

かながわモデル工場協議会

会員ガイド



かながわの
イノベーションを創出する
活力と魅力にあふれた
中小企業群

2023
(令和4年度版)

かながわモデル工場協議会

はじめに

本ガイドについて

かながわモデル工場協議会は、平成10年5月に、神奈川県モデル工場協議会と神奈川県標準工場協議会を統合し、発足しました。

この「かながわモデル工場協議会会員ガイド 2023(令和4年度版)」では、会員企業の概要、営業方針、主力製品、得意技術などを紹介しております。会員企業の皆様におかれましては、本ガイドを営業活動や採用活動等に役立てていただければ幸いです。また会員企業以外の方々も、事業連携をお考えの企業の方々、就職活動をされる学生の方々など、幅広く本ガイドをご活用いただければ幸いです。

「かながわ中小企業モデル工場」制度と「かながわモデル工場協議会」について

県は、県内中小企業を活性化するため、経済活動を通じて地域に貢献し、かながわの「ものづくり」を支えるとともに、経営環境の変化に即応できる柔軟な経営体制を持ち、積極的な技術開発を行うなど、他の中小企業の模範と認められる工場を「かながわ中小企業モデル工場」と指定しています。

※指定に当たっては、市町村、商工会議所、商工会、事業支援機関等からの推薦、有識者等により構成される審査委員会における審査を経て、知事が指定。

「かながわモデル工場協議会」は、この「かながわ中小企業モデル工場」を中心とした企業が任意で加入し、関係機関との連携を密にするとともに、会員の資質向上を図り、あわせて神奈川県経済の発展に寄与することを目的としています。

本ガイドでは、「かながわモデル工場協議会」に加入している会員企業を掲載しています。

「かながわ中小企業モデル工場」制度の詳細については、県中小企業支援課のページをご覧ください。

<https://www.pref.kanagawa.jp/docs/jf2/cnt/f590/index.html>

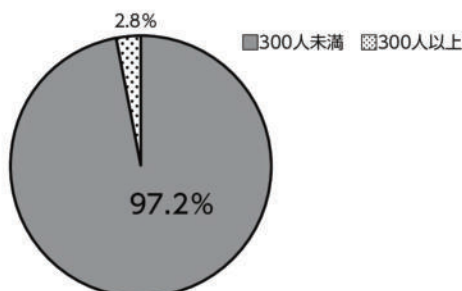
● 神奈川県の工業は、事業所数、従業者数、製造品出荷額、付加価値額において全国でも上位に位置している

順位	事業所数		従業者数		製造品出荷額等		付加価値額	
	都道府県名	構成比(%)	都道府県名	構成比(%)	都道府県名	構成比(%)	都道府県名	構成比(%)
	全 国	100.0	全 国	100.0	全 国	100.0	全 国	100.0
1	大阪府	8.5	愛知県	11.0	愛知県	14.9	愛知県	12.8
2	愛知県	8.3	大阪府	5.8	神奈川県	5.5	静岡県	5.9
3	埼玉県	5.8	静岡県	5.4	静岡県	5.3	大阪府	5.4
4	東京都	5.4	埼玉県	5.0	大阪府	5.3	兵庫県	5.1
5	静岡県	4.8	兵庫県	4.7	兵庫県	5.0	神奈川県	5.1
6	兵庫県	4.1	神奈川県	4.6	埼玉県	4.3	埼玉県	4.7
7	神奈川県	4.0	茨城県	3.5	茨城県	3.9	茨城県	4.2

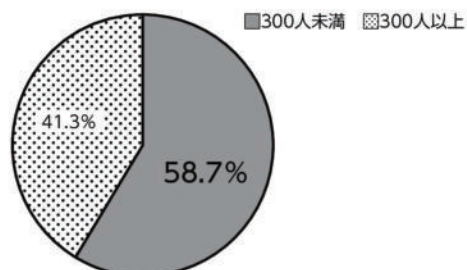
(「工業統計調査 2020年確報 都道府県別産業別統計表(従業者4人以上の事業所に関する統計表)」(経済産業省)より)

● 中小企業は県内の事業所数において97.2%、従業者数において58.7%を占め、大きな役割を果たしている

県内製造業の従業者規模別事業所数



県内製造業の従業者規模別従業者数



(「令和3年経済センサス-活動調査 製造業(地域別統計表データ、従業者4人以上の事業所)」<総務省>より)



かながわモデル工場協議会
会長 村山 忠雄

会長あいさつ

新たな「革新的ものづくり産業」へのチャレンジ

会員の皆様には日頃、当協議会の諸行事にご協力を賜り、厚くお礼申し上げます次第です。令和という新しい元号から早や5年の歳月が経ち、我々ものづくり産業界にとりまして正念場の幕開けではないでしょうか。

さて、会員皆様方の情報冊子である「モデル工場協議会会員ガイド」の更新の年でもあり、更に内容の濃いガイドブックとして皆様により一層ご活用いただけたらと思います。

今時代は、「更なるスピード感を持って！」イノベーション(技術革新)の名のもと、IT技術による「情報化社会」の到来となっています。我々中小企業も、この時代の激変する産業界の波に乗り遅れることなく、「モデル工場」の名にふさわしく果敢に挑戦したいものです。

そして、「かながわのものづくり産業の活性化!」の一助として、このガイドブックをご利用頂ければ幸いです。

来る2025年は、「未来社会の実験場」というコンセプトのもと、「国際博覧会」が大阪にて開催され、また続く2027年は、「リニア中央新幹線(一県1駅停車とのこと)」の一部区間の開業が見込まれるなど、次々と新しいイベント及びインダストリー社会の変貌が待っています。

令和5年から先への時代へと…私たち中小企業経営者の「英知」を結集し、大いなる希望を持ってチャレンジし、「かながわの更なるものづくり産業の躍進!」を目指したいと思います。



神奈川県 産業労働局長
河鍋 章

発刊に寄せて

かながわモデル工場協議会の皆様には、日ごろから県内経済の活性化にご尽力いただくとともに、産業労働行政はもとより、県政全般の推進にご理解とご協力をいただき、心から感謝申し上げます。

この「かながわモデル工場協議会会員ガイド」は、他の中小企業の模範となる「モデル工場」として、県から指定を受けた企業を中心に掲載されています。このガイドブックが、企業間の更なる連携や取引の拡大につながることを期待しています。

約3年にわたるコロナ禍を乗り越え、これからはコロナとの共存を図りつつ、皆様のお力もお借りしながら、県内経済の好循環の回復に向けた取組をしっかりと進めていきたいと考えています。

県では、令和4年度、中小企業の事業継続を支援するため、(公財)神奈川産業振興センター等の支援機関における相談体制を強化するとともに、ビジネスモデル転換に対する補助や経営改善に向けた資金繰り支援などを行ってきました。

令和5年度は、県内企業のDX促進のため、データとデジタル技術を活用した製品等の開発プロジェクトに加え、市場投入に向けた製品やサービスの実用化に向けた改良プロジェクトの支援を行うなど、この神奈川から新たな価値の創出を図っていきます。

また、世界的な喫緊の課題であるものの、今後の中小企業にとって、生産性の向上や企業価値の向上等、成長を生み出すチャンスとなり得る「カーボンニュートラル」への対応について、工場等の脱炭素化や、脱炭素に資する技術や製品の開発について支援を行っていきます。

こうした様々な取組により、中小企業の皆様の発展と県内経済・産業の活性化を図ってまいります。

結びに、かながわモデル工場協議会並びに会員企業の皆様のますますのご発展を心よりお祈りいたします。

令和5年3月

目次

※五十音順索引は、「企業関連分野 マトリックス表」(次頁掲載)をご参照ください。

加工

金属機械加工

太田機械	1
大船熱錬	2
神奈川精工	3
川本重工	4
工研	5
相模工機所	6
産和産業	7
常盤製作所	8
ミヤギ	9
山喜	10
ユニテック	11
吉岡精工	12

金属板金加工

アクツ	13
曙機械	14
イシカワ製作所	15
内田製作所	16
栗原工業	17
タシロ	18
中込製作所	19
日崎工業	20
ヨシクラ	21

金属造形・金属リサイクル

池内精工	22
神奈川ダイカスト工業	23
川崎自動車工業	24
城山工業	25
新鋭産業	26
高井精器	27
田中プレス工業	28
チューブフォーミング	29
桐栄工業	30
ナス・産業	31
南開工業	32
西山製作所	33
日本スピン	34
三井工業	35
ユニオンマシンリ	36
横浜金属	37

表面処理・表面改質・塗装

伊藤製作所	38
薄衣電解工業	39
極東窒化研究所	40
相模塗装	41
新光ネームプレート	42
第一塗装工業	43
大協製作所	44
大同工業	45
東新工業	46
野毛電気工業	47
ブラザー	48
横浜プレジジョン	49

樹脂(プラスチック)・ゴム 成形・加工

イノウエ	50
エコー	51
光伸化成製作所	52
高和電気工業	53
サニー工業	54
誠武	55
大協技研工業	56

ニューブラ	57
大和ケミカル	58

ガラス・セラミックス 加工

光学技研	59
芝技研	60

紙製品加工・製版・印刷・繊維

大貫繊維	61
野毛印刷社	62
マルサン・ネーム	63

設計・製作/製品

金型・治工具

型研精工	64
昭和精工	65
原度器	66
扶桑精工	67
明輝	68

機械要素・部品

景泉機器	69
京浜発條	70
互省製作所	71
小保木製作所	72
斎藤樹脂工業	73
須藤製作所	74
松村鋼機	75
ヤマテコーポレーション	76

工業用装置・動力装置・機械・部品

イースタン技研	77
榎本機工	78
小田原機器	79
関東冶金工業	80
グローバルマシーナリー	81
向洋技研	82
昭特製作所	83
ソニック・フェロー	84
西村電機	85
星工業	86
ヨコキ	87
リガルジョイント	88

電気・電子機械関連製品

海洋電子工業	89
木梨電機製作所	90
計測技術研究所	91
コペル電子	92
サンコウ電子研究所	93
スリーハイ	94
タカネ電機	95
ティエスイー	96
東京レーダー	97
東邦電子	98
日本サーモニクス	99
日本通信機	100
平山ファインテクノ	101
マーク電子	102
美和電気	103

通信・監視・計測・分析関連製品

大倉インダストリー	104
コーエイ工業	105
東邦電機工業	106
東洋測器	107
トヤマ	108

藤田電機製作所	109
フラット電子	110
明立精機	111

自動車・鉄道・船舶

かもめプロペラ	112
タチバナ製作所	113
横浜フォームラバー	114

家電・エレクトロニクス

相模ピーシーアイ	115
昭和真空	116

医療・介護福祉・健康

医研工業	117
ケープ	118
トーイツ	119

環境・エネルギー

環境関連

ニクニ	120
-----	-----

エネルギー関連

小山工業所	121
日精オーバル	122

防災・安全

ネエチア	123
------	-----

バイオ・アグリ

大草薬品	124
------	-----

食品

食品製造・加工

カジノヤ	125
鈴廣かまぼこ	126
ファミリー製菓	127
山上蒲鉾店	128

関連機械等

オオヤマフーズマシンリ	129
-------------	-----

生活用品

金原	130
常盤産業	131
富士工業	132
ミコー産業	133

※一部企業については未掲載

企業関連分野マトリックス表

〔凡例〕
 ◎は「最も得意な分野」
 ○は「得意とする分野」
 △は「取扱分野」

企業名 (五十音順)	あ																			
	ア	ク	イ	チ	リ	イ	イ	イ	薄	内	エ	榎	大	大	太	大	大	小		
	ツ	機	ス	内	医	シ	伊	イ	衣	内	エ	本	草	倉	田	貴	船	原		
	13	14	77	22	117	15	38	50	39	16	51	78	124	104	1	61	2	129	79	
分野	掲載ページ		内容例																	
大項目	小項目	内容例																		
加工	金属機械加工	切削、研削・研磨、放電、レーザー	○	△	○			△								◎		◎		
	金属板金加工	精密板金、厚物板金、溶接、レーザー溶接	◎	◎	△			◎			◎									
	金属造形・金属リサイクル	鋳造、鍛造、粉末冶金、引抜、プレス、絞り、3D造形、再生加工		○	△	◎	○	○												
	表面処理・表面改質・塗装	めっき、真空系処理、コーティング、表面改質処理		△				◎		◎	○								△	
	樹脂(プラスチック)・ゴム成形・加工	機械加工、射出、押出、新成形法			△			○		◎		◎								
	ガラス・セラミックス加工	切断、切削、造形、精密パターンニング、レーザー																		
	紙製品加工・製版・印刷・繊維	紙・繊維等製品、段ボール加工・製版・印刷																◎		
設計・製作/製品	金型・治工具	同左			△	○										○				
	機械要素・部品	連結・伝達・制御・歯車、ねじ、軸、ばね、シリンダー等				△										△				
	工業用装置・動力装置・機械・部品	工作機械、機械要素を活用した装置・機器(含ロボット等)				◎	○				○	◎				○			◎	◎
	電気・電子機械関連製品	電気・電子要素を活用した装置・機器・部品等				△										△				○
	通信・監視・計測・分析関連製品	関連する装置・機器・部品	○													◎				
	主業務が設計・開発(ファブレス)	同左																		
新材料・薬品・化学品	高性能材料・機能性材料	有機材料、無機材料、樹脂材料																		
IT/ソフトウェア	情報通信関連	情報通信ツール・システム(含AI等)																		
	ソフトウェア	ソフト技術、デザイン技術																		

市場・顧客系項目	分野	内容例	あ																	
			ア	ク	イ	チ	リ	イ	イ	イ	薄	内	エ	榎	大	大	太	大	大	小
自動車・鉄道・船舶				○	△	○				△										○
	家電・エレクトロニクス	家電、映像・音響関連製品、電子回路等		○	△								○							
航空・宇宙・海洋	航空・宇宙関連	航空・宇宙関連製品				△			○											
	海洋関連	海洋関連製品											△							
医療・介護福祉・健康	医療・介護関連	医療・介護関連製品				△		◎					△			○				
	健康関連	健康関連製品・システム											△		○	○				
環境・エネルギー	環境関連	環境関連装置・機器・システム												△						
	エネルギー関連	エネルギー関連装置・機器・システム				△							○							
防災・安全		防災用装置・機器、防災・安全システム				△													○	
建設・設備		建材、建築設計、建築設備、工場用設備、建設機械等				△														
バイオ・アグリ	バイオテクノロジー関連	医薬、創薬、バイオ関連機器、細胞培養・遺伝子組換え技術等														◎				
	アグリ関連	農水業施設・用具、栽培・養殖等																		
食品	食品製造・加工	加工食品、冷凍洋菓子等				△											○			
	関連機械等	食品製造関連機械等																		◎
生活用品		生活用品製品関連									○	△						○		
グローバルビジネス													○					△		

企業関連分野マトリックス表

〔凡例〕
 ◎は「最も得意な分野」
 ○は「得意とする分野」
 △は「取扱分野」

さ																	企業名 (五十音順)	分野				
工研	光伸化成製作所	向洋技研	高和電気工業	コーエイ工業	互省製作所	コペル電子	小保木製作所	小山工業所	斎藤樹脂工業	相模工機所	相模塗装	相模レーシーアイ	サン工業	サンコウ電子研究所	産和産業	芝技研		昭特製作所	昭和真空	掲載ページ	内容例	小項目
5	52	82	53	105	71	92	72	121	73	6	41	115	54	93	7	60	83	116	切削、研削・研磨、放電、レーザ	金属機械加工	加工	
◎			△		△					◎					◎				精密板金、厚物板金、溶接、レーザ溶接	金属板金加工		
			△		○				○										鋳造、鍛造、粉末冶金、引抜、プレス、絞り、3D造形、再生加工	金属造形・金属リサイクル		
	○		△							○	◎							○	めっき、真空系処理、コーティング、表面改質処理	表面処理・表面改質・塗装		
	◎		◎						○	○		○	◎				○		機械加工、射出、押出、新成形法	樹脂(プラスチック)・ゴム成形加工		
			△									○				◎			切断、切削、造形、精密パターンニング、レーザ	ガラス・セラミックス加工		
			△																紙・繊維等製品、段ボール加工・製版・印刷	紙製品加工・製版・印刷・繊維		
	○		○				○			△									同右	金型・治工具		設計・製作/製品
			○		◎		◎		◎	△				○					連結・伝達・制御、歯車、ねじ、軸、ばね、シリンダー等	機械要素・部品		
		◎	△							△						○	◎	○	工作機械、機械要素を活用した装置・機器(含ロボット等)	工業用装置・動力装置・機械・部品		
			○	○		◎						○		◎			○	△	電気・電子要素を活用した装置・機器・部品等	電気・電子機械関連製品		
			△	◎		○							○					△	関連する装置・機器・部品	通信・監視・計測・分析関連製品		
	△		△																同右	主業務が設計・開発(ファブレス)	IT/ソフトウェア	
																			有機材料、無機材料、樹脂材料	高性能材料・機能性材料		新材料・薬品・化学品
			△			△													情報通信ツール・システム(含AI等)	情報通信関連		IT/ソフトウェア
			△			△												○	ソフト技術、デザイン技術	ソフトウェア		

