、最先端の3次元CAD/CAMによる精密なモデリング技術と高速・高精度マシニングセンターを自在に操る熟練技術者、機械に頼らない手加工一筋で生きてきた職人、それらを有機的に結合した独自技術により、品質、価格、納期の全てにおいて、ハイレベルな試作サービスを提供しております。

営業方針

1. 失敗を恐れず、情熱を持って、スピーディに、顧客に満足を提供できる企業を目指す。
2. 変革と創造にチャレンジし、顧客のニーズを先取りし、事業の拡大、発展を図る。
3. 規律、対話、協調で、エネルギーに、安全な職場を志向する。

主力製品

- ・事務機用(複写機・プリンター)精密機構部品(樹脂・金属)
- ・デジタルカメラ用精密機構部品(樹脂)

企業概要

設立	1986年12月
資本金	1,500万円
代表者	代表取締役 浅尾 亮二
従業員数	51名
事業内容	試作デザインモデル、精密機構部品(樹脂・金属)、金型製作・成形
年商	7億円
主要取引先	キャノン(株)、(株)リコー、富士フィルムビジネスイノベーション(株)、ブラザー工業(株)、マレリ(株)、(株)マーク電子、斉藤樹脂工業(株)

受賞歴・認証取得等

- 1997年1月 神奈川県優良工場認定
- 2007年4月 かながわ中小企業モデル工場指定
- 2007年11月 ISO9001:2000認証取得
- 2008年11月 ISO14001認証取得

得意技術

- ・CAD/CAMによる三次元加工技術
- ・金型設計、製作技術(超短納期)
- ・ハイブリッド技術(素材や加工方法を自在に合わせた独自工法)
- ・高精度機構部品

主な機械設備

- ・3D CAD/CAM 32ライセンス
- ・マシニングセンター MAKINO V-77×1、V-56×2、V33×2、FANUC ロボドリル×18、OKK VB53×2、DMG CMX1100V×2
- ・ワイヤー放電加工機×3、型彫放電加工機×1
- ・フライス盤×3、旋盤×1、彫刻機×8
- ・成形機 55t×1、130t×1
- ・3次元測定器×4、画像測定器×1、測定顕微鏡×2
- ・3DマイクロX線CT×1

お問い合わせ

本社	綾瀬市上土棚北3-29-26 TEL 0467-77-7710 FAX 0467-77-7114
第二工場	綾瀬市上土棚北3-28-50
Eメール	mail@se-bu.co.jp
URL	http://se-bu.jp/
担当者	総務部 浅尾 大介/浅尾 亮二
担当者連絡先	TEL 0467-77-7710 FAX 0467-77-7114
交通アクセス	電車:小田急江ノ島線 長後駅西口3番バス停7分 「中川橋」下車1分 車:東名高速 厚木ICから約20分、横浜町田ICから約30分

大協技研工業株式会社

粘着製品のトータルプランナー

加工

設計製作/製品

自動車/鉄道/船舶

家電、
エレフトロ/ガラス

医療/介護福祉

環境・エネルギー

防災/安全

バイオ/アグリ

食品

生体/食品



座間事業所



キヒ巻くん



New虫バンバン



パートコート

営業方針

- ・当社は創業以来、多業界のお客様に粘着製品を通して顧客満足向上に努めてまいりました。
- ・長年培ってきた「もの創り」のノウハウを活かし、オリジナル製品として「IVY」ブランド製品の開発・販売を行っております。
- ・必要な箇所に多様な形の糊を塗工する「パートコート技術」など、常にユニークな製品や技術を追求し、お客様に感動していただける製品を目指しております。

得意技術

- ・粘着テープのスリット・ラミネート・抜き（フルカット、ハーフカット）・ドライエッジ等加工全般

主な機械設備

- ・押切スリッター
- ・リワインドスリッター
- ・ラミネート機(各サイズ)
- ・打抜機(プレス機、ロータリー機)(各サイズ)
- ・カッティングプロッタ
- ・レーザーカット機
- ・プリカットリワインダー(特許取得)
- ・ニーダー、コーター
- ・パートコート機(特許申請中)
- ・異物除去装置付自動検査装置
- ・各種検査及び試験装置

企業概要

設立	1986年12月
資本金	5,000万円
代表者	大山 純平
従業員数	国内合計約80名 海外合計約400名
事業内容	・粘着製品の加工・販売 ・粘着製品の技術開発 ・粘着応用製品の企画・加工・販売
年商	国内約17億円

主力製品

- ・IVYキャッチャー
- ・「キヒ巻くん」
- ・「New虫バンバン」
- ・「ラスボスRタイプ」
- ・「むし恋いこい キャラクターVer.」

お問い合わせ

本社	神奈川県相模原市南区相南1-22-4 DKビル
座間事業所	神奈川県座間市栗原920-3
松本オフィス	長野県松本市島立861-1 IZUMIビル3F (コワーキングスペースGREAM)
沖縄工場	沖縄県うるま市宇州崎12-64
海外関係会社	タイ、フィリピン、インドネシア
Eメール	tape@daikyogiken.co.jp
URL	www.daikyogiken.co.jp
担当者	マーケティング部 鎮野(シズノ)
担当者連絡先	TEL 046-252-9311 FAX 046-252-9322
交通アクセス	電車+バスでのアクセス: ■小田急小田原線 相武台前駅下車 神奈中バス1番のりば ひばりヶ丘經由南林間駅行 「座間総合高校前」下車後 徒歩3分 神奈中バス1番のりば さがみ野駅北口行 「北向庚申前」下車後 徒歩約7分 ■小田急江ノ島線 南林間駅下車 神奈中バス2番のりば ひばりヶ丘經由相武台前駅行 「座間総合高校前」下車後徒歩3分 ■相模鉄道線 さがみ野駅北口下車 神奈中バス相武台前駅行 「北向庚申前」下車後 徒歩7分

- 車でのアクセス:
- 東名高速 横浜町田ICより 40分
 - 圏央道 海老名ICより 35分
 - 圏央道 圏央厚木ICより 25分
 - 国道246号線 東原4丁目より 10分
 - 座間市役所より 8分

株式会社 ニュープラ

微小孔を有する高精度小型プラスチック部品のパイオニア



網島工場



セールスポイント

金型設計製作から成形までの一貫生産により、高精度な部品供給と迅速な対応を実現し、高品質な部品を提供しています。これらは最新の設備導入や整った環境によりより確かなものとなっており、その成果は医療機器分野にも実現されています。

営業方針

『いつでも安心して、ご発注・ご使用頂ける部品を、必要なタイミングで提供する』

エアゾールは、使いたいその時にすぐ効果を発揮する“利便性”が特徴です。

また可燃性ガスも使用しますから、安全も重要です。

これを確実にするのが、いつでも安心してご使用頂ける、高精度かつ高品質な部品です。

弊社は50年以上の歴史で培ったノウハウと最新の設備環境により、金型設計製作から成形までの一貫生産を通し、お客様の生産効率、ユーザーの満足度とリピート率を高め、高機能な製品開発と事業展開をサポートします。

受賞歴・認証取得等

昭和57年10月 神奈川県優良工場表彰

昭和58年6月 神奈川県標準工場に指定
(平成9年4月まで計8回)

平成2年3月 中小企業庁長官賞

令和2年5月 かながわ中小企業モデル工場に指定
(令和2年5月まで計8回)

企業概要

設立	昭和31年3月
資本金	1,560万円
代表者	代表取締役社長 石原 和則
事業内容	精密小型プラスチック部品の製造 射出成形用金型の製作
主要取引先	国内エアゾールバルブメーカー各社 泉工医科工業株式会社

主力製品

スプレー・ポンプ用プラスチック機構部品
医療機器用プラスチック部品

オンリーワン技術

φ0.3mm程度の微小孔を有する重量0.1gからの精密成形

得意技術

高耐久精密金型の設計・製作・メンテナンス
10ミクロン単位のPLコントロール

主な機械設備

射出成形機
立形マシニングセンター他、金型製作設備
3DCAD、CAM

お問い合わせ

本 社 工 場	横浜市港北区綱島東5-5-35 TEL 045-531-3010 FAX 045-531-4871
網 島 工 場	横浜市港北区綱島東5-10-14
Eメール	info@newpla.co.jp
U R L	http://www.newpla.co.jp/
担 当 者	営業部 石井
担当者連絡先	TEL 045-531-3010 FAX 045-531-4871
交通アクセス	東急東横線、綱島駅又は日吉駅よりバス「広町」 下車徒歩1分

株式会社 大和ケミカル

時代のニーズに合わせたQCDへの対応



主要取り扱い製品



本社工場

セールスポイント

ゴム製品では、高度なゴムの配合技術を有し、耐油、耐候、耐熱、耐薬等の過酷な条件下でも御使用頂ける材料や防振効果の特に大きな材料等の特殊配合を自社開発して対応致します。

営業方針

海外の3工場（THAILAND2社、VETNAM1社）生産と、日本の本社工場生産の4工場体制で、時代の要求するQCDニーズに対応できる生産体制を可能にし、お客様に満足して頂ける製品を供給させて頂きます。

受賞歴・認証取得等

- 1993年12月 神奈川県優良工場表彰
- 2003年 5月 かながわ中小企業モデル工場指定
- 2017年 7月 エコステージ(ステージ2)認証取得
- 2017年 8月 ISO9001:2015認証取得
- 2022年 3月 健康経営優良法人2022(ブライツ500)認定

主力製品

自動車用 家電用 汎用エンジン用 医療用のゴム部品

企業概要

設立	昭和48年7月
資本金	1,000万円
代表者	代表取締役社長 中村 英寛
従業員数	国内 93名 タイ 483名 ベトナム 153名 計730名
事業内容	工業用ゴム、プラスチック製品の製造
年商	21億円
主要取引先	株式会社岡山、市光工業株式会社 スリーエムジャパン株式会社、株式会社ニッキ

オンリーワン技術

特殊性能のゴム配合技術

得意技術

ゴム配合技術と自動成形技術

主な機械設備

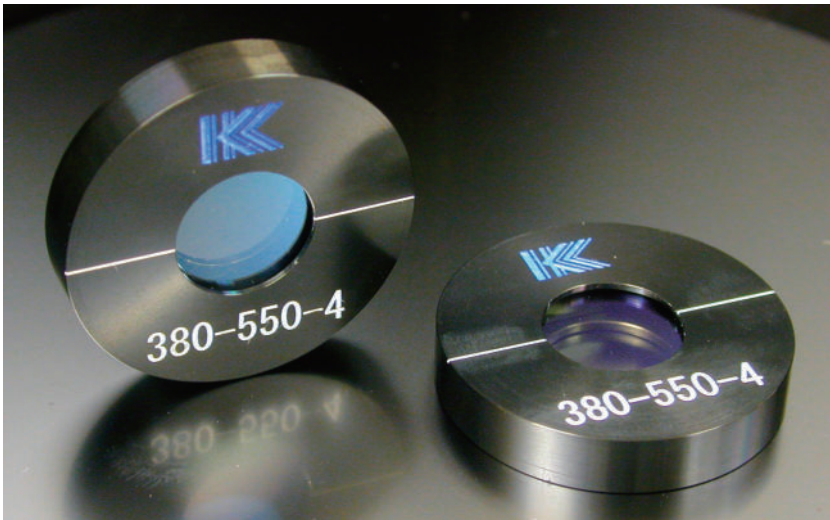
日本、タイ、ベトナム工場合計 ミキシングロール7台
コンプレッション成形機143台 インジェクション成形機11台
ブロー成形機4台

お問い合わせ

本 社	神奈川県厚木市上依知1405-3 TEL 046-245-3871 FAX 046-245-7109
YAMATO CHEMICALS (THAILAND) CO.,LTD.	Laem Chabang Industrial Estate, EPZ2 49/31 Moo 5, Tambol Thung-Sukhla Sriracha, Chonburi 20230, Thailand TEL 038-401-556-7 FAX 038-401-558
YAMATO POLYMER CO.,LTD.	789/58 Moo 1, Tambol Nongkam, Sriracha, Chonburi 20230, Thailand TEL 038-296-787-8 FAX 038-296-786
YAMATO RUBBER VIETNAM CO.,LTD. (YRV)	G,H Building-IDE International Plan, B2 Street, B section,Pho Noi A Industrial Park, Van Lam District, Hung Yen Province
Eメール	h_nakamura@yama-chemi.com
URL	http://www.yamato-chemical.co.jp
担当者	中村 英寛
担当者連絡先	TEL 046-245-3871 FAX 046-245-7109
交通アクセス	(電車) 小田急線本厚木駅から内陸工業団地行バス 20分 「藤塚」下車徒歩3分 (車) 東名高速厚木ICから国道129号線 内陸工業団地分岐左折500m

株式会社 光学技研

先進のオプトエレクトロニクス・テクノロジー企業



広帯域波長板



本社社屋

セールスポイント

光学結晶の研磨加工、検査・洗浄、薄膜の一貫生産体制による高精度光学部品の設計開発・試作加工・製造

営業方針

光通信・固体レーザー・計測器等のオプトエレクトロニクスにおける高精度光学部品の特定ニッチ分野におけるトップ企業を目指す

受賞歴・認証取得等

- 平成11年 1月 神奈川県優良工場表彰受賞
- 平成13年 4月 かながわ中小企業モデル工場指定
- 平成13年11月 神奈川工業技術開発大賞受賞
- 平成14年 3月 ISO9001認証取得
- 平成16年 7月 ISO14001認証取得
- 平成18年 2月 第1回かながわスタンダード認定
- 平成18年 4月 元気なモノ作り中小企業300社選定
- 平成19年11月 神奈川工業技術開発大賞受賞
- 平成20年 4月 中小企業新技術・新製品優秀賞受賞
- 平成21年 7月 ものづくり日本大賞優秀賞受賞
- 平成23年 4月 レーザー学会産業賞受賞
- 平成24年 7月 井上春成賞受賞

企業概要

設立	昭和53年6月
資本金	7,500万円
代表者	代表取締役 岡田 幸勝
従業員数	76名
事業内容	各種光学部品の設計・試作加工 光学結晶素子の試作・開発・製造
主要取引先	大手電機メーカー 大手光学メーカー 大手素材メーカー 各大学研究室 各研究機関

主力製品

- 光通信用光学部品
- 固体レーザー用光学部品
- 計測器用センサー
- 研究開発用試作加工

オンリーワン技術

深紫外用光学部品(波長変換素子、偏光素子等)の設計開発・製造

得意技術

光学結晶の高精度研磨加工技術・評価技術・設計開発
光学モジュールの組立技術

主な機械設備

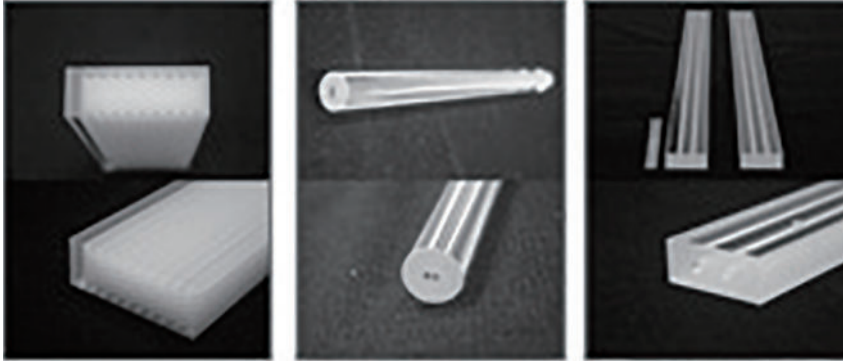
オスカー型研磨機、ラップ型研磨機、スライサー、ダイシングソー、自動洗浄機、ザイゴ干渉計、粗さ測定器

お問い合わせ

本社	神奈川県厚木市温水135番地 TEL 046-224-2555 FAX 046-224-8007
長谷事業所	神奈川県厚木市長谷260番地28 TEL 046-250-5700 FAX 046-250-5711
Eメール	sales@kogakugiken.co.jp
URL	http://www.kogakugiken.co.jp/
担当者	営業部 片岡
担当者連絡先	TEL 046-224-2555 FAX 046-224-8007
交通アクセス	小田急線本厚木駅より徒歩15分、 またはバス「東京農業大学」行き「赤羽根入口」下車 徒歩2分

株式会社 芝技研

会社とともに厳しさと豊かさを共有し、会社と共に成長します。少数精鋭で小さな巨人になる。



主力商品 $\phi 3 \times 1000L$ 複数孔対応可能



本社・久里浜テクノパーク工場

セールスポイント

工作機械応用技術と加工技術を日々研鑽し、半導体、情報通信、航空宇宙業界に貢献している会社です

営業方針

- ・既存市場の深耕及び、新規市場の探索をグローバルに実行する。
- ・徹底した歩留まり、品質管理力、技術開発力でグローバルニッチトップであり続ける。
- ・少数精鋭で小さな巨人を目指す

受賞歴・認証取得等

- 平成18年10月 神奈川県工業技術開発大賞「奨励賞」受賞
- 平成21年 3月 かながわ中小企業モデル工場 指定
- 平成30年 7月 かながわ産業Navi大賞 優秀賞

主力製品

- ・ガラス/ シリコン/ セラミックスなどの硬脆性材料加工機
- ・ガラス/ シリコン/ セラミックスなどの受託加工
- ・専用設計加工機
- ・生産工場の自動化/ 無人化ソリューション

企業概要

設立	1980(昭和55)年7月
資本金	5,700万円
代表者	代表取締役 福島 健太郎
従業員数	102名
事業内容	ガラス、シリコン等の硬脆性材料の装置開発・販売及び同材料の受託精密加工
年商	64億円
主要取引先	三菱マテリアル株式会社

オンリーワン技術

孔径の400倍を超える硬脆性材料への深孔加工

得意技術

- ・小径孔加工(自社開発加工機/ ドリル)
- ・深孔加工(自社開発加工機/ ドリル)
- ・大型光学部品加工
- ・生産工場の自動化/ 無人化ソリューション

主な機械設備

レーザー加工機	1台
中型加工機	71台
大型加工機	6台
小型加工機	106台
ロータリー研削盤	9台
測定機・三次元CNC画像処理測定機	6台
デジタルマイクロスコープ	3台
真円度測定器	1台
簡易型面相度測定機	1台
深穴加工機	2台

お問い合わせ

お問合せ先 (電話、FAX)	横須賀市神明町1-52 TEL 046-838-5620 FAX 046-838-5622
Eメール	shibainfo@shibagiken.com
URL	https://www.shibagiken.com
担当者連絡先 交通アクセス	TEL 046-838-5620 FAX 046-838-5622 鉄道/JR横須賀線「久里浜駅」から徒歩10分、 京浜急行「京急久里浜駅」から徒歩7分

大貫繊維株式会社

CHALLENGE and DYNAMICS



各種製品

セールスポイント

品質最優先で顧客の信頼度は高い

営業方針

顧客の信頼に応えられる高品質、合理的価格の工業用、車両用ミシン糸をクイックデリバリーで提供する。現地法人寧波(浙江省)、宣城(安徽省)での生産工場、上海市での販売会社を通じて、中国での積極展開を一層強化するとともに、ベトナムでの営業展開のため販売会社を設立。

受賞歴・認証取得等

昭和53年 神奈川県標準工場指定
平成10年 かながわ中小企業モデル工場指定
平成12年5月 ISO9001認証取得
平成13年3月 エコテックス100認証取得

企業概要

設立	昭和24年7月
資本金	50百万円
代表者	代表取締役社長 大貫 雅文
従業員数	80名
事業内容	ポリエステル工業用ミシン糸製造
年商	18億円
主要取引先	帝人フロンティア(株)、アズマ(株)、カナガワ(株)、(株)シラカワ、(株)ニチベイ、パールヨット(株)、(株)五嶋、金亀糸業(株)、儘田産業(株)



本社工場全景

主力製品

エースクラウン・エースクラウンハイパー・アポロクラウン、ANY

得意技術

ポリエステル染色のCCMによる調色技術
平滑加工技術

主な機械設備

燃糸機・合糸機・繰揚機・チーズ染色機・総染色機・高速ワインダー

お問い合わせ

本社	神奈川県愛甲郡愛川町半原6番地 TEL 046-281-1711 FAX 046-281-0832
東京営業所	東京都台東区台東4-14-8, 7F TEL 03-3837-7738 FAX 03-3837-7728
お客様センター	神奈川県愛甲郡愛川町半原374-1 TEL 046-281-4571 FAX 046-281-1784
田代工場 (絹糸部門)	神奈川県愛甲郡愛川町田代1498 TEL 046-281-1144 FAX 046-281-4328
Eメール	info@onuki-seni.co.jp
URL	http://www.onuki-seni.co.jp
担当者	経営管理部 豊島
担当者連絡先	TEL 046-281-1711 FAX 046-281-0832
交通アクセス	小田急線本厚木駅から田代経由半原行きバスで馬渡で下車(40分) 東名厚木IC下り国道129号市立厚木病院信号左折412号で半原へ

株式会社 野毛印刷社

「伝える」の最上級へ。



横浜市南区の営業企画本部



福浦工場

セールスポイント

激しく変化するビジネス環境により企業の抱える課題も大きく変化をしています。その中で、当社は印刷もできるソリューション型ビジネスに舵を切っております。単に課題解決をご提供するのではなく、新たな価値を生み出すために何が必要かをお客様と一緒に考え、価値創造を行ってまいります。そのためにお客様視点に立ち、課題別に様々な企業とアライアンスを組み、お客様の期待以上の価値提供を行っています。

営業方針

- お客様の課題に寄り添い、新たな価値を創造・ご提供する
- 地域の課題に寄り添い、新たな価値を創造・ご提供する
- 企業間連携を推進し、より多くのお客様に新たな価値をご提供する

受賞歴・認証取得等

ISO9001(品質)、同14001(環境)、同27001(情報セキュリティ)、JIS Q15001(個人情報保護)等認証取得、ジャパンカラー認証取得、メディア・ユニバーサルデザイン参画企業、横浜型地域貢献企業最上位認定、グリーンプリンティング認定工場、全印工連CSRツースター認定企業など環境にやさしいものづくりを推進しています。

企業概要

設立	昭和37年7月12日(創業 昭和23年9月)
資本金	1,000万円
代表者	代表取締役 森下 治
従業員数	90名
事業内容	印刷及び印刷に関連した情報の伝達・保存、情報処理加工、印刷物、デジタルコンテンツの企画制作
年商	15億円
主要取引先	神奈川県、横浜市ほか地方自治体、公益法人その他芸術・文化団体、富士フィルムグループ各社、三菱自動車グループ各社

主力製品

- マーケティング支援サービス
- デジタルコンテンツサービス
- クリエイティブサービス
- 印刷ソリューションサービス
- 防災コンテンツサービス
- 採用・教育コンテンツ支援サービス
- EC支援サービス(立体・梱包材など)

得意技術

- Web広告運用やSEO対策など目的に合わせたデジタルマーケティング支援
- CMSやLP制作、システム開発などの幅広く対応可能なWeb制作・運用
- 写真・動画撮影とAIによる社員教育システムの構築
- お客様のリモートワークに適したWeb校正対応
- 企画・デザインから製版・印刷・製本加工・アッセンブリ・発送までのワンストップ対応
- 撮影から印刷までの一貫したカラーマネジメントシステムの運用
- システムを活用した効果的な提案資料の作成

主な機械設備

撮影スタジオ(C.スクエア横浜)、動画撮影・配信機材一式、オフセット8色印刷機2台、5色UV機1台、CTPシステム1台、カラー・モノクロデジタルプリンター各2台、中綴じ製本ライン、自動平盤打ち抜き機2台、紙折り機5台、丁合機、断裁機3台、ラミネート加工機、検査機