技術系項目

△	○		△		○	○						○			○	○			△			自動車・鉄道・船舶
△	△				△	○						◎		△					◎	家電、映像・音響関連製品、電子回路等		家電・エレクトロニクス
△			△		△									△				○	航空・宇宙関連製品	航空・宇宙関連	航空・宇宙・海洋	
			△		△									△					海洋関連製品	海洋関連		
			△		△														医療・介護関連製品	医療・介護関連	医療・介護福祉・健康	
			△		△														健康関連製品・システム	健康関連		
△	△		△		△									△				○	環境関連装置・機器・システム	環境関連	環境・エネルギー	
△	△		△		△									△					エネルギー関連装置・機器・システム	エネルギー関連		
	△																		防災用装置・機器、防災・安全システム		防災・安全	
					◎									○	○				建材、建築設計、建築設備、工場用設備、建設機械等	建築・エンジニアリング	建設・設備	
																			医薬、創薬、バイオ関連機器、細胞培養・遺伝子組換え技術等	バイオテクノロジー関連	バイオ・アグリ	
																			農水業施設・用具、栽培・養殖等	アグリ関連		
																			加工食品、冷凍洋菓子等	食品製造・加工	食品	
					△														食品製造関連機械等	関連機械等		
	○																		生活用品製品関連		生活用品	
																					グローバルビジネス	

市場・顧客系項目

企業関連分野マトリックス表

〔凡例〕
 ◎は「最も得意な分野」
 ○は「得意とする分野」
 △は「取扱分野」

技術系項目	分野		企業名 (五十音順)	た																			
	大項目	小項目		掲載ページ																			
	内容例		65	25	26	42	126	74	94	55	84	43	56	44	45	27	95	18	113	28	29		
加工	金属機械加工	切削、研削・研磨、放電、レーザー	○		△					○		△				△				△	△		
	金属板金加工	精密板金、厚物板金、溶接、レーザー溶接		○	○			○				△						◎	○	○	△		
	金属造形・金属リサイクル	鋳造、鍛造、粉末冶金、引拔、プレス、絞り、3D造形、再生加工	△	◎	◎											◎		△		◎	◎		
	表面処理・表面改質・塗装	めっき、真空系処理、コーティング、表面改質処理			○	◎						◎		◎	◎								
	樹脂(プラスチック)・ゴム成形・加工	機械加工、射出、押出、新成形法	△		△	○				◎			◎		○	○							
	ガラス・セラミックス加工	切断、切削、造形、精密パターンニング、レーザー	△																				
	紙製品加工・製版・印刷・繊維	紙・繊維等製品、段ボール加工・製版・印刷				△								○		○							
設計・製作/製品	金型・治工具	同左	◎		△					◎					△	△	○				◎		
	機械要素・部品	連結・伝達・制御・歯車、ねじ、軸、ばね、シリンダー等		○					◎							○					○		
	工業用装置・動力装置・機械・部品	工作機械、機械要素を活用した装置・機器(含ロボット等)	○		△						◎					△							
	電気・電子機械関連製品	電気・電子要素を活用した装置・機器・部品等				△				◎						△	◎						
	通信・監視・計測・分析関連製品	関連する装置・機器・部品										○					○						
	主業務が設計・開発(ファブレス)	同左													△								
新材料・薬品・化学品	高性能材料・機能性材料	有機材料、無機材料、樹脂材料											△										
IT/ソフトウェア	情報通信関連	情報通信ツール・システム(含AI等)																					
	ソフトウェア	ソフト技術、デザイン技術																					

市場・顧客系項目	分野		た																			
	大項目	小項目	掲載ページ																			
内容例		65	25	26	42	126	74	94	55	84	43	56	44	45	27	95	18	113	28	29		
自動車・鉄道・船舶	自動車・鉄道・船舶		○	○	△	○				○	△			△	○	○	△		△	◎	◎	○
	家電・エレクトロニクス	家電、映像・音響関連製品、電子回路等			○				△	○			○			○		△				
航空・宇宙・海洋	航空・宇宙関連	航空・宇宙関連製品	△						○		○							△				
	海洋関連	海洋関連製品								△		△						○				
医療・介護福祉・健康	医療・介護関連	医療・介護関連製品	△		△				△	△	△	△	△	△				○				
	健康関連	健康関連製品・システム							△	△		△			△							
環境・エネルギー	環境関連	環境関連装置・機器・システム	△		△					△			○			△						
	エネルギー関連	エネルギー関連装置・機器・システム								△											◎	
防災・安全	防災・安全	防災用装置・機器、防災・安全システム							△			○										
建設・設備	建築・エンジニアリング	建材、建築設計、建築設備、工場用設備、建設機械等	△						○							△						
バイオ・アグリ	バイオテクノロジー関連	医薬、創薬、バイオ関連機器、細胞培養・遺伝子組換え技術等							△													
	アグリ関連	農水業施設・用具、栽培・養殖等							△				○			△						
食品	食品製造・加工	加工食品、冷凍洋菓子等						◎		△												
	関連機械等	食品製造関連機械等												△								
生活用品	生活用品製品関連		△						△				△									
グローバルビジネス					△										△							

企業関連分野マトリックス表

〔凡例〕
 ◎は「最も得意な分野」
 ○は「得意とする分野」
 △は「取扱分野」

な															企業名 (五十音順)	掲載ページ	分野				
テイエスイー	桐栄工業	東京レーダー	東新工業	東邦電機工業	東邦電子	東洋測器	トイイツ	常盤産業	常盤製作所	トヤマ	中込製作所	ナス・産業	南開工業	ニフニ			西村電機	西山製作所	日精オーバル	日本サーモニクス	内容例
96	30	97	46	106	98	107	119	131	8	108	19	31	32	120	85	33	122	99	切削、研削・研磨、放電、レーザ	金属機械加工	加工
○					△				△	△	◎								精密板金、厚物板金、溶接、レーザ溶接	金属板金加工	
	◎								○	△		◎	◎				◎		鋳造、鍛造、粉末冶金、引抜、プレス、絞り、3D造形、再生加工	金属造形・金属リサイクル	
△			◎						○	△									めっき、真空系処理、コーティング、表面改質処理	表面処理・表面改質・塗装	
									△	△					△				機械加工、射出、押出、新成形法	樹脂(プラスチック)・ゴム 成形加工	
															△				切断、切削、造形、精密パターンニング、レーザ	ガラス・セラミクス加工	
																			紙・繊維等製品、段ボール加工・製版・印刷	紙製品加工・製版・印刷・繊維	
	○								△										同右	金型・治工具	
									○	△					△		△		連結・伝達・制御、歯車、ねじ、軸、ばね、シリンダー等	機械要素・部品	
◎	○	◎		○	◎	○				△				△	◎		△	○	工作機械、機械要素を活用した装置・機器(含ロボット等)	工業用装置・動力装置・機械・部品	
◎	○	◎		○	◎	○								△	○			◎	電気・電子要素を活用した装置・機器・部品等	電気・電子機械関連製品	
△		○		◎	○	◎	○			◎								○	関連する装置・機器・部品	通信・監視・計測・分析関連製品	
				△															同右	主業務が設計・開発(ファブレス)	
								○											有機材料、無機材料、樹脂材料	高性能材料・機能性材料	新材料・薬品・化学品
		○		△	△														情報通信ツール・システム(含AI等)	情報通信関連	IT/ソフトウェア
		△		△						△									ソフト技術、デザイン技術	ソフトウェア	IT/ソフトウェア

技術系項目

	△			○	△	△								△	△	○	△	○			自動車・鉄道・船舶
	△				△	△				△						△			家電、映像・音響関連製品、電子回路等		家電・エレクトロニクス
					△	○				△									航空・宇宙関連製品	航空・宇宙関連	航空・宇宙・海洋
					△	△			△					△			△		海洋関連製品	海洋関連	航空・宇宙・海洋
		△			△	○	◎		△					△		△			医療・介護関連製品	医療・介護関連	医療・介護福祉・健康
						△								○					健康関連製品・システム	健康関連	医療・介護福祉・健康
	△				○	△				△				◎		△	○		環境関連装置・機器・システム	環境関連	環境・エネルギー
○	△	△			△	△				○				○	△	○	◎		エネルギー関連装置・機器・システム	エネルギー関連	環境・エネルギー
		○			△	△											△		防災用装置・機器、防災・安全システム		防災・安全
					△	△			△						○		○		建材、建築設計、建築設備、工場用設備、建設機械等	建築・エンジニアリング	建設・設備
					△	△								△					医薬、創薬、バイオ関連機器、細胞培養・遺伝子組換え技術等	バイオテクノロジー関連	バイオ・アグリ
					△	△			△					△					農水業施設・用具、栽培・養殖等	アグリ関連	バイオ・アグリ
						△													加工食品、冷凍洋菓子等	食品製造・加工	食品
					○									△					食品製造関連機械等	関連機械等	食品
								◎											生活用品製品関連		生活用品
																					グローバルビジネス

市場・顧客系項目

企業関連分野マトリックス表

〔凡例〕
 ◎は「最も得意な分野」
 ○は「得意とする分野」
 △は「取扱分野」

や																	ら	企業名 (五十音順)	分野		技術系項目			
ミニー産業	三井工業	ミヤギ	美和電気	明輝	明立精機	正喜	山上蒲鉾店	ヤマテコーポレーション	大和ケミカル	ユニオンマシナリ	ユニテック	ユニキ	横浜金属	横浜フォームラパー	横浜プレシジョン	吉岡精工	ヨシクラ		リガルジョイント	掲載ページ		内容例	小項目	大項目
133	35	9	103	68	111	10	128	76	58	36	11	87	37	114	49	12	21		88					
	○	◎		○	◎					△	◎	△				◎	○	△	切削、研削・研磨、放電、レーザー	金属機械加工	加工			
																◎	△	精密板金、厚物板金、溶接、レーザー溶接	金属板金加工					
	◎									◎		△	◎				△	鍛造、鍛造、粉末冶金、引抜、プレス、絞り、3D造形、再生加工	金属造形・金属リサイクル					
				△											◎		△	めっき、真空系処理、コーティング、表面改質処理	表面処理・表面改質・塗装					
				○					◎	○		○		○				△	機械加工、射出、押出、新成形法	樹脂(プラスチック)・ゴム成形加工				
○																		△	切断、切削、造形、精密パターンニング、レーザー	ガラス・セラミックス加工				
				◎						○	○	○						△	紙・繊維等製品、段ボール加工・製版・印刷	紙製品加工・製版・印刷・繊維	設計・製作/製品			
				◎						○	○	○							同右	金型・治工具				
		△				△		◎										△	連結・伝達・制御、歯車、ねじ、軸、ばね、シリンダー等	機械要素・部品				
		△			○	△						◎						◎	工作機械、機械要素を活用した装置・機器(含ロボット等)	工業用装置・動力装置・機械・部品				
			◎		○			○		○								△	電気・電子要素を活用した装置・機器・部品等	電気・電子機械関連製品				
			○		◎							△							関連する装置・機器・部品	通信・監視・計測・分析関連製品				
			△															○	同右	主業務が設計・開発(ファブレス)				
																			有機材料、無機材料、樹脂材料	高性能材料・機能性材料	新材料・薬品・化学品			
																			情報通信ツール・システム(含AI等)	情報通信関連	IT/ソフトウェア			
																			ソフト技術、デザイン技術	ソフトウェア				

		○		○		○	○	△		△		◎						○			自動車・鉄道・船舶
		○		△		△							○					△		家電、映像・音響関連製品、電子回路等	家電・エレクトロニクス
						○						△						○		航空・宇宙関連製品	航空・宇宙関連
						△												△	△	海洋関連製品	海洋関連
								○				△								医療・介護関連製品	医療・介護関連
																				健康関連製品・システム	健康関連
																		△	△	環境関連装置・機器・システム	環境関連
		△				○												○	△	エネルギー関連装置・機器・システム	エネルギー関連
		△																	○	防災用装置・機器、防災・安全システム	防災・安全
				△														○	△	建材、建築設計、建築設備、工場用設備、建設機械等	建築・エンジニアリング
					○															医薬、創薬、バイオ関連機器、細胞培養・遺伝子組換え技術等	バイオテクノロジー関連
				△															△	農業施設・用具、栽培・養殖等	アグリ関連
						◎													△	加工食品、冷凍洋菓子等	食品製造・加工
																				食品製造関連機械等	関連機械等
◎																				生活用品製品関連	生活用品
																					グローバルビジネス

市場・顧客系項目

市町村別索引

※五十音順索引は、「企業関連分野 マトリックス表」(前頁掲載)をご参照ください。

横浜市

あ	大倉インダストリー	104
	オオヤマフーズマシナリー	129
か	海洋電子工業	89
	かもめプロペラ	112
	川崎自動車工業	24
	金原	130
	景泉機器	69
	計測技術研究所	91
	互省製作所	71
さ	産和産業	7
	昭和精工	65
	新鋭産業	26
	スリーハイ	94
た	第一塗装工業	43
	大協製作所	44
	タチバナ製作所	113
	チューブフォーミング	29
	東京レーダー	97
	東新工業	46
	東洋測器	107
	トーイツ	119
な	中込製作所	19
	日本スピンドル	34
	ニュープラ	57
	野毛印刷社	62
	野毛電気工業	47
は	フラット電子	110
ま	マルサン・ネーム	63
	明立精機	111
や	山喜	10
	ヨコキ	87
	横浜フォームラバー	114
	横浜プレジジョン	49
	吉岡精工	12

川崎市

あ	薄衣電解工業	39
か	カジノヤ	125
	高和電気工業	53
さ	サニー工業	54
	サンコウ電子研究所	93
	昭特製作所	83
た	タカネ電機	95
な	ニクニ	120
は	日崎工業	20
	平山ファインテクノ	101
	ブラザー	48
ま	美和電気	103

相模原市

あ	アクツ	13
	医研工業	117
	イノウエ	50
	榎本機工	78
か	光伸化成製作所	52
	向洋技研	82
さ	相模工機所	6
	相模ピーシーアイ	115
	昭和真空	116
	城山工業	25
	新光ネームプレート	42

	ソニック・フェロー	84
た	田中プレス工業	28
	東邦電子	98
	常盤産業	131
な	日本サーモニクス	99
は	富士工業	132
	扶桑精工	67
	星工業	86
ま	マーク電子	102
や	ヤマテコーポレーション	76
	ユニオンマシナリ	36
	横浜金属	37
ら	リガルジョイント	88

横須賀市

あ	曙機械	14
	池内精工	22
	イシカワ製作所	15
	大草薬品	124
か	川本重工	4
	京浜発條	70
	ケーブ	118
さ	芝技研	60
は	ファミリー製菓	127
や	ヨシクラ	21

三浦市

か	神奈川精工	3
---	-------	---

鎌倉市

た	常盤製作所	8
な	西村電機	85

藤沢市

あ	大船熱錬	2
さ	須藤製作所	74
た	高井精器	27

平塚市

か	関東冶金工業	80
さ	相模塗装	41
た	タシロ	18
ま	三井工業	35

大和市

あ	イースタン技研	77
た	大同工業	45
	ティエスイー	96

座間市

か	木梨電機製作所	90
	工研	5
た	大協技研工業	56
	東邦電機工業	106
な	日精オーバル	122

綾瀬市

か	小山工業所	121
さ	斎藤樹脂工業	73
	誠武	55
な	ネエチア	123
ま	松村銅機	75

厚木市

あ	内田製作所	16
	エコー	51
か	光学技研	59
	コベル電子	92
ま	明輝	68
や	大和ケミカル	58

伊勢原市

か	型研精工	64
た	桐栄工業	30
や	ユニテック	11

秦野市

か	神奈川ダイカスト工業	23
	極東窒化研究所	40
	栗原工業	17
	グローバルマシーナリー	81

小田原市

あ	伊藤製作所	38
	太田機械	1
	小田原機器	79
か	コーエイ工業	105
さ	鈴廣かまぼこ	126
な	西山製作所	33
は	原度器	66
ま	ミコー産業	133
や	山上蒲鉾店	128