お問い合わせ

営業企画本部	横浜市南区新川町1-2 TEL 045-252-2511 FAX 045-252-8826
本社	横浜市中区相生町5-79
福浦工場	横浜市金沢区福浦2-4-11
Eメール	abet@noge.co.jp
URL	https://www.noge.co.jp
担当者	総務部 阿部 寿和
担当者連絡先 交通アクセス	TEL 045-252-2511 FAX 045-252-8826 営業企画本部 横浜市営地下鉄：阪東橋駅 徒歩5分 京浜急行：黄金町駅 徒歩8分

株式会社 マルサン・ネーム

操作部に使用されるシートスイッチ(クリック感のある)やシートタイプの圧力センサーをカスタムメイドで企画から研究開発、製造まで行うメーカーです。



製品ご紹介パネル：メンブレンスイッチ、感圧センサーなど



自社製品事例：スマート計量センサーなど



製造部門(印刷)のご紹介



社屋外観(本社・工場)

営業方針

家電、産業設備、医療、鉄道など様々な分野のエレクトロニクス製品のスイッチ部品に使用されるシートスイッチ、メンブレンスイッチ、圧力センサーの企画・デザイン・開発・製造を一貫して行っており、今後、無線伝送機器やメカトロニクスへの拡大を目指しております。

主力製品であるシートスイッチは、薄さ、軽さ、信頼性に加え感触も重視する小型高密度が要求される製品にご活用頂いております。

「カスタムメイドの製品開発」を事業戦略に掲げ、顧客の要望を実現すべく、発想力と技術力を駆使した研究開発と品質向上に注力して参ります。

受賞歴・認証取得等

第28回神奈川県工業技術開発大賞の大賞を受賞

企業概要

設立	昭和43年3月
資本金	1,000万円
代表者	森 征二(モリ セイジ)
従業員数	30名
事業内容	フィルム積層タイプのスイッチ フィルム積層タイプの圧力センサーおよび無線伝送装置 家電製品等の意匠部品 これらの企画/デザイン・開発・製造・販売
年商	2億円
主要取引先	三菱電機(株) (株)東芝 ヤマハ(株) 日本航空電子工業(株) 理化学工業(株) など

主力製品

シートスイッチ(エンボススイッチ、タクトスイッチ並みの感触を持つ低ストロークスイッチなど)

フィルム積層タイプの圧力センサーおよび無線伝送装置

家電製品等の意匠部品

これらの企画/デザイン・開発・製造・販売

得意技術

シルク印刷(意匠フィルム、回路基板、UV硬化型 等)

プレス加工(エンボス加工、フィルム外形抜き 等)

フィルム積層貼り合せ(±0.01mmの精度)

上記に関わる企画/デザイン、設計/開発、製造

主な機械設備

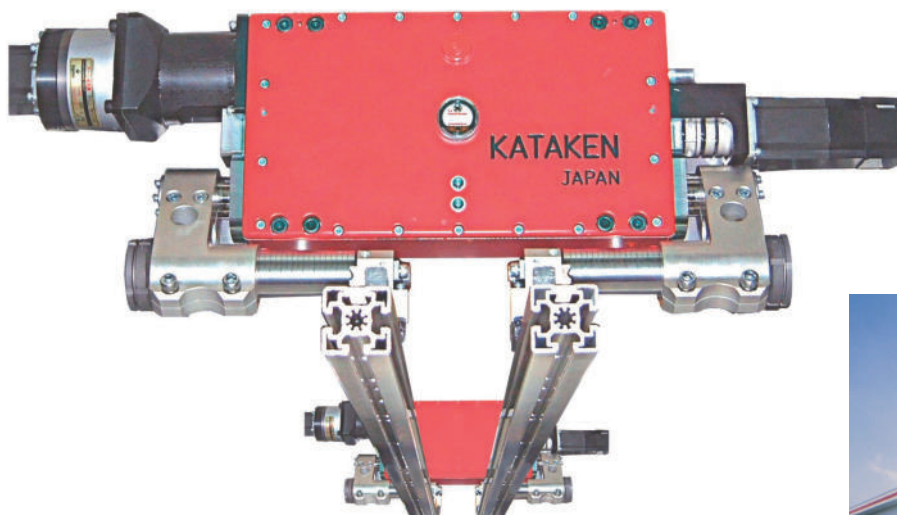
シルク印刷機	14台	半自動45トン機械プレス	5台
熱風乾燥炉	5台	7トン油圧プレス	19台
遠赤外線乾燥炉	3台	20トン油圧プレス	2台
紫外線硬化炉	2台	その他 試験装置 等	
45トン機械プレス	2台		

お問い合わせ

本社 工場・営業所 Eメール	神奈川県横浜市鶴見区駒岡5-15-18 TEL 045-573-4120 FAX 045-573-2794 maru3@olive.ocn.ne.jp design@marusan-name.co.jp
URL	http://www.marusan-name.co.jp/
担当者	専務取締役 菊田 または 営業部 井上
担当者連絡先	TEL 045-573-4120 FAX 045-573-2794
交通アクセス	電車 JR横須賀線 新川崎駅からタクシーで10分 東急東横線 綱島駅からタクシーで10分

型研精工株式会社

トランスファーシステムのリーディングカンパニー



トランスファー装置



本社・本社工場

セールスポイント

超精密金型と高性能な生産システムの両面で製造業や社会に貢献

営業方針

当社は創業以来、多様化する社会のニーズに対応できるよう常に新しい金型のあり方を追求し世界のマーケットに向けて、金型及び生産システムの開発に努めております。

受賞歴・認証取得等

昭和60年11月 神奈川工業技術開発大賞受賞
 平成12年 3月 ISO9001認証取得
 平成18年 7月 ISO14001認証取得
 平成20年 3次元高速メカニカルトランスファーシステム (KTM)
 第20回「中小企業優秀新技術・新製品賞」受賞
 平成22年 3次元シングルパーサーボトランスファーシステム (KTES)
 『第26回素形材産業技術賞中小企業長官賞』受賞
 令和 4年 9月 CEマーキング取得

企業概要

設立	昭和50年12月
資本金	1億円
代表者	代表取締役 窪嶋 竜一
従業員数	215人(グループ)
事業内容	精密金型及び同部品の製造・販売 トランスファーシステムの製造・販売 金属プレス加工品の製造・販売
年商	40億円(グループ総売上)

主力製品

各種精密プレス金型及び同部品
 高速トランスファーシステム(サーボ・メカニカル)
 I.Q.L標準金型、モールド金型

オンリーワン技術

高速トランスファーシステム(サーボ・メカニカル)の提案・構築

得意技術

金型をコアとした次世代の生産システムの設計・開発

お問い合わせ

本社	伊勢原市鈴川61番地1
本社工場	TEL 0463-93-4811 FAX 0463-93-0830
大分工場	大分県国東市武蔵町糸原3113番地 TEL 0978-68-1177
刈谷工場 (株ナユタ)	愛知県刈谷市小垣江町本郷下49-1 TEL 0566-27-3088 FAX 0566-25-4194 TEL 0566-25-4192(株ナユタ)
鳥手工場 (株ケーアンドケー)	大分県国東市武蔵町糸原2686番地2 TEL 0978-69-0388
URL	https://kataken-web.com
担当者	本社本部
担当者連絡先	TEL 0463-93-4811 FAX 0463-93-0830
交通アクセス	小田急小田原線伊勢原駅北口よりタクシー10分

昭和精工株式会社

金型技術をベースに未来を拓く。研究開発型総合エンジニアリング企業。



フライアイレンズ成形金型用全自動研磨装置



本社工場

受賞歴・認証取得等

- 平成16年10月 ISO9001認証取得
- 平成18年 4月 経済産業省「元気なモノ作り中小企業300社」に入選
- 平成18年10月 第23回神奈川工業技術開発大賞受賞
(フライアイレンズ成形金型用全自動研磨装置)
- 平成19年 8月 第2回ものづくり日本大賞優秀賞受賞
(同上)
- 平成22年 8月 第4回横浜価値組企業に認定される
- 平成28年 3月 平成27年度よこはまグッドバランス賞認定事業所
- 平成28年 9月 第1回横浜知財みらい企業に認定される

セールスポイント

60年の実績が活かせる高精度、高機能金型の設計製作。

営業方針

当社は創業以来、一貫して塑性加工のパイオニアとして精密塑性加工用ツール、金型の開発設計・製作・販売に努めてまいりました。近年は金型から発展し、その周辺機器、更に生産システムのトータルデザイン、エンジニアリング業務に迄領域を拡大しております。今後も、ユーザーの皆様の精密塑性加工に関するあらゆる相談を承り、信頼性の高い製品を「創り出す」技術を提供する総合エンジニアリング企業を目指しております。

主力製品

- ・金型関連 精密プレス型、プレス抜製品
 - ・機器関連 精密工具
 - ・自動化関連 自動化機器、専用機
- 上記の設計製作及び技術サービス

企業概要

設立	1960年(昭和35年)10月
資本金	8,000万円
代表者	代表取締役 木田 成人
従業員数	94名
事業内容	精密塑性加工用フォーミングツール及びその周辺機器の設計・製作・販売
年商	16億円
主要取引先	・東京特種紙業(株) ・(株)IHI ・古河電気工業(株) ・NSK(株) ・Valeo ・トヨタ自動車(株) ・アイシングループ

得意技術

- ・精密プレス金型の設計・製作・組込調整・メンテナンス
- ・生産システムの設計・製作・組込調整・メンテナンス
- ・精密機械加工

主な機械設備

NC旋盤、マシニングセンタ、5軸MC、ワイヤ放電加工機、形彫放電加工機、平面研削盤、円筒研削盤 CNC成形研削盤 NCジグ研削盤 三次元測定器 精密成形機 ファインブランキングプレス(800t) 高剛性プレスUL-800t

オンリーワン技術

精密ラップ仕上げ技術

お問い合わせ

本 社	横浜市金沢区福浦1-4-2 TEL 045-785-1111 FAX 045-785-4488
Eメール	ホームページお問い合わせフォームより ご送信ください。
U R L	http://www.showa-seiko.co.jp
担当者	営業部部长 土肥 充
担当者連絡先	TEL 045-785-1111 FAX 045-785-4488
交通アクセス	鉄道等/金沢シーサイドライン「産業振興センター」駅下車1分 車/横浜横須賀道路並木ICから国道357号線福浦1丁目交差点左

原度器株式会社

世界を測って100年。独創的発想と技術のプロマートブランド



AL3



DK1955

セールスポイント

長年の経験を生かし、短納期による製品開発を実現し、いち早くマーケットに新製品を供給しています。

営業方針

明治39年の創業より、一貫して長さ計の製造に取り組み、消費者のニーズに合った独創的な製品開発に努め、その加工技術をもとに、建築用測定具・ガーデニング用品・セキュリティー用品等の製造へと製品内容を拡張。

開発型企業を目指しています。

2007年10月1日よりグラスファイバーメジャー事業部を開設し、洋裁用メジャー等繊維製巻尺の製造販売を始めました。

企業概要

設立	明治39年6月
資本金	3,800万円
代表者	代表取締役 原 照剛
従業員数	44名
事業内容	金属製巻尺製造
年商	6億円
主要取引先	ホームセンター・金物店等

受賞歴・認証取得等

昭和55年10月	日本工業規格B7512取得
昭和59年11月	神奈川県優良工場表彰受賞
平成10年 4月	かながわ中小企業モデル工場指定

主力製品

金属製巻尺・繊維製巻尺

主な機械設備

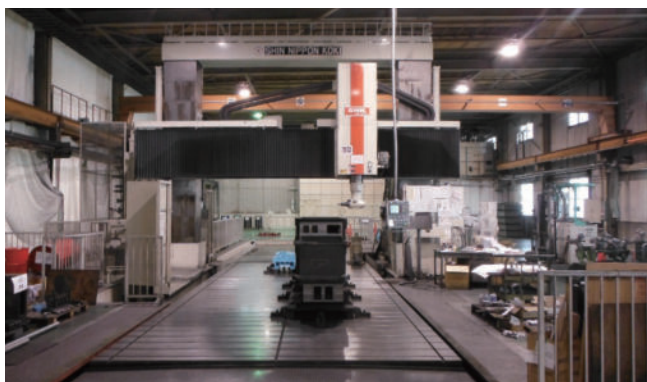
印刷機・自動切断機・ウェルダ―他

お問い合わせ

本社	神奈川県小田原市酒匂2-38-30 TEL 0465-48-8211 FAX 0465-47-7238
Eメール	haradoki@haradoki.co.jp
URL	http://www.haradoki.co.jp
担当者	代表取締役 原 照剛
担当者連絡先	TEL 0465-48-8211 FAX 0465-47-7238
交通アクセス	JR小田原駅より車で15分

扶桑精工株式会社

ガラス用精密金型と特注機械のご用命は、確かな技術と信頼の「FUSO」におまかせ下さい!