南足柄市

な	南開工業	32
---	------	----

愛川町

あ	大貫繊維	61
な	日本通信機	100

二宮町

は	藤田電機製作所	109
ま	ミヤギ	9

山北町

か	小保木製作所	72
た	トヤマ	108
な	ナス・産業	31

株式会社 太田機械

クリエイティブな技術集団を目指す



液晶製造設備組立



セールスポイント

品質システムの管理体制の充実と顧客満足の向上

営業方針

- ・お客様の満足する品質の製品を作る
- ・お客様に納得していただける商品作り
- ・お客様の指定する納期に合わせて作る

受賞歴・認証取得等

平成2年10月 神奈川県優良工場表彰受賞
 平成14年3月 ISO9001認証取得
 平成15年4月 かながわ中小企業モデル工場指定

オンリーワン技術

バッテリーの組立自動化設備

企業概要

設立	昭和28年10月
資本金	1,000万円
代表者	代表取締役 太田 忠
従業員数	25名
事業内容	省力化機械設備設計製作 電気制御盤設計製作 金型・治工具機械加工一式
主要取引先	(株)日立ハイテク、(株)GSユアサ、富士フィルム(株)、 (株)明治ゴム化成、(株)クボタ、ダイオーエンジニアリング(株)

主力製品

省力化機械設備設計製作
 電気制御盤設計製作
 金型・治工具製作

得意技術

設計、製作、組立、据付まで一貫システムにより、真の責任施工が出来る事。又、豊富なマザーマシンによりほとんどの加工が出来る為、短納期にも対応。フライス加工技術に自信あり。

主な機械設備

東芝横型マシニング 1台
 遠州ベット型NCフライス 6台
 日立精光汎用フライス#2 7台
 牧野ワイヤーカット 1台 OKK立形マシニングセンタ 2台
 牧野NC放電加工機 2台 日立精機NC施盤 1台
 汎用施盤 3台 各種溶接機 4台
 その他マザーマシーン 25台

お問い合わせ

本 社 神奈川小田原市寿町4丁目2番24号
 TEL 0465-35-1556 FAX 0465-35-5388
 Eメール ohtaengi@bd.mbn.or.jp
 URL http://www.ohtakikai.com/
 担当者 総務部 瀬戸まゆみ
 担当者連絡先 TEL 0465-35-1556 FAX 0465-35-5388
 交通アクセス 小田原駅からバス10分芦子橋經由城東車庫行
 町田バス停下車3分

大船熱錬株式会社

切削・焼入精密部品一貫加工のパイオニア



四輪 AT 車用及び二輪車用 OWC 外輪



本社工場

セールスポイント

自社内に一貫生産体制を整え、量産を行っている。

営業方針

AT車のミッション部品を主力とし、多工程の一貫加工と薄肉・軽量・異形化に対応した加工技術を開発し、高度な製品づくりに邁進している。

主力製品

四輪AT車用ワンウェイクラッチ部品(外輪)
二輪車用ワンウェイクラッチ部品(外輪)

得意技術

熱処理(高周波焼入)
切削(NC・MC工作機械)、研削
リング形状の外周・内周ブローチ加工
ショットピーニング(WPC加工)、ショットブラスト

主な機械設備

高周波焼入機	7基
4スピンドルNC旋盤	4基
平行2軸CNC旋盤	12基
複合ブローチ盤	8基
ポット型、内周用ブローチ盤	1基
マシニングセンター	5基
WPC加工機	4基
研磨機	4基

企業概要

設立	昭和28年6月
資本金	5,000万円
代表者	代表取締役 荒巻 健太郎
従業員数	78名
事業内容	輸送用機械器具製造
年商	17億円
主要取引先	NSKワーナー(株)

お問い合わせ

本社	藤沢市遠藤2004-20 TEL 0466-88-5021 FAX 0466-88-3429
Eメール	info@ofuna-netsuren.co.jp
URL	http://www.ofuna-netsuren.co.jp
担当者	管理課長：宮下 大輔
担当者連絡先	TEL 0466-88-5021 FAX 0466-88-3429
交通アクセス	小田急湘南台西口 バス 辻堂駅行・文教大学行 「田方」下車 徒歩2分

株式会社 神奈川精工

人の質プラス物の質は企業の質・企業の質の向上は社員の利益・社員の利益はやがて社会に還元



岩手工場

セールスポイント

各種試作品・多品種少量品・量産品を、素材から旋削・研削等、完成品までの一貫生産を行う。

営業方針

常に良好な業績と顧客への信頼をより高める事を目標とし、高度な加工技術への挑戦と、自動化・省力化・少数精鋭化を徹底して推し進める。また、自社経営ノウハウを生かし、異業種企業グループを推進している。

受賞歴・認証取得等

1970年1月、1992年4月、2004年4月
優秀品質会社表彰受賞
1976年1月、1988年1月、1990年4月、1993年4月、2003年4月
優秀生産会社表彰受賞
1979年11月 神奈川県中小企業優良工場指定
1991年 5月 神奈川県中小企業標準工場指定
1998年 4月 かながわ中小企業モデル工場指定
2003年11月 ISO9001:2000認証取得

企業概要

設立	昭和42年3月
資本金	4,739万円
代表者	代表取締役 小倉 政雄
従業員数	60名
事業内容	自動車用機能部品・空圧制御機器・自動制御機器・その他各種精密部品の加工
主要取引先	自動車・空圧制御機器・自動制御機器 その他各関連メーカー・10数社との取引

主力製品

- ◆トランスミッション用スプール・バルブ・プラグ等各種機能部品
- ◆自動車・半導体・食品関連用空圧制御機器部品
- ◆マイクロスイッチ等自動制御機器用部品

得意技術

アルミ・ステンレスを素材とした精密部品の旋削・研削加工を得意とする

主な機械設備

- | | |
|-------------------|-----|
| ◆NC複合自動旋盤各種 | 73台 |
| ◆NC研削盤各種 | 6台 |
| ◆ドリリングセンター・転造盤等各種 | 4台 |
| ◆高度測定器具各種 | 10台 |

お問い合わせ

本 社 工 場	神奈川県三浦市三崎町小網代64番地 TEL 046-881-7291 FAX 046-882-5386
岩 手 工 場	岩手県気仙郡住田町世田米字鉢ヶ森6-6番地 TEL 0192-46-3666 FAX 0192-46-3159
Eメール	t-ogura@kanasei.jp
U R L	http://navida.ne.jp/k-model/kanasei.html
担 当 者	管理課 取締役 小倉 智子
担当者連絡先	TEL 046-881-7291 FAX 046-882-5386
交通アクセス	電車/京浜急行三崎口駅より三崎方面 バス利用15分 車/横浜・横須賀自動車道衣笠ICより 三崎方面30分

川本重工株式会社横須賀工場

圧倒的加工力。

加工

設計製作/製品

自動車・鉄道・船舶

家電、
エレフトロ・ガラス

医療・介護福祉・
健康

環境・エネルギー

防災・安全

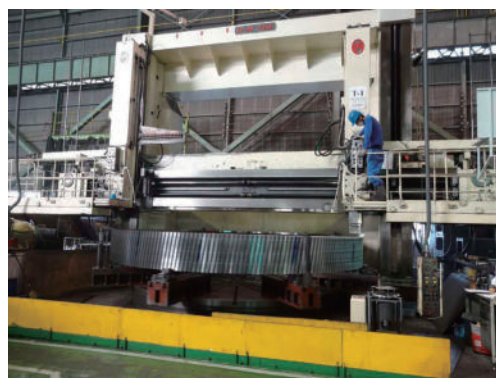
バイオ・アグリ

食品

生体用品



横須賀工場



ターニング加工

セールスポイント

大型機械加工を得意とする大型機械工場であると共に「モノづくり」を進める加工技術集団です。高精度・高剛性・高信頼性の機械設備と高いオペレータの技術で高付加価値加工を可能としました。あらゆる分野の高精度機械加工のニーズにお応え致します。

主力製品

蒸気タービン部品/ガスタービン部品/コンプレッサー部品/トンネル工事用シールドマシン部品/産業用機械部品などの機械加工
マグネシウム・純チタンの新素材の開発、製造

オンリーワン技術

大型特殊クランク軸の旋盤加工(アンバランス重量を加味した仕上加工技術)

主な機械設備

旋盤3000φ×12000
立旋盤4000×5500×3400
5面NC中グリ盤4200×9000×3150

受賞歴・認証取得等

ISO9001:2015認証取得 2011/05
〈神奈川県優良工場〉 2013年表彰

営業方針

「モノづくり」の原点は現場です。図面1枚をお持ち頂ければ、どんなご依頼にも“誠実”に対応させていただきます。

今後の展開

機械加工にとどまらず、大学と連携し進めているマグネシウム・純チタンの新素材開発、製造など幅広い技術の向上、品質確保に努めてまいります。

企業概要

設立	1948年5月
資本金	4,800万円
代表者	代表取締役 川本 忠博
従業員数	23名(横須賀工場)
事業内容	大型機械による金属切削加工 マグネシウム・純チタンの新素材開発、製造

お問い合わせ

本社	兵庫県高砂市荒井町新浜2丁目11番77号
横須賀工場	神奈川県横須賀市内川1丁目4番27号 TEL 046-835-1281 FAX 045-835-1284
Eメール	yokosuka@kawamoto-hi.co.jp
URL	http://www.kawamoto-hi.co.jp/
担当者	横須賀工場 工場長 出口 俊朗
担当者連絡先	TEL 046-835-1281



PCD 工具研削



社屋

セールスポイント

あらゆる素材の研削加工からオリジナル工具の設計製作まで。
常に技術の未来へと前進しています。
工具1本からでもお預かりします。
万全な精度保障

営業方針

企業と地球環境の調和を目指して、産業廃棄物の減少につながるよう
工具の再研削で再利用を促します。
トップレベルの技術とスタッフ、設備の充実により、精度の高い加工を
ユーザーに提供します。
工具の新規製作、再研削からコーティングまでをプロデュースします。

受賞歴・認証取得等

2005年 1月 ISO9001:2008 取得
2010年 1月 神奈川県優良工場表彰
2012年 5月 神奈川県知事指定 かながわ中小企業モデル工場表彰
2017年10月 ISO 9001:2015 取得

企業概要

設立	1993年2月
資本金	1,000万円
代表者	代表取締役社長 比留川 幸雄
従業員数	54名
事業内容	工業用切削工具・特殊形状工具の制作及び再研削
主要取引先	自動車関連、航空関連、半導体関連等、製造業全般 取引先1,000社以上

主力製品

エンドミル
ボールエンドミル
ステップツール
ドリル 等工業用切削工具全般

得意技術

特殊縦型工具
オーダーメイド工具

主な機械設備

ワルター社製CNC
宇都宮製CNC
マキノフライス製汎用機C-40
工具顕微鏡
投影機
非接触測定器CNC、他

お問い合わせ

本社	神奈川県座間市栗原873-10 TEL 046-266-2013 FAX 046-266-2014
Eメール	formmail@kouken-net.co.jp
URL	http://www.kouken-net.co.jp/
担当者	比留川 美千子
担当者連絡先	michiko@kouken-net.co.jp
交通アクセス	小田急線南林間駅よりバス

株式会社 相模工機所

技術を通して人と社会に貢献します



門型5面加工機 MVR30Ex



本社・工場

セールスポイント

多品種少量から量産まで短納期・高品質の対応
材料手配から各種処理までの一貫対応

主力製品

産業用機械部品、光学関係部品、医療関係部品

得意技術

各種金属・樹脂の精密機械加工
治工具設計・製作

営業方針

- ・市場の幅広いニーズを捉え、お客様の満足を第一に考えた迅速な対応を心掛けております
- ・人材を最重要資源として、その確保・育成に力を入れております
- ・環境に配慮した経営を目指しております

受賞歴・認証取得等

- 昭和60年 8月 相模原優良事業所表彰
平成12年 1月 神奈川県優良工場表彰
平成17年 4月 かながわ中小企業モデル工場認定
平成23年12月 ISO9001認証取得
平成25年 5月 ISO14001認証取得

企業概要

設立	昭和33年10月
資本金	2,000万円
代表者	代表取締役 田所 秀人
従業員数	30名
近年の採用人数(採用年)	3~4名/年
求める人材	機械加工員
事業内容	精密機械加工 大型部品加工 各種治工具・試作品の製作
年商	13億円

主な機械設備

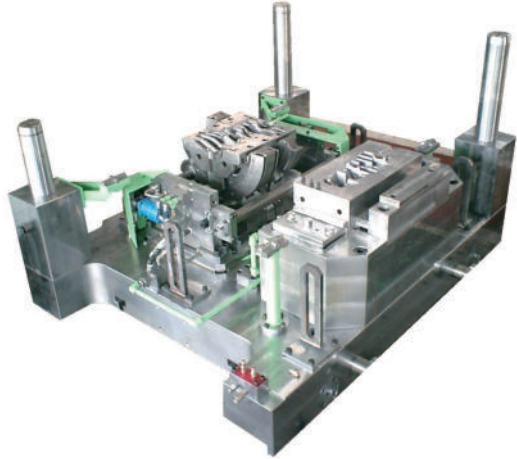
NC複合旋盤	NLX3000	1台
NC複合旋盤	NLX1500Y	1台
NC複合旋盤	NL1500	1台
NC複合旋盤	SL-25Y	2台
NC旋盤	SL-200	1台
NC旋盤	SL-3/B	1台
汎用精密旋盤	TAC-780	1台
汎用精密旋盤	TAC-650	1台
汎用精密旋盤	TAC-560	1台
普通旋盤	TAL-510	2台
5軸縦型マシニングセンター	NMV5000DCG	1台
縦型マシニングセンター	NV5000α1B/40	1台
縦型マシニングセンター	MV-65	1台
縦型マシニングセンター	MV-55	1台
縦型マシニングセンター	MCV-520	1台
縦型NCフライス盤	2NV	1台
NC横中グリ盤	KBT-1105DX	1台
NC横中グリ盤	KBT-11WA	1台
門型5面加工機	M-VS25/20	1台
門型5面加工機	MVR30Ex	1台
汎用フライス盤	K-3	1台
平面研削盤	GS-63PF	1台
ワイヤカット放電加工機	ROBOCUT α-1iD	1台
円筒研削盤	GE4P-100 II	1台
三次元測定機	Crysta-Plus M776	1台
CAD	SolidWorks	1台
CAM	MasterCAM	1台

お問い合わせ

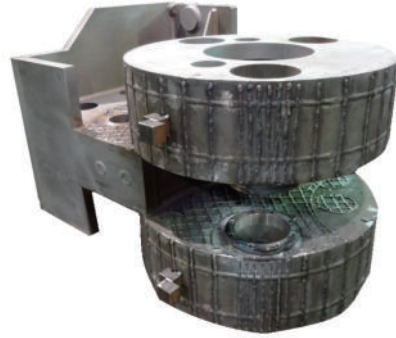
本社	相模原市緑区橋本台2-6-40 TEL 042-771-1591 FAX 042-771-1602
Eメール	h.tadokoro@sagamikoki.co.jp
URL	http://www.sagamikoki.co.jp/
担当者	田所 秀人
担当者連絡先	TEL 042-771-1591 FAX 042-771-1602
交通アクセス	JR横浜線橋本駅、京王線橋本駅より車で5分

産和産業株式会社

お客様に強く必要とされる会社を目指し、日々努力・改善しております。



ダイセット / 弊社主力商品



大和事業部 全景

セールスポイント

自動車、産業機械、鍛造業、先進産業各界の『サポートエンジニアリング』に徹します。『多品種少量生産』に徹します。『精密加工』に徹します。この三徴をモットーに日々努力し技術向上に努め社会に貢献しております。

営業方針

お客様に最高の物を提供し、最大の信頼を得る為 日々努力してまいります。

受賞歴・認証取得等

- H27.01.13 神奈川県優良工場に認定
- H28.05.11 横浜市優良工業事業所として表彰
- H30.05.28 かながわ中小企業モデル工場に指定

企業概要

設立	昭和28年9月
資本金	8,500万円
代表者	取締役社長 鹿野 郁
従業員数	30名
近年の採用人数 (採用年)	H31年 3名、H30年 2名、H29年 2名
求める人材	積極性のある人材
事業内容	1. 熱間・冷間鍛造用ダイセットの製作、修理販売 2. 大型機械による精密加工並びに溶接構造物の製作
年商	742,000千円
主要取引先	日産自動車(株)、ジヤトコ(株)、(株)スズキ部品秋田、(株)ニチダイ、(株)東芝、(株)シンニッタン、(株)南鍛工(株)、(株)東亜利根ボーリング

主力製品

鍛造プレス用ダイセットの製作及び修理

得意技術

大型機械を用いた高精度な機械加工。50年間、蓄積されたダイセット加工に関するノウハウ。

主な機械設備

- 門型マシニングセンタ4台
- 横中グリ盤3台
- 立型マシニングセンタ2台
- 15tクレーン1台
- 5tクレーン1台
- 2.5tクレーン1台

お問い合わせ

本社	横浜市西区中央1-36-2 TEL 045-323-1921 FAX 045-290-1100
担当者	総務部 大島 豊
Eメール	somu@sanwasan.co.jp
大和事業所	大和市中央林間西3丁目2番43号 TEL 046-274-6260 FAX 046-278-1207
担当者	大和事業部工場長 二階堂 隆
Eメール	yamatogi@sanwasan.co.jp
URL	http://www.sanwasan.co.jp

株式会社 常盤製作所

「感謝・情熱・創造」で精密金属加工に命を燃やします!

加工

設計製作/製品

自動車/鉄道/船舶

家電、
エレクトロニクス

医療/介護福祉

環境・エネルギー

防災安全

バイオ/アグリ

食品

生体部品



感謝 情熱 創造

熱い心を持って感謝・貢献できる
「人づくり」を目指し、
「物づくり」に励んでおります。
当社は小型汎用エンジン周辺部品、チェーン・駆動機構などの精密加工、
機械部品の受注生産をおこなっております。



感謝 情熱 創造

熱い心を持って感謝・貢献できる
「人づくり」を目指し、
「物づくり」に励んでおります。
当社は小型汎用エンジン周辺部品、チェーン・駆動機構などの精密加工、
機械部品の受注生産をおこなっております。



社屋



セールスポイント

信頼と実績で60年、鋼材の精密切削・研削に自信があり、多様な設備で多工程を一貫生産出来ます。精密小型歯車の生産能力は国内でもトップクラスです。

営業方針

材料購入から完成までの多工程を多様な設備で一貫生産、24時間稼働可能。

受賞歴・認証取得等

平成5年12月 神奈川県優良工場として表彰される
平成11年12月 ISO9001認証の登録を受ける
平成25年5月 かながわ中小企業モデル工場に指定される

主力製品

クラッチドラム/歯車各種/シャフト各種/ギヤケース

オンリーワン技術

異材(鋼材)の溶接



得意技術

曲がり傘歯車加工/異材(鋼材)の溶接

主な機械設備

旋盤
研削盤
歯車加工機
プレス機
溶接機
三次元測定機

企業概要

設立	昭和55年(1980)9月
資本金	3,000万円
代表者	代表取締役社長 加藤 清和
従業員数	60名
事業内容	・小型汎用エンジン周辺部品製造販売(クラッチドラム/ギヤケース/各種シャフト類) ・精密ギヤ加工(ベベルギヤ、ピニオン/各種ギヤ)
年商	8億5,000万円
主要取引先	株式会社やまびこ/株式会社マキタ/日立工機株式会社/日本クライス株式会社/追浜工業株式会社/株式会社IHIシパウラ

お問い合わせ

本社工場	神奈川県鎌倉市植木709-1 TEL 0467-46-0711 FAX 0467-46-0704
新潟工場	新潟県魚沼市十日町342-1 TEL 025-793-3021 FAX 025-793-3023
Eメール	info@tokiwa-mfg.jp
URL	http://tokiwa-mfg.jp
担当者	加藤 寛
交通アクセス	「JR大船駅」西口 ・バスにて渡内経由藤沢駅行き「公会堂前」下車 ・タクシーにて「植木の常盤製作所」 ・徒歩20分

株式会社 ミヤギ

難削材精密切削加工で未来を拓く



電磁弁部品等の加工サンプル

セールスポイント

ステンレス等の難切削材を得意として1日24時間、年間350日生産体制を整え、納期短縮、コスト削減に取り組んでおります。小ロットに対応いたします。ISO9001認証を取得し、品質向上に努めております。

営業方針

多大な実績と豊富なノウハウで、加工技術の考案から製造・組立までをご提案します。

受賞歴・認証取得等

- 1964年 3月 開閉弁における閉塞突子で実用新案登録
- 1970年 1月 開閉弁における弁座で実用新案登録
- 1978年 2月 神奈川県優良工場として受賞
- 1978年 4月 科学技術庁長官賞を受賞
- 1986年 4月 神奈川県標準工場の指定を受ける
- 1987年11月 神奈川県緑化モデル工場の指定を受ける
- 1998年 4月 かながわ中小企業モデル工場の指定を受ける
- 2005年11月 ISO9001認証取得
- 2012年10月 二宮工業団地に移転
- 2017年11月 「神奈川がんばる企業」の認定を受ける

主力製品

電磁弁部品・車載部品及び電子部品の切削・組立

オンリーワン技術

電磁弁部品の切削から高周波ロウ付け、TIG溶接、カシメや圧入、その後の仕上げ加工まで対応いたします。

企業概要

設立	1959年1月
資本金	3,000万円
代表者	代表取締役 武田 大和
従業員数	40名
事業内容	電磁弁部品・車載部品・精密部品切削、溶接及び組立て
主要取引先	電磁弁部品業界 車載用部品業界 圧力センサー部品業界 産業機械部品業界



社屋

得意技術

ステンレス材等の難切削材料の加工

主な機械設備

NC自動旋盤(背面・複合)	28台
NC旋盤(二次加工用)	10台
高周波ロウ付け機	2台
TIG溶接機	3台
表面粗度計	2台
輪郭形状測定器	2台
真円度測定器	1台
測定顕微鏡	1台
センタレス研磨機	1台
超精密円筒研削盤	1台
ショットブラスト	1台
画像寸法測定器	2台

お問い合わせ

本社・工場	中郡二宮町緑が丘1-9-3 TEL 0463-73-5811 FAX 0463-73-5871
Eメール	info@k-miyagi.jp
URL	http://www.k-miyagi.jp/
担当者	営業管理部 森山 継一朗
担当者連絡先	TEL 0463-73-5811 FAX 0463-73-5871
交通アクセス	JR東海道本線 二宮駅より車で10分



株式会社 山喜

変化を恐れず進化を目指す、明日を拓くエンジニアリング



ベアリング



本社・本社工場

セールスポイント

ベアリング部品の製造については60年以上に亘る実績があり、大ロットから小ロットまで、様々な受注内容に合わせた生産が可能です。また航空機用や工作機械用等の精密部品についてもお客様のニーズに合わせた提案型の加工を行っております。

営業方針

「山喜は早くて、品質が良くて、安くて、何でも出来る、しかも親切丁寧」という印象を持たれること

主力製品

ベアリング部品(保持器、内外輪)

オンリーワン技術

もみぬきタイプのベアリング保持器の製造技術

企業概要

設立	昭和22年6月4日
資本金	4,500万円
代表者	代表取締役社長 山崎 一
従業員数	50名
事業内容	ベアリング部品製造(主に保持器) 機械加工全般
年商	10億円
主要取引先	日本精工株式会社、NSKワーナー株式会社 井上軸受工業株式会社、日本軸受加工株式会社

受賞歴・認証取得等

- 昭和30年12月 中小企業長官賞受賞
神奈川県知事賞受賞(優良受診工場)
- 昭和41年 4月 横浜市長賞受賞(優良診断工場)
- 平成12年 7月 ISO9001認証取得
- 平成26年 5月 かながわ中小企業モデル工場指定
- 平成28年 4月 横浜型地域貢献企業認定

得意技術

多数のマシニングセンター、NC旋盤を利用した機械加工

主な機械設備

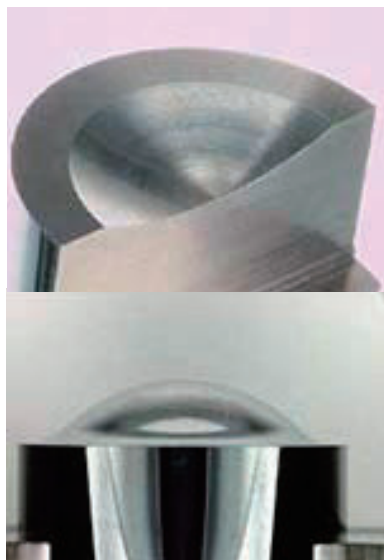
- マシニングセンター45台(5軸9台、4軸30台)
- 複合加工機 1台
- NC(CNC)旋盤、汎用旋盤 計21台
- フライス盤、ボール盤 計7台
- 研磨機(ロータリー) 1台
- パレル研磨機(振動、遠心、磁気) 6台
- 三次元測定機、形状測定器、粗さ測定器 各1台
- バリ取りロボット 2台

お問い合わせ

- 本社 横浜市金沢区福浦1-7-21
TEL 045-784-3352 FAX 045-785-0609
- Eメール info@yamaki-tech.co.jp
- URL http://www.yamaki-tech.co.jp
- 担当者 代表取締役社長 山崎 一
- 交通アクセス 電車:金沢シーサイドライン福浦駅から徒歩5分
車:首都高速(湾岸線)「幸浦IC」から5分
横浜横須賀道路「並木IC」から5分

株式会社 ユニテック

世界のトップクラスの超極細技術で先端技術に貢献する



凹レンズ・凸レンズ金型部品



本社社屋

セールスポイント

高精度の品質を確保します

営業方針

高精度細物ピンと微細穴の加工技術は、PC、携帯端末等のCPU、光ファイバー・コネクタ、自動車の直噴エンジンに深く関わる精密部品として大切な働きをしています。サブミクロンの高精度こそユニテックの命です。独自の技術で“ものづくり”のユニテックを常に心がけています。

受賞歴・認証取得等

平成 9年 3月 平成8年度神奈川県優良工場賞受賞
平成8年度優良受診企業として中小企業長官賞受賞
平成10年11月 神奈川県商工会優良産業人受賞
平成16年 4月 かながわ中小企業モデル工場指定
平成19年 6月 元気なモノ作り中小企業300社受賞
ISO9001 (ISO9002より移行) 平成15年 3月 6日
JISQ9100 (航空宇宙開発関連部品・治工具) 平成25年11月14日

企業概要

設立	昭和59年11月
資本金	4,250万円
代表者	代表取締役 茂木 和貴
従業員数	102名
事業内容	精密金型部品等の製造及び、特殊治工具等の設計製作
主要取引先	井澤金属株式会社 住友電気工業株式会社 古河電気工業株式会社 日本ガイシ株式会社 京セラ株式会社 シチズン時計株式会社 アルプス電気株式会社 等

主力製品

精密金型部品、特殊治工具他

オンリーワン技術

±0.02ミクロン精度のピンゲージ

得意技術

超微細加工技術が切り開く、最高精度の部品群

主な機械設備

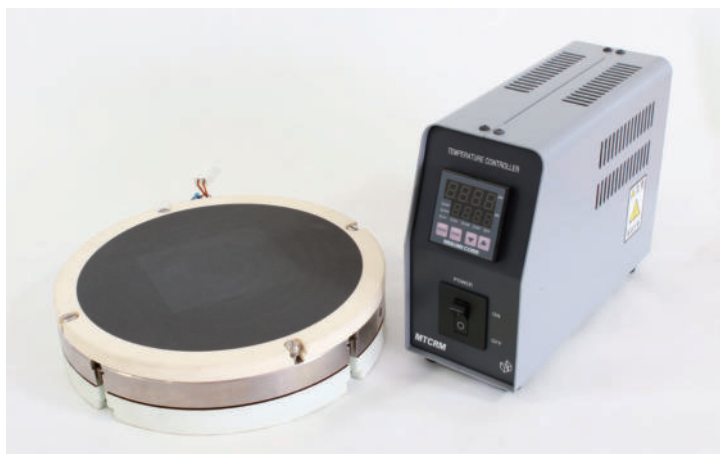
センタレス加工機・成形研削盤・細穴放電加工機
ワイヤー放電加工機・非球面加工機
マシニングセンター・放電加工機・真円度測定器
三次元測定器・差動トランス外形測定器 他

お問い合わせ

本 社 工 場	神奈川県伊勢原市上粕屋798-1 TEL 0463-96-1132 FAX 0463-96-1177
島田事業所	静岡県島田市神座2564-529 TEL 0547-32-1132 FAX 0547-32-1155
Eメール	info@unitech-net.co.jp
U R L	http://www.unitech-net.co.jp
担当者	茂木 和貴
担当者連絡先	TEL 0463-96-1132 FAX 0463-96-1177
交通アクセス	小田急伊勢原駅 北口より大山行きバス メ引バス下車

株式会社 吉岡精工

お客様が抱えている問題を独創的なアイデアと技術で解決します!



ヒーター内蔵加熱型吸着ステージ (ホットバキュームチャック)



工場内風景

セールスポイント

当社は切削・研削のエキスパート集団であり、ミクロンオーダーの高精度加工を得意としています。設計から機械加工、組みつけに至るまで、お客様のニーズに合わせたカスタマイズ品にも対応します。

営業方針

お客様との信頼関係を大切にし、社会に貢献する企業づくりを第一としています。

受賞歴・認証取得等

2001～2022年	横浜市工業会連合会より「すぐれたアイデア賞」19回受賞
2003年1月	神奈川県より「平成14年度優良工場」に指定
2005年10月	ISO9001認証取得
2007年	神奈川県より「かながわ中小企業モデル工場」に指定
2007～2018年	横浜市より「横浜知財みらい企業」認定
2009年	「SONYグリーンパートナー企業」に認定
2012年	「横浜型地域貢献企業」に認定
2018～2019年	DMG森精機のドリームコンテストで銅賞と技能賞を受賞

企業概要

設立	昭和46年4月
資本金	3,000万円
代表者	代表取締役 吉岡 優
従業員数	24名
事業内容	①真空吸着テーブル「ポラスチャック」の設計・製作 ②ダイシングソー用チャックテーブル、フランジの製造 ③その他、各種精密部品の設計・製作
年商	3億4,297万円
主要取引先	大宮工業株式会社 芝浦メカトロニクス株式会社 タツモ株式会社 株式会社ディスコ 株式会社村田製作所

主力製品

- ①真空吸着テーブル「ポラスチャック」
- ②ダイシングソー用チャックテーブル、フランジの製造

オンリーワン技術

お客様のニーズに応える設計技術力と高精度を実現する加工技術力

得意技術

- ①薄物加工の平面度ミクロンオーダー
- ②チタン材の切削加工、ラップ加工
- ③材質 SUS、アルミ、銅、鉄系

主な機械設備

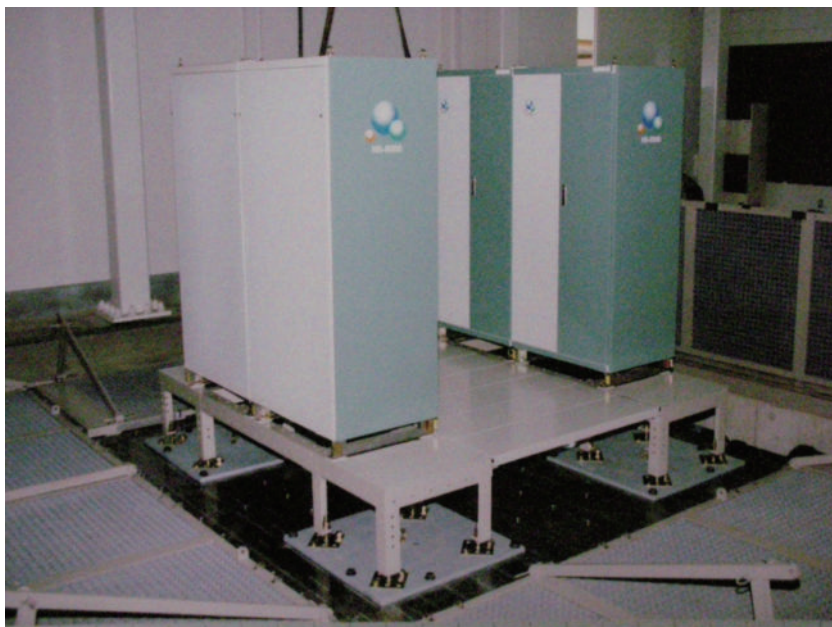
複合NC旋盤(マザック等)	6台
小型高精度NC旋盤(西武電機)	6台
NC旋盤(オークマ等)	4台
マシニングセンター(ヤスダ等)	3台
精密ロータリー研削盤(ワシノ)	3台
真円度測定器NC付(東京精密)	1台
画像測定機NC付(ミットヨ)	1台
レーザー刻印機(キーエンス)	1台

お問い合わせ

本社	横浜市鶴見区末広町1-1-49 TEL 045-500-1363 FAX 045-500-1383
Eメール	news@yoshioka.co.jp
URL	https://www.yoshioka.co.jp
担当者	技術部 熊谷 正彦
担当者連絡先	TEL 045-500-1363 FAX 045-500-1383
交通アクセス	鉄道:JR鶴見線鶴見小野駅より徒歩5分 車:首都高「生麦」出口より5分、「汐入」出口より3分