大型五面加工機 (パレットサイズ 4,000^{mm}× 10,000^{mm})



扶桑精工株式会社 相模原工場

セールスポイント

- ①びん型事業部では材料鍛造から金型製造まで一貫生産が出来る体制を有しており、お客様の要望に応じて短期での納品が可能です。特に永年培ってきた金型技術をベースに精密丸物加工や精密微細加工を得意としています。
- ②プラ部品事業部では、大物5軸など大型工作機械を駆使して、お客様のご要望に応じて産業用機械などの各種大物部品の加工(設計・製作)を行っています。
- ③機械事業部では、ガラスプレス成形機や電子機器用ガラス研磨機などユーザーオーダーに基づく高精度機械の設計・製作を得意としています。構想から仕様設計、試作機提供から量産に至るまでの製品開発プロセス、充実したメンテナンス体制には自信があります。

営業方針

弊社はガラスびん用金型では業界トップメーカーですが、近年では高精度機械の設計・製作の事業並びに機械部品の加工事業にも力を入れて取り組んでいます。また大阪、岐阜にあるグループ工場との連携を従来以上に強化し、弊社の3事業の推進力を高めることで、お客様へのサービス向上を図っていきたく考えています。

受賞歴・認証取得等

- 1998年 かながわ中小企業モデル工場指定
- 2008年 ISO9001認証取得

企業概要

設立	昭和26年12月
資本金	3,000万円
代表者	代表取締役社長 松山 広信
従業員数	64名
事業内容	①ガラスびん用金型の製造 ②プラスチック用金型の製造及び大物機械部品の加工 ③高精度研磨技術を活かした特注機械等の設計・製造
主要取引先	日本山村硝子(株) HOYA(株) (株)牧野フライス製作所

主力製品

- 【金型】ガラスびん用金型、プラスチック用金型(ブロー型、インジェクション型)
- 【機械】ガラスプレス成形機、電子機器用ガラス研磨機

得意技術

1. 鍛造技術
2. 精密微細加工 (同時充填金型など)
3. 特注機械の構想、設計、試作品製作から量産まで (プログラムの設計・開発を含む)
4. 大物ターニング加工 (テーブル径2m、最大振り回し径2.4mまで)
5. 大物5面加工 (門巾5m、テーブル4mまで)

主な機械設備

大物ターニング加工⇒立形複合旋盤 VTM-1200(5軸)、VTM-200
大物5軸⇒門型マシニングセンタ RB4N、RB7V、RB8V
マシニングセンタ 9台
複合旋盤 8台

トップのプロフィール

- 1980年 東京都八王子市に生まれる。
- 2004年 銀行に入社。
- 2019年 扶桑精工株式会社へ入社。現在に至る。

お問い合わせ

相模原工場	神奈川県相模原市緑区橋本台2-12-24 TEL 042-774-1101 FAX 042-774-1102
U R L	https://www.fuso-seiko.co.jp/
問い合わせURL	https://www.fuso-seiko.co.jp/group/sagami/sagami-contact
連絡先	TEL 042-774-1101 FAX 042-774-1102
交通アクセス	鉄道等: JR横浜線橋本駅下車 徒歩20分 車: 国道16号線「橋本五差路」を左300メートル、左手「金属工業団地」入口より300メートル

株式会社 明輝

「納期正しい精密金型」のもと、ワールドワイドな拠点で付加価値ある金型製作・メンテナンス



弊社金型による成形品



一関第2大型工場（岩手県）2022年1月稼働

主な機械設備

<<マシニングセンタ>>

- 牧野フライス製作所製
 - MCC3016VG ×1
 - MCC2516VG ×2
 - KGD-2013BA ×1
 - KDG-1411Z ×1
 - A100e ×1
 - v90S ×3
 - D800Z ×1
 - D200Z ×2
 - a81nx ×1
 - V77L ×2
 - V55 ×4
- オークマ製
 - MCR-BII3050 ×1
 - MCR-BII2550 ×1
 - MCR-BIII3050 ×1

<<放電加工機>>

- 牧野フライス製作所製
 - EDNC207 ×1
 - EDNC156 ×1
 - EDNC106 ×3
 - EDNC15 ×1
- ソニック製
 - AQ537L ×2
 - AQ750 ×1

営業方針

社は「納期正しい精密金型」を成形機サイズ350トンから4000トンまで幅広いレンジで実現し、自動車・家電・一般産業・医療などあらゆるジャンルのお客様の生産活動を全世界でサポートする。

主力製品

自動車内外装用品用金型（バンパー、ドアパネル、フロントグリル、インテークマニホールドなど）
 一般工業用品用金型（パレット、コンテナなど）
 ガラス・金属部品のプラスチック化による軽量化技術

企業概要

設立	1948年9月
資本金	7,000万円
代表者	黒柳 貴宏
従業員数	国内 190名、海外 150名
事業内容	プラスチック射出成形用金型設計・製作 プラスチック射出量産成形（小ロット）
年商	37億円（国内）
主要取引先	日産自動車(株)・サカエ研工業(株)・トヨタ紡織(株)・河西工業(株)・(株)千代田製作所・三光合成(株)・ダイハツ工業(株)・三菱自動車工業(株)・パナソニック(株)・本田技研工業(株)・(株)SUBARU・豊田合成(株)・トヨタ自動車(株)・帝人(株)・小島プレス工業(株)

お問い合わせ

本社機構	厚木市金田1030
神奈川工場	TEL 046-224-2251 FAX 046-224-3591
厚木工場	厚木市金田800
本社	東京都渋谷区広尾5-9-13
工場・営業所	一関工場（岩手県）、マレーシア（シャーラム）、タイ（アユタヤ）、メキシコ（ティファナ）、アメリカ（サンディエゴ）
海外	
Eメール	meiki_1948@meiki.co.jp
URL	www.meiki.co.jp
担当者	総務部 細谷 政徳
担当者連絡先	TEL 046-224-2251 FAX 046-224-3591
交通アクセス	小田急線「本厚木駅東口」よりバス。「積水ソフランウイズ前」下車徒歩5分 東名高速厚木インターチェンジ 20分 国道246 「金田」交差点を本厚木駅方面 5分

株式会社 景泉機器

古い体質に於ける「固定観念」を捨てる事から始めよう～一度心を白紙に戻して意識改革を行おう～



外観



展示会風景



レベル補正装置



製品一例



製品一例

セールスポイント

45年以上培われた「技術」を以って、お客様の立場に立ち、油圧シリンダを開発段階から設計・製作・販売を一貫して行う事でお客様のニーズに対応した製品を生産する。

主力製品

油圧シリンダ

オンリーワン技術

主力製品である油圧シリンダ(内径φ40～φ160迄)をお客様の仕様用途に合わせて1品1様で生産する事が出来る。(その他内径は相談後対応させていただきます。)

企業概要

設立	昭和52年2月
資本金	1,500万円
代表者	落合 一雅
従業員数	35名
事業内容	当社は、自走式クレーン車の油圧シリンダを始め、ショベルカー、積載車、ダンプカー等の建設及び産業用機械の動力部にあたる『油圧シリンダ』をメインに開発段階から設計・製作・販売までを一貫して行っております。また、ボイラー製品やエレベーターのレベル補正装置等も生産・販売を行っております。
主要取引先	(株)加藤製作所、(株)工進精工所、(株)光陽精機、埼玉機器(株)、産機電業(株)、JIMテクノロジー(株)、JFEエンジニアリング(株)、JFE環境(株)、JFEテクノス(株)、日本フルーフ(株)、(株)ネオックス、(株)花見台自動車、(株)三尾製作所、三菱重工パワーインダストリー(株)
近年の採用人数(採用年)	平成27年4月 高卒者2名(男:1、女:1)採用 平成29年4月 高卒者1名採用 令和 3年4月 高卒者1名採用
求める人材	何事にもチャレンジをする人。 「諦める」のではなくどんな形でも「やり通す」人

主な機械設備

汎用旋盤	2台	動力コンプレッサー	3台
汎用旋盤 NC付	1台	洗浄機	2台
NC旋盤 各種	9台	耐圧試験装置	2台
縦型MC	2台	トルクチェッカー	2台
横型MC	1台	油汚れ検査装置	1台
フライス 各種	2台	コンタメーター	1台
スカイビング	2台	天井クレーン 各種	19基
ボール盤 各種	14台	ジブクレーン 各種	3基
NC鋸盤	2台	フォークリフト 各種	2台
切断機	1台	トラック 各種	2台
Co2溶接ロボット	2台	社用車 各種	3台
Co2溶接機	6台		
アーク溶接機	3台		
コンター機	1台		

受賞歴・認証取得等

神奈川県優良工場(昭和61年)
 神奈川県産業集積促進融資資格(平成18年)
 横浜市企業立地等事業計画認定(平成19年)
 エコアクション21認証(平成23年)
 ものづくり中小企業・小規模事業者試作開発等支援助成金認定(平成25年)
 中小企業・小規模事業者ものづくり・商業・サービス革新事業補助金(平成26年)
 かながわ中小企業モデル工場認定(平成27年)
 最新モデル省エネルギー機器等導入支援事業(平成27年)
 中小企業・小規模事業者ものづくり・商業・サービス革新事業補助金(平成28年)
 中小企業等経営強化法に基づく経営力向上計画認定(平成28年)
 中小企業等経営強化法に基づく経営革新計画の認定(平成29年)
 横浜型地域貢献企業の認定(平成29年)
 事業再構築補助金(令和3年)

お問い合わせ

本社工場	横浜市金沢区福浦1-4-4 TEL 045-783-5558 FAX 045-783-5578
Eメール	infokeisenkiki@ace.ocn.ne.jp
URL	http://keisenkiki.com/
担当者	総務・経理部 落合 正浩
交通アクセス	シーサイドライン産業振興センター駅及び福浦駅より徒歩5分

京浜発條株式会社

“活着ているばね”をテーマに社会と環境に貢献する京浜発條



本社全景

セールスポイント

卓越した設計力と製造力(匠の技術)で、恒常的に品質と環境問題に取り組む、顧客のニーズに応えます。

会社方針

お客様が安心・満足していただける製品を提供すべく、常に技術力と創造力の向上に努め、全社一丸となってモノづくりに取り組むことにより社会に貢献する。

主力製品

線ばね、ぜんまいばね、形状記憶合金素子、ワイヤー加工品

受賞歴・認証取得等

平成9年11月 ISO9001認証取得
 平成14年5月 ISO14001認証取得
 平成16年4月 かながわ中小企業モデル工場指定
 平成16年11月 横須賀市優良工場表彰
 平成18年7月 神奈川労働局長奨励賞受賞