株式会社 アクツ

データセンタ・通信機械室の耐震架台の設計製作が主力



耐震試験に使用される通信機室二重床架台



セールスポイント

経験と技術をもとに迅速サポート

営業方針

私たちは、心のこもった製品をおとどけます。

主力製品

通信機室用二重床の製作
通信機室用空調設備架台の製作
データセンタ用19インチラック耐震架台の設計製作
ハウジング・ホスティング用ケージの製作
鉄塔用床材(エキスパンドパネル)の製作
その他一般金物の設計製作

企業概要

設立	昭和32年 4月18日
資本金	5,000万円
代表者	代表取締役 阿久津 久枝
従業員数	5名
事業内容	スチール・アルミ・ステンレス製品の設計製作
年商	1億円
主要取引先	株式会社エヌ・ティ・ティファシリティーズ 日本メックス株式会社

得意技術

プレス・溶接加工

主な機械設備

ビームワーカー・シャーリング・バンドソー・スポット溶接機
プレスプレーキ・プレス20~120トン、半自動溶接機

お問い合わせ

本社	神奈川県相模原市緑区橋本台2-14-40 TEL 042-772-4321 FAX 042-773-9723
Eメール	hitoshi-akutsu@aktu.co.jp
URL	http://www.aktu.co.jp
担当者	専務取締役 阿久津 仁
担当者連絡先 交通アクセス	TEL 042-772-4321 FAX 042-773-9723 橋本駅南口よりバス10分(相模原コミュニティーバス) 峡の原工業団地下車徒歩1分

曙機械株式会社

独創技術で可能性の扉を開く



本社



セールスポイント

大型のプレス機やNC加工機を駆使し、試作から量産まで様々な技術提案のできる提案型企業です。

営業方針

曙機械は昭和22年創立以来、各種産業機械の製造や自動車、家電、家具などの部品製造に携わってきました。現在はプレス加工を初めとする金属加工のプロとして、独自の技術開発を進め、高度化するお客様のご要望に積極的に対応しております。

受賞歴・認証取得等

平成 9年 ISO9002認証取得
 平成10年 かながわ中小企業モデル工場指定
 平成14年 ISO14001認証取得
 平成15年 ISO9001:2000認証取得

主力製品

産業機器
 交通システム機器
 トラック用部品
 鉄道用部品

企業概要

設立	昭和22年10月
資本金	4,570万円
代表者	代表取締役 竹永 達也
従業員数	65人
事業内容	プレス、溶接、機械加工等による各種金属加工品の製造
主要取引先	パナソニックグループ、コイト電工株式会社、株式会社武部鉄工所、株式会社キトー、富士通株式会社、株式会社神戸製鋼所

オンリーワン技術

固相接合技術
 アルミ精密鍛造技術

得意技術

大型プレス成型、深絞り成型、金型製作、押出材長尺切削加工、固相接合技術、アルミ精密鍛造技術、ゴム圧成形技術、レーザー加工

主な機械設備

油圧式プレス機2000t～600t 計4台
 機械式プレス機700t～45t 計10台
 NC切削機(アルミ長尺加工機) 計5台
 マシニングセンター 計3台
 4Kレーザー加工機 1台
 6Kファイバーレーザー加工機 1台
 固相接合機 4台
 ワイヤークット 1台
 ロボット溶接機 2台
 画像測定器ATOS 1台
 三次元測定機 1台

お問い合わせ

本社	横須賀市田浦港町無番地 TEL 046-861-4121 FAX 046-861-0589
岐阜工場	岐阜県加茂郡八百津町上牧野700 TEL 0574-27-3121 FAX 0574-27-2002
タイ工場	PINTHONG INDUSTRIAL ESTATE 150/53 M009 NONGKHAM SRIRACHA CHONBURI 20110 THAILAND
Eメール	info@akebono-kikai.co.jp
URL	http://www.akebono-kikai.co.jp
担当者連絡先	TEL 046-861-4121 FAX 046-861-0589
交通アクセス	JR横須賀線 田浦駅 徒歩7分 京浜急行 安針塚駅 徒歩17分

株式会社イシカワ製作所

創業80年以上の実績。設計開発からプレス加工、溶接、塗装、樹脂成形、組立と一貫した生産体制を採り、試作から量産完成品まで行っています



5軸マシニングセンタ (ハニカム加工機)



社屋

セールスポイント

「良い品をより早く、安く」をモットーに、充実した設備と技術により、開発・設計から加工、組立に至るまでの製作プロセスを一貫して行っており、顧客のニーズに即した製品設計を行えます。

主力製品

複写機用部品、レジスター用ドロワー、セミセルフレジ筐体、航空機部品、自動車用ランプ

受賞歴・認証取得等

ISO14001, ISO9001, AS9100

得意技術

国際標準規格であるISO14001、ISO9001の他、高いレベルの品質が求められる航空宇宙規格であるAS9100を取得し、組織的に品質を維持する体制を整え、オリジナル製品のレジスター用ドロワー、自動車用テールランプをはじめ、複写機部品や航空機部品等高品質な製品をお客様に提供しています。

企業概要

設立	昭和14年12月17日
資本金	7,000万円
代表者	代表取締役 石川 光昭
従業員数	100名
事業内容	<ul style="list-style-type: none"> ・OA、SA機器製品の製造・販売 ・精密板金部品の製造・販売 ・樹脂成形部品の製造・販売 ・その他各種金属製品の製造・販売
主要取引先	富士フィルムビジネスイノベーション(株)、日本飛行機(株)、(株)小松製作所、三和シャッター工業(株)、東芝テック(株)、富士通(株) その他

主な機械設備

プレス機 250t～35t 22台
 NCプレスブレーキ 4台
 射出成型機 850t～100t 6台
 タレットパンチプレス 3台
 レーザー加工機 1台
 5軸マシニングセンタ 1台
 テーブルスポット溶接機 1台
 アーム式三次元測定機 1台
 塗装設備 1式
 スポット溶接機、マシニングセンタ、ワイヤーカット放電加工機、その他、各種工作機械完備

お問い合わせ

本社	神奈川県横須賀市浦郷町5丁目2931番地 TEL 046-865-8181 FAX 046-865-8185
Eメール	hpinfo@ishikawa-s.co.jp
URL	http://www.ishikawa-s.co.jp
担当者	総務課 二本木 大輔
担当者連絡先	TEL 046-865-8181

株式会社 内田製作所

精密板金の製造から表面処理、組立まで一括で対応いたします



社屋

セールスポイント

加工から組立までワンストップでご要望にお応えします
規格購入品や切削加工品の調達も可能です

営業方針

お客様に必要とされる会社であり続ける

主力製品

工作機械や半導体製造装置など作業用機械の板金部品

受賞歴・認証取得等

- 1991年11月 神奈川県優良工場表彰
- 2004年 2月 ISO14001認証取得
- 2008年 4月 かながわ中小企業モデル工場指定
- 2009年 9月 ISO9001認証取得

オンリーワン技術

職人氣質の「ものづくり」

得意技術

- ・溶接技術を必要とする筐体板金の製作
- ・様々な金型と技術を駆使した曲げ加工

主な機械設備

- レーザーパンチ複合機(アマダ製):1台
- NCタレットパンチプレス(アマダ製):2台
- 2次元レーザー加工機(三菱電機製):1台
- シャーリング(アマダ製):2台
- セットプレス(アマダ製):1台
- コーナーシャー(アマダ製):1台
- バリ取り機(エステーリンク製):1台
- プレスプレーキ(アマダ製他):6台
- TIG/MIG溶接機(松下電器製):10台
- スポット溶接機(松下電器製):6台
- テーブル式スポット溶接機(向洋技研製他):2台
- NCスタッド溶接機(アマダ製):1台

企業概要

設立	昭和39年10月
資本金	2,400万円
代表者	代表取締役 内田 健一郎
従業員数	40名
事業内容	精密板金部品製造・組立
年商	5億円
主要取引先	日本ピーマック(株)、(株)牧野フライス製作所、(株)KELKなど

お問い合わせ

本社	神奈川県厚木市上依知3021 TEL 046-285-1121 FAX 046-285-2861
Eメール	ken-u@uchida-ss.co.jp
URL	http://www.uchida-ss.co.jp
担当者	代表取締役：内田 健一郎
担当者連絡先	TEL 046-285-1121 FAX 046-285-2861
交通アクセス	小田急線「本厚木」駅より神奈中バス乗車 「東一丁目」バス停より徒歩10分

栗原工業株式会社

確かな技術と柔軟な創造力。広く人々の生活基盤となる製品を造り続けて…



ジャッキ架台



社屋及び工場

セールスポイント

確かな技術で「ものづくり」

営業方針

仕事を通じて社会への貢献

主力製品

1. 火力原子力発電所建設用重機及び諸設備
(リフティングジャッキ、テンプレート他)
2. 産業用省力設備(溝付鋼管製造機他)
3. 配管サポート部品
4. 輸送管バンドソー

企業概要

設立	昭和41年2月11日
資本金	1,500万円
代表者	代表取締役 栗原 悦子
従業員数	22名
事業内容	各種製成品及び機械加工品の加工・製造・据付
年商	3億5,000万円
主要取引先	(株)日立プラントコンストラクション (株)KMCT (株)日立プラントメカニクス 日下部機械(株)

受賞歴・認証取得等

- 昭和56年10月 神奈川優良工場指定を受ける
- 平成4年4月 神奈川県標準工場指定を受ける
- 平成10年4月 かながわモデル工場指定を受ける

得意技術

製缶加工、溶接、機械加工、据付工事(試運転からメンテナンスまで)

主な機械設備

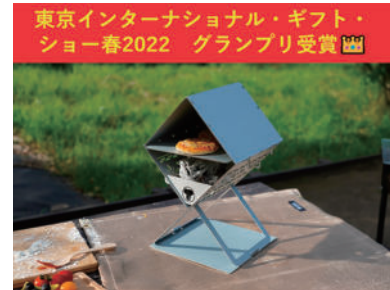
CNC横中ぐりフライス盤/横中ぐり盤/NC立型フライス盤/CNC旋盤/NC精密平面研削盤/ラジアルボール盤/直立ボール盤/万能型フライス盤/正面旋盤/油圧シャーリングマシン/ギャップシャーリング/4本ロール・3本ロール中型・小型鋸盤/油圧プレス/アイトレーサー/運搬車輜/炭酸ガス半自動溶接機/アルゴン溶接機/アーク溶接機/門型クレーン/天井走行式クレーン/フォークリフト/アーク溶接ロボットII

お問い合わせ

本社	神奈川県秦野市平沢248番地 TEL 0463-81-4321 FAX 0463-82-0345
Eメール	daihyou@kurihara-kougyou.co.jp
担当者	総務 瀬下 由喜子
担当者連絡先	TEL 0463-81-4321 FAX 0463-82-0345
交通アクセス	小田急線渋沢駅下車 バス10分 徒歩5分

株式会社 タシロ

とにかく早い製造業のコンビニです



セールスポイント

とにかく早い製造業のコンビニです

営業方針

短納期対応:24時間以内に製品をお届けすることも可能
多品種少量生産も大歓迎
国内最大のレーザー加工機による30mmの厚板加工

主力製品

歯科治療用の椅子、産業機械のカバー類、栈橋フレーム

受賞歴・認証取得等

精密板金技能フェア技能賞、ISO9001認証取得、第93回東京インターナショナル・ギフト・ショー春2022[LIFE×DESIGNアワード]グランプリ

オンリーワン技術

板金・切削・溶接・表面処理等複合加工、板厚20mm以上の窒素切断

企業概要

設立	昭和41年4月
資本金	2,000万円
代表者	田城 裕司
従業員数	15人
事業内容	レーザー加工・精密板金加工・精密機械加工
年商	2億5千万円
主要取引先	AGC(株)・(株)足立機械製作所・(株)アルバック・アンリツインフィビス(株)・(株)オーテックジャパン・(株)小松製作所・(株)ジーシー・(株)山川機械製作所・横浜ゴム(株)・(株)ヨシムラジャパン・(株)アピリカ・(株)共栄エンジニアリング・(有)シバタエンジニアリング

得意技術

厚鋼板や真鍮のレーザー加工、大型鋼板のタッピング

主な機械設備

アマダ	レーザー加工	9kw	4000X2000	1台
アマダ	レーザーパンチ複合機		2540X1220	1台
三菱重工	マシニングセンター		560X410	2台
アマダ	NCベンダー	130トン	3000	1台
アマダ	NCベンダー	100トン	2500	1台
小松	NCベンダー	30トン	500	1台
アマダ	NCシャー	4.5t	X2000	1台
パナソニック	Tig溶接			3台
パナソニック	半自動溶接機			3台
ヤマザキ	フライス盤	460X250		2台
ヤマザキ	旋盤	1200L		1台
小松	プレス	45トン		1台
中央	スポット溶接機	45KV		1台
アマダ	平面バリ取り機	800幅		1台
Fladder	全自動バリ取り機	1000幅		1台
アマダ	CAD/CAM			6台
KIRA	タッピング盤	13mm		3台
KIRA	ボール盤	13mm		2台
ダイヘン	アルミ専用CO ₂ 半自動溶接機			1台

お問い合わせ

本社	平塚市入野284-1 TEL 0463-31-7118 FAX 0463-35-0170
Eメール	kk-t@tasiro.co.jp
URL	http://www.tasiro.co.jp
担当者	工場長 前田 慎也
担当者連絡先	TEL 0463-31-7118 FAX 0463-35-0170
交通アクセス	電車:JR平塚駅から大秦野行きバスに乗り「長持」下車 徒歩2分 車:小田原厚木道路 平塚インターから2km

株式会社 中込製作所

Technology & Humanity SINCE1948



セールスポイント

工場内は自動化され、24時間無人稼働が行われています。1台から大量ロットまで、何台でも作ります。

企業概要

設立	昭和25年4月15日
資本金	9,800万円
代表者	代表取締役 日向 亮司
従業員数	56名
事業内容	スチール家具製造業
主要取引先	(株)オカムラ、(株)共栄商事

お問い合わせ

本社	横浜市金沢区福浦2-7-21 TEL 045-781-1511 FAX 045-783-1540
Eメール	nakagome@yokohama.email.ne.jp
URL	http://www.nakagome-ss.co.jp/
担当者	総務部 鈴木
担当者連絡先	TEL 045-781-1511 FAX 045-783-1540



日崎工業株式会社

ヒトとワザで キセキを起す会社



日崎工業㈱社屋

セールスポイント

各種サイン製作を中心にイベント造作物、装飾金物、モックアップ等、企画・設計・製作・施工まで一貫したサポート体制にて、完成度の高い製品をお届けします。

営業方針

私たちは感動ものづくり企業として、世界中に夢と幸せをお届けいたします。

受賞歴・認証取得等

- 2020年(令和2年) 神奈川県エネルギー地産地消推進事業者認定
- 2021年(令和3年) 神奈川地球環境賞受賞
// かわさきSDGsゴールドパートナー認証
- 2022年(令和4年) かわさき起業家オーディション主催者賞受賞
// 健康経営優良法人2022認定



2020年丸ノ内クリスマス

企業概要

設立	1967年7月13日
資本金	2,070万円
代表者	三瓶 修
従業員数	31人
近年の採用人数	2022年度1名
事業内容	各種意匠金物(オーダーサイン、イベント造作、什器備品等)、特注金属加工品(建築金物・実験什器)、その他板金加工品の設計、製作、施行
年商	1億9,881万円
主要取引先	(株)スズオカ、(株)JALファシリティーズ、(株)ブランコ、(株)新陽社、(株)デンシヨク

お問い合わせ

日崎工業株式会社	神奈川県川崎市川崎区大川町7-2
Eメール	TEL 044-366-7711 FAX 044-366-7708
URL	hizaki@hizaki.jp
担当者	https://www.hizaki.jp
担当者連絡先	総務部 豊村
交通アクセス	TEL 044-366-7711
	JR鶴見線 大川駅下車徒歩4分

株式会社 ヨシクラ

義理と人情の鉄工所



レーザー加工機



工場外観

セールスポイント

当社は製缶、板金、機械加工を得意分野としております。50余年の実績と設備でお客様に最適な加工方法を提案し、最上の製品を提供いたします。

営業方針

「客よし、店よし、世間よし」を信条に、お客様や地域に喜ばれる企業活動を実践しております。

企業概要

設立	1964 (昭和39) 年12月
資本金	1,300万円
代表者	代表取締役社長 佐藤 洋幸
従業員数	13名
事業内容	輸送用機械器具製造
年商	2億円
主要取引先	東邦車輛(株) (株)総合車両製作所 (株)日本製鋼所 ニッパツ機工(株) 京浜産業(株)

主力製品

トレーラーの艀装部品(フェンダー、サイドガード等)、各種機械カバー

得意技術

レーザー加工、製缶、筐体組み立て

主な機械設備

レーザー加工機、油圧シャーリング、ACサーボバンダー、CO₂溶接口ロボットシステム、マシニングセンター、塗装ブース

お問い合わせ

本社	神奈川県横須賀市平成町2-1 TEL 046-821-1530 FAX 046-821-1532
Eメール	yosikura@olive.ocn.ne.jp
担当者	専務取締役 佐藤 照
担当者連絡先	TEL 046-8121-1530 Eメール hik.sato68@gmail.com
交通アクセス	京浜急行堀ノ内から徒歩10分

池内精工株式会社

お客様のニーズに向けて BEST AND MORE



工場

営業方針

- ・私たちは安全作業に心がけ、品質とコストで顧客の満足を頂ける事を目標にします。
- ・私たちはチャレンジ精神で更なる進歩を目指し、能力と人間性を高めることに努めます。
- ・私たちは人と人との繋がりを大切に、社会に役立つ企業を目指します。

主力製品

冷間引抜磨棒鋼
冷間圧造用鋼線
旋削磨棒鋼
丸鋸切断

得意技術

自動車部品に使われる2次加工製品は重要保安部品など非常に厳しい品質要求が求められる。
当社ではいち早く磨棒鋼の全てのラインに過流探傷設備をオンラインし、傷のない優れた品質の製品を加工している。
その他にも金属材料に関する特殊な検査設備を導入し、高品質な製品をお客様に提供している。

主な機械設備

宮崎機械システム製 連続抽伸機 6台
大同特殊鋼製 ローラーハース式焼鈍炉 8台
自動酸洗皮膜装置 3ライン
伸線機 8台
シュマーグ製等 ピーリングマシン 3台
切断機 5台

企業概要

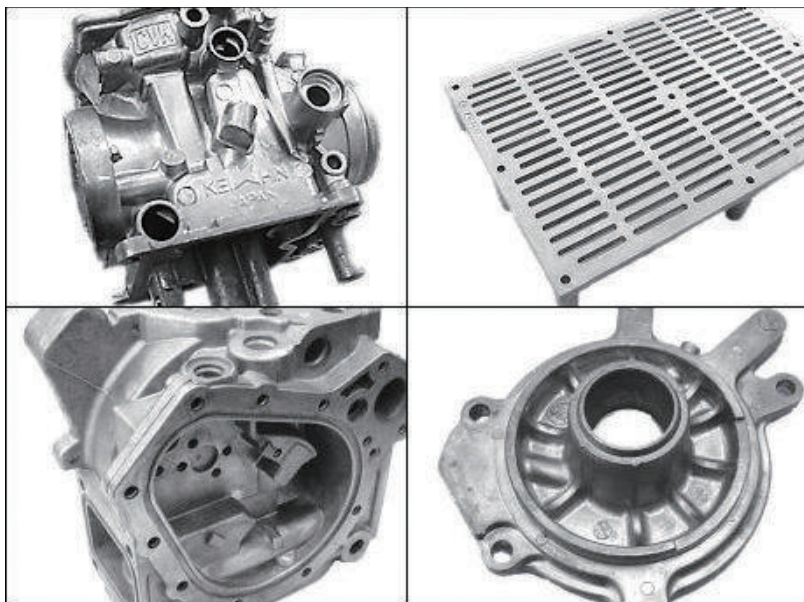
設立	1939年(昭和14)9月21日
資本金	1億円
代表者	代表取締役 山岡 景一郎
従業員数	国内139名 海外3名
事業内容	冷間引抜磨棒鋼、冷間圧造用鋼線、棒鋼の切断加工
年商	94億96百万円
主要取引先	日産自動車株式会社、株式会社SUBARU、日本発条株式会社、日立Astemo株式会社、株式会社ヨロズ、GKNドライブラインジャパン株式会社、THKリズム株式会社、株式会社ユニバンス、株式会社サンノハン、株式会社佐賀鉄工所、株式会社トープラ、メイラ株式会社、株式会社互省製作所

お問い合わせ

本社	横須賀市久里浜1-19-1 TEL 046-835-1234 FAX 046-835-1238
Eメール	soumu@iskcorp.co.jp
URL	http://www.iskcorp.co.jp
担当者	総務部部长 鈴木 省一
担当者連絡先	TEL 046-835-1234 FAX 046-835-1238
交通アクセス	京浜急行京急久里浜駅から徒歩8分 JR久里浜駅から徒歩10分

神奈川ダイカスト工業株式会社

新技術へチャレンジ



セールスポイント

ダイカスト操業70年の実績をもち、独自のノウハウを蓄積させ、金型製作から機械加工まで一貫生産が出来る企業です

営業方針

顧客が要求するモノを、ダイカスト化し、良いモノを、安く、早く、他社より先んじて提供する

受賞歴・認証取得等

1974年 9月 神奈川県知事より、標準工場として指定される
1975年 9月 秦野市優良工場として現在に至る
1998年 4月 かながわ中小企業モデル工場として指定され現在に至る
2002年 7月 ISO9001認証取得

企業概要

設立	昭和26年 8月
資本金	2,000万円
代表者	代表取締役 笹谷 克巳
従業員数	34名
事業内容	非鉄金属ダイカスト製造とダイカスト品機械加工と金型製作
年商	4億円
主要取引先	日立アステモ(株) ニッキ マーレフィルターシステムズ

主力製品

自動車部品(キャブボデー、THチャンバー、ウォーターポンプ、OILポンプ、ブレーキ部品)
建築部品(クリーンルーム踏板)

得意技術

薄肉鋳造品・形状複雑な製品

主な機械設備

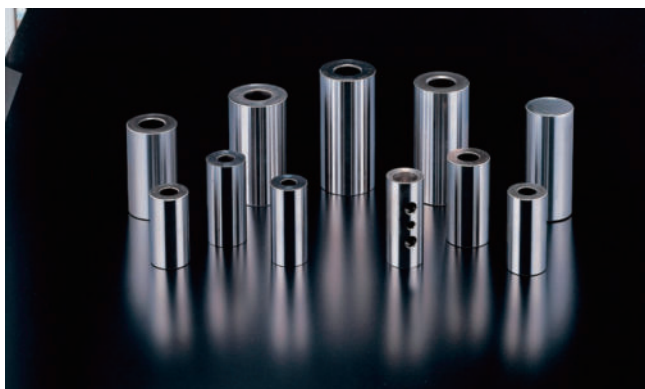
ダイカストマシン125トン~350トン10台・コッタ・マシン5台・単軸ボール盤20台・多軸ボール盤5台・多軸タッパー盤5台・トリミングプレス機8台・NC旋盤3台・汎用旋盤1台・スギノ製マシニング2台・NCフライス盤4台・NC放電加工機2台・汎用フライス盤4台・汎用放電加工機1台・FANUC堅型10軸マシニング6台・三次元測定機2台など

お問い合わせ

本社	秦野市戸川15 TEL 0463-75-0168 FAX 0463-75-1720
山形工場	山形県鶴岡市下山添字庄南40 TEL 0235-78-7781 FAX 0235-78-7782
Eメール	soumu2@kanagawa-dci.co.jp
URL	http://www.kanagawa-dci.co.jp
担当者	総務部 金子
担当者連絡先	TEL 0463-75-0168 FAX 0463-75-1720
交通アクセス	小田急線秦野駅下車バス羽根入口より徒歩10分

川崎自動車工業株式会社

小さな力で各種のエンジンを支える、人と技術と信頼のKJK



ピストンピン



冷間鍛造機

セールスポイント

一貫生産（冷間鍛造、機械加工、浸炭・高周波焼入れ、研磨）により、ハイクオリティー、ローコスト、多品種中量生産を実現し、高精度軸物部品を提供しています。また日本（横浜、福島工場）、米国、タイ国の3か国・4工場と中国（事務所）の5拠点で、グローバルなニーズに対応しています。

得意技術

冷間鍛造→機械加工→浸炭焼入→センターレス研磨の一貫加工

主力製品

自動車（ピストンピン、ロッカーシャフト、キングピン他）・建設・産業機械部品

主な機械設備

横型多段式パーツフォーマー2台、ガス浸炭炉11基、センターレス研削盤20台、マシニングセンター28台、CNC自動旋盤20台、CNC旋盤・両端加工機16台、その他専用機ライン

企業概要

設立	1939年2月11日
資本金	5,000万円
代表者	代表取締役社長 中島 大輔
従業員数	177人 ※直接雇用者のみ
事業内容	ピストンピン・ロッカーシャフト等のディーゼルエンジン関連部品の製造 1995年米国に進出(子会社KAMIC) 2010年タイ国に進出(子会社THAIKJK) 2018年中国に進出(子会社広州川自)
年商	グループ売上 70億円
主要取引先	いすゞ自動車、日野自動車、三菱ふそうトラック・バス、アート金属工業、トヨタ、三菱自動車、ホンダ、日立Astemo、三菱重工、コマツ、クボタ、ヤンマー、井関農機、Tenneco、カミンズ、マーレインド
新卒採用実績	2017年 技能職4名(短卒3名・高卒1) 事務職3名(大卒1・短卒女子2) 2018年 技能職1名(短卒) 事務職1名(短卒女子) 2019年 技能職5名(短卒1・高卒4) 2020年 技能職1名(高卒) 2021年 技能職1名(短卒) 2022年 技能職2名(高卒1)

営業方針

弊社は、創業以来ディーゼルエンジンの機能部品製造に経営資源を集中し、技術・品質・コスト競争力を武器に、お客様により高い価値の提供に努めてまいりました。

「なぜ」を繰り返し、「あきらめない」精神で、お客様のよきパートナーとしてあり続けるをモットーに、あらゆるご要望に応じていきます。

受賞歴・認証取得等

平成10年 8月 国内・米国3工場同時ISO9002(QS-9000)
平成17年 8月 ISO14001認証取得
令和元年 5月 ISO9001認証取得

熱処理認定(浸炭焼入・高周波焼入)

いすゞ自動車、日野自動車、三菱重工、三菱自動車工業、コマツ、トヨタ(アート金属工業)

お問い合わせ

本社・横浜工場	横浜市泉区和泉中央南5丁目7番1号 TEL 045-802-5521 FAX 045-803-9692
福島工場	福島県耶麻郡西会津町野沢字北松原甲1031番地4 TEL 0241-45-3232 FAX 0241-45-3280
米国子会社	KAMIC CORPORATION 6345 South Inwood Drive, Columbus, IN 47201 USA TEL (812)342-8000 FAX (812)342-8001
タイ国子会社	THAI KJK Co., Ltd. 150/64 Moo9, Nongkham, Sriracha, Chonburi 20110 THAILAND TEL 038-347-236 FAX 038-347-235
中国子会社	広州川自貿易有限公司 広州市花都区秀全街紅棉大道希士曼大廈 TEL 020-3686-5151 FAX 020-3770-7307
Eメール	niiro@k-jk.co.jp
URL	http://k-jk.co.jp
担当者	管理部総務グループ 新納 直樹
担当者連絡先	TEL 045-802-5960 FAX 045-802-5228
交通アクセス	鉄道/相鉄いずみ中央駅から徒歩5分 車/横浜新道戸塚料金所から県道22号和泉坂上交差点左折50m

城山工業株式会社

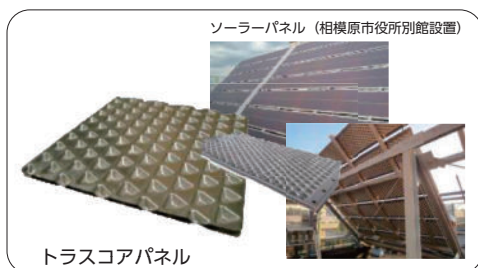
築き上げた技術で多彩なニーズに対応します



主な自動車部品



アルミ製品



ソーラーパネル (相模原市役所別館設置)

トラスコアパネル



セールスポイント

当社は昭和35年に設立され、自動車部品やOA機器部品を製造してきたが、その過程で、プレス成形やベンディング等の製造技術から品質保証までの基礎技術力を修得してきました。平成10年には試作工場を開設し、レーザー技術等を中心とした新領域の開拓を推進し、本業の自動車部品以外でも種々の新規部品製作に取り組んでおります。新規部品として開発したトラスコアパネル(折紙工学から発想した三角錐の突起を千鳥状に並べた形状が特徴)の“超軽量高剛性パネル”の実現化に成功し、トラスコアパネルを使用したソーラーパネルが相模原市役所へ設置されました。

営業方針

お客様のことを第一に考え、人に環境に優しい‘ものづくり’

受賞歴・認証取得等

昭和53年4月 かながわ中小企業モデル工場指定
平成13年3月 ISO14001認証取得

企業概要

設立	昭和35年11月1日
資本金	4,200万円
代表者	代表取締役 山崎 利宏
従業員数	330名
事業内容	輸送用機械器具製造、精密板金加工 各種機械の考案設計・製造販売
年商	8,062百万円
主要取引先	日野自動車株式会社 トヨタ自動車東日本株式会社 株式会社協豊製作所 テクノエイト株式会社 ヒルタ工業株式会社 株式会社ソーシン 日産モータースポーツ&カスタマイズ株式会社 株式会社三五 アマノ株式会社 豊田鉄工株式会社 株式会社トヨタエナジーソリューションズ 株式会社小松製作所 株式会社ルイ高

主力製品

自動車部品、トラスコアパネル

得意技術

銅製品の成形 プレス成形 型内組立 溶接 温間成形(超深絞り)

主な機械設備

プレス搬出用ロボット 8台/ロボット(SPOT・Co2) 51台/定置
SPOT 35kVA/50kVA 58台/スポット(2口改造)70kVA 3台/
スタッド溶接機7台/スポット(テーブル・ポータブル・定置)75kVA 4
台/溶接機(TIG/MAG) 2台/Co2 2台/2D レーザー切断機
4.5kw/3.5kw 2台/3D レーザー切断機 2kw 2台/YAG パルス
溶接機 1.0kw 3台/YAG CW溶接機 1.8kw/2.0kw 2台/タレット
パンチ機 20t 1台/NCベンダー 80t~35t 3台/ベンダー 30t
1台/サーボプレス機 150t 2台/クランクプレス機 160t~45t 4
台/マシンニングセンター MC-50 1台/3D 測定器 2台/3D
CAD/CAM 7台/クランクプレス 500t~150t以下 40台

お問い合わせ

本社	神奈川県相模原市緑区橋本台2-6-5 TEL 042-700-9700 FAX 042-700-9215
相模原第1工場	神奈川県相模原市緑区橋本台2-6-9
相模原第2工場	神奈川県相模原市緑区橋本台2-6-17
相模原第3工場	神奈川県相模原市緑区橋本台2-6-5
エポメデア	神奈川県相模原市緑区広田5-8
御殿場第1工場	静岡県御殿場市神場2095
御殿場第2工場	静岡県御殿場市中畑1491
奥州工場	岩手県奥州市江刺岩谷堂字松長根60-6
下妻工場	茨城県下妻市大木1000-3
Eメール	下記ホームページよりお問い合わせ下さい
URL	http://www.shiroyama.net
担当者	小川 優
担当者連絡先	TEL 042-700-8878 FAX 042-700-9215
交通アクセス	(本社)JR横浜線橋本駅より徒歩20分

株式会社 新鋭産業

お客様の満足を継続して提供します

加工

設計・製作・製品

自動車・鉄道・船舶

家電・エレフトロニクス

医療・介護福祉・健康

環境・エネルギー

防災・安全

バイオアグリ

食品

生体部品



本社社屋

セールスポイント

新鋭産業グループは昭和62年から東南アジアに進出し、中国・韓国・フィリピン・ベトナムを海外拠点として、お客様のグローバルな要求にお応えしております。

海外拠点	韓国	KOREA新鋭
	フィリピン	カラバ新鋭
		SAMPOカラバ
	中国(蘇州)	蘇州新鋭電子工業
	ベトナム(ハノイ)	新鋭コロナベトナム

営業方針

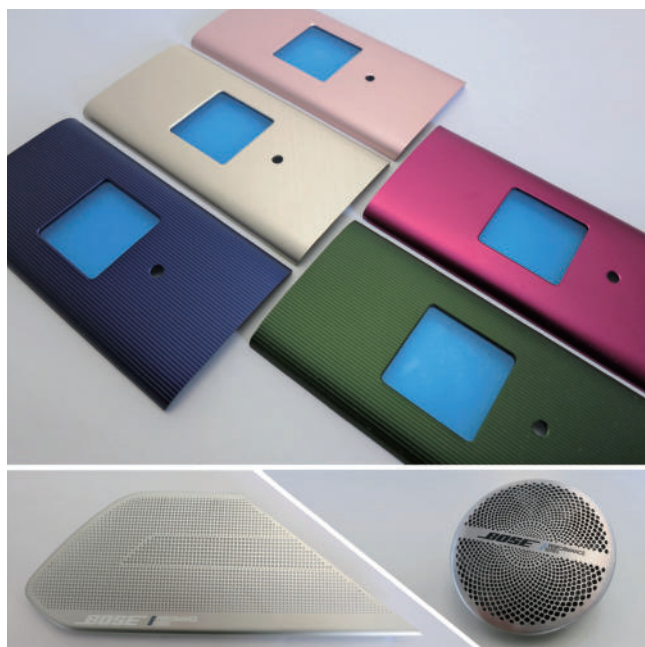
新鋭グループは最新の技術と海外ネットワークを駆使し、多彩なニーズにお応えするビジネスパートナーでありつづけます。新鋭産業は「いいものをつくる小さな会社を誇りにします」