得意技術

多品種少量生産、且つ高品質のばねの設計製造。

主な機械設備

コイルマシン、フォーミングマシン、研磨機、渦巻きばね巻線機、電気炉、画像測定機、投影機、各種ばね試験機、塩水噴霧試験機、電子顕微鏡

企業概要

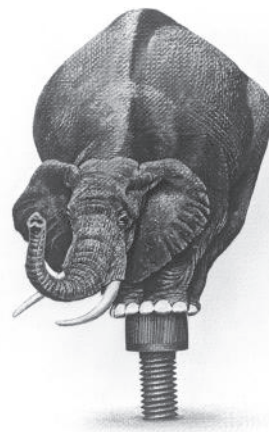
設立	昭和25年11月
資本金	5,000万円
代表者	代表取締役社長 片平 修一
従業員数	90名
事業内容	自動車・エレクトロニクス機器等の各種精密ばねの設計製造
年商	12.5億円
主要取引先	(株)デンソーワイパシステムズ、(株)アルファ、(株)TF-Metal、(株)やまびこ、マレージャパン株式会社、アディエント合同会社、(株)五十嵐電機製作所、スターテング工業(株)、大塚工機(株)、ナプテスコオートモーティブ(株)、他

お問い合わせ

本社工場	神奈川県横須賀市浦郷町5-2931 TEL 046-865-8391 FAX 046-866-4136
群馬工場	群馬県渋川市北橋町下箱田626-12 TEL 027-234-5577 FAX 027-234-5575
マレーシア工場	KHC SPRING CORPORATION (M)SDN. BHD. Penang Malaysia TEL +604-508-2085 FAX +604-508-3807
Eメール	gyoumubu@keihin.net
URL	https://keihin-hatsujyo.jp/
担当者	業務部 福島 佳雄
担当者連絡先	TEL 046-865-8392 FAX 046-866-3019
交通アクセス	京急追浜駅下車、京急バス追浜駅2番乗場より田浦駅行または深浦循環に乗車し5つ目のバス停浄化センター下車徒歩1分

株式会社 互省製作所

ソケットスクリューのトップメーカー



セールスポイント

昭和6年の創業以来一貫してねじの生産に従事し、我が国で初の“ソケットスクリー”専門メーカーとして今日に至る強みを活かし、トップメーカーとしてソケットスクリーの代名詞である高強度を主としたねじ部品を販売しています。

営業方針

自動車・工作機械・油圧機器業界を中心に、あらゆる産業のニーズに応えるべく、ボルトを始めとする高強度締結製品の設計・開発と生産・販売及び締結性能向上のための技術開発と技術情報サービス体制の強化に力を注いでいます。

受賞歴・認証取得等

- 昭和36年11月 ソケットスクリーのJIS表示許可を受ける
- 昭和63年 3月 労働省より社内技能検定の認定を受ける
- 平成13年10月 三春工場・TPM優秀賞第2類受賞
- 平成14年11月 全社・ISO14001認証の登録を受ける
- 平成15年 5月 全社・ISO9001認証の登録を受ける
- 平成18年10月 三春工場・TPM優秀賞第1類受賞

企業概要

設立	昭和6年11月創業 昭和22年9月設立
資本金	1億円
代表者	樫 雄太
従業員数	195名
事業内容	ソケットスクリーの製造販売
年商	50億円
主要取引先	各産業界2,700社

主力製品

六角穴付きねじ類(ソケットスクリー)
高強度締結部品

オンリーワン技術

高強度締結ボルトの設計・製作
超高耐圧プラグの設計・製作
βチタン合金ボルトの設計・製作

得意技術

- ・高強度締結部品の設計・製作
- ・高強度締結部品の熱処理
- ・高強度締結部品の試験設備、自社設計・製作

主な機械設備

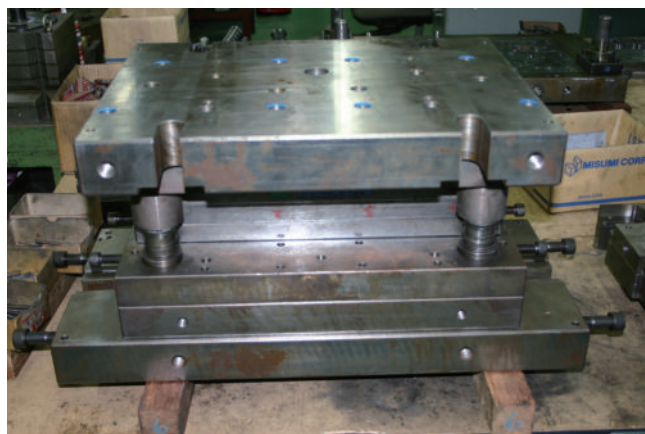
トランスファーフォーマー
熱処理設備

お問い合わせ

本社	横浜市港北区樽町3-8-1 TEL 045-541-2541 FAX 045-542-2555
樽町工場	横浜市港北区樽町3-8-1 TEL 045-543-3005
三春工場	福島県田村郡三春町大字熊耳字大平5 TEL 0247-62-1133
さくら工場	福島県田村郡三春町深作5 TEL 0247-61-5113
営業所	北関東、浜松、名古屋、大阪、神戸、広島
Eメール	y-tsubaki@gosho-jp.com
URL	http://www.gosho-jp.com
担当者	代表取締役 樫 雄太
担当者連絡先	y-tsubaki@gosho-jp.com
交通アクセス	東急東横線綱島駅から横浜市営バス鶴見駅行、または臨港バス川崎駅西口行「一の瀬」バス停前

株式会社 小保木製作所

完全自動化による量産品から多種少量品の製造まで



セールスポイント

安定した品質、短納期、低コストの製品をユーザーに供給。NC機械及びCAD、CAMシステムを駆使して、高精度高品質の製品を短納期で供給する。

営業方針

長年にわたって蓄積した当社独自のノウハウによる徹底した自動化方式の一貫生産体制である。

受賞歴・認証取得等

- 平成 5年 神奈川県優良工場表彰受賞
- 平成10年 4月 かながわ中小企業モデル工場指定(継続中)
- 平成17年 7月 ISO9001:2000認証取得(本社工場・第二工場)
- 平成18年12月 ISO9001:2000認証取得(諸淵工場)
- 平成20年 2月 かながわ新エネルギー賞受賞
- 平成23年 2月 かながわ子供・子育て支援奨励賞

主力製品

輸送機械用ガスケット 金属金型

企業概要

設立	昭和48年1月15日
資本金	1,000万円
代表者	代表取締役会長 渡辺 好一
従業員数	35名
事業内容	1輸送機械用ガスケット及び関連部品の製造 2金属金型プレス加工の請負 3金型製造販売
主要取引先	日本ラインツ株式会社 株式会社旭東ダイカスト 株式会社ハルツ



諸淵工場

得意技術

プレス自動ラインの設計・製作
プレス加工用金型の設計・製作、精密部品加工

主な機械設備

マシニングセンター、CNC旋盤、ワイヤー放電加工機械、レーザー加工機械、プレスライン、320TFBプレス250TFBプレス 80Tリンクプレス 他 三次元測定機

お問い合わせ

本 社	神奈川県足柄上郡山北町川西1394-1 TEL 0465-77-2206 FAX 0465-77-2208
第 二 工 場	神奈川県足柄上郡山北町川西652-53 TEL 0465-77-2337 FAX 0465-77-2966
諸 淵 工 場	神奈川県足柄上郡山北町川西1248-27 諸淵工業団地内 TEL 0465-77-2206 FAX 0465-77-2208
Eメール	hidetomo@kobogi.co.jp
担 当 者	取締役社長 渡辺 英知
担当者連絡先	TEL 0465-77-2206 FAX 0465-77-2208
交通アクセス	東名高速 大井松田ICまたは御殿場ICより 国道246号線 JR御殿場線 谷峨駅下車

齋藤樹脂工業株式会社

樹脂機械加工、汎用樹脂からスーパーエンプラ迄



検査室



本社工場

セールスポイント

22度の恒温室にて検査を行っています。
 洗浄はクリーンブース内にて行っています。
 汎用プラスチックからスーパーエンプラ迄全て入手可能で少量多品種を得意としている為1ヶからの注文もお受け致します。

営業方針

時代は秒刻み複雑多様化し、企業への要求は高度化の一途を辿っています。今私たちが考えなくてはならないテーマとは何なのか？ それはニーズへの対応、そしてニーズの創造すなわち次世への挑戦ではないでしょうか？ 当社では、コンピューターを始め、ハイテクノロジーを駆使し、一貫した管理体制のもと、ニーズに応えそしてクリエイトするために、安心と信頼の確かな技術を最大限に活用し、次世に主張していくフレキシブルな創造性を大切にしていきたいと考えます。

受賞歴・認証取得等

1977年2月 神奈川県優良工場表彰
 1984年6月 神奈川県標準工場指定

企業概要

設立	1968年10月
資本金	1,000万円
代表者	代表取締役社長 齋藤 隆訓
従業員数	50名
事業内容	半導体製造装置部品製造 医療分析機器部品製造 材料在庫を持ち即納可
年商	10億円
主要取引先	各産業250社

主力製品

エンジニアリングプラスチック機械加工部品
 機械加工から溶接・組立まで可能

オンリーワン技術

精密部品加工

主な機械設備

NC旋盤、旋盤
 MC、フライス
 三次元測定器
 CNC画像測定器
 超音波洗浄機

お問い合わせ

本 社 工 場	神奈川県綾瀬市吉岡507-3 TEL 0467-76-4181 FAX 0467-76-4185
第 二 工 場	神奈川県綾瀬市吉岡東4-9-15
Eメール	nakajimay@saitojushi.co.jp
U R L	http://www.saitojushi.co.jp
担 当 者	齋藤 隆訓
担当者連絡先	TEL 0467-76-4181 FAX 0467-76-4185
交通アクセス	海老名駅より相鉄バス吉岡芝原行き 終点「吉岡芝原」下車 徒歩1分

株式会社 須藤製作所

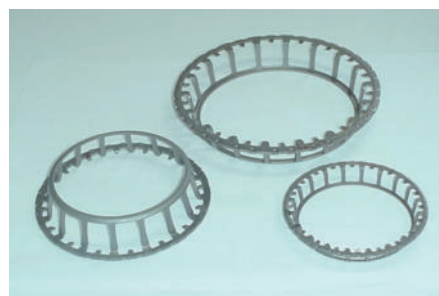
金型設計・製作～製品までの精密プレス部品一貫生産を行っている会社です。



本社・藤沢工場



スラスト軸受用部品と金型



自動調心ころ軸受用保持器

セールスポイント

高精度・高品質が要求される軸受用部品の製造を、金型設計・製作から一貫して行っています。

営業方針

我々ものづくりをするものは、品質向上という方針を掲げ、技術と管理の両輪で製品の品質保証と生産の高度化を推進します。また、全従業員に対する高度教育を推進します。

受賞歴・認証取得等

- 1974年4月 神奈川県優良企業表彰
- 1985年4月 中小企業庁長官賞受賞
- 1998年4月 かながわ中小企業モデル工場指定
- 1999年9月 ISO9001認証取得
- 2004年6月 ISO14001認証取得

企業概要

設立	1954年11月
資本金	8,320万円
代表者	代表取締役 須藤 修司
従業員数	180名
事業内容	軸受用金属プレス部品の製造
年商	30億円
主要取引先	日本精工(株)グループ