主力製品

パソコン、サーバ等筐体及び関連部品
 大型ディスプレイ、薄型テレビ及び関連部品
 事務機器
 アミューズメント機器
 医療機器
 自動車関連装飾部品

企業概要

設立	昭和45年6月
資本金	5,000万円
代表者	代表取締役社長 杉浦 謙二
従業員数	100人
事業内容	アルミニウム装飾部品の製造 プレス部品・金型・精密板金部品の製造 EMS事業(組立・資材調達・品質保証) 各種装置の構造設計・試作評価
年商	20億円
主要取引先	日本電気グループ、富士通グループ 日立グループ、パナソニックグループ 日産自動車グループ、SAMSUNGグループ



「アルミリオン」 アルミニウム加飾

受賞歴・認証取得等

- 1992年11月 医療機器製造業認証取得
- 1992年11月 第2種医療機器製造販売業認証取得
- 2003年6月 ISO9001認証取得
- 2005年1月 ISO14001認証取得

得意技術

板金プレス、プレスモールド金型、精密機器の組立、アルミニウム加飾

主な機械設備

- ・300tプレスロボットライン
- ・200tサーボプレス
- ・レーザー加工機
- ・立型マシニングセンター
- ・3Dスキャナ3次元測定器
- ・ワイヤーカット
- ・CAD/CAMシステム
- ・NCベンダー
- ・スクリーン印刷機
- ・射出成型機
- ・テーブル式スポット溶接機

お問い合わせ

本 社	神奈川県横浜市金沢区福浦1-7-5 TEL 045-784-7881 FAX 045-784-7981
Eメール	info1@shinei-net.co.jp
U R L	https://www.shinei-net.co.jp
担当者	営業部
担当者連絡先	TEL 045-784-7999 FAX 045-701-6260
交通アクセス	JR新杉田駅よりシーサイドラインで産業振興センター下車 徒歩5分

株式会社 高井精器

精密加工技術を活かした軸受保持器・樹脂ベアリングを提供いたします。



高井精器

セールスポイント

精密金型加工技術を活かした製品を提供いたします。

営業方針

様々な産業に貢献できる良質な製品を提供いたします。

主力製品

ベアリング保持器
装置・機械加工部品
樹脂ベアリング

受賞歴・認証取得等

平成10年 4月 かながわ中小企業モデル工場指定
平成14年 10月 ISO14001認証取得
平成16年 4月 ISO9001認証取得
平成18年 7月 神奈川県労働局長奨励賞受賞
(伊勢原工場)

企業概要

設立	明治39年 4月 8日
資本金	5,900万円
代表者	代表取締役社長 高井 研吾
従業員数	90人
事業内容	ベアリング保持器の開発・製造・販売 樹脂ベアリングの開発・製造・販売 プレス加工品・射出成形品・装置・機械加工部品
年商	9億円
主要取引先	日本精工株式会社

オンリーワン技術

ステンレス薄板0.03mmの抜き、曲げ、絞り加工
ミニチュア(内径1mm～)樹脂ベアリング

得意技術

- ・精密金型加工技術
- ・ステンレス薄板材料プレス技術
- ・極小製品の射出成形加工技術
- ・自動化装置開発

主な機械設備

- ・プレス機 70台
- ・射出成形機 10台
- ・その他工作機械 多数

お問い合わせ

本社	神奈川県藤沢市鵠沼神明1-3-1 TEL 0466-27-6201 FAX 0466-22-4952
伊勢原工場	神奈川県伊勢原市鈴川39 TEL 0463-94-3730
Eメール	info@tki.ne.jp
URL	https://www.tki.ne.jp
担当者	相川 雅俊
担当者連絡先	TEL 0466-27-6201 FAX 0466-22-4952
交通アクセス	藤沢駅北口から辻堂方向線路沿いに約1km

田中プレス工業株式会社

田中プレスは、確かな技術であなたのイメージを「カタチ」にします。



カラー鋼板の深絞り加工製品



工場外観

セールスポイント

- ・カラー鋼板の連続深絞り加工に自信が有ります。
(1998年より量産開始)
- ・最新鋭のデジタルサーボフォーマーを導入済みです。
- ・金型の95%を内製しております。

営業方針

製品開発、設計、試作、材料選定、量産加工まで、貴社を全力でサポート致します。
塑性加工全般承ります。

主力製品

自動車用オイルフィルタープレス部品 一般プレス製品
板金加工 金型設計・製作

オンリーワン技術

カラー鋼板の連続深絞りプレス加工(実用新案取得済み)
(カラー鋼板使用のプレス製品で環境負荷の低減とコスト削減を実現します)
ステンレスの角絞り加工

企業概要

設立	創業昭和16年 設立昭和34年
資本金	4,000万円
代表者	代表取締役社長 田中 雅敏
従業員数	32人
事業内容	輸送用機械器具製造業
年商	7億円
主要取引先	日本マイクロフィルター工業株式会社 和興フィルタテクノロジー株式会社 サンエレメント株式会社 株式会社ニットー 東洋エレメント工業株式会社 日本濾過器株式会社 アルプス工業株式会社

受賞歴・認証取得等

昭和50年	中小企業庁長官賞受賞
昭和58年	社会保険庁長官賞受賞
昭和62年	労働災害防止団体連絡協議会長賞受賞
昭和63年	神奈川労働基準局長優良賞受賞
平成18年	かながわ中小企業モデル工場指定
平成18年	相模原市地域経済賞受賞
令和元年	ISO9001:2015認証取得
令和元年	神奈川工業技術開発大賞奨励賞受賞

得意技術

難加工材の円筒絞り加工・角絞り加工 金型設計・製作
測定解析(リバースエンジニアリングにも活用できます)
深絞りプレス加工用均圧エアークッションパットの設計・製作

主な機械設備

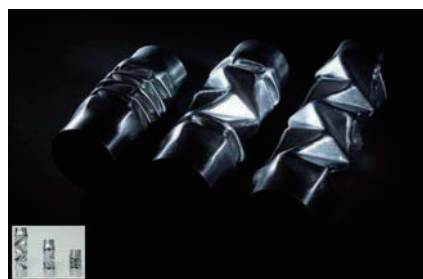
トランスファープレス 4台 順送プレス 4台
単発プレス 1台 デジタルサーボフォーマー 1台
ワイヤー放電加工機 1台 ベンダー 1台
シャーリング 1台 NCフライス 1台 旋盤 2台
平面研磨機 1台 ラジアルボール盤 1台
プロジェクション溶接機 9台 専用タップ機 15台
マシニングセンター 1台
プレス成形シミュレーションシステム 1台
非接触3Dスキャナー 1台 非接触形状測定器 1台
デジタル顕微鏡 1台 ひずみ量測定装置 1台

お問い合わせ

本社工場	神奈川県相模原市緑区西橋本4-2-2 TEL 042-772-1351 FAX 042-773-6200
Eメール	inq@tanaka-press.co.jp
URL	http://www.tanaka-press.co.jp
担当者	営業担当 太田 雄啓(おた たけひろ)
担当者連絡先	TEL 042-772-1351 FAX 042-773-6200
交通アクセス	JR横浜線・京王相模原線橋本駅 バス5分 徒歩15分

株式会社 チューブフォーミング

パイプ加工のパイオニア、新技術の開発と量産で躍進する企業



加工例) 反転螺旋型円筒形折紙構造管



加工例) Exhaust Manifold



本社地区外観



(横浜工場内)

セールスポイント

チューブハイドロフォーミングの草分けの企業として各工業界のお客様に貢献しています。金属管に冷間塑性加工を施す事により、一体化(軽量化)・溶接レス化を実現します。

営業方針

「パイプ加工のパイオニア」として、モノ作りの精神とお客様第一主義を貫き、クオリティーの高い製品を提供し、確かな信頼と満足をお届けします。

受賞歴・認証取得等

- 1989年 神奈川県工業技術開発大賞受賞
- 1990年 日本塑性加工学会功労賞受賞
- 1992年 神奈川県発明考案展覧会横浜市長賞受賞
- 1993年 社団法人発明協会賞受賞
- 2003年 ISO9001取得
- 2008年 ISO14001取得
- 2017年 横浜市販路開拓支援事業者認定

企業概要

設立	1960年(昭和35年)8月1日
資本金	10,000万円
代表者	代表取締役社長 小川 昌久
従業員数	130名
事業内容	金属管の各種冷間塑性加工品の開発、製造、販売
年商	23.8億円(2022年度)
主要取引先	ファナック(株)、住商メタルワン鋼管(株)、マレリ(株) 江崎工業(株)、オートリブ(株)、(株)安川電機 埼玉機器(株)、(株)フコク

主力製品

産業ロボット用ドライブシャフト、自動車用プロペラシャフト、ビルトインオイルクーラー・ウォーマー用配管、ディーゼルエンジン用ノズルスリーブ

オンリーワン技術

チューブハイドロフォーミング(バルジ加工)

得意技術

- ・金属管の各種冷間塑性加工、金属管の使用によるVA/VE設計
- ・主にパイプを使用して軽量化・強度アップ・切削レス・溶接レスによる一体成形技術

主な機械設備

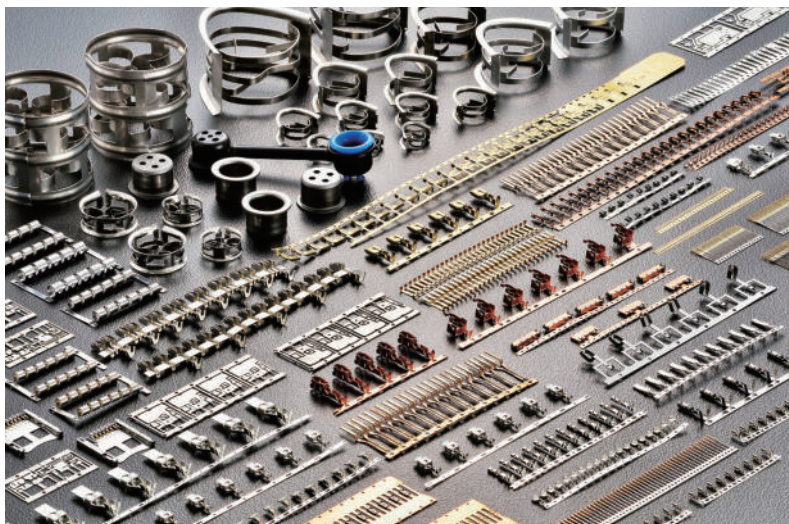
- ・ハイドロフォーミング機
- ・特殊油圧プレス
- ・CNCパイプベンダー

お問い合わせ

本社	横浜市金沢区福浦2-15-12
横浜工場	TEL 045-781-1005 FAX 045-701-6950
静岡工場	静岡県菊川市川上2111 TEL 0537-73-3315 FAX 0537-73-5388
長野工場	長野県伊那市西箕輪大芝原2433-3 TEL 0265-76-5580 FAX 0265-76-6109
Eメール	tf-kanagawa@tube-forming.co.jp
URL	https://www.tube-forming.co.jp/
担当者	企画室・営業部 細谷 則幸
担当者連絡先	TEL 045-781-1005 FAX 045-701-6950
交通アクセス	鉄道等/JR新杉田駅または京急金沢八景駅より 金沢シーサイドライン福浦駅下車、徒歩8分

桐栄工業株式会社

貴方が運転する自動車に、地球環境保全に貢献する触媒に桐栄工業の精密加工技術が活かされています



社屋

セールスポイント

桐栄工業は、地球環境保全のため当社の主力製品中、脱炭素で問題視されている地球温暖化対策として石油化学プラント等の排煙処理設備で使用される触媒が効率が良く、そして安価でCO₂排出削減に大いに貢献し、あらゆる分野で幅広く寄与しております。

営業方針

- ・当社は昭和31年創業以来、精密プレス加工を主業務として、多様なニーズに幅広く技術開発しお応えしてまいりました。
- ・そのノウハウを基礎に当社は精密電子部品から自動車、半導体、化学工業充填物部品、特に自動車電装部品に高い技術評価と安全、品質評価が得られております。

主力製品

電気接続用圧着端子、コネクタ
自動車スタビライザー部品
化学プラント、清掃工場、火力発電所向触媒充填物部品

受賞歴・認証取得等

- 平成16年10月 ISO9001品質MS取得
- 平成17年10月 神奈川県優良工場表彰
- 平成22年4月 かながわ中小企業モデル工場指定
- 平成24年11月 素形材産業技術賞受賞

得意技術

順送プレス機械によるトランスファー加工（お客様に合理化で評価されている）
製品多数個6ヶ取り順送プレス加工（お客様に低コストを実現。海外製品より50%以上の安さ）

主な機械設備

高速順送プレス機 30t～80t
パワー順送プレス機 60t～300t
NCLベラーフィーダー、ワイヤーカット放電加工機、平面研削盤、画像処理機、赤外線センサー機、投影機
炭化水素系フープ洗浄処理機
防塵脱油処理機

企業概要

設立	1956年（昭和31年）10月
資本金	8,000万円
代表者	松井 紘彦
従業員数	40名
事業内容	精密プレス加工、コネクタ組立
年商	10億円
主要取引先	ミネベアコネクト株式会社 日本端子株式会社 日本発条株式会社 コークアジアパシフィック株式会社

お問い合わせ

本社	神奈川県伊勢原市鈴川5番地 TEL 0463-93-0851 FAX 0463-94-7193
Eメール	kanri@doeikogyo.co.jp
URL	http://doeikogyo.co.jp
担当者	営業課 横澤 毅
担当者連絡先	TEL 0463-93-0851 FAX 0463-94-7193
交通アクセス	小田急線伊勢原駅北口バス「伊勢原車庫」下車2分、タクシー10分 東名厚木インターより20分、国道246号線工業団地入口を左折



ナス・産業株式会社 足柄工場



回収品代表例

セールスポイント

- ◎適正な排ガス処理による焼成加工
- ◎回収貴金属の実収率向上
- ◎任意の温度で焼成加工できる「バッチ式焼成炉」
- ◎個体から液体(スラッジ・スラリー)まで、幅広い性状に対応出来る焼成加工

業務方針

顧客ニーズの変化に挑戦しよう

得意技術

非鉄金属含有品の焼成・破碎・粉碎・分級処理

企業概要

設立	昭和48年
資本金	1,800万円
代表者	取締役社長 太田 晋
従業員数	40人
事業内容	有価金属含有製品の再生原料化のための一次加工
主要取引先	田中貴金属(株)、富士フィルム(株) 三菱マテリアル(株)、マテリアルエコリファイン(株) パナック工業(株)、南開工業(株)

受賞歴・認証取得等

- 2016.05 神奈川県環境保全協議会 環境保全表彰
- 2018.06 神奈川県環境保全功労者 県西地域県政総合センター 所長表彰
- ◎ ISO9001/14001を認証取得し、統合マネジメントシステムとして運用

主力製品

金・銀・白金・パラジウム・銅、その他希少金属

主な機械設備

キルン(連続焼成炉) バッチ式焼成炉(各種)
焼成炉 バグフィルター スクラパー 破碎機 粉碎機 篩機
各種測定・分析装置

お問い合わせ

ナス・産業 足柄工場	神奈川県足柄上郡山北町谷ケ970-23 TEL 0465-77-1401 FAX 0465-77-1402
Eメール	info@nass.co.jp
URL	http://www.nass.co.jp
担当者	業務グループ
担当者連絡先	TEL 0465-77-1401 FAX 0465-77-1402
交通アクセス	電車:JR御殿場線 谷峨駅より徒歩20分 車:東名大井松田ICから国道246号 諸淵の信号を左折300m