主力製品

- ・スラストニードル軸受用部品
- ・玉軸受用シールド
- ・自動調心ころ軸受用保持器
- ・円すいころ軸受用保持器
- ・ワンウェイクラッチ用ケージ

オンリーワン技術

- ・スーパーファインブランク加工

得意技術

- ・鋼板の塑性加工技術

主な機械設備

- ・自動プレス機
- ・金型製作設備

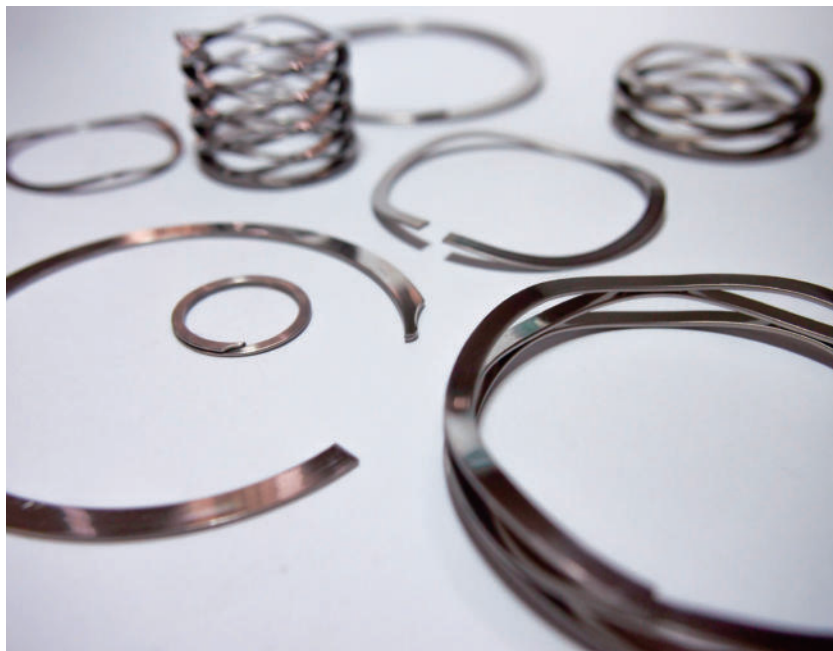
お問い合わせ

本社	神奈川県藤沢市川名2丁目3番25号
藤沢工場	TEL 0466-25-2551 FAX 0466-52-5322
福島工場	福島県東白川郡矢祭町大字小田川字久保58-8 TEL 0247-47-2321 FAX 0247-47-2556
栃木工場	栃木県足利市名草下町1-2-2 TEL 0284-64-7311 FAX 0284-42-0770
海外1工場	インドネシア(ジャカルタ)
Eメール	yamaguchi@sudo-seisakusho.com
URL	http://sudo-seisakusho.com/
担当者	総務課 山口
担当者連絡先	TEL 0466-25-2551 FAX 0466-52-5322
交通アクセス	JR藤沢駅/小田急藤沢駅南口より徒歩10分



松村鋼機株式会社

省スペースのカギは脱JIS設計にあります。



主力製品 (金属止め輪、波形圧縮コイルバネ)



本社工場外観



整理整頓が行き届いた工場内

セールスポイント

金属丸線を圧延した角にRがついた平線を巻いて成形するため、プレス成形品のようなバリやカエリなどがありません。JIS等の規格にとらわれることなく、お客様のご要望に合わせた寸法での製作が可能です。少量生産を得意とし、1個からでも生産が可能です。

受賞歴・認証取得等

ISO9001 (2015年度版) 認証取得
 エコステージ3 (2015年度版) 認証取得
 神奈川県子ども・子育て支援推進事業者
 SDGs宣言企業 (かながわSDGsパートナーに登録)

主力製品

- ・スパイラルリテイニングリング (金属止め輪)
 金属丸線を圧延した角にRがついた平線を巻いて成形するため、プレス成形品のようなバリやカエリなどなく、JIS等の規格にとられないお客様のご要望に合わせた寸法での製作が可能です。
- ・スクロウエイブスプリング (金属波形圧縮コイルバネ)
 止め輪と同じ平線を使用するので軽量・コンパクトなバネです。一般的なコイルスプリングのおよそ半分の高さで同等の荷重を発生することが可能で、相手物に対して均等に荷重を与えることができ偏荷重が起りにくいのも特徴です。
- ・シールリング
 耐熱鋼で成形するので、高温環境下でもシール機能を発揮します。
- ・ハイブリッドスプリング
 止め輪とバネを一体にしたもので部品点数が削減されます。

企業概要

設立	1965年3月
資本金	7,000万円
代表者	松村 朗
従業員数	34名
事業内容	金属止め輪の製造・販売 金属波形圧縮コイルバネの製造・販売 上記一体化製品の製造・販売 上記の関連部品の製造・販売
年商	5億4,000万円
主要取引先	三菱重工エンジン&ターボチャージャ(株)、(株)マルモ機材(株)IHIターボ、GKNドライブラインジャパン(株)、アズビル(株)、トピー実業(株)、(株)大洋発條製作所、(株)阪上製作所、(株)ユニバンス、(株)リネックス・サンシン、藤田螺子工業(株)

お問い合わせ

綾瀬本社工場	綾瀬市吉岡東2-2-24 TEL 0467-50-0561 FAX 0467-50-0562
Eメール	sales@matumura-kohki.co.jp
URL	https://www.matumura-kohki.co.jp
担当者	営業部課長 新盛 篤
担当者連絡先	a-shinmori@matumura-kohki.co.jp
交通アクセス	海老名駅より相鉄バス吉岡芝原行き江戸道下車徒歩5分 湘南台駅西口より神奈中バス吉岡工業団地行き吉岡工業団地下車徒歩3分

株式会社 ヤマテコーポレーション

着実に前進を続ける発展上昇企業



本社



秋田工場

営業方針

お客様の夢を具現化し、提案しているエンジニアリング会社として、設計・製造・販売していきます。(OEM)また加工部門では、多種の材料を高精度、高品質で機械加工していきます。

受賞歴・認証取得等

2002年12月 ISO14001認証取得
 2004年12月 ISO9001認証取得
 2018年10月 JISQ9100認証取得

主力製品

- ・トラック、建設機械用部品(ハブドラム、マニホールド等)及び各種油圧シリンダー
- ・コンピュータ関連部品製作
- ・各種メカトロ機器 他

企業概要

設立	1949年9月
資本金	3,000万円
代表者	代表取締役社長 麻生 敬三
従業員数	201名(令和4年8月)
事業内容	トラック・建設機械用部品加工、油圧シリンダー開発・設計・組立、メカトロニクス装置設計・製造・販売
年商	53.5億円(令和4年6月実績)
主要取引先	三菱ふそうトラックバス(株)・三菱重工業(株)・(株)小松製作所・新明和工業(株)・TCM(株)・アイチコーポレーション(株)・(株)IHI・富士通(株)・(株)アドバンテスト他

得意技術

- ・機械加工⇒恒温室での高精度加工から、ラインでの大量生産まで安定した品質での製品の供給が可能
- ・コンポーネント⇒エンドユーザーのニーズに合わせた製品を設計から製作及びソフトまで一貫した提供が可能

主な機械設備

横型マシニングセンター38台・立型マシニングセンター35台・NC旋盤29台・立型NC旋盤3台・NCフライス盤1台・NC中ぐり盤3台・治具ボーラー1台・円筒研削盤2台・平面研削機4台・ホーニング盤3台・多軸ボール盤15台・専用機103台

お問い合わせ

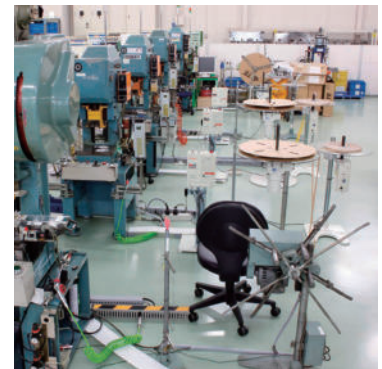
本社	神奈川県相模原市中央区田名3879 TEL 042-762-1881 FAX 042-762-9752
本社工場	神奈川県相模原市中央区田名3879
秋田工場	秋田県秋田市御所野湯本4-1-5 TEL 018-826-1515 FAX 018-826-1519
Eメール	soumu@yamatecorp.jp
URL	http://www.yamatecorp.jp
担当者	総務部部长 安藤 武彦
担当者連絡先	TEL 042-762-1881 FAX 042-762-3621
交通アクセス	JR横浜線相模原駅よりバス15~20分 JR相模線上溝駅よりバス10分、田名工業団地入口バス停下車徒歩5分

イースタン技研株式会社

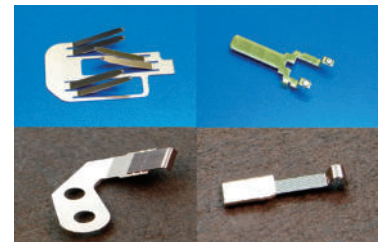
製造と営業を一体とした「工販一体」経営と多方面の技術を研鑽した「複合技術」で、お客様第一を目指す会社です。



湘南工場外観



湘南工場の内部状況



湘南工場の製品見本

セールスポイント

当社は創業以来、メカトロニクスの複合技術、研究開発型企業として社は五箇条の下、工販一体、複合技術、少数精鋭、提携協力、社会貢献の五項目を基本方針としてメカトロ機械製造、金型製造や電子部品の組み立て等、機械生産から治具製造まで一貫した生産体制と、全国20カ所の販売網を通じて販売体制を確立し社員一丸となって業務に邁進して参ります。

代表者コメント

社は五箇条、基本方針五項目の下、大きな会社ではなく良い会社、社員の幸せのためにある日本一の町工場を目指して「会社は社員に感謝する、社員は会社に感謝する」実り豊かな発展が継続できますよう、お客様第一主義を貫いて社員一同今後とも努力して参ります。

企業概要

設立	1970年(昭和45年)6月11日
資本金	5,000万円
代表者	代表取締役社長 河西 敦博
従業員数	単体~130名 グループ会社を含む~250名
事業内容	メカトロ機械製作、プレス金型製作、精密機械部品加工、電極・電気接点材料製作、放電加工機周辺機器製作及び工作機械等の販売と合金事業部、フィルター製造事業部、樹脂加工事業部、電気接点事業部のグループ会社を有する総合企業
年商	67億円(2022年9月期) グループ会社を含む(76億円)
主要取引先	大手の印刷会社、家電メーカー、自動車部品メーカー等、国内外約6500社の取引先を有している。
近年の採用人数(採用年)	新卒者1名、中途入社4名(2022年度)
求める人材	経験の有無にかかわらず技術の習得と研究開発に意欲的な人材を求めます。

営業方針

お客様の求めに応じた自社開発製品を、全国8カ所の技術の異なる工場で製造し、顔が見える営業を目指して全国20拠点の営業所を設置し、新しい情報や技術を提供して「困ったときのイースタン」としてお客様のニーズにお応えできるようサービスの向上に努めています。

主力製品

- 放電加工周辺機器 型彫用電極「レガロイ」 防錆水変換システム「サビーナ」 イオン交換樹脂システム「レジーナ」 リサイクルフィルター「サイクラー」
- 各種工作機械(マシニングセンタ、CNC旋盤、研削盤、CAD/CAMシステム)

お問い合わせ

本社	神奈川県大和市福田6-9-21 TEL 046-269-9911(代) FAX 046-269-9876
Eメール	info@eastern-tech.co.jp
URL	https://www.eastern-tech.co.jp/
担当者	総務部 総務部長補 濱田 義之
担当者連絡先	TEL 046-269-9911
交通アクセス	鉄道~小田急江ノ島線桜ヶ丘駅下車徒歩12分 車 ~県道45号線(中原街道)の代官1丁目交差点から綾瀬方向に向かい約100メートル

榎本機工株式会社

鍛造用スクリープレス機械では国内唯一メーカー。海外輸出実績多数の国際企業。



1000トン、サーボモーター駆動スクリープレス



社屋外観

セールスポイント

スクリープレスでは世界トップブランド

営業方針

日本のものづくり技術を伝承する。新規製品の開発(技術)、それをもつての海外市場開拓(営業)、それらを補完し将来につなげる若手人材の育成(事業継承)、この3本の矢で日本並びに海外の工業界の発展に寄与する。

受賞歴・認証取得等

機械技術開発賞(日本機械振興会、日本塑性加工学会、他)

主力製品

鍛造用サーボモーター駆動スクリープレス
CFRTP高速成型用スクリープレス

企業概要

設立	昭和63年(創業大正4年)
資本金	1,000万円
代表者	代表取締役 榎本 良夫
従業員数	35名
事業内容	プレス機械の製造販売
年商	10億円

オンリーワン技術

スクリープレス

得意技術

大正4年の創業以来一貫してプレス機械の製造を行い、最近では2輪や自動車のエンジンや足回りの鍛造部品を製造するスクリープレスの製造に特化している。サーボ駆動スクリープレス(PAT)は、現在アジア地区を主に、ヨーロッパや南米にも輸出されている。(8割が輸出)

主な機械設備

CNC たて旋盤、旋盤
CNC 横中繰り盤
CNC 5面加工機
CNC マシニングセンタ
他 工作機械、車両、重機、溶接機器一式

お問い合わせ

本社・工場 神奈川相模原市緑区町屋1-1-5
TEL 042-782-2842 FAX 042-782-4461
溶接工場・Enomoto International House

Eメール info@enomt.co.jp
URL http://www.enomt.co.jp

担当者 総務部 田中、山本、清水
担当者連絡先 TEL 042-782-2842 FAX 042-782-4461
交通アクセス 橋本駅よりタクシーにて10分

加工

設計製作/製品

自動車/鉄道/船舶

家電、エレクトロニクス

医療/介護福祉/健康

環境・エネルギー

防災安全

バイオ/アグリ

食品

生活用品

株式会社 小田原機器

開拓の精神で社会に奉仕する



最新テクノロジーを集積した FTS 型運賃箱



本社工場

セールスポイント

私たちは、昭和30年代から路線バスの市場に着目し、業界の先駆けとして運賃箱・整理券発行機・行先表示機・運賃表示機など、バス運行に関わる省力化機器を開発し、ワンマンバス化に大きな貢献をしてきました。

また、機械設計から回路設計・ソフト開発・試作機製作・製品組立までの総てを一括で自社開発。当社の独自の技術力がそれを可能にし、一括開発での生産性の高さ、製品の高い耐久性など業界の先駆けとして高い総合力を生み出しています。

部門を問わず持ち込まれるアイデアがユニークな製品開発を実現し、風通しの良い社風です。

営業方針

当社は大企業の系列に属さず、独立した経営環境のなか営業から開発、製造までを一貫して行っています。

また、当社は研究開発型企業として、「開拓の精神で社会に奉仕すること」を社是としています。

主力製品

ワンマンバス用運賃収受システム
(運賃箱、整理券発行機、非接触ICカードシステム等)

企業概要

設立	昭和54年10月15日
資本金	3億3,032万円
代表者	代表取締役社長 丸山 明義
従業員数	203名 (グループ全体2021年12月末)
事業内容	ワンマンバス用運賃収受システム(運賃箱、整理券発行機、非接触ICカードシステム、紙幣検定機、紙幣両替機)などの設計・製造・販売
年商	35.8億円 (2021年12月期連結)
主要取引先	神戸市交通局、川崎市交通局、伊丹市交通局、神奈川県中央交通株式会社、箱根登山バス株式会社、京阪バス株式会社、新京成電鉄株式会社、その他全国のバス事業者多数

受賞歴・認証取得等

平成10年4月 かながわ中小企業モデル工場指定
平成13年 ISO14001認証取得
平成14年 ISO9001認証取得
令和 4年 プライバシーマーク認証取得

得意技術

- ・紙幣・硬貨識別技術
- ・金銭収受・精算処理技術
- ・メカトロ制御技術
- ・組立技術

主な機械設備

- ・恒温槽
- ・振動試験器
- ・オシロスコープ
- ・レーザープリンター

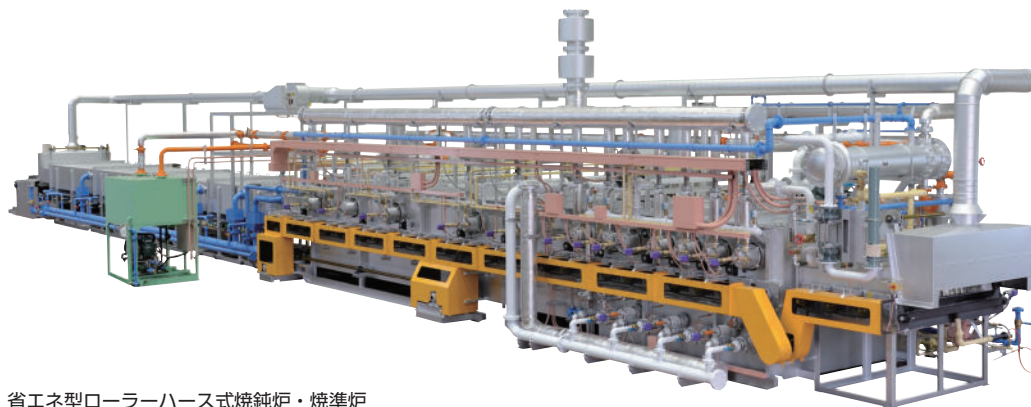
お問い合わせ

本社	神奈川県小田原市中町1-11-3 TEL 0465-23-0121 FAX 0465-23-1288
東京営業所	東京都墨田区両国4-31-16 ひがしんみどりビル8F TEL 03-3631-3511 FAX 03-3631-3512
仙台営業所	仙台市太白区長町南4-5-28 長町南パーク・ホームズ101号 TEL : 022-308-1361 FAX : 022-308-1362
関西営業所	大阪市淀川区木川東2-4-10 三共新大阪ビル8F TEL 06-6309-0621 FAX 06-6309-0622
西日本営業所	福岡市博多区元町2-1-101 ガーデンライフ南福岡 TEL 092-572-7051 FAX 092-572-7050
URL	http://www.odawarakiki.com/
担当者	管理部
担当者連絡先	TEL 0465-23-0121 FAX 0465-23-1288
交通アクセス	小田原駅 徒歩12分



関東冶金工業株式会社

確かな技術と信頼のブランドKYK



省エネ型ローラーハース式焼鈍炉・焼準炉



本社及び本社工場

セールスポイント

独創的な雰囲気コントロール技術を駆使した「KYK熱処理炉」は、CO₂排出量削減で地球温暖化防止貢献が可能となり、国内はもとより世界中の様々なメーカーに採用されております。

得意技術

金属熱処理、アルミろう付用熱処理、炭素繊維焼成炉等において最先端熱処理技術でお客様のものづくりを支えます。
アルミろう付は国内では圧倒的シェアを持ち、炭素繊維焼成炉においては世界シェア4割以上です。

主力製品

- ・金属熱処理用工業炉
- ・ろう付炉
- ・新素材関連高温熱処理炉

企業概要

設立	1957 (昭和32) 年12月
資本金	9,100万円
代表者	代表取締役 高橋 慎一
従業員数	125名
事業内容	工業用熱処理炉の開発・設計・製造
年商	68億円 (令和4年3月)
主要取引先	トヨタ自動車(株)、本田技研工業(株)、 (株)デンソー、(株)日立製作所、 三菱電機(株)、炭素繊維製造メーカー 他、海外自動車部品メーカー

受賞歴・認証取得等

- 日本機械工業連合会連合会長賞受賞
- 科学技術庁長官表彰
- 神奈川工業技術開発大賞受賞

オンリーワン技術

大気圧中で酸素分圧を極限まで低減、可燃性ガス不使用で2000℃を超える高温連続熱処理を可能にした炉「オキシノン ファーネス」

営業方針

創業以来、卓越した技術と豊富な経験で、優れた熱処理設備を産業界に提供してきました。
今後も多くの実績と、たゆまぬ技術開発をもとに「技術のKYK」に相応しい製品を提供していきます。

お問い合わせ

本社	平塚市四之宮3-20-48 TEL 0463-55-1083 FAX 0463-55-5130
平塚本社工場	平塚市四之宮3-20-48 TEL 0463-55-2511
浜松プレーン工場	浜松市東区小池町1521 TEL 053-463-7390
Eメール	general@k-y-k.co.jp
URL	http://www.k-y-k.co.jp
担当者	総務部 取締役総務部長 向山 淳
担当者連絡先	TEL 0463-55-5120 FAX 0463-55-8884
交通アクセス	JR平塚駅北口から八幡工業団地行き15分 「全農前」下車2分 本厚木駅南口行き15分「四之宮」下車2分

グローバルマシーナリー株式会社

機械づくりが大好きな、技術者の集団です。



DVD-R IN-LINE SYSTEM



社屋

セールスポイント

当社は機械と電気技術者が集い、機械装置の「開発と製作」のモノづくりを生業にしています。自社製品である光ディスク関連装置とともに、顧客のニーズに応じ専用機も設計製作します。私たちは、ユーザーが製品に用いる様々な素材の性質に適応した高性能な機械をつくりま

営業方針

当社の製品づくりの原点は、ユーザーから求められる製品を求められる条件で実現し、ユーザーの生産現場で、信頼され、活躍する製品を提供することです。引き続き、自社装置の開発と自立したエンジニアリング企業を目指します。

新たな超精密薄膜作りの製品

- ・半導体ウェハーTSV関連プロセス
- ・球面レンズのスピニングコート成膜・乾燥
- ・半導体・フォトマスク用ペリクル
- ・電子部品センサーの強誘導体層成膜&焼成
- ・各種ウェハーのフォトレジスト剤成膜
- ・カーボンナノチューブ剤CNTの成膜
- ・医療向精密機能部品への塗工成膜

企業概要

設立	昭和56年5月1日
資本金	5,000万円
代表者	代表取締役社長 藤田 裕一
従業員数	17名
事業内容	1. 大気中での超精密成膜・乾燥装置の設計・製作 2. 半導体関連装置の設計・製作 3. その他特注装置の設計・製作
年商	13億円
主要取引先	TDK、日本エレクトロプレイティングエンジニアース、ノードソン、ソニー、リコー、CKD、富士電機システムズ、日本化薬、第一実業他

受賞歴・認証取得等

- 昭和62年 神奈川県より経営成績 作業環境 生産技術の〔優良工場〕として表彰を受ける
- 平成8年 神奈川県より〔標準工場〕の指定を受ける
- 平成10年 神奈川県より〔かながわ中小企業モデル工場〕の指定を受ける
- 平成13年 ISO14001認証取得
- 平成16年 ISO9001認証取得

得意技術

光ディスク高速量産装置で培った成膜技術・搬送技術を生かし、次世代の新たな超精密薄膜作りへ展開中。

主な機械設備

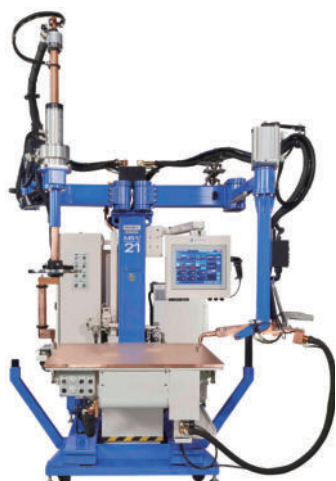
フライス、旋盤、研磨機等の工作機械
コンプレッサー、CAD、クリーンルーム
ホイストクレーン、真空ポンプ、リフター

お問い合わせ

本社	神奈川県秦野市菩提133-16 TEL 0463-75-3321 FAX 0463-75-3340
Eメール	post@global-machinery.co.jp
URL	http://www.global-machinery.co.jp/
担当者	総務部 相田 昌徳
担当者連絡先	TEL 0463-75-3321 FAX 0463-75-3340
交通アクセス	小田急線「秦野駅」下車、バス「三屋入口」徒歩3分

株式会社 向洋技研

相模原から世界にチャレンジする技術集団



テーブルスポット溶接機「MYSPO」



本社外観

セールスポイント

弊社で開発いたしました「高速溶接技術」により、「焼けのない打痕」「難溶接材の溶接」「歪みのおきないナット溶接」「スパッタのないスタッド溶接」など、今までのスポット溶接の常識では不可能とされていた、数々の課題を見事にクリアしました。「高速溶接技術」は後仕上げ工程の削減や溶接コスト全体の削減などを可能にします。

営業方針

私達はスポット溶接技術の専門集団として、その技術力と商品開発力を生かし、テーブルスポット溶接機「MYSPO」の設計・製造・販売を47年に渡り積み上げてきました。実績は、日本国内および世界25カ国にて、合計3000台に上ります。世界のシートメタル業界におけるスポット溶接の悩みを解決し、生産現場を活気づけ、お客様に喜ばれる機械を創りだすことを使命とし、「明るく元気に前向きに」を胸に頑張っています。

主力製品

「高速溶接技術」搭載テーブルスポット溶接機[MYSPO]
直行ロボット溶接機 [ATS-2000] [MYSTUD]

オンリーワン技術

テーブルスポット溶接機
高速溶接技術

企業概要

設立	1976年5月
資本金	2,000万円
代表者	代表取締役 甲斐 美利
従業員数	30名
事業内容	テーブルスポット溶接機の製造・販売 (国内及び海外)
年商	10億円
主要取引先	森精機・コクヨ・トヨタテクノクラフトetc.

受賞歴・認証取得等

- 1996年11月 相模原優良事業所表彰
- 2000年12月 ISO9001 1994年版認証取得
- 2003年10月 ISO9001 2000年版認証取得
- 2007年 4月 かながわ中小企業モデル工場指定
- 2011年 戦略的基盤技術高度化支援事業に認定
- 2013年 第30回神奈川県工業技術開発大賞にて「大賞」を受賞
- 2013年 経済産業省「がんばる中小企業・小規模事業者300社」に選定される
- 2014年 かながわ産業NAVI大賞 フロンティア部門「大賞」受賞
- 2014年 九都県市きらりと光る産業技術表彰を受賞
- 2016年 第41回発明大賞発明功労賞受賞
- 2017年 9月 ISO9001 2015年版認証取得

得意技術

- ①機械設計技術
- ②精密板金業界における抵抗溶接技術・生産技術

主な機械設備

マシニングセンター(MAZAK)
インテリジェンスマシン(MAZAK) 他

お問い合わせ

本社	神奈川県相模原市緑区橋本台2-7-6 TEL 042-770-4306 FAX 042-770-4310
ウエルディング・ラボ	神奈川県相模原市緑区橋本台2-5-1
Eメール	info-hp@koyogiken.co.jp
URL	https://www.koyogiken.co.jp
担当者	製造部 甲斐 孝治
担当者連絡先	TEL 042-770-4306 FAX 042-770-4310
交通アクセス	JR横浜線・京王線橋本駅より徒歩20分

株式会社 昭特製作所

昭特製作所はお客様に分野の枠を超えた技術力を提供します



インタービー（国際放送機器展）での当社ブース



本社・溝ノ口事業所全景

セールスポイント

昭特製作所が創立以来取り組んできた機械・電気一体機器の設計・製作技術は、雲台・三脚・ペダスタルに代表される放送機器や、宇宙機器・半導体製造装置・防衛機器のメカトロ機器のハイテク分野で、CSの高い製品を提供いたします。また、長年に亘り培ってきた試験片加工技術は各種規格に適合する試験片をご提供いたします。

営業方針

私たちは、品質こそ企業の命ととらえ、お客様に満足頂けるものづくりを目指します。また同時に、環境負荷軽減と生産活動を調和させることを重要課題と認識し、従業員とともにお客様、更には社会に貢献できる企業で有りたいと願っています。

主力製品

バーチャルスタジオシステム、ロボットペダスタル、エアペダスタル
ロボティクスシステム、高速度リモコンヘッド、各種メカトロニクス機器
各種電子制御装置、各種試験片、
ブライダル(アイルマリー横浜)

企業概要

設立	1944年12月
資本金	9,900万円
代表者	花田 薫
従業員数	391名
事業内容	テレビスタジオ用機器の設計製作 産業用機器、同試験機器の設計製作 金属材料規格試験片の製作
年商	76億700万円（2021年度）
主要取引先	日本放送協会及び民放各局、JFEスチール株式会社、JFEエンジニアリング株式会社、キャノン株式会社、株式会社東芝、宇宙開発事業団(JAXA)

受賞歴・認証取得等

- 2004年 神奈川県優良工場認定
- 2006年 日本民間放送連盟賞技術部門最優秀賞
- 2009年 経産大臣元気なモノ作り中小企業300社
- 2009年 川崎ものづくりブランド認定
- 2010年 神奈川県モデル工場認定

オンリーワン技術

お客様の熱い想いを形にします

得意技術

設計から製造、メンテナンスまで一貫したサービスを提供します

お問い合わせ

本社	神奈川県川崎市高津区二子6-10-10
溝ノ口事業所	TEL 044-833-3351 FAX 044-833-5807
福山事業所	広島県福山市大門町4-18-30
	TEL 084-941-3335 FAX 084-943-9770
京浜事業所	川崎市川崎区扇町19-1
	TEL 044-355-0692 FAX 044-355-0608
仙台工場	宮城県仙台市宮城野区蒲生2-2-18
	TEL 022-358-6615 FAX 022-259-4921
湘南寒川工場	神奈川県高座郡寒川町小谷2-1-18
	TEL 0467-38-8217 FAX 0467-38-8218
Eメール	honsa@shotoku.co.jp
URL	http://www.shotoku.co.jp
担当者	総務部 都築・成田
担当者連絡先	TEL 044-833-3351 FAX 044-833-5807
交通アクセス	田園都市線 高津駅 徒歩10分 南武線 武蔵溝ノ口駅 徒歩13分

ソニック・フェロー株式会社

洗浄ソフトからハードまで



自動超音波洗浄



社屋

セールスポイント

パーティクルの対応を主体にした洗浄装置

営業方針

超音波洗浄を主体とした精密洗浄装置の開発・設計・製造・販売を一貫して行っており、豊富な経験に創意を加味し、他社にない特色を追求しております。各産業分野のニーズに適合した装置を多数納入し、地球環境対策に貢献しております。

受賞歴・認証取得等

- 昭和62年11月 相模原市役所より市の産業振興に寄与したとして表彰される
- 平成元年11月 神奈川優良工場表彰
- 平成7年4月 神奈川県標準工場に指定
- 平成10年4月 かながわ中小企業モデル工場に指定継続中

企業概要

設立	昭和53年8月
資本金	3,500万円
代表者	代表取締役 栞山 昭一
従業員数	18名
事業内容	超音波洗浄装置
年商	10億円
主要取引先	HOYAグループ ミネベア(株) コニカミノルタオプト(株) (株)ニコン

主力製品

- 自動超音波洗浄装置
- 手動超音波洗浄装置
- 超音波発振器・振動子

得意技術

- 精密洗浄装置

主な機械設備

- 洗浄テスト設備

お問い合わせ

本社	神奈川県相模原市中央区田名3039-15 TEL 042-763-2300 FAX 042-763-2305
Eメール	info@sonicfellow.co.jp
URL	http://www.sonicfellow.co.jp
担当者	営業技術部 鳥島
担当者連絡先	TEL 042-763-2300 FAX 042-763-2305
交通アクセス	JR横浜線相模原駅下車タクシー利用 (三菱重工正門前)

加工

設計製作/製品

自動車・鉄道・船舶

家電、エレクトロニクス

医療・介護福祉・健康

環境・エネルギー

防災・安全

バイオ・アグリ

食品

生体用品

西村電機株式会社

市場のニーズに応えるユニークなモノづくりを志しています



カットブロー



セールスポイント

97年余に蓄積された技術により、常に独創的な製品開発で市場のニーズに応えている。

営業方針

独自製品の製造(東京、大阪営業所と技術研究所でニーズとシーズを結合)

受賞歴・認証取得等

昭和36年 1月 神奈川県より合理化優良工場として表彰受彰
昭和36年 3月 JR規格工場に指定される
昭和37年11月 防衛庁規格工場に指定される
昭和38年 2月 東京通産局より合理化優良工場として表彰受彰
昭和38年11月 中小企業庁より合理化優良工場として表彰受彰
昭和59年 3月 通産大臣より経営合理化特別表彰受彰

企業概要

設立	大正15年 8月
資本金	5,000万円
代表者	取締役社長 西村 和晃
従業員数	30名
事業内容	送風機、乾燥機
年商	3.5億円
主要取引先	富士電機株式会社 株式会社東芝 富士フイルム株式会社 株式会社日本製鋼所 防衛省 東京電力

主力製品

スーパーブロー
カットブロー
ヒートブロー
消音ダンパー

お問い合わせ

本社	神奈川県鎌倉市台2-19-18 TEL 0467-46-2141 FAX0467-46-2145
東日本営業所	神奈川県鎌倉市台2-19-18 TEL 0467-73-7041 FAX 0467-73-7042
大阪営業所	大阪市住之江区浜口西3-11-1 TEL 06-6671-6005 FAX 06-6671-7270
Eメール	blower@nishimuradenki.co.jp
URL	http://www.nishimuradenki.co.jp
担当者	総務部 三上 (みかみ)
担当者連絡先	TEL 0467-46-2141 FAX 0467-46-2145
交通アクセス	JR線大船駅から湘南モノレール線富士見町駅下車 徒歩2分

星工業株式会社

無から有へ ～新しい製品の創造を目指して～



主力製品で製造出来る商品



東芝機械 BTD-200QH(機械設備一例)



本社工舎



PP 延伸テープ製造装置 (主力製品一例)

主力製品

- ・プラスチック押出成形装置(PP延伸テープ製造装置、PE延伸テープ製造装置、自動巻取機等)
- ・製薬関係自動機械(充填機、分注機、錠剤カプセル回収機、自立チューブキャッパー等)
- ・産業用自動化・省力化機械装置(ドラム缶自動リークテスター、卓上型表裏貼付ラベラー等)

オンリーワン技術

テープ紐類の自動巻取機(特許1214476号)
 分析用試料溶液自動調整装置(特許1091357号)
 ドラム缶気密試験用の気体封入装置(特許3316571号)
 ※その他特許及び実用新案を多数保有。

得意技術

オーダーメイドの自動機械を設計・製造・販売しており、顧客のニーズに応じて機械装置の設計・開発から取り組んでおります。
 設計・開発、部品加工、組立、制御、試運転調整、納入据付と一貫した仕事を承っております。

主な機械設備

精密旋盤 森精機 MS-850G 1台/精密旋盤 森精機 MR-1500 1台/精密旋盤 テクノワシノ LEO-125A 1台/正面旋盤 中部工機 LF-1000 1台/縦フライス盤 春日製作所 V3HBI 1台/縦フライス盤 春日製作所 FX3H 1台/NCフライス盤 大阪機工 RRM-3V 1台/鋸盤 アマダ H350SA 1台/立型マシニングセンタ 牧野 FNC1700-A40 1台
 横中ぐりフライス盤 東芝機械 BTD-200QH 1台

セールスポイント

当社は“ものづくり”によって人々の幸福追求のために貢献する。

営業方針

当社ブランドの製品としてプラスチックの押出成形装置とその周辺機器があります。オーダーメイドで幅広い分野の産業用自動化・省力化機械装置の設計、製造、販売を行っております。

受賞歴・認証取得等

平成 9年11月 相模原市優良事業所表彰
 平成12年 4月 中小企業経営革新支援法取得
 平成14年 8月 ISO9001認証取得
 平成16年 1月 神奈川県優良工場表彰
 平成22年 9月 エコアクション21認証取得
 平成25年 5月 かながわ中小企業モデル工場認定

企業概要

設立	昭和42年7月31日
資本金	30百万円
代表者	代表取締役社長 田中 裕二
従業員数	国内26名
事業内容	各種機械装置の設計、製造、販売。 ・プラスチック押出成形装置 ・製薬関係自動機械装置 ・産業用自動化省力化機械装置
年商	5.5億円
主要取引先	(株)振研 日本サーモニクス(株) 日水製薬(株) 日本製薬(株) 日鉄住金ドラム(株) 昭和電線グループ

お問い合わせ

本 社 工 場 相模原市中央区田名塩田1-13-1
 TEL 042-777-3366 FAX 042-777-3677
 Eメール m_shimura@hoshi-ind.co.jp
 U R L https://www.hoshi-ind.co.jp
 担当者 総務セクションマネージャー 志村 昌紀
 交通アクセス 鉄道等;JR相模線番田駅から徒歩15分
 車;圏央道相模原愛川インターから国道129号線
 塩田原交差点左折100メートル