南開工業株式会社

リサイクルで地域の快適な暮らしと地球環境を守ります

加工

設計・製作・製品

自動車・鉄道・船舶

家電・
エレクトロニクス

医療・介護福祉・
健康

環境・エネルギー

防災・安全

バイオアグリ

食品

生体部品



セールスポイント

産業廃棄物の収集運搬および中間処理業の許可を保有し、循環型社会の実現に向けた各種リサイクル業務を主事業としています。

- ISO9001・14001・OHSAS 18001 認証取得
- 産業廃棄物 中間処理業・収集運搬業 許可
- 神奈川県 廃棄物再生事業者 登録

営業方針

当社は、地球環境の維持・向上に関連する事業を創造し、社会に貢献します。

社員全員が高い価値観に共感し、お客様第一主義のもと、豊かな生活の実現を目指しています。

受賞歴・認証取得等

- 平成10年 4月 神奈川県モデル工場に指定
- 平成17年12月 神奈川県『かながわ地球環境賞』を受賞
- 平成24年 9月 障害者雇用優良事業所表彰
- 平成27年 6月 環境大臣より「環境保全功労者表彰」受賞
- 平成29年 2月 掃除大賞2017において「文部科学大臣賞」受賞
- 平成31年 2月 掃除大賞2019において「経済産業大臣賞」受賞

企業概要

設立	昭和46年4月
資本金	8,640万円
代表者	代表取締役 中村 仁
従業員数	420名
事業内容	写真感材・複写機用消耗品・各種樹脂の再生事業、樹脂成形および加工事業、建築用資材の製造加工事業、労働者派遣業
年商	30.0億円
主要取引先	富士フィルム株式会社 富士フィルムビジネスイノベーション株式会社 パナック工業株式会社 他

主力製品

- 複写機/プリンター用トナーカートリッジのリサイクル
- 各種プラスチックの再資源化
- プラスチック製品の成形および加工・販売
- 建設用資材の製造加工(複層ガラス等)

得意技術

- 商品機能に応じたリユース・リサイクル技術
- 廃プラスチック類の再資源化技術
- 廃棄物の中間処理技術
- 建設用資材製造加工技術
- 各種分析・物性評価技術

主な機械設備

- トナー飛散防止設備、容器・部品の水洗浄設備
- 破碎・溶融固形・圧縮等の中間処理設備
- プラスチック物性測定器 (SEM, FTIR等)、三次元測定器

お問い合わせ

本社	神奈川県南足柄市壺下350番地 TEL 0465-73-2821 FAX 0465-74-0557
国内拠点	神奈川、静岡、富山、熊本
Eメール	nk-web@e-nankai.co.jp
URL	http://e-nankai.co.jp
担当者	総務人事室
担当者連絡先	TEL 0465-73-2821 FAX 0465-74-0557
交通アクセス	電車/小田急線 新松田駅より箱根登山バス まました下車 徒歩2分 車/東名高速道路 大井松田ICより約4km

株式会社 西山製作所

お客様の声を大切に、より高品質の製品を安心してご使用頂けるよう毎日努力しています。



セールスポイント

当社は外径10mm以下の高精度な小径管の製造を得意とし、主力の製品は自動車関連部品に使用されており、業界では「細管の西山」「技術の西山」として評価をいただいております。近年は、二重管式熱交換器等の開発により、給湯用(エコキュート)パイプの生産が当社製品の一角を占めるまでに至っております。平成27年にフィリピンに子会社を設立し、フィリピンならびにアセアン圏の生産拠点として高品質の小径精密鋼管を提供しています。

営業方針

- ・小径精密引抜管の引抜メーカーとしての完成度を高め、国内・海外に広く販路を求めていきます。
- ・高効率熱交換器(多葉状管、キャピラリーチューブ抱合管)の更なる性能アップを求めていきます。

主力製品

小径精密鋼管
高効率熱交換器用多葉状伝熱管

オンリーワン技術

小径引抜鋼管加工技術

企業概要

設立	昭和34年12月
資本金	9,500万円
代表者	代表取締役社長 松山 厚志
従業員数	150名
事業内容	小径精密鋼管の製造 高効率伝熱管の製造
年商	34億円
主要取引先	株式会社ホンダトレーディング、豊田通商株式会社 トヨタ自動車株式会社協力工場 本田技研工業株式会社協力工場 株式会社ノーリツ 株式会社日立産機システム

受賞歴・認証取得等

平成15年	ISO9001 認証取得
平成16年	第21回神奈川工業技術開発大賞受賞
平成18年	平成17年度神奈川県優良工場
平成20年	元気なモノ作り中小企業300社2008年版に選出
平成21年	かながわ中小企業モデル工場に指定
平成24年	第39回日本銅センター賞受賞
平成29年	平成29年度ふるさと企業大賞(総務大臣賞)受賞
平成29年	地域未来牽引企業に選定

得意技術

引き抜き製法による鉄や銅のパイプ製造を行っており、特に細く薄い精度の高い製品づくりを得意としています。
この技術を応用し、多葉状伝熱管による優れた伝熱効果を生かして開発した熱交換器は、家庭用の高効率給湯システムに採用され、省エネルギー対策に活かされています。

主な機械設備

伸管機19基、コイル伸管機4基、無酸化焼鈍炉5基、ロール矯正機11台、スピナー矯正機4台、切断機12台、スエージングマシン16台、パイプベンダー4台

お問い合わせ

本社・本社工場	小田原市成田979 TEL 0465-38-2424 FAX 0465-38-2600
秋田工場	秋田県横手市雄物川町谷地新田字堤添50 TEL 0182-22-2171 FAX 0182-22-4541
フィリピン子会社	PHILIPPINE NISHIYAMA PIPE MFG. INC. Lot21, First Industrial Township-Special Economic Zone,Barangay Pagaspas, Tanauan City, Batangas, Philippines
Eメール	nss@nishiyama-ss.co.jp
URL	https://www.nishiyama-ss.co.jp
担当者	管理部 菊池
担当者連絡先	TEL 0465-38-2424 FAX 0465-38-2600
交通アクセス	小田原厚木道路小田原東インターから国道255線北へ右折し二つ目信号左折500メートル

日本スピン株式会社

オンリーワンの創造



H-II A先端フェアリング部の絞り加工



本社 横浜工場外観

セールスポイント

スピニング、機械加工、板金溶接技術、処理迄の一貫加工でお客様の品質管理・外注管理の負荷軽減に寄与致します

営業方針

金属スピニング加工・板金加工・機械加工処理技術の一貫加工
航空宇宙分野・医療・原動機・半導体・液晶・真空、各分野の創造

受賞歴・認証取得等

昭和43年 神奈川県優良受診工場として県知事賞受賞
昭和48年 横浜市優良工場として市長表彰
昭和61年 (株)日立製作所より品質管理優秀表彰
平成 3年～ 国税当局より『優良法人』の表彰(継続中)
平成 5年 経営合理化にて横浜市長表彰
平成 6年 神奈川県標準工場の指定
平成 7年 経営合理化にて中小企業庁長官賞受賞
平成 7年 東京エレクトロン(株)より表彰
平成10年～ かながわ中小企業モデル工場の指定(継続中)
平成18年 元気なモノ作り中小企業300社に選定
平成19年 宇宙航空研究開発機構より感謝状
平成23年 JISQ9100:2009認証取得
平成29年 JISQ9100:2016認証取得
JISQ 9100:2016 & JISQ9001:2015 認証本社工場



主力製品

液晶製造装置(チャンバー他)
宇宙航空機(HIIAロケット フェアリング)、ボーイング、エアバス、防衛省関連
医療機器(血液分析器) 半導体(単結晶製造装置)
重電機(GISシールド) 真空機器(蒸着装置)
燃焼機(タービン部品)

オンリーワン技術

スピニング技術をコアとした複合加工

得意技術

スピニング+3次元打ち出し板金+機械加工+溶接(TIG/YAGレーザー)複合加工

主な機械設備

スピニング機(ライフェルツ・自社製)多数
汎用工作機械・NC板金機械・汎用板金機械
レーザー加工機・YAGレーザー溶接機 TIG溶接機 多数

企業概要

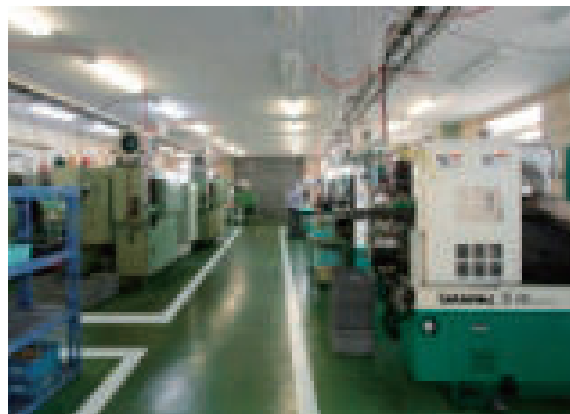
設立	昭和35年10月
資本金	1,980万円
代表者	代表取締役 濱中 剛
従業員数	70名
事業内容	金属スピニング加工 精密板金加工・機械加工
年商	12億円
主要取引先	横浜ゴム(株)、(株)日立製作所、(株)IHI、新潟原動機(株) (株)東芝、日新電機(株)、(株)荏原製作所、日本ガイシ(株) 東京エレクトロン(株)

お問い合わせ

本社	神奈川県横浜市港北区新吉田町227
横浜工場	TEL 045-591-1234 FAX 045-592-4676
千葉工場	千葉県袖ヶ浦市下根岸218 TEL 0438-75-2212 FAX 0438-75-2213
九州第一工場	福岡県嘉穂郡桂川町土師3499-1 TEL 0948-65-3060 FAX 0948-65-2394
九州第二工場	福岡県嘉穂郡桂川町土師4953-96 TEL 0948-65-1141 FAX 0948-65-2002
Eメール	yamato@nihon-supin-jp.com
URL	http://www.nihon-supin-jp.com/
担当者	営業部・常務取締役 本多 広道
担当者連絡先	TEL 045-591-1234 FAX 045-592-4676
交通アクセス	東急東横線綱島駅よりバス7分 下車後徒歩5分

三井工業株式会社

冷間鍛造とNC旋盤加工・アルミからステンレスまで対応可能です。不景気に負けない強い経営体質を目指しています。



営業方針

国内の3つの事業所(神奈川県平塚市に本社工場と新町工場、山形県米沢市に山形工場)にて冷間鍛造とNC旋盤加工の一貫生産を行っており、鋼・アルミ・ステンレス・銅など、幅広く対応可能です。また素材はロストワックスの自社調達も行っています。

冷鍛金型は内製化しており三次元測定機、真円度計等の精密測定設備と共に品質の具体的な裏付けとしています。

ステンレス部品の切削、ネジ加工なども得意です。バリの全く無い、安全で綺麗なネジ部品をお届けします。

企業概要

設立	昭和41年8月
資本金	1,000万円
代表者	代表取締役 三井 修
従業員数	40名
事業内容	自動車・家電部品の製造
年商	6億円
主要取引先	自動車部品メーカー各社

主力製品

自動車部品
各種産業機械用部品
ステンレス部品

得意技術

- ・冷間鍛造+NC旋盤加工の社内一貫生産によりQCDにおいて顧客満足度の得られる製品作り。
- ・ステンレス等の難削材の切削加工

主な機械設備

鍛造プレス(100t~630t) NC旋盤 金型製造設備
精密測定設備

お問い合わせ

本社	神奈川県平塚市東八幡5-9-3 TEL 0463-23-4000 FAX 0463-23-4001
URL	http://三井工業.jp/
担当者	営業・管理課 結城
担当者連絡先	TEL 0463-23-4000 FAX 0463-23-4001 yuki@mitsuikogyo.jp (御連絡頂ければ会社案内をお送り致します)
交通アクセス	JR平塚駅から工業団地行きバス(9番乗場)10分、東八幡工業団地下車



ユニオンマシナリ株式会社

カスタムコネクタの総合メーカー、顧客のニーズに合わせ最先端の技術を駆使して開発から量産まで



本社工場



テクノ工場

セールスポイント

当社は部品生産用の金型から、端子圧着機やアプリケーションを含む生産設備、そして実際のハーネスやコネクタの組立までのプロセスをトータルに展開しています。

「安全・安心・安定・安価」の4Aを基本理念とした幅広い技術力に対し、皆様から高い評価を頂いています。

環境に配慮した次代の企業責任を果たす為、ISO9001(2003年9月)に加え、ISO14001(2006年4月)も取得済みです。

営業方針

自動車、電子、電気製品のコネクタとその関連製品を客先のニーズに合わせて開発設計から試作実験評価し、これらを生産する設備、金型の製作そして量産までを一貫して行うスピードと技術力をセールスポイントにした顧客第一主義の技術集団です。

また、品質にこだわる徹底した品質保証体制を整えております。

受賞歴・認証取得等

- 昭和61年 相模原市中小企業優良事業所表彰受賞
- 平成 3年 神奈川県優良企業表彰受賞
- 平成15年 神奈川県中小企業モデル工場指定
- 平成16年 神奈川県地域共生型工場等表彰受賞
- 平成31年 相模原防災協力事業所認定

企業概要

設立	1975年 5月
資本金	8,200万円
代表者	代表取締役会長 三田村 健一
従業員数	357名
事業内容	自動車、電子、電気製品のコネクタ製造販売 自動機、省力機械、精密金型の設計製作、製造販売 連続端子、ワイヤーハーネスの加工
年商	100億円
主要取引先	日立Astemo(株)、 ヤンマー(株)、古河AS(株)、(株)フボタ、 矢崎部品(株)、住友電装(株)

主力製品

【コネクタ及び関連製品】

自動車用ターミナル、コネクタ
ツーリングマシン、ワイヤーハーネス

オンリーワン技術

精密順送金型の設計・製造

得意技術

省力化技術
精密端子製造技術
インサート成形技術
特殊ハーネス加工技術
コネクタ設計・製造技術

主な機械設備

スタンピング(高速プレス、画像検査装置、自動巻取機)
評価実験設備、縦型インサート成形機、
ハーネス用機器(ツーリングシリーズ)、機械部品加工設備

お問い合わせ

本社	神奈川県相模原市中央区上溝1936-19 TEL 042-730-1800 FAX 042-730-1830
テクノ工場	神奈川県相模原市中央区田名塩田1-14-27
UMI	岩手県宮古市田鎖第9地割25
UMA	香港(沙田区)、中国(広東省惠州市)
UMT	タイ(チョンブリー県)
メール	soumu@umj.co.jp
URL	http://www.umj.co.jp
担当者	管理部 白井 正三
担当者連絡先	TEL 042-730-1800 FAX 042-730-1830
交通アクセス	本社工場：JR相模線 番田駅より徒歩4分 テクノ工場：JR相模線 番田駅より徒歩18分 (テクノパイル田名工業団地内) またはJR橋本駅よりタクシーで15分 (国道129号「上溝南高校」交差点を右折)

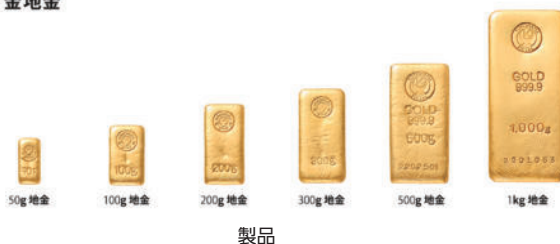
横浜金属株式会社

人類の永遠の財産である貴金属のリサイクルに取り組みます。



本社工場 社屋外観

当社製 金地金



製品

セールスポイント

貴金属のトータル事業で実績と信頼を築く。

営業方針

1. 創業以来、有限資源である貴金属のリサイクル精製に一貫して取り組み、精製及び公害防止の技術向上に努力して参りました。
2. 循環型社会の構築貢献を経営理念とし、都市鉱脈開発のパイオニア的存在として実績を積んできました。その行動が評価され、平成15年、日本経団連に加盟しました。
3. ISO9001を平成14年に取得。ISO14001もグループ会社が取得し、品質管理の充実を図っております。

企業概要

設立	1958 (昭和33) 年2月
資本金	10,000万円
代表者	代表取締役 比嘉 賢太郎
従業員数	50名
事業内容	貴金属リサイクル・精製関係 (Au, Ag, Pt, Pd等) ・貴金属製品販売
年商	116億円 (2021年3月期)

主力製品

貴金属地金(金、銀、白金、パラジウム等の地金)

得意技術

歯科材関連、産業関連、電気通信関連、宝飾品関連スクラップの貴金属回収・精製技術。前処理技術の選択、正確な分析、高度な精製技術、そして長年の経験から得た技術力で、常に貴金属の高回収率をめざしています。特に、複雑な組成の低品位スクラップから、純度の高い貴金属合金までを精製する当社の技術には、定評があります。

お問い合わせ

本 社 工 場	相模原市緑区橋本台3-5-2 TEL 042-773-4411 FAX 042-773-4775
営 業 所	相模原市中央区田名3656-4
Eメール	s-hasegawa@yk-metal.co.jp
U R L	https://yk-metal.com/
担 当 者	長谷川 駿義
担当者連絡先 交通アクセス	s-hasegawa@yk-metal.co.jp 鉄道等：橋本駅南口からバス10分「峡の原工業団地」下車1分 車：国道16号線 橋本五叉路を城山方面へ2